

© 2022 Carlo Scaroni



Introduzione

by Carlo Scaroni

Il programma gestisce Manutenzione di impianti, macchine e attrezzature

Gestione del parco macchine e impianti Gestione manutenzioni preventive e correttive Scadenziario e generazione automatica di schede di intervento Archivio Macchine Archivio Fornitori Archivio Ricambi Manutenzioni preventive per data Scadenziario Assicurazioni, Bolli, Collaudi Manutenzioni preventive per Km o Ore Procedure di manutenzione preventiva (programmata) Scadenzario manutenzioni preventive Immissione veloce registrazioni di manutenzione preventiva Costi delle manutenzioni preventive Manutenzioni correttive Costi interni e/o esterni Manutenzioni correttive Registrazione dei tempi di fermo per guasto Costi di fermo per guasto Costi macchina per guasto Costi operatore per guasto Programmazione degli interventi correttivi ed emissione di fogli di intervento Registrazione interventi preventivi e correttivi Analisi tempi e costi di intervento Storico della vita di una macchina Stampa etichette Consumi ricambi codificati Permessi di Accesso e visualizzazione Maschere e report (solo versioni PROFESSIONAL) Gestione in Rete (Database dei dati allocabile su server, e interfaccia utente) Esportazione dati in Excel (solo versioni PROFESSIONAL) Salvataggio report in PDF (solo versioni PROFESSIONAL) Invio report tramite e.mail (solo versioni PROFESSIONAL) Archiviazione di documenti e immagini in qualsiasi formato (solo versioni PROFESSIONAL) Rappresentazione grafica delle Manutenzioni Gantt delle Manutenzioni (solo versioni PROFESSIONAL) Key Performance Indicators secondo UNI 9910, MTBF. MRT, MTTR, MTBM, MDT (solo versioni PROFESSIONAL 93.13) secondo i requisiti della norma ISO 9001, Definizioni EN 13306 UNI 10147, UNI 10338, UNI 9910

© 2022 Carlo Scaroni

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questo lavoro può essere riprodotta in tutta la forma o attraverso qualunque mezzi - grafico, elettronici, o meccanici, compreso la fotocopiatura, la registrazione, o i sistemi di registrazione dell'informazione e di ricerca dell'informazione - senza il permesso scritto dell'editore. I prodotti che si riferiscono a in questo documento possono essere o marchi registrati o depositati di rispettivi proprietari. L'editore e l'autore non hanno pretese a questi marchi. In merito al conetenuto di questo documento, l'editore e l'autore non assumono la responsabilità degli errori o delle omissioni, o dei danni derivando dall'uso di informazioni contenuto in questo documento o dall'uso dei programmi e del codice sorgente che possono accompagnarli. In nessun caso l'editore e l'autore e l'autore saranno responsabili per tutta la perdita di profitto o qualunque altro danno commerciale causato o presunto per essere causato direttamente o indirettamente da questo documento.

All rights reserved. No parts of this work may be reproduced in any form or by any means - graphic, electronic, or mechanical, including photocopying, recording, taping, or information storage and retrieval systems - without the written permission of the publisher.

Products that are referred to in this document may be either trademarks and/or registered trademarks of the respective owners. The publisher and the author make no claim to these trademarks.

While every precaution has been taken in the preparation of this document, the publisher and the author assume no responsibility for errors or omissions, or for damages resulting from the use of information contained in this document or from the use of programs and source code that may accompany it. In no event shall the publisher and the author be liable for any loss of profit or any other commercial damage caused or alleged to have been caused directly or indirectly by this document.

Printed: maggio 2022 in Brescia (ITALY)

Publisher

© 2022 Carlo Scaroni

Managing Editor Carlo Scaroni

Technical Editors Carlo Scaroni

Special thanks to:

in ordine alfabetico : Bova M. Buzzoni R. Catalani A. Girelli M. Guadagnoli F. Invernizzi F. Lamonica L. Landi V. Minuzzo A. Orlando S Pinna M. Vitale R

per la fattiva collaborazione in fase di testing

e per i suggerimenti per il miglioramento del programma

Production

Scaroni Cosulting

VERSIONE Access di Creazione : Access 2000 | Applicabile alle Versioni del programma : xx-93.32 & xx.93.13 [127] xx.93.12 [150]



Sommario

		Introduzione	0
Cap.	. I	Come Iniziare	13
	1	Installazione	13
		Installazione di MS ACCESS	17
		Access 2007-2010-2013-2016	24
		Struttura Client Server	
	2	Primo avvio	
	_		
	3	Controlli ad ogni avvio	28
Cap.	II	Sommario	39
	1	Struttura logica del programma	39
	2	Struttura del Database	
	-		40
	3	CMMS	41
	4	Flusso	41
	5	Licenza	
	6	litilità e Sunnorto	44
	Ŭ		44
		Aggiornameto Help & Manuale	45
		Allega Documenti	45
		Allegati N°	
		Attiva_Cessata	
		Autenticazione Richiesta	
		Calendario	
		Campo ad elenco autocostruente	
		Campo ad elenco predefinito	
		Formato Campi ORA (n)	
		Gestione Ricambi	
		Gestore Pannello Comanoi	
		Seedenzario Manutenzioni Preventivo	
		111via	
		Mellu Duleanti	
		Ricamhi Generici	
		Ricarca	
		Richiesta Intervento	
		Stamna Ftichette	
		Stato congelato	
		Ultimo Record aperto	
		Syntax for SubForm	
Cap.	Ш	Iter Consigliato	63

6

Ca

	1	Testare il Programma	67
	2	Eliminare i dati di ESEMPIO	67
	3	Inserimento Archivi	69
	٨	Insorimonto doll'archivio dollo Macchino	
	4		70
	5	Manutenzioni Preventive	72
	6	Manutenzioni Correttive	
	7	Variazione degli stati	76
	8	Stampe e Grafici	
p.	IV	Pannello Comandi Principale	81
	1	Pannello Inserimenti	
		Archivio Macchine Visualizza Modifica	
		Manutenzioni Correttive	86
		Correttive Non Chiuse	86
		Manutenzione Preventiva	87
		Manutenzione Preventiva KmOre	92
		Storico Stati	93
		Ins Nuovo Stato	
		Storico Costi	
		Duplicare Matricole	
		Nuova Manutenzione Preventiva	100
		Scadenzario	103
		Righe Ricambi Preventivati	112
		fsubRigheRicambiPreventivati	114
		Nuova Manutenzione Preventiva KmOre	115
		Scadenzario KmOre	117
		Prossime Scadenze	119
		Nuova Manutenzione Correttiva	
		Fine Vita Macchina Incession and	
	2	Pannello Registrazioni	123
	-	Manutenzioni Correttive	128 128
		Righe Intervento	132
		Nuova Riga Intervento	133
		Modifica Riga Intervento	136
		RigheRicambi	138
		- Ins Righe Ricambi	139
		Manutenzioni Correttive Aperte	140
		Manutenzioni Correttive FASI Aperte	141
		Manutenzioni Preventive	142
		Scadenzario senza Scadenze	146
		Nuovo Intervento Preventivo	148
		Inserimento Operatori Interventi	152
		Interventi Preventivi Modifica	153
		Righe Ricambi Preventivi	155

© 2022 Carlo Scaroni

CMMS : Gestione Manutenzione	7
Manutenzioni Preventive Scadute	
Agenda 1º Scadenza MP	
Foglio Intervento MP e MP KmOre [ODL]	
Manutenzioni Preventive Veloce	
Inserimento Veloce Manutenzioni Preventive eseguite	
Agenda Mensile MP Eseguite	
Letture Km Ore	
Manutenzioni Preventive Km Ore	
Inserimento Interventi Preventivi KM Ore	
Interventi Preventivi Km Ora Modifica	
Manutenzioni Preventive KM Ore scadute	
Ricambi Carico (movimenti)	
Inserimento Ricambi Movimenti	
Ricambi Movimenti Modifica	196
sollo Stampa	
ieno stampe	198
Elenco Matricole	20
Seleziona Etichette Matricola	201
Ricam bi	202
Seleziona Etichette Ricambi	203
Ricambi con Giacenza Sottoscorta	203
GraficoManutenzioniPreventiveScadute	204
Scadenzario (Manutenzioni Preventive)	204
Piano Manutenzioni Preventive	208
Fogli di intervento una Pagina per ogni intervento	210
Riepilogo Scadenze	210
Grafico Prima Scadenza Nº Interventi Mese	21′
Prima Scadenza Impegno Ore / Mese	212
Grafico Prima Scadenza Impegno Ore / Mese	212
Foglio di Regis. Raggr.: Descr Manutenzione (MP Prima Scadenza)	213
Foglio di Regis. Raggr.: Descr Matricola (MP Prima Scadenza)	213
Piano Manutenzione	213
Programma Mensile Manut Prev Tempi Costi	215
Programma MP Tempi e costi (raggruppato per Utilizzo)	216
Impegno Manodopera ore/mese Previsionale	217
Foglio di Regis. Mensile: Esecutore / Descr. Matricola	217
Foglio di Regis. Mensile : ordinato Descr. Matricola	
Agenda Mensile	
Eenco Manutenzioni Preventive	
Manutenzioni Preventive eseguite	
Manutenzioni Preventive mai eseguite	

4	Pannello Archivi	
_		

3 Pannello Stampe

nnello Archivi	
Fornitori	
Matricole	
Man correttive	
Man Preventive KmOre	
Man Preventive	
Ricambi	

Costi Interventi Correttivi Causa 232

	Stati	251
	Archivi Base	
	Operatore	
	Utilizzo	
	Esiti	
	Gravità	
	Cause	
	CAT AM 1	
	CAT AM 2	
	Matricole	
	Stati attivi	
	Stati Superati	
	Ricambi	264
	Ricambi Preventivati in Man Prev	
	Ricambi Preventivati in Man. Prev. KM ORE	
	Modifica Manutenzioni Preventive	
	Modifica Manutenzioni Preventive KmOre	273
	Archivio I etture Km Ore	275
	Inserimento Letture KM Ore	276
	Modifica Lattura Km OPE	
	Modifica Costi Orari	
	Inserimento Storico CiviDo	
	Inserimento veloce Costi Macchina e Manodopera	
	Controlla e Registra Costi Orari Macchina	
	Controlla e Registra Costi Orari Manodopera	
	Storico Costi controllo	
	Documenti Allegati	293
	Eiminazione Matricole	
>		
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera	
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro	
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera	
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni	295 298 300 302 303
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione	295 298 300 302 303 303 304
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione	295 298 300 302 303 303 304 310
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione	295 298 300 302 303 303 304 310 312
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori	295 298 300 302 303 303 304 310 312 313
	Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive	295 298 300 302 303 304 304 310 312 313 318
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive	295 298 300 302 303 304 310 312 313 318 318 323 325
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stam pa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive FP>0.	295 298 300 302 303 304 310 312 313 318 323 325 326
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Preventive	295 298 300 302 303 303 304 310 312 313 313 313 313 325 325 326 327
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0. KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive	295 298 300 302 303 303 304 310 312 313 313 318 323 325 325 326 327 328
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stam pa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0. KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323 325 325 326 327 328 330
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO.	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 313 318 323 325 325 326 326 327 328 330 330
	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stam pa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323 325 325 326 326 327 328 330 330 331
7	Pannelio Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0. KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE. Impegno MDO Previsionale. Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina.	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 313 313 318 323 325 326 326 326 327 328 327 328 330 330 331
7	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0. KPI Manutenzioni Preventive. KPI Manutenzioni Preventive. KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale. Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina. Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323 325 325 326 327 328 327 328 330 330 331 331 331 332 332
7	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323 325 326 326 327 326 326 327 328 330 330 330 331 331 332 332 332
7	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 318 323 325 326 326 327 326 327 328 320 327 328 320 330 330 330 331 331 332 332 332
7	Pannelio Key Performance indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate Pannello Comandi Default	295 298 300 302 303 303 304 310 312 313 313 313 313 323 325 325 326 327 328 327 328 323 325 326 327 328 323 320 330 330 330 331 332 332 333 333
7	Pannelio Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Preventive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate Pannello Comandi Default Tabelle Temporanee	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 313 313 313 323 325 325 326 327 327 328 323 325 326 327 328 330 330 330 331 331 332 332 332 332 332 333 333
7	Pannello Key Perormance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate Pannello Comandi Default Tabelle Temporanee Colori	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 313 313 313 313 323 325 325 326 326 327 328 328 320 330 330 330 331 331 332 332 332 332 332 332 333 339 339
7	Pannelio Key Perormance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive FP>0 KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate Pannello Comani Default Tabelle Temporanee Colori Svshifo	295 298 300 302 303 304 310 312 313 313 313 313 313 313 323 325 325 326 326 327 328 326 327 328 320 330 330 331 331 332 332 332 332 332 332 333 333
7	Pannello Key Performance Indicators Registra Disponibilità Macchine Giornaliera Disponibilità Macchine Filtro Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera Matricola Cessata con Registrazioni Registra Disponibilità Operatori Manutenzione Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione Stampa Registrazioni Orarie Operatori Puntualità Manutenzioni Preventive Seleziona Key Performance Indicators KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Correttive KPI Manutenzioni Preventive KPI GLOBALE Impegno MDO Previsionale Efficienza ore MDO. Tempo Disponibile Macchina Dati Necessari per il calcolo KPI Pannello Configurazione e Utilità Configurazione Tabelle Collegate Pannello Comandi Default. Tabelle Temporanee. Colori Syshifo Autore	295 298 300 302 303 304 310 312 313 314 315 323 325 326 327 328 330 330 331 332 334 330 331 332 333 331 332 333 331 332 333 334 335 338 339 340 341 341

© 2022 Carlo Scaroni

9

Disponibilità Operativa Disponibilità Tecnica	377
Disponibilità Operativa Disponibilità Tecnica	
Disponibilità Operativa	
	. 1/ 1/
Disponibilità Intrinseca	376
Dis ponibilità	
אוט ד אוט און אוט	
WIKI	372 סדני
MIIK	
Riferimenti	
Definizioni KPI	200
Definizioni UNI 10992	
Indicatori tecnici ed economici	
Logistica dei tempi di manutenzione	
Termini Relativi al tempo	
Attività di Manutenzione	
Strategie e Tipologie di Manutenzione	
Avarie e Stati	
Guasti ed eventi	
Proprietà delle Entità	362
Termini Polativi all'Entità	
UNI EN 13306	
l ivello di Riordino	
Definizione Costi	250
Manutenzione Preventiva a Km o Ore	
Manutenzione Preventiva	359
Programma	359
Definizioni e Termini usati nel	
Log Maschere & Reports	
Login & LogOut Utenti	
Amministrazione Database	
Variazione Schedulazione Scadenza Km Ore	
Variazione Schedulazione Scadenze	
Controlli Iniziali	
frmErrorReport	
Report Errori	
Definisci Stampante	
Messaggio email predefinito	
Manutenzione.ini	
	Manutenzione.ini. Messaggio email predefinito Definisci Stampante Report Errori fmErrorReport. Controlli Iniziali Variazione Schedulazione Scadenze Variazione Schedulazione Scadenza Km Ore Amministrazione Database Login & LogOut Utenti Log Maschere & Reports Audit_Trail Definizioni e Termini usati nel Programma Manutenzione Preventiva Manutenzione Preventiva a Km o Ore Definizioni Costi Livello di Riordino MDO: Manodopera Interna Ore Definizioni UNI EN 13306 UN EN 13306 Termini Piatival "Entità Propretà delle Entità Guasti ed eventi Avarie e Stati Strategie e Tipologie di Manutenzione Termini Relativi al tempo Logistica dei tempi di manutenzione Termini Relativi al tempo Logistica dei tempi di manutenzione Termini Relativi al tempo Logistica dei tempi di manutenzione Termini Relativi al tempo Logistica dei tempi di manutenzione Indicatori tecnici

2	Limitare l'accesso alle Maschere e Reports	381

10

3	Bugs in ACCESS	382
4	Manutenzioni preventive Sì - NO	383
5	Controlli Quotidiani Settimanali	384
6	Calcolo Costi Manutenzione non corretto	384
7	Gruppo Opzioni Man Preventiva	384
8	Duplicazione: Non viene emesso un foglio per il 1º Intervento	384
9	Non viene emesso mai un foglio di intervento	385
10	Non compare la Manutenzione Preventiva	385
11	Per sapere le Macchine con manutenzione preventiva scaduta	385
12	Registrare velocemente le Manutenzioni Preventive effettuate	386
13	Stampe di controllo	386
14	Auto Update stato macchina	386
15	Piano Manutenzioni Preventive	387
16	Gravità nelle manutenzioni Preventive	387
17	Tempi Esecuzione Scadenze Future	387
18	Automatizzare il Cambio stato ad ogni intervento	388
19	Stati Obsoleti	388
20	CMDO CO	389
21	Invio tramite email non funziona	389
22	Impossibile Aprire il File del Documento Allegato	390
23	Validità Costi Orari	391
24	Non Voglio gestire i Costi Orari	391
25	Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti	392
26	Manutenzioni Preventive a data Fissa	392
27	Manutenzioni Preventive che hanno un termine	392
28	Modificare la data di Inserimento Manutenzione Preventiva	392
29	Esportazione in Excel non risulta essere filtrata	393

	CMMS : Gestione Manutenzione	11
30	Consumo Ricambi suddiviso per tipo manutenzione	393
31	Macchine soggette a calcolo KPI	393
32	Interventi soggetti a calcolo KPI	394
33	Dimensionamento Maschere Controindicazioni	394
34	File T_manutxxxx dimensioni non normali	395
Cap. VII	Come Fare Per	397
1	Consumo Ricambi	397
2	Eliminare una Manutenzione Preventiva	397
3	Eliminare una registrazione preventiva	401
4	Inserire tardivamente le Registrazioni Km Ore	402
5	Manutenzioni mai eseguite	403
6	Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva	403
7	Modificare una registrazione preventiva	407
8	Saltare una scadenza KM_Ore	408
9	Stampare una richiesta di intervento	408
10	Utilizzo Mano d'opera interna	409
Cap. VIII	Bibliografia	411
1	UNI 10749	417
Cap. IX	NOTA BENE	419
Cap. X	SCARONI CONSULTING sul WEB	421
	Indice	
		422



1 Come Iniziare

Installazione

Sommario Iter_Co

Iter_Consigliato Pannello_Comandi_Principale

AVVERTENZE :

Il presente file di Help e il Manuale d'uso, vengono aggiornati successivamente alle modifiche del programma . Potrebbero esserci differenze tra il presente file e il Programma .

Qualora rilevaste delle differenze siete pregati di prendere nota di quanto segue :

- Informate l'autore carlo.scaroni@gmail.com

© 2022 Carlo Scaroni

CMMS : Gestione Manutenzione Stampato il : mercoledì 18 maggio 2022

VERSIONE Access di Creazione : Access 2000 | Applicabile alle Versioni del programma : xx-93.32 & xx.93.13 [127] | xx.93.12 [150] carlo.scaroni@gmail.com

http://www.scaroniconsulting.it

1.1 Installazione

Avvisi_Sicurezza Access 2007-2016 Strutt	ura Client Server Primo avvio
--	-------------------------------

Versioni di MS Access a 64 bit NON SONO COMPATIBILI

CONVENZIONI

Le seguenti convenzioni sono richiamate più volte nel testo seguente ManutxxVERnn "xx" versione di ACCESS

xx	MS Access 32 BIT
09	2000
10	2002 (xp)
11	2003
12	2007
14	2010
15	2013
16	2016/2019/2021

(nota la versione riportata non coincide con la versione di OFFICE che viene riportata dal menu AIUTO (?) > informazioni su Microsoft office Access)

"VER" =93 (versione del Programma

"nn" = 32 (minor versione del Programma) NB: è una evoluzione della 93.13

NOTA BENE : QUANTO SEGUE è APPLICABILE QUASI TOTALMENTE ANCHE ALLA VERSIONE:

- VER 93 13 ove trovate t_manu0932.mdb dovrete sostituirlo con t_manu0931.mdb
- VER 93 12 ove trovate t_manu0931.mdb dovrete sostituirlo con t_manut0930.mdb

Contenuti

1. PREMESSA

Il programma gestisce Manutenzione di impianti, macchine e attrezzature le funzionalità sono descritte al § <u>Struttura logica del programma</u>

- 2. REQUISITI MINIMI DI SISTEMA
 - x86 CPU
 - Microsoft(r) Windows(r) 2000/XP/VISTA/Seven anche 64 bit

Richiede Microsoft Access versioni a 32 bit o Microsoft Access Runtime 2007 32 bit

```
Xx MS Access
```

Services Pack Versione

09	2000	SP3	9.0.0.6620
10	2002 (xp)	SP3	10.0.6771.0
11	2003	SP3	11.0.8166.0
12	2007	SP2	12.0.6423.1000
14	2010	SP1	14.0.6024.1000
15	2013		15.0.4420.1017
16	2016/2019/2021		16.0.7070.2026

(nota la versione riportata non coincide con la versione di OFFICE che viene riportata dal menu AIUTO (?) > informazioni su Microsoft office Access)

PER CHI NON HA INSTALLATO MICROSOFT ACCESS, può utilizzare Microsoft Access 2007 Runtime

, scaricabile da <http://www.microsoft.com/it-it/download/details.aspx?id=4438> (NECESSITA
DI SPECIFICHE VERSIONI DEL PROGRAMMA : professional runtime, standard Runtime, Freeware
Runtime

Monitor 1024x768 o superiore

l report sono formattati per stampante laser, <u>l'utilizzo di stampanti inkjet a causa dei margini superiori</u> richiesti può provocare la stampa di pagine vuote o incomplete.

La Stampa etichette è possibile solo per stampanti laser, le etichette devono essere dei formati indicati , potrebbero essere necessarie modifiche ai margini a seconda della stampante utilizzata . (Tali modifiche con le versioni MDB permangono, con le versioni MDE devono essere reimpostate ogni volta)

L'invio email è possibile solo in presenza dei client di posta

Microsoft Outlook (=>2000)

Microsoft Outlook Express (=>5)

IBM Lotus Domino (=>5)

David Info.Center (Tobit Software)

altri client di posta elettronica sono stati testati, si invita ad effettuare un test completo.

∃ 3. INSTALLAZIONE

PREMESSA IMPORTANTE:

il PROGRAMMA è costituito da un database contenente le tabelle DATI e una interfaccia utente (la presente installazione) contenente il PROGRAMMA vero e proprio.

Con questa configurazione si ottengono i seguenti vantaggi:

- è possibile effettuare il backup del solo database contenente le tabelle
- è possibile un utilizzo in rete (il database contenente le tabelle può essere posto sul Server o su uno dei computer di rete) e installando il PROGRAMMA su ognuno dei computer è possibile accedere ai medesimi dati)
- è possibile per il Programmatore effettuare modifiche al programma, provarlo, senza compromettere l'integrità dei dati contenuti nelle tabelle.
- è possibile per il Programmatore creare programmi personalizzati per ogni singolo utente , senza compromettere l'integrità dei dati contenuti nelle tabelle
- è possibile scaricare solo l'aggiornamento del Programma, senza le tabelle .

QUESTA INSTALLAZIONE CONTIENE SOLO il database contenente IL PROGRAMMA

QUANDO LE TABELLE DATI NON SONO PIÙ' COMPATIBILI ?

le attuali tabelle sono leggibili dalla versione MS Access 2000 (9.0) e successive [ciò è identificato nel nome file dal penultimo numero (09)]

il programma cresce nuove necessità spesso costringono aggiunte ulteriori di tabelle o campi a tabelle esistenti in tal caso ho utilizzato il criterio di cambiare il solo numero finale (nn)

SE GIA' UTILIZZATE IL PROGRAMMA CONTROLLATE CHE IL PROGRAMMA SIA COMPATIBILE CON LA VERSIONE DELLE TABELLE CHE STATE UTILIZZANDO, IN CASO CONTRARIO INVIATE UNA EMAIL ,IN MOLTI CASI POSSO CONVERTIRE LE VOSTRE TABELLE ALLA VERSIONE PIÙ' AGGIORNATA. SI CONSIGLIA DI INSTALLARE PRIMA LE TABELLE CONTENENTI I DATI = t_manut0932.exe PRIMA DI LANCIARE IL PROGRAMMA

Dopo aver installato t_manut0932.mdb . Installate anche ManutxxVERnn.mde o ManutxxVERnn.mdb utilizzate gli esempi contenuti per acquisire dimestichezza.

Quando siete sufficientemente esperti = Aprite t<u>manut0932.mdb</u> una maschera vi guiderà nel ripulire il database dai dati di esempio.

eseguita questa operazione riaprite ManutxxVERnn.mdb ed iniziate a lavorare.

ATTENZIONE :

Non create più copie di t_manut0932.mdb in diverse cartelle (o computer) .

Aprite il programma ManutxxVERnn.mde o ManutxxVERnn.mdb e se avete dei dubbi consultate :

14

>Pannello comandi Principale>Configurazione Utilità e Grafici>Tabelle Collegate La maschera vi fornira il percorso di collegamento.

Se volete cambiare percorso :

Uscire da Access spostare il file t_manut0932.mdb in un' altra cartella o computer (o eliminarlo se volete collegarlo ad in altro con lo stesso nome già esistente in un altro percorso)

Al prossimo avvio di ManutxxVERnn.mde o ManutxxVERnn.mdb vi verrà richiesto il nuovo percorso.

Installazione singolo utente:

- (Solo per chi <u>non</u> ha installato Microsoft Access versione 2000 o superiore . bisogna scaricare la Versioni per Access Runtime 2007 http://www.microsoft.com/it-it/download/details.aspx?id=4438 e installarla sul PC questa operazione va effettuata una sola volta)
- Cliccando sul file SETUP il programma propone la cartella "c:\Programmi\Scaroni Consulting \Manutenzione" come predefinita .
- Lanciare il programma dall'Icona sul desktop
- Se il procedimento ha successo il programma sarà avviato.
- Al primo avvio il programma chiederà dove sono posizionate le tabelle contenenti i dati t_manut0932.mdb, selezionare la cartella di installazione esempio "c:\Documenti\Scaroni Consulting\Manutenzione"
- Spostandosi col mouse su molti campi appare una dicitura che spiega o aiuta la comprensione.

Installazione in rete:

- Installare il file t_manut0932.mdb nella cartella di rete prescelta ad esempio \\Server\Dati
- Verificare che su tutte le postazioni utente di interesse sia presente il programma Microsoft Access 2000 o superiore (o In Alternativa Access Runtime 2007 scaricabile da 2007 http://www.microsoft.com/ it-it/download/details.aspx?id=4438)
- Installare il programma su tutte le postazioni utente di interesse
- Dalla Postazione Utente cliccando sul file SETUP il programma propone la cartella "c:\Documenti \Scaroni Consulting\Manutenzione" come predefinita (in caso variarla).
- Lanciare il programma dall'Icona sul desktop
- Se il procedimento ha successo il programma sarà avviato.
- Al primo avvio il programma chiederà dove sono posizionate le tabelle contenenti i dati t_manut0932.mdb, selezionare la cartella di installazione esempio "\\Server\Dati"
- Spostandosi col mouse su molti campi appare una dicitura che spiega o aiuta la comprensione.
- 4. INSTALLAZIONE PER UTENTI DI VERSIONI PRECEDENTI

PER CHI GIA' UTILIZZA IL PROGRAMMA E VUOLE AGGIORNARLO

La presente versione E' COMPATIBILE CON LA PRECEDENTE VERSIONE t_manut0932.mdb , deve essere effettuata la migrazione dei dati alla versione t_manut0932.mdb.

Tale migrazione non è possibile effettuarla in modo automatico, tale conversione può essere effettuata solo dall'autore con un piccolo contributo economico

Per installazioni in rete :

il database ManutxxVERnn.mde (.mdb) ora richiama le tabelle t_manut0932.mdb . non è possibile mantenere su diverse postazioni un sistema misto ad esempio su alcuni PC la versione ManutxxVERnn.mde (.mdb) e su altri le versioni precedenti (es: Manut099315.mde o .mdb)

ATTENZIONE :

Non create più copie di t_manut0932.mdb in diverse cartelle (o computer) .

Aprite il programma ManutxxVERnn.mde o ManutxxVERnn.mdb e se avete dei dubbi consultate : >Pannello comandi Principale >Configurazione Utilità e grafici > Configurazione>Tabelle Collegate

La maschera vi fornirà il percorso di collegamento.

Se volete cambiare percorso :

- Uscire da Access spostare il file t_manut0932.mdb in un' altra cartella o computer (o eliminarlo se volete collegarlo ad in altro con lo stesso nome già esistente in un altro percorso) Al prossimo avvio di ManutxxVERnn.mde o (ManutxxVERnn.mdb) vi verrà richiesto il nuovo percorso.
- SE GIA' UTILIZZATE IL PROGRAMMA CONTROLLATE :
 - CHE IL PROGRAMMA SIA COMPATIBILE CON LA VERSIONE DELLE TABELLE CHE STATE UTILIZZANDO, IN CASO CONTRARIO INVIATE UNA EMAIL ,IN MOLTI CASI POSSO CONVERTIRE LE VOSTRE TABELLE ALLA VERSIONE PIÙ' AGGIORNATA.

CONTROLLARE LA VERSIONE DELLE TABELLE "0931"

File:

16

- ManutxxVERnn.mde o ManutxxVERnn.mdb = file contenente l'interfaccia utente
- Leggimi.pdf = il presente file
- manutenzione.chm = il file di help
- manutenzione.pdf = il Manuale d'uso in formato pdf (se non accluso scaricarlo da http:// www.scaroniconsulting.it
- 5. STORIA DELLE VERSIONI
 - Vedi file Leggimi.pdf
- 6. LICENZA

Il programma viene fornito in versione **PROFESSIONAL e Standard con apposita licenza contenuta nel** pacchetto di installazione,

Il programma in versione FREEWARE, è completamente funzionante comprese le stampe Il programma è ceduto con la formula così com'è, quindi l'autore non si assume nessuna responsabilità rispetto ad eventuali malfunzionamenti, o incompatibilità.

L'utente che si registrerà gratuitamente, avrà diritto a segnalazioni via e-mail di aggiornamenti del programma. L'utente che vorrà richiedere la licenza (programma compreso di codice), dovrà effettuare richiesta all'indirizzo. L'utente deve possedere regolare licenza per MICROSOFT ACCESS © Microsoft o MICROSOFT ACCESS RUNTIME 2007 <<u>http://www.microsoft.com/it-it/download/details.aspx?id=4438></u>

Consultare il sito http://www.scaroniconsulting.it carlo.scaroni@gmail.com per gli aggiornamenti al programma..

■ 7. DISTRIBUZIONE

** Per le distribuzioni elettroniche con programmi dello shareware o di annuncio pubblicitario, bisogna mettersi in contatto con l'autore.

Il permesso è assegnato senza accordo scritto e senza royalties , per l'uso, la copia e/o distribuisce il software, a condizione che:

il software non è distribuito per il profitto

il software non è impacchettato con o non è compreso in qualunque altro software senza permesso scritto dell'autore

il software e la documentazione non è modificato in nessun modo

non tentate direttamente o indirettamente a disassemblare / reverse-engineer il codice di programma tutta la distribuzione di questo software include tutti e soltanto i Files originali, compreso il programma, Files di sostegno ed autorizzazione

riconoscete che il software non è garantito per essere esente da errori

vi dichiarate conformi all'accordo di autorizzazione completo

8. DISCLAIMER

QUESTO SOFTWARE È FORNITO "COSI' COME È " E SENZA GARANZIA. NE si ESPRIMONO GARANZIE IMPLICITE.

Le GARANZIE DI MERCHANTABILITY E DI IDONEITÀ PER Uno SCOPO PRECISO SONO SMENTITE. IN NESSUN CASO L'AUTORE SARÀ RESPONSABILE PER TUTTI E QUALSIASI DANNO (COMPRESO, SENZA LIMITAZIONE, DANNI PER PERDITA DEL COMMERCIO PERDITA DI PROFITTI, INTERRUZIONE DI AFFARI, PERDITA DELLE INFORMAZIONI DI AFFARI, O ALTRA PERDITA FITTIZIA) CHE È IL RISULTATO DELL'USO DI O DELL'INCAPACITÀ AD USARE IL SOFTWARE, ANCHE SE L'AUTORE SI È RACCOMANDATO DELLA POSSIBILITÀ DI TALI DANNI.

9. COPYRIGHT

ATTRIBUZIONI DI MARCHIO E DI COPYRIGHT

© MICROSOFT ACCESS

© Copyright Scaroni Carlo. 1995-2017

http://www.scaroniconsulting.it

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione non può essere riprodotta,

trasmesso, trascritto, immagazzinato in un sistema di ricerca dell'informazione, o tradotto in qualsiasi lingua e/o in qualsiasi forma o attraverso qualsiasi mezzo senza il permesso scritto di © Carlo Scaroni AVVISO DI COPYRIGHT:

il SOFTWARE è fornito come freeware. Ciò significa che il SOFTWARE è copyrighted (non public domain) la vostra copia non è soggetta a pagamento. Nessuna quota di registrazione è richiesta

Tutti i marchi ed i marchi registrati sono la proprietà dei loro proprietari.

∃ 10. FREEWARE

Il programma è in versione FREEWARE, è in formato MDE (vedi guida di Access per ulteriori informazioni), non sono modificabili, Maschere, Report, Macro e Moduli.

Le maschere, i report i moduli e le macro non sono modificabili

Il programma in versione FREEWARE, è completamente funzionante comprese le stampe, è limitato alla gestione di 20 Macchine (Matricole)

La protezione ha il solo scopo di evitare che il software venga "riconfezionato" sotto altro nome e venduto a terzi. (Purtroppo è una prassi assai diffusa).

Il nostro ricavo è la vendita di versioni personalizzate secondo le esigenze del cliente dei programmi freeware o della vendita della licenza full compreso codice, per chi volesse effettuare personalizzazioni per proprio conto, con divieto di vendita a terzi.

La Scaroni Consulting, effettua consulenza, alle aziende per la certificazione ISO 9001, 14001.45001 L'utente che si registrerà gratuitamente, avrà diritto a segnalazioni via e-mail di aggiornamenti del programma. L'utente che vorrà richiedere la licenza (programma compreso di codice), dovrà effettuare richiesta all'indirizzo. SCARONI Consulting sul WEB

□ 11. STANDARD & PROFESSIONAL & PROFESSIONAL KPI

per la VERSIONE XX.93.12 Sono disponibili due Versioni una denominata STANDARD e una PROFESSIONAL

La Versione STANDARD , è un database in formato MDE (Le maschere , i report i moduli e le macro non sono modificabili) non ci sono limiti al numero di macchine inseribili

E' intestata all'azienda (appare nel programma e nelle stampe), inoltre rispetto alla versione FREEWARE , gestisce

la registrazione utenti (Utenti in grado di modificare - e utenti in sola visualizzazione e registrazione) La versione PROFESSIONAL è in formato MDB, non protetta da Password o altro sistema di protezione pertanto è modificabile anche il codice sorgente con le limitazioni contenute nella licenza..

La versione XX.93.13 è solo PROFESSIONAL KPI

La versione PROFESSIONAL KPI è in formato MDB , non protetta da Password o altro sistema di protezione pertanto è modificabile anche il codice sorgente con le limitazioni contenute nella licenza.. Contiene la parte relativa al calcolo dei Key Performance Indicators

1.1.1 Installazione di MS ACCESS

AVVERTENZA IMPORTANTE

1. Per il corretto funzionamento del programma Microsoft Access deve essere installato (da Windows : Pannello di ControlloProgrammi e Funzionalità > Microsoft Office)

Selezionare Microsoft Access

	Microsoft Office	
	Caratteristiche condivise di Office	
	Microsoft Office Access	
	Microsoft Office Excel	
	Microsoft Office Croove	
± 📈 🗸	Microsoft Office InfoPath	
	Microsoft Office OneNote	
	Microsoft Office Outlook	
	Microsoft Office PowerPoint	
_ <u></u> ∃ <mark>∡ →</mark>	Microsoft Office Publisher	
±	Microsoft Office Word	
± — •	Strumenti di Office	
		~
onsente di ese	equire operazioni di archiviazione, querv e creazione	Spazio totale richiesto sull'unità: 1520 M
i report sulle ir	nformazioni utilizzando database di Microsoft Office	Spazio disponibile sull'unità: 46790 MB
ccess.		
-		

e verificare che sia attivata l'opzione :

	Esecuzione dal computer locale
-	Eservizione completa dal computer locale
<u>_</u>	Installazione al primo utilizzo
×	Escludi dall'installazione

2) Verificare che la versione di MsAccess sia aggiornata .
 E' indispensabile verificare tramite WINDOWS UPDATE che gli aggiornamenti siano stati applicati .

18

1.1.2 Avvisi Sicurezza

SINTOMI : A seconda della versione di Microsoft Access si può presentare una finestra di avviso simile a questa

Informazioni su	Illa sicurezza per Microsoft Access		
È stat	to individuato un potenziale problema di sicurezza.		
Avviso: non è fonte attendib non fornisca f attendibile.	Avviso: non è possibile stabilire se il contenuto proviene da una fonte attendibile. Lasciare disattivato il contenuto, a meno che non fornisca funzionalità essenziali e la fonte sia ritenuta attendibile.		
Percorso file:	C:\Scaroni Consulting\Manutenzione \Manut099311.mdb		
Il file potrebbe Aprire il file o	e includere contenuto dannoso per il computer. annullare l'operazione?		
Ulteriori informazioni Apri Annulla			

cliccando su apri il programma prosegue. Ad ogni avvio del programma si ripresenta il medesimo messaggio.

Access 2003 Avvisi di Sicurezza

Il presente testo è tratto dal punto 2.28 Awisi di sicurezza in Access 2003

Problema

Quando apri un database con Access 2003, ottieni dei messaggi come:

"Awiso di sicurezza: Le espressioni non sicure non sono bloccate ... Vuoi bloccare l'espressioni non sicure ?"

"Questo file potrebbe non essere sicuro ... Vuoi aprire questo file, o annullare l'operazione ?" "Access non può aprire il file per limitazioni di sicurezza ..."

Potrebbero esservi ulteriori messaggi, che indicano che è necessario installare il SP 3 di Office etc. Vuoi liberarti di questi messaggi di avviso.

Causa

Nella versione 2003 di Access, MS ha incluso simili avisi di sicurezza e meccanismi di certificazione, come quelli che già, prima, esistevano in Word ed Excel. Per quanto riguarda Access, l'obiettivo principale è quello di bloccare le cosiddette "espressioni non sicure" nei database che non sono certificati (ciò è chiamato "Modalità Sandbox"). Le espressioni non sicure sono i comandi VBA come: Shell, Kill, CurDir, e in più molti altri che consentono l'accesso al file system. Puoi ottenere una lista dei comandi, ed ulteriori informazioni se fai click sul pulsante dell'Help, nelle varie finestre dei messaggi. Vi è anche un grande sito web di informazione della MS circa l'argomento della sicurezza, con tanti articoli su i messaggi di aviso, certificati, Sandbox etc.

Soluzione

1. Impostare la sicurezza a "Basso"

Il metodo più facile, per liberarsi dei messaggi di avviso, è quello di abbassare il livello di sicurezza nel menù Strumenti/Macro/Sicurezza. Se modifichi l'impostazione, a "Basso", non otterrai più alcun messaggio. Questo è valido in tutti i database, per questo utente su questo PC, ed è equivalente all'impostazione di tutte

le versioni di Access prima di A03, perché esse non prevedono alcun livello di sicurezza.

In alcune installazioni la voce di menù Strumenti/Macro/Sicurezza potrebbe mancare, specialmente se il db è stato convertito.

Vedi http://support.microsoft.com/?kbid=833219.

- Puoi rimediare a ciò, come segue:
- fai click destro su una barra di menù o degli strumenti, e scegli Personalizza

- nella scheda Comandi scegli la categoria Strumenti
- trascina la voce Sicurezza... dall'elenco sul lato destro e rilasciala nella giusta posizione nel menù Strumenti.

La voce di menù descritta modifica due valori nel registro. Quindi un altro metodo per liberarsi dei messaggi di avviso è quello di modificare le impostazioni del livello di sicurezza e della modalità Sandbox, direttamente nel registro.

Il livello di sicurezza è di pertinenza dell'utente. La chiave è:<u>http://www.donkarl.com/it/</u>

\HKEY_CURRENT_USER1.0

20

Per evitare messaggi il valore dovrebbe essere: 1

Ed invece, la modalità Sandbox è valida per tutta la macchina. La chiave del registro è:

\HKEY_LOCAL_MACHINE.0

Questo valore dovrebbe essere 2 o 0, se vuoi che siano eseguite tutte le funzioni (includendo quelle "non sicure").

2 = Sandbox soltanto attiva per applicazioni non Access che utilizzano JET

0 = Sandbox completamente disattivata

Vi sono ulteriori informazioni ad: http://support.microsoft.com/?id=294698

Se è installata soltanto la versione runtime di Access, le impostazioni del registro sono diverse. (informazioni da Albert Kallal). Devi creare due nuove chiavi.

Per il livello di sicurezza:

\HKEY_LOCAL_MACHINE1.0 Nuova chiave: level Valore: #00000001 Per la modalità Sandbox: \HKEY_LOCAL_MACHINE.0 nuova chiave: SandBoxMode valore: #00000002

2. Creare un certificato

Il livello di sicurezza "Basso" è espressamente "non raccomandato" da Microsoft, poiché qualcuno potrebbe commettere operazioni dannose tramite le sopracitate espressioni non sicure. In aggiunta, queste impostazioni non saranno di aiuto su un computer dove non sei abilitato o non hai i diritti ad abbassare il livello di protezione. In questo caso vengono proposti i Certificati digitali.

La versione facile è un certificato auto firmato. Vi è un tool in Office 2003 che puoi trovare nel menù di Avvio di Windows in Programmi/Office/Strumenti/Certificati Digitali per Progetti VBA. In alternativa puoi avviare direttamente il programma Selfcert.exe nella cartella di Office. Comunque, un certificato auto firmato è valido soltanto sul tuo computer.

Puoi comprare altre versioni di certificati da aziende accreditate come enti di certificazione. Vi sono i cosiddetti certificati di classe 3 per le aziende od organizzazioni più grandi, ed i certificati di classe 2 per le persone fisiche. Questi ultimi finora, però, sono molto difficili da trovare ed ottenere e, pertanto, non c'è molta esperienza in merito (come per tutte le cose riguardanti la certificazione).

Access 2007

http://office.microsoft.com/it-it/access-help/attivazione-o-disattivazione-della-visualizzazione-degli-awisi-diprotezione-sulla-barra-messaggi-HA010080606.aspx



Selezionare OPZIONI DI ACCESS



SELEZIONARE CENTRO PROTEZIONE



selezionare impostazioni centro di protezione

	Percorsi attendibili		
corsi attendibili	Awiso: tutti questi percorsi sono consider	ati fonti attendibili per l'apertura dei file. Se si cam	ibia o si aggiunge un
mponenti aggiuntivi	percorso, verificare che sia protetto.	Descrizione	Data ultima modifica
ostazioni macro	Percorri utente	Descherone	
	C:\ir\AppData\Roaming\Microsoft\Addl	ns\	28/04/2014 16:02
a messaggi	F:\Database\	14 S	18/01/2013 17.38
ioni privacy	C:\iles\Microsoft Office\Office12\ACCWI	Z\ Posizione predefinita in Access: database	
	Percorsi criteri		
	Percorso: F:\Database\		
	Percorso: F:\Database\ Descrizione:		
	Percorso: F:\Database\ Descrizione:		
	Percorso: F:\Database\ Descrizione: Data ultima modifica: 18/01/2013 17.30	3	
	Percorso: F:\Database\ Descrizione: Data ultima modifica: 18/01/2013 17.38 Sottocartelle: Consentite	3	
	Percorso: F:\Database\ Descrizione: Data ultima modifica: 18/01/2013 17.38 Sottocartelle: Consentite	Aggi <u>u</u> ngi nuovo <u>percorso</u>	<u>R</u> imuovi <u>M</u> odifica.
	Percorso: F:\Database\ Descrizione: Data ultima modifica: 18/01/2013 17.38 Sottocartelle: Consentite	Aggi <u>ungi nuovo percorso</u>	<u>R</u> imuovi <u>M</u> odifica.

Nell esempio tramite il pulsante <Aggiungi Nuovo Percorso > è stato aggiunta la cartella F:\Database Per ulteriori informazioni, vedi guida in linea di Microsoft Access.

Access 2010

Di solito il problema è la protezione macro. Devi abbassarlo o rendere attendibile il file o il percorso. Vedi: <u>http://office.microsoft.com/it-it/HA010341635.aspx</u>

Access 2007-2010-2013-2016-2019-2021

Puoi usare un "Trusted Folder/Location". Vedi questo sito: <u>http://www.accessribbon.de/en/index.php?Trust_Center:Trusted_Locations</u> dove puoi scaricare il tool AddPath2010.exe. ecc...

1.1.3 Access 2007-2010-2013-2016

Le tabelle contenenti i dati t_manutXXx.mdb sono state realizzate in formato Access 2000, sono compatibili con le versioni Access XP; Access 2003 e Access 2007e 2010 e 2013 e 2016 NON vanno mai convertite nel formato Access 2007-2010-2013-2016 con estensione (.accdb), il motivo principale è che non sarà possibile aggiornarle a versioni future delle stesse tabelle. Inoltre non sono state testate dall'autore.

Il Programma Manut099332.mdb (Manut099313.mdb - Manut099312.mdb) è stato realizzato in formato Access 2000 , è compatibile con le versioni Access XP ; Access 2003 e Access 2007 , Access 2010, Access 2013 , Access 2016

Il programma è stato testato con Access 2007-2010-2013 2016 lasciandolo in formato (.mdb) . Il programma non è stato testato completamente con Access 2016 lasciandolo in formato (.mdb) . La conversione in formato (.accdb) non dovrebbe dare problemi, peraltro non è stata testata e non porta comunque nessun vantaggio all'utente.

La conversione del programma nel formato ACCDR è una nuova estensione di file che consente di aprire un database in modalità runtime NON E' STATA TESTATA

- Per ulteriori informazioni si rimanda alla guida di Access 2007-2010-2013 2016:
- Scelta del formato di file da utilizzare in Access 2007-2010-2013-2016
- Differenze tra i formati di file ACCDB e MDB

si consiglia di leggere attentamente gli awisi di sicurezza

Avvisi Sicurezza (Protezione Macro)

1.1.4 Struttura Client Server

Premessa

il PROGRAMMA è costituito da un database (FRONT END) contenente l'interfaccia utente e da un database contenente le tabelle DATI (BACK END).

Vantaggi

- è possibile effettuare il backup del solo database contenente le tabelle DATI
- è possibile un utilizzo in rete (il database contenente le tabelle può essere posto sul Server o su uno dei computer di rete) e installando il PROGRAMMA su ognuno dei computer è possibile accedere ai medesimi dati)
- è possibile per il Programmatore effettuare modifiche al PROGRAMMA (FRONT END), provarlo, senza compromettere l'integrità dei DATI contenuti nelle tabelle (BACK END).
- è possibile per il Programmatore creare programmi (FRONT END) personalizzati per ogni singolo utente, senza compromettere l'integrità dei dati contenuti nelle tabelle (BACK END)
- In caso di aggiornamenti è possibile scaricare / installare solo il Programma (FRONT END), senza le tabelle (BACK END)

QUANDO LE TABELLE DATI NON SONO PIÙ COMPATIBILI ?

le attuali tabelle sono leggibili dalla versione MS Access 2000 (9.0) e successive [ciò è identificato nel nome file numero (09)]

il programma cresce nuove necessità spesso costringono aggiunte ulteriori di tabelle o campi a tabelle esistenti in tal caso ho utilizzato il criterio di cambiare le due cifre finali

ATTENZIONE :

Non create più copie del database contenente le tabelle (BACK END) in diverse cartelle (o computer). Il database di (FRONT END) memorizza al suo interno l'ultimo percorso di collegamento alle tabelle (BACK END). Il rischio di avere più copie del (Back END) in diversi computer o Server è che il collegamento EFFETTIVAMENTE realizzato non sia esattamente quello desiderato.

PER CONTROLLARE

Aprite il programma (FRONT END) e consultate :

>Pannello comandi Principale >Configurazione Utilità e grafici > Configurazione>Tabelle Collegate La maschera vi fornirà il percorso di collegamento.

In caso di errore ripristinate il collegamento corretto utilizzando il pulsante

Cambia collegamenti

Torna a Sommario Come Iniziare

1.2 Primo avvio

26

All'Apertura : Il programma mostra la: Licenza 4

Versioni Professional viene mostrato



L'intestazione riporta : < Benvenuto : > e il nome utente rilevato da Windows

Versioni STANDARD E FREEWARE

Benvenuto : scaronic
Versione Freeware o Personalizzata
Database in formato MDE
Non sono modificabili : Maschere e Report !
Nella versione Personalizzata è possibile : Tramite Password variare : L'intestazione delle Stampe e modificare la foto nel Pannello Comandi Principale
SOLO per la versione FREE WARE
Il programma si chiude automaticamente dopo 10 minuti di inattività !!
OK



Controllo Collegamento alle Tabelle

Il programma controlla se il collegamento con le tabelle collegate è integro, oppure se è stato interrotto .

[MS Access memorizza al suo interno il percorso delle tabelle collegate]

Tipicamente, al primo avvio, il collegamento è interrotto, oppure, quando le tabelle vengono spostate o eliminate, od ancora, quando in seguito ad un aggiornamento del programma (nuova Versione) le tabelle presenti non sono più quelle richieste dalla nuova versione.

Questa ricerca avviene solo al primo avvio, di seguito il programma memorizzerà tale percorso e

successivamente non lo richiederà più.

Se è stata eseguita l'installazione standard il percorso delle tabelle è:

C:\Scaroni Consulting\Tabelle Manutenzione

Richiest	a Informazioni	X
2	んぱ E' la prima volta che viene installata	
~	questa Versione del programma :	
	su questo Computer ?	
	NB : Questa domanda vi verrà riproposta per ogni Database contenente le tabelle colleg	gato
	Sì No	

Il programma chiede di ricercare le tabelle contenenti i dati se non avete ancora installato t_manutXXNN.exe rispondete no .



rispondendo SI

Il programma vi avverte, di cercare dove sono state installate le tabelle contenenti i DATI



La finestra **sfoglia per cartelle** vi permette di indicare il percorso . Nell' immagine qui sotto viene indicato il percorso di default.



Trovato premete OK

Se tutto fila liscio appare il seguente messaggio (altrimenti apparirà un messaggio di errore.)



Controlli all'Avvio

-

Se state utilizzando per la prima volta il programma NON ALLARMATEVI NON E' INDICE DI MALFUNZIONAMENTO DEL PROGRAMMA

appariranno una serie di messaggi (Il programma effettua una serie di controlli e segnala le situazioni non congruenti che vanno prima o poi sistemate pena la mancata visualizzazione di dati nelle Maschere e Report).

Se state facendo un tour di prova potete inizialmente IGNORARLI rispondendo NO, poi man mano

che prendete dimestichezza col programma potete cercare di risolverli.



segue con

-

-

-

28

1.3 Controlli ad ogni avvio

Scopo: segnalare all'utente situazioni anomale, tali situazioni se non corrette possono provocare, dati non congruenti e in alcuni casi errori nel programma .

Ad ogni avvio del programma vengono eseguiti i seguenti controlli :

0° Check : Controllo delle dimensioni del file delle tabelle dati t manut 9xx -

Il file contenenti i dati tipicamente T_manutxxx.mdb, potrebbe a seguito di malfunzionamenti gonfiarsi raggiungendo dimensioni abnormi.

Il programma controlla se la dimensione supera i 25000 Kbytes . in tal caso viene presentato un messaggio di awertimento, se la dimensione è decisamente superiore a 50000 Kbytes sicuramente c'è qualcosa che non funziona

L'utente ESPERTO può analizzare le tabelle e valutare .

L'utente meno esperto deve contattare lcarlo.scaroni@gmail.com

1° Check : Controllo che Tutte le Matricole abbiano uno Stato (Attivo)

Tutte le Matricole devono avere uno ""Stato" Attivo ! (il campo "Alla Data" vuoto) Se per una o più Matricole è stato chiuso il loro "Stato" (completato il campo "Alla Data") ma non è stato aperto un nuovo stato, il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

Procedura per la Correzione :

Da Pannello Comandi Principale> Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizzza/Modifica "Ricercare la Matricola " è inserire un nuovo STATO

2° Check : Per ogni Matricola dovrebbe esserci un solo Stato Attivo

Per ogni Matricola dovrebbe esserci un solo Stato Attivo (con il campo "Alla Data" vuoto) Tutte le Matricole devono avere UN SOLO "Stato" Attivo !

è possibile che a seguito di Modifiche l'utente (involontariamente) possa lasciare per una stessa matricola più Stati Attivi

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

Procedura per la Correzione :

Tornate a Pannello Comandi Principale >Pannello Archivi Stati Attivi" e correggete la situazione modificando il record errato o eliminandolo.

Ricordate di lasciare comunque uno "Stato Attivo"

3° Check : Matricole a cui non si è attribuito uno STATO

Sono state trovate una o più Matricole a cui non si è attribuito uno STATO.

Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito uno Stato.

è possibile che in fase di creazione della/e Matricole l'utente abbia dimenticato di attribuire "Uno Stato" oppure in fase di manutenzione archivi sia stato eliminato lo Stato Associato alla/e Matricole"

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

Procedura per la Correzione :

-

Andate a Pannello Comandi Principale> Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizza/Modifica Ricercare la Matricola è inserire uno STATO o eliminate la Matricola se si tratta di un inserimento errato

- 4-11 Check controlli inserimento CO e CMDO
- "CO" (Costo Orario Macchina) e "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina) vedi Definizione Costi [359]

Il programma effettua i controlli descritti di seguito

Questi controlli sono analoghi si consiglia di procedere a coppie ad esempio stampare il report :

- 4 e 5 Check e procedere alla risoluzione. Chiudere il programma e riavviarlo . se sono state sanate le situazioni il 4 e 5 check non appariranno
- 6 e 7 Check e procedere alla risoluzione. Chiudere il programma e riavviarlo . se sono state sanate le situazioni il 6 e 7 check non appariranno
- 8 e 9 Check e procedere alla risoluzione. Chiudere il programma e riavviarlo . se sono state sanate le situazioni il 8 e 9 check non appariranno
- 10 e 11 Check e procedere alla risoluzione. Chiudere il programma e riavviarlo . se sono state sanate le situazioni il 10 e 11 check non appariranno

Procedendo così in cascata è possibile anzi che sanando una prima situazione, di fatto si sani anche quelle in cascata e pertanto check successivi potrebbero non apparire perché già sanati

4° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Macchina CO

Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito un "CO" (Costo Orario Macchina) vedi Definizione Costi [359] [Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CO.

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

5° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Manodopera interna CMDO

Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito un "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina)

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CMDO .

il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

6° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Correttivi

il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi di Manutenzione correttiva con i periodi di copertura del CO vedi Definizione Costi

Alla data di effettuazione di Interventi correttivi deve corrispondere un CO per la Matricola (Costo Orario Macchina)

[Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

6" Check	: Rilevate n° 3 Matricole senza CO 🛛 🗙	
♪	Alla data di effettuazione di Interventi correttivi deve corrispondere un CO per la Matricola (Costo Orario Macchina) [Rappresenta il Costo mancata produzione]. Questa stuazione NON E' Accettabile e va corretta al più presto.	
	Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Costi Orari	
	OPPURE per un inserimanto di massa	
	Pannello Comandi Principale >> Pannello Archivi >Inserimento Costi Macchina e Manodopera	
	Vuoi aprire il report delle situazioni trovate non conformi (Stampalo e provvedi alle correzioni !)	
	Si No ?	

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa :"Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

7° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di effettuazione Interventi Correttivi

il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi di Manutenzione correttiva con i periodi di copertura del CMDO

Alla data di effettuazione di Interventi correttivi deve corrispondere un "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina

[Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CMDO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CMDO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.



Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

8° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi Preventivi con i periodi di copertura del CO vedi Definizione Costi

Alla data di effettuazione di Interventi preventivi deve corrispondere un CO per la Matricola (Costo Orario Macchina)

[Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.



Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

 9° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi Preventivi con i periodi di copertura del CMDO

Alla data di effettuazione di Interventi preventivi deve corrispondere un "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina [Rappresenta il Costo mancata produzione].

30

-

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CMDO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CMDO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.



Procedura per la Correzione :

Ξ

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

10° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi Km ORE il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi Preventivi KM ORE con i periodi di copertura del CO vedi Definizione Costi [359]

Alla data di effettuazione di Interventi Preventivi KM ORE deve corrispondere un CO per la Matricola (Costo Orario Macchina)

[Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.



Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

11° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi KM ORE il PROGRAMMA confronta la Date di effettuazione degli Interventi Preventivi KM ORE con i periodi di copertura del CMDO

Alla data di effettuazione di Interventi Preventivi KM ORE deve corrispondere un "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina

[Rappresenta il Costo mancata produzione].

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CMDO . la data che appare nel report deve essere all'interno di un periodo di validità del CMDO

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

-



Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

12° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Macchina CO nell'anno corrente

Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito un "CO" (Costo Orario Macchina) vedi <u>Definizione Costi</u> 555 Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CO . nell'anno CORRENTE <u>Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto</u>.

12" Chee	:k : Rilevate n° 135 Matricole senza CO nell'anno Corrente 🛛 🔀	<
♪	Ad ogni Matricola deve essere attribuito un "CO" (Costo Orario Macchina) che copra l'anno corrente [Rappresenta il Costo mancata produzione]. Guesta stuazione NON E' Accettabile e va corretta al più presto.	,
	Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Costi Orari	
	OPPURE per un inserimanto di massa	
	Pannello Comandi Principale >> Pannello Archivi >Inserimento Costi Macchina e Manodopera	
	Vuoi aprire il report delle situazioni trovate non conformi (Stampalo e provvedi alle correzioni !)	
	SI No ?	

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

13° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Manodopera interna CMDO nell'anno corrente

Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito un "CMDO" (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina)

Sono state trovate una o più Matricole a cui non è attribuito un CMDO nell'anno CORRENTE.

il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

13' Chec	k Rilevate n° 135 Matricole senza CMDO nell'anno Corrente	×
1	Ad ogni Matricola inserita deve essere attribuito un "CMDO" che copra l'anno corrente (Costo Orario Manodopera interna che effettua la manutenzione su quella macchina) Questa situazione NON E' Accettabile e va corretta al più presto.	
	Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Costi Orari	
	OPPURE per un inserimanto di massa	
	Pannello Comandi Principale >> Pannello Archivi >Inserimento Costi Macchina e Manodop	era
	Vuoi aprire il report delle situazioni trovate non conformi (Stampalo e provvedi alle correzioni !)	
	Si No ?	

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari OPPURE per un inserimento di massa : "Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Insrimento Costi Macchina e Manodopera"

14° Check : Manutenzioni Preventive KM Ore scadute

Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Manutenzioni Preventive (Km o Ore) scadute



Questa è solo una segnalazione di informazione, non è necessaria una correzione immediata

E' possibile aprire la maschera di dettaglio delle manutenzioni scadute dalla quale potrai stampare i fogli di intervento da consegnare agli operatori

Ad intervento eseguito andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore e registrate l'intervento di manutenzione preventiva

15° Check : Manutenzioni Preventive Scadute

-

-

Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Manutenzioni Preventive Scadute



Questa è solo una segnalazione di avvertimento, non è necessaria una correzione immediata

E' possibile stampare il riepilogo delle Manutenzioni Scadute ad OGGI Ad intervento eseguito andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive e registrate l'intervento di manutenzione preventiva

□ 16° Check : Registrare il 1° Intervento di manutenzione Preventiva

Inserito l'intervento di Manutenzione Preventiva

Si DEVE REGISTRARE IL 1° INTERVENTO !

In caso contrario le scadenze inserite non verranno considerate dal programma Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

16* Chec	k : Rilevate n° 8 Manutenzioni Preventive senza Primo Intervento !	×
1	I programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Manutenzioni Preventive a cui non è seguito una registrazione del Primo intervento E' obbligatorio inserire il primo intervento eseguito (a seguito dell'inserimento di una nuova Manutenzione Preventiva) , In caso di mancanto inserimento : I'intervento di ManutenzionePreventiva non apparirà mai nello Scadenzario !! Vuoi apire il report di dettaglio delle manutenzioni ? potrai stampare i fogli di intervento da consegnare agli operatori Ad intervento eseguito andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventiva e registrate l'intervento di manutenzione preventiva Si No ?	ve

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive

17° Check: Matricole Cessate anche le Manutenzioni Preventive devono essere Cessate

Dichiarando CESSATA una Matricola anche le relative Manutenzioni Preventive devono essere dichiarate CESSATE

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.



Procedura per la Correzione :

34

-

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza Modifica Selezionando la Matricola > Pulsante Modifica Manutenzione Preventiva e compilando il campo CESSATA

18° Check: Matricole Cessate anche le Manutenzioni Preventive KM ORE devono essere Cessate Dichiarando CESSATA una Matricola anche le relative Manutenzioni Preventive KM ORE devono essere dichiarate CESSATE

Il programma segnala l'anomalia e richiede di correggere la situazione al più presto.

18" Chec	:k Rilevate N* : 2 Matricole con MP_KM Ore non Cessata !						
⚠	Il programma controlla ad ogni apertura che per le Matricole dichiarate CESSATE anche le Manutenzioni preventive KMJORE siano dichiarate CESSATE						
	E' obbligatoria la dichiarazione su entrambe						
	Vuoi aprire il report delle Matricole manutenzioni preventive KM ore ?						
	Puoi correggere da Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza Modific Selezionando la Matricola > Pulsante Modifica Manutenzione Preventiva Km Ore compliando il campo CESSATA						
	No						

Procedura per la Correzione :

Andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza Modifica Selezionando la Matricola > Pulsante Modifica Manutenzione Preventiva KM ORE e compilando il campo CESSATA

19° check Manutenzioni Preventive Scadenze Duplicate

E' una maschera di controllo per verificare che non esistano per la stessa manutenzione preventiva due o più date identiche di scadenza.

Se all'apertura appare il seguente messaggio

La masch	era non verrà aperta perchè : 🛛 🗙
٩	Non esistono per la stessa manutenzione preventiva due o più date identiche di scadenza. La situazione è conforme alle attese, non sono necessarie correzioni OK ?

significa che non ci sono situazioni da correggere

Se all'apertura la maschera mostra dei record bisogna eliminare i doppioni lasciando un solo record per la stessa manutenzione e data

La maschera permette la cancellazione del record, tale operazione può essere effettuata, le conseguenze devono essere valutate dall'utente (in caso di dubbio , evitate la cancellazione)

Nota: il programma a partire dalla versione XX.93.07 impedisce la creazione di tali situazioni (serve per sanare situazioni precedenti o malfunzionamenti del programma o comportamenti dell'utente non previsti che possano generare la presenza di duplicati)

ESEMPIO:

Û

:: Duplicati in :: frmDuplicatitblSchedule © ing. Carlo Scaroni									
	IdManutenzionePreventiva	schDate	ManPreventiva	IdMatricola	IdSchedule	Chiusa 🔺			
▶	55	23/12/2009	Controlavaggio fitro modulo	0522	986	Г			
	55	23/12/2009	Controlavaggio filtro modulo	0522	985	Г			
	55	23/12/2009	Controlavaggio filtro modulo	0522	984	Г			
	58	28/02/2010	Pulizia vasca acqua demi dopo cataforesi	0522	989	Г			
	58	28/02/2010	Pulizia vasca acqua demi dopo cataforesi	0522	988	Г			
	313	08/12/2009	Girare refrigeratori Cataforesi	0522	926	R.			
	313	08/12/2009	Girare refrigeratori Cataforesi	0522	925	₹			
	313	23/12/2009	Girare refrigeratori Cataforesi	0522	991				
	313	23/12/2009	Girare refrigeratori Cataforesi	0522	990				
2 1									
Record: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1									

(1) Per la Stessa Matricola 0522, per la stessa IdManutenzionePreventiva [55] e data 23/12/2009 esistono 3 Record (IdSchedule 984 -985 - 986) VA ELIMINATO IdSchedule 985 E 986

(2) Per la Stessa Matricola 0522, per la stessa IdManutenzionePreventiva [58] e data 28/02/2010 esistono 2 Record (IdSchedule 988 -989) VA ELIMINATO IdSchedule 989

(3) Per la Stessa Matricola 0522, per la stessa IdManutenzionePreventiva [313] e data 08/12/2009 esistono 2 Record (IdSchedule 925 -926) VA ELIMINATO IdSchedule 926

(4) Per la Stessa Matricola 0522, per la stessa IdManutenzionePreventiva [313] e data 23/12/2009 esistono 2 Record (IdSchedule 990 -991) VA ELIMINATO IdSchedule 991

L'eliminazione va fatta un record alla volta posizionandosi sul 🕨 e poi click su

20° check Manutenzioni Preventive con data registrazione duplicata E' una maschera di controllo per verificare che non esistano per la stessa manutenzione preventiva due o più date identiche di registrazione.

Se all'apertura la maschera è vuota significa che non ci sono situazioni da correggere . Se all'apertura la maschera mostra dei record **bisogna valutare se eliminare i doppioni lasciando un solo record per la stessa manutenzione e data**

-	🕫: Duplicati In :: frmDupltblinterventiPreventivi © ing. Carlo Scaroni 📃 🗖 🗙										
	Id Man. Preventiva	Data	Ricambi	Commento	T - Impiegato h	Operatore	Id Fornitor	IdSchedule	ldScheduleK	mOre	-
ľ	55	24/11/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	884			
Ľ	55	24/11/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	849			
	55	24/11/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	793			
	55	09/12/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	923			
	55	09/12/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	922			
	55	09/12/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	921			
	58	30/11/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	155			
	58	30/11/2009		Nulla da segnalare	0	Verni	9005	154			
	313	24/11/2009		Nulla da segnalare	0	0405	9001	851			
	313	24/11/2009		Nulla da segnalare	0	0405	9001	795			
	313	09/12/2009		Nulla da segnalare	0	0405	9001	926			
	313	09/12/2009		Nulla da segnalare	0	0405	9001	925			
	erech 14 Lat I		that a m					8		₽•	•

(1) Per la stessa ldManPreventiva [55] e data 24/11/2009 esistono 3 Record (ldSchedule 793 -849 - 884) VA ELIMINATO ldSchedule 849 E 884

(2) Per la stessa IdManPreventiva [55] e data 09/12/2009 esistono 3 Record (IdSchedule 921 -922 - 923) VA ELIMINATO IdSchedule 922 E 923

(3) Per la stessa IdManPreventiva [58] e data 30/11/2009 esistono 2 Record (IdSchedule 154 - 155) VA ELIMINATO IdSchedule 155

(4) Per la stessa IdManPreventiva [313] e data 24/11/2009 esistono 2 Record (IdSchedule 795 -851) VA

-

ELIMINATO IdSchedule 851

36

(5) Per la stessa IdManPreventiva [313] e data 09/12/2009 esistono 2 Record (IdSchedule 925 -926) VA ELIMINATO IdSchedule 926

L'eliminazione va fatta un record alla volta posizionandosi sul 🕨 e poi click su .

La maschera permette la cancellazione del record, tale operazione può essere effettuata, le conseguenze devono essere valutate dall'utente (in caso di dubbio , evitate la cancellazione)

Ū

21° Check Ricambi con giacenza sottoscorta

Il programma controlla che non ci siano RICAMBI con giacenza sottoscorta

Questa è solo una segnalazione di informazione, non è necessaria una correzione immediata

<u>I ricambi dichiarati in ORDINE sono considerati come se fossero già arrivati, pertanto decrementano il sotto</u> scorta.

22° Check Manutenzioni Preventive che non hanno scadenze future

Ogni Manutenzione Preventiva dovrebbe avere Scadenze future .

Procedura per la Correzione :

Pannello Comandi > Pannello Archivi Modifica Manutenzioni Preventive e premete il pulsante <Scadenzario Aperte n° 0> inserendo nuove scadenze o se la MP non viene più utilizzata dichiaratela CESSATA nel campo <Data Cessazione>

■ 23 ° Check Matricole soggette a manutenzione preventiva senza MP

L'elenco riporta le Matricole che sono state definite come soggette a manutenzione preventiva . Ma non è stata ancora attribuita una Manutenzione Preventiva . La Situazione non comporta particolari controindicazioni. E' consigliato indicare in <u>Archivio Macchine Visualizza Modifica</u> 20 con il Flag <Man Prev> = NO se non si intende sottoporre a gestione di Manutenzioni Preventive , oppure inserire almeno una Manutenzione Preventiva.

Per la versione 09.93.13 ci sono questi ulteriori controlli:

⊒ 24° Check Date di Registrazione Doppie Per Operatore

Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Date di Registrazione Doppie Per Operatore (Disponibilità Giornaliera)

Procedura per la Correzione :

-

-

Pannello Comandi > Pannello Key Performance Indicators (KPI) Modifica Disponibilità Operatori di Manutenzione e correggete la situazione modificando il record errato eliminandolo.

25° Check Date di Registrazione Doppie per Matricola Macchina

Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Date di Registrazione della Disponibilità Giornaliera Doppie Per la stessa Macchina (Matricola)

Procedura per la Correzione :

Pannello Comandi > Pannello Key Performance Indicators (KPI) Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera e correggete la situazione modificando il record errato eliminandolo

26° Check Registrazioni Giornaliere per date successive alla Data di Cessazione dell'Operatore Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Registrazioni di Disponibilità Giornaliera per date successive alla Data di Cessazione dell'Operatore

Procedura per la Correzione :

Pannello Comandi > Pannello Key Performance Indicators (KPI) Modifica Disponibilità Operatori di Manutenzione e correggete la situazione eliminando i record (In caso abbiate sbagliato a Dichiarare la Cessazione andate a Pannello Archivi > Operatori e correggete la data di Cessazione).

27° Check Registrazioni Giornaliere per date successive alla Data di Cessazione Macchina Il programma controlla ad ogni apertura che non vi siano Registrazioni di Disponibilità Giornaliera per date successive alla Data di Cessazione della Macchina (Matricola)

Procedura per la Correzione :

Pannello Comandi > Pannello Key Performance Indicators (KPI) Matricola Cessata con Registrazioni e correggete la situazione eliminando i record (In caso abbiate sbagliato a Dichiarare la Cessazione andate a Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza/Modifica)
ronna a supporto inisente tarattantente le registrazioni tan or	Torna a Sommario	Torna a Supporto	Inserire tardivamente le Registrazioni Km Ore
---	------------------	------------------	---

1.0



2 Sommario

Sommario

- Struttura logica del programma 39
- Flusso 41
- Licenza 44
- <u>Awisi Sicurezza</u> 19
- Iter Consigliato 63

Si consiglia di leggere attentamente il file LEGGIMI

per le indicazioni relative alla installazione e alla storia delle revisioni

** Alcune delle funzionalità indicate sono proprie della versione del programma indicata a piè pagina e del modulo Professional

Si consiglia di leggere attentamente il file LEGGIMI.PDF (allegato all'installazione del programma) per le indicazioni relative alla installazione e alla storia delle revisioni

Pannello_Cor	mandi_Prir	ncipale	Struttura_logica_del_programma	Come Iniziare	Struttura del Database	Flusso
Faq _Bugs	Licenza	Pulsan	ti			

CMMS : Gestione Manutenzione Versione : Access 2000 Major : xx-93.32 & xx.93.13 [127] Minor : xx.93.12 [150] mercoledì 18 maggio 2022

© 2022 Carlo Scaroni carlo.scaroni@gmail.com http://www.scaroniconsulting.it

2.1 Struttura logica del programma

Il programma è strutturato per:

- registrare tutte le Matricole /attrezzature presenti in azienda
- definire quali sono in funzionamento o meno
- definire quelle Matricole per cui è prevista una manutenzione preventiva
- programmare per macchina gli interventi di manutenzione preventiva e definire la periodicità.
- Gestire un magazzino Ricambi
- emettere dei fogli di intervento per periodo, da cui gli operatori della manutenzione hanno informazioni della data programmata, tipologia e metodologia dell'intervento. Le informazioni di completamento del foglio di intervento vengono annotate dall'operatore e successivamente registrate nel programma.
- registrare le manutenzioni Preventive
- registrare le manutenzioni Correttive
- elaborare stampe di riepilogo per macchina e tempi impiegati, costi
- Registrare la Disponibilità teorica ed effettiva delle Macchine (solo versioni PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13
- Registrare la Disponibilità teorica ed effettiva degli Operatori di Manutenzione (solo versioni PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13
- Calcolo dei Key Performance Indicators della Manutenzione (solo versioni PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Il programma gestisce Manutenzione di impianti, macchine e attrezzature:

- Gestione del parco macchine e impianti
- Gestione manutenzioni preventive e correttive
- Scadenzario e generazione automatica di schede di intervento
- Archivio Macchine (Matricole)
- Archivio Fornitori
- Archivio Ricambi
- Manutenzioni preventive per data
- Scadenzario Assicurazioni, Bolli, Collaudi
- Manutenzioni preventive per Km o Ore
- · Procedure di manutenzione preventiva (programmata)
- Scadenzario manutenzioni preventive
- Immissione veloce registrazioni di manutenzione preventiva (solo Versione Professional)
- Inserimento diretto interventi di Manutenzione Preventiva a partire da Foglio di intervento (ODL ***

CMMS : Gestione Manutenzione

Funzione attiva dalla versione xx.93.13

- Costi delle manutenzioni preventive
- Manutenzioni correttive
- Costi interni e/o esterni Manutenzioni correttive
- Registrazione dei tempi di fermo per guasto
- Costi di fermo per guasto
- Costi macchina per guasto
- Costi operatore per guasto
- Programmazione degli interventi correttivi ed emissione di fogli di intervento
- Registrazione interventi preventivi e correttivi
- Analisi tempi e costi di intervento
- Riepilogo utilizzo manodopera interna per manutenzioni preventive e correttive
- Storico della vita di una macchina
- Stampa etichette vari formati (Avery)
- Gestione Magazzino Ricambi
- Magazzino Ricambi codificati
- Consumi ricambi codificati
- Carico Magazzino Ricambi codificati
- Scarico Magazzino Ricambi Codificati automatico da registrazione Interventi di Manutenzione Correttiva o Preventiva
- Ricambi in Ordine
- Piano temporale (Gantt) Manutenzioni preventive (solo versione Professional)
- Piano Temporale (Agenda) Manutenzioni preventive eseguite *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 (solo versione Professional)
- Piano Temporale (Agenda) Manutenzioni preventive programmate *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 (solo versione Professional)
- Permessi di Accesso e visualizzazione Maschere e report (solo versione PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12
- Gestione in Rete (Database dei dati allocabile su server, e interfaccia utente)
- Esportazione dati in Excel (solo versioni PROFESSIONAL)
- Salvataggio Report in PDF (solo versioni PROFESSIONAL)
- Invio Report tramite email (solo versioni PROFESSIONAL)
- Archiviazione di documenti e immagini in qualsiasi formato (solo versione PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12
- Rappresentazione grafica delle Manutenzioni Gantt delle Manutenzioni (solo versione PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13
- Key Performance Indicators secondo UNI 9910, MTBF. MRT, MTTR, MTBM ,MDT, Disponibilità Tecnica e Operativa (solo versioni PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13
- Analisi utilizzo Personale di Manutenzione : Presenza Disponibilità Indisponibilità Utilizzo ***
 Funzione attiva dalla versione xx.93.13

secondo i requisiti della norma ISO 9001 § 6 ISO TS 16949 e Definizioni UNI EN 13306 361 UNI 10147, UNI 10338, UNI 9910

Il programma EXPORT DATA TO OUTLOOK permette l'esportazione dello scadenzario delle Manutenzioni Preventive da CMMS : Gestione Manutenzione in un CALENDARIO e/o nelle ATTIVITÀ' (Il programma non è compreso in questa distribuzione per informazioni consultare il sito http://www.scaroniconsulting.it)

Torna a Sommario

2.2 Struttura del Database

Struttura del Database

il PROGRAMMA è costituito da un database contenente le tabelle DATI e una interfaccia utente (la presente installazione) contenente il PROGRAMMA vero e proprio.

Con questa configurazione si ottengono i seguenti vantaggi:

- è possibile effettuare il backup del solo database contenente le tabelle
- è possibile un utilizzo in rete (il database contenente le tabelle può essere posto sul Server o su uno dei

computer di rete) e installando il PROGRAMMA su ognuno dei computer è possibile accedere ai medesimi dati)

- è possibile per il Programmatore effettuare modifiche al programma, provarlo, senza compromettere l'integrità dei dati contenuti nelle tabelle.
- è possibile per il Programmatore creare programmi personalizzati per ogni singolo utente, senza compromettere l'integrità dei dati contenuti nelle tabelle
- è possibile scaricare solo l'aggiornamento del Programma, senza le tabelle .

Torna a Sommario

2.3 CMMS

CMMS (acronimo inglese di Computerized Maintenance Management System - "Sistema computerizzato della gestione della manutenzione") è il termine con il quale si identifica una applicazione software che supporta il sistema informativo per la gestione della manutenzione

CMMS è uno strumento di aiuto al processo decisionale per:

- Mantenere il controllo dei costi per gli impianti
- Garantire la conservazione a lungo termine degli asset
- Ottimizzare le risorse tecniche ed umane per la manutenzione
- Gestire la preparazione delle operazioni di manutenzione, la loro programmazione e costi
- Ottimizzare la gestione degli stock dei pezzi di ricambio al fine di ridurre il valore della scorta pur mantenendo soddisfacenti la disponibilità di strutture
- Eseguire un inventario delle attrezzature tecniche e gestirne la documentazione
- Aumentare l'affidabilità delle strutture analizzando i dati raccolti formalizzati, prendendo decisioni in merito e preparando piani d'azione motivati.

Torna a Sommario

2.4 Flusso

Maintenance definitions according to EN 13306

- Preventive maintenance (EN 13306)
- Predictive maintenance (EN 13306)
- Scheduled maintenance (EN 13306)
- Condition based maintenance (EN 13306)
- Corrective maintenance (EN 13306)
- Predetermined maintenance (EN 13306).



Il programma Gestisce le Manutenzioni <Sotto Condizione> richiamando una Manutenzione correttiva . Il programma non può gestire le Manutenzioni Predittive



Torna a Sommario

2.5 Licenza

44

Questa maschera appare ad ogni avvio del programma e identifica se il programma è FREEWARE o è intestato ad una specifica azienda o intestatario della licenza.

SCARCONCOUNTION Consider Manufacture Manufac	:: Licenza :: frm	Licenza				
Licenza : Scaroni Versione : 09.93.12 del 06/10/2011 Dimensione KByte : 53988 Programma : F:\database\Manutenzione\M099312\Manut099312.mdb Tabelle : F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930.t_manut0930.mdbt_manut0930.mdbt_manut0930.mdbt MS Access : 9.0.0.6620 JET/ACE : 4.0.9511.0 Win Ver : Windows XP (Version 5.1) Build 2600 (Service Pack 3) File Format : 2000 MDB Jet User : Admin Win User : scaroni ic Workstation : AMD64-3000 Copyright: © ing. Carlo Scaroni Workstation : AMD64-3000 Licenza duse e modifica Licenza duse e modifica Ling. Carlo Scaroni d' SCRCRL52.1280157C concele luse del Programma e la modifica dei <sorgenti> contenuti nel programma (Software) denominato <gestone manutenzione=""> also socetà aressessessessessessessessessessessessess</gestone></sorgenti>	S	CARONI	CONSULTING	Gest	tione Manute	nzione
Programma: F:\database\Manutenzione\M099312\Manut099312.mdbt Tabelle: F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\t_manut0930.mdbt_manut0930.mdbt_manut0930.mdbt MS Access: 9.0.0.6620 JET/ACE: 4.0.9511.0 Win Ver: Windows XP (Version 5.1) Build 2600 (Service Pack 3) File Format: 2000 MDB Jet User: Admin Win Ver: Windows XP (Version 5.1) Build 2600 (Service Pack 3) Copyright: 0 ing. Carlo Scaroni Workstation: AMD64-3000 Copyright: 0 ing. Carlo Scaroni Ucenza duse emodifica Ling. Carlo Scaroni Software) denominato <gestione manutenzione=""> ala Licenza duse emodifica Ling. Carlo Scaroni of SCRCRL52.288157C concede luse del Programma e la modifica dei <sorgent>> contenuti nel programma (Software) denominato <gestione manutenzione=""> ala Socetà ####################################</gestione></sorgent></gestione>	Licenza :	Scaroni	Versione: 09.93.12 del 06/10/	2011	Dimensione KByte :	53988
Tabele: F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\t_manut0930.mdbt_manut0930.mdbt MS Access: 9.0.0.6620 JET/ACE: 4.0.9511.0 Win Ver: Windows XP (Version 5.1) Build 2600 (Service Pack 3) File Format: 2000 MDB Jet User: Admin Win User: scaronic Workstation: AMD64-3000 Copyright: © ing. Carlo Scaroni Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Ling. Carlo Scaroni of SCRCRLS3L288157C concede fuso del Programma e la modifica del «sorgenti» contenuti nel programma (Software) denominato «Gestone Manutenzione» alla sociati del scaroni ad ukzare i programma «Gestone Manutenzione al solo uso interno, in alcun modo potrà cederi all'esterno , neanche in forma gratuta, o in visione. Tale impegna de tilse anotificate di Programma «Gestone Manutenzione al solo uso interno, in alcun modo potrà cederi all'esterno , neanche in forma gratuta, o in visione. Tale impegna de telse anotificate di Programmi realizzati di de Scaroni Carlo e pertanto non toglerà dale maschere la visibilità dell'autore Scaroni Carlo e suo indrizzo o recepito, at tislo di esempto vera lasciato sulla Maschera di Avvio, Pennelo Comani, Maschera Autore. L'AZIENDA dchiara di aver provato la versioni freeware di programmi, di averla considerata adeguata all'utilizzo e pertanto di accettare il programma nella formula così comite. L'AZIENDA dchiara di aver provato la	Programma :	F:\database\Man	utenzione\M099312\Manut099312.mdb			
MS Access : 9.0.0.6620 JET/ACE : 4.0.9511.0. Jet User : Admin Win User : 2000 MDB Jet User : Admin Win User : scaronic Workstation : AMD64-3000 Copyright: © ing. Carlo Scaroni Workstation : AMD64-3000 Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica Licenza duso e modifica L'AZIENDA si impegna ad utilizzare i programma «Gestone Manutenzione al allo uso interno, in alcun modo potrà cederi all'esterno , neanche in forma gratuita, o in visione. Tale impegno è esteso anche a versioni del programma medicate dall'AZIENDA L'AZIENDA dichara d inspettare i programma «Gestone Manutenzione al allo uso interno, in alcun modo potrà cederi all'esterno , neanche in forma gratuita, o in visione. Tale impegno è esteso anche a versioni del programma medicate dall'AZIENDA L'AZIENDA dichara d inspettare i programma «Gestone Manutenzione el allo uso interno, in alcun modo potrà cederi all'esterno , neanche in forma gratuita, o in visione. Tale impegno è esteso anche a versioni del programma medificate dall'AZIENDA L'AZIENDA dichara di aver provato la versione freeware dei programmi realizzati de Scaroni Carlo e pertanto non toglerà dalle maschere la visibilità dell'autore Scaroni Carlo e suo indirizzo o recapito, a tubio di esempio verà lascate usi in pegna ad elminare ogni installazione del Programma , ed accetta espressamente di non richiedere all'autore alcune richiesta di minersa analisies tatoi. L'AZIENDA dichara di aver provato la versione freeware dei programmi, di averla considerata adegusta al'utitizzo e pertanto di accettare il programma nella for	Tabelle :	F:\database\Man	utenzione\T_Manut\tm0930\t_manut0930.	mdbt_manut093	0.mdb	
File Format : 2000 MDB Jet User : Admin Win User : scaronic Workstation : AMD64-3000 Copyright: © ing. Carlo Scaroni Licenza d'use e modifica Licenza d'use e modifica Licenza d'use e modifica L'ng. Carlo Scaroni cf SCRCRL52.286157C concede l'uso del Programma e la modifica dei <sorgenti> contenuti nel programma (Software) denominato «Gestione Manutenzione» alla sociali assessessessessessessessessessessessesse</sorgenti>	MS Access :	9.0.0.6620	JET/ACE: 4.0.9511.0	Win Ver : Wind	lows XP (Version 5.1) Build 2	2600 (Service Pack 3)
Win User : scaronic Workstation : AMD64-3000 Copyright: © Ing. Carlo Scaroni Licenza duso e modifica Ling. Carlo Scaroni of SCRCRLS2.288157C concede fuso del Programma e la modifica dei <sorgenti>> contenuti nel programma (Software) denominato <gestione manutenzione=""> alla socità assessessessessessessessessessessessesse</gestione></sorgenti>	File Format :	2000 MDB	Jet User : Admin			
Copyright: Image: Carlo Scaroni Licenza d'uso e modifica Ling: Carlo Scaroni ef SCRCRL52L288157C concede l'uso del Programma e la modifica dei <sorgenti> contenuti nel programma (Software) denominato «Gestione Manutenzione» alla società ####################################</sorgenti>	Win User :	scaronic	Workstation : AMD64-3000			
Licenza d'uso e modifica Lig. Carlo Scaroni ef SCRCRUSZU288157C concede l'uso del Programma e la modifica dei «sorgenti» contenuti nel programma (Software) denominato «Gestione Manutenzione» alla società ####################################	Copyright:	© ing. Carlo Scar	oni			
	L'ing. Carlo Sci società #### L' AZIENDA si in Tale impegno è Il programma p L'AZIENDA did In caso di man alcuna richiesta Aggiormamenti	roni of SCRCRL52,288 mpegna ad utilizzare il pro esteso anche a version otrà essere utilizzato s nara di rispettare la pro pito, a titolo di esempio hiara di aver provato la cata accettazione delle o nd rimborso a cualatali Nelle version qui appar compres scaricabili da http	157C concede l'uso del Programma e la modifica dei «sorg rogramma «Gestione Manutenzione al solo uso interno, in i del programma modificate dall'AZIENDA ul server aziendale , o su un (1) client . prietà intellettuale dei programmi realizzati da Scaroni Car verrà lasciato sulla Maschera di Avvio , Pannello Comand versione freeware dei programmi, di averla considerata a clausole indicate , L'AZIENDA si impegna ad eliminare ogni mon ni Professional e Standard re il periodo in cui sono i gli aggiornamenti del Programma p://www.scaroniconsulting.it	enti> contenuti nel pr Italia di seguito denor alcun modo potrà ced lo e pertanto non tog , Maschera Autore. deguata all'utilizzo e ; installazione del Progri	ogramma (Software) denominato < inata per brevità "AZIENDA" eri all'esterno , neanche in forma gr lerà dalle maschere la visibilità dell'a pertanto di accettare il programma r amma , ed accetta espressamente o Non Accetto la Licenza	Sestione Manutenzione > alla ratuita, o in visione. sutore Scaroni Carlo e suo nella formula così com'è. à non richiedere all'autore Accetto la Licenza

Torna a Sommario Torna a Primo avvio

CMMS : Gestione Manutenzione Versione : Access 2000 Major : xx-93.32 & xx.93.13 [127] Minor : xx.93.12 [150] mercoledì 18 maggio 2022

© 2022 Carlo Scaroni carlo.scaroni@gmail.com http://w w w .scaroniconsulting.it

2.6 Utilità e Supporto

Aggiornamento Help e Manuale 45 Allega Documenti 45 Allegati Nº 48 Attiva_Cessata 49 Calendario 50 Campo ad elenco autocostruente 50 Campo ad elenco predefinito 51 ForceUserOut 5个 Formato Campi ORA (h) 51 Gestione Ricambi 51 Gestore Pannello Comandi 51 Invia 55 Intervalli Manutenzioni Preventive 53 Menù 55 Ricambi Generici 57 Richiesta Intervento 59 Stato congelato 59 <u>Stampa Etichette</u> 59 <u>Ultimo Record aperto 59</u> Syntax for SubForm 59

Torna a Sommario

CMMS : Gestione Manutenzione Versione : Access 2000 Major : xx-93.32 & xx.93.13 [127] Minor : xx.93.12 [150] mercoledì 18 maggio 2022

© 2022 Carlo Scaroni carlo.scaroni@gmail.com http://w w w .scaroniconsulting.it

2.6.1 Aggiornameto Help & Manuale

AVVERTENZE :

.

Il presente file di Help e il Manuale d'uso, vengono aggiornati successivamente alle modifiche del programma . Potrebbero esserci differenze tra il presente file e il Programma .

Qualora rilevaste delle differenze siete pregati di prendere nota di quanto segue :

- Informate l'autore carlo.scaroni@gmail.com

2.6.2 Allega Documenti

Il Pulsante Allega Documenti è attivo nelle maschere in cui è prevista la possibilità di COLLEGARE DOCUMENTI ESTERNI. { Versione Professional }

Non è attivo (generalmente) in tutte le maschere di inserimento di un NUOVO record.

E' attivo nelle maschere di modifica .

	iα	
:: Documento [Add]	: frmSysDocAdd	
Suppor	Manutenzione_Preventiva	
Harrie I	IdManutenzione Preventiva	
Value ID :	110	
Home Masch Origina (MP	
Massiana Origina (FaubMP	
Massiana Sirgina Principale:	frmMP_Edit	
Data	28/06/2011	
Tipologia	Foto	
Descrizione	Foto Contatti	
	Ricerca Ele existente in ARO(TVIO)	
Percorso File	E: Idatabase Manutenzione IT Manut Itm0930 Archivio F	
12	OTO\frmArchivi_frmcause_Tab.png	Q
·^		
	Aggiungi File ad Archivio\	
	I CAMPI DI QUESTO COLORE SONO OBBLIGATORI	
Acc	iesso : Completo 🛛 🙎 🏆 🤻	P

I documenti (Files) Allegati sono memorizzati in una tabella denominata tblSysDoc.

Per far sì che il File sia poi rintracciabile memorizza anche :

- **Gruppo** : Gruppi predefiniti all'autore
- Nome : Campo d'origine
- Valore ID : Valore del Campo d'origine (Campo Univoco di riferimento per l'Origine)
- Nome Masch. Origine : Etichetta TAG
- Maschera d'origine : Nome (eventuale Sotto maschera) in caso non esiste è = a Maschera Origine Principale
- Maschera Origine Principale = Maschera Principale di provenienza

altri Campi su cui sarà possibile effettuare le ricerche :

- Data : Data di collegamento del File
- **Tipologia :** (<u>Campo ad elenco autocostruente</u>) [50] ad esempio Foto Inviata, Foto Ricevuta, Fax Inviato, Fax Ricevuto, Mail Ricevuta, Mail Inviata, Documenti Ricevuti, Documenti Inviati. Si consiglia di distinguere sempre tra Ricevuti e Inviati e di non eccedere nelle categorie/Tipologie.
- Descrizione : (Campo max 255 car) indicare elementi utili all'individuazione del contenuto del file

Ove previsto è possibile collegare documenti [files]

0- PREMESSA CRITERI DI ARCHIVIAZIONE DEI FILE

Ricorro ad un esempio :

Poniamo di aver nominato una fotografia col nome **Rottura Albero Motore.jpg** ed è stata salvata nella Cartella **Immagini\FIAT**, nella Cartella **Immagini\FORD** c'è una fotografia col nome **Rottura Albero Motore.jpg** Finché i file rimangono in queste cartelle rimangono distinguibili,

Poniamo di aver associato ad un DOCUMENTO che per comodità chiamiamo (descrizione) FOTO_35 la PRIMA FOTO (Immagini\FIAT\Rottura Albero Motore.jpg)

a distanza di tempo associamo ad un DOCUMENTO che per comodità chiamiamo (descrizione) FOTO_47 la SECONDA FOTO (Immagini\Ford\Rottura Albero Motore.jpg)

Cosa avviene se i file vengono copiati in una cartella denominata ARCHIVIO\FOTO ? Windows aiuta informa che il file con lo stesso nome ha una data diversa, una dimensione diversa, ma non è sempre vero che l'ultima data è quella che contraddistingue il file che ci serve.

Hanno lo stesso nome e quindi un file sovrascrive l'altro .

il risultato è il seguente il documento FOTO_35 e FOTO_47 hanno associato la SECONDA FOTO

Anche l'utente che è abituato a differenziare i nomi dei documenti prima o poi incappa in questa situazione.

La situazione si complica ulteriormente e l'errore è possibile

Per limitare i DANNI il programma effettua questi controlli :

- 1. il file che si sta collegando non esiste in ARCHIVIO = Nessun problema , proseguite
- il File che si sta collegando esiste in ARCHIVIO ma non risulta collegato a record = (è probabilmente un file orfano, dovuto ad un eliminazione di record = NESSUN PROBLEMA problema, proseguite, potete sovrascriverlo [consigliato] o potete collegare quello esistente [caso particolare in cui sia andato perso]
- 3. il File che si sta collegando esiste in ARCHIVIO ed è collegato ad uno o più record verrà associato il file esistente in ARCHIVIO " (opzione da valutare)
 <2> Verrà creato in Archivio un Nuovo file con Nome file = NomeFILE_DATAORA" (opzione consigliata CAUTELATIVA se non si è certi che il contenuto del file sia lo stesso)
 <3> Verrà data la possibilità di sovrascrivere il file (Tenete presente che sovrascrivendo il file " anche gli altri record che hanno collegato questo file verranno ad esso collegati (operazione PERICOLOSA da effettuarsi solo se si è certi in caso di dubbio meglio usare <2>



2 - Passo Definizione dell'archivio dove verrà conservato il FILE

La maschera seguente permette di indicare dove verrà salvato il file (in una sottocartella di ARCHIVIO ad esempio ARCHIVIO\DOC



-

3 - Passo Selezione del file da Archiviare Si apre una Finestra di Ricerca File e nell'esempio

Seleziona Docum	nento da allegare					? ×
Cerca in:	C Norme			🔻 🔶 • 🔁	🔕 🗙 📺 🖬 🔹 Strymenti	•
	Nome 🔺	Dimensione	Тіро 🔺			
3	17025		Cartela 🗏			
Cronologia	C Aggregati		Cartella			
	CE 89.106 prod Costruzione		Cartella			
<u></u>	Cas		Cartella			
	Corsi		Cartella			
Documenti	DASA 2010-09		Cartella			
	Codoc		Cartella			
	EN_201		Cartella			
	C IAF		Cartella			
Desktop	🗀 Imballaggi		Cartella			
	international Accreditation		Cartella			
	Norme Direttiva 2006-42-CE		Cartella		Anteprima non disponibile.	
	DORME EN APPARECCHI DI		Cartella			
Preferiti	Norme EN per scale e passe		Cartella			
	NormeDanieli		Cartella			
	CHsas 1800 1		Cartella			
Ricorce di rete	C PED		Cartella			
Popol de Grieve	Privacy		Cartella			
	REACH		Cartella			
	C Saldatura		Cartella			
	C SICEV		Cartella			
	Indice Norme Direttive.doc	170 KB	Docume			
	LIndice Norme Direttive.pd	66 KB	Adobe /			
	Indice_Norme_Direttive.xi	77 KB	Foglio d 🛩			
	<		>			
	Nome file:			-	•	Allega
	Time file:					too to
1	(Al Fies (".")				_	Annula

viene scelto un file e premendo <ALLEGA>

Il file viene copiato dalla sua cartella d'origine in ARCHIVIO\DOC\stesso nome file

4 - PASSO Controllo del File Archiviato

Se tutto è andato a buon fine avremo quanto segue

-

CMMS : Gestione Manutenzione

	Ricerca File esistente in ARCHIVIO\	
Percorso File	C: \Documents and Settings \scaronic\Documenti\DataBase \RisUmane\T_Ris Umane \tu0937\Archivio\DOCS \9304375458.pdf	
	Aggiungi File ad Archivio\	1

Modifiche o Eliminazioni - PASSO 01

Se il File non è quello che vogliamo possiamo ripetere l'operazione

IX con il ris	svuot sultat	tando la casella PERCORSO FI o seguente	LE
		Ricerca File esistente in ARCHIVIO\	
Percors	o File		٩

Se vogliamo associare un nuovo FILE : continua con PASSO 02

Aggiungi File ad Archivio Predefini

Modifiche o eliminazioni - PASSO 02 autie di

Aggiungi File ad Archivio\.....

quindi

48

Aggiungi File ad Archivio\.....

Si ritorna a 1-PASSO

Il pulsante Permette la Visualizzazione del File

In caso di errato collegamento potete ripetere la selezione.

Qualora gli Allegati non siano accessibili leggete

Impossibile aprire il file dell'Allegato

2.6.3 Allegati N°

Il Pulsante Allegati n° [] indica quanti allegati <n °....> sono Collegati al record Se premuto apre la maschera che consente di selezionare il Documento e visualizzarlo nell' applicazione predefinita [nel file di registrazione di windows] Non è attivo (generalmente) in tutte le maschere di inserimento di un NUOVO record. E' attivo nelle maschere di modifica .

Id: 110 Sostituzione filamento e pulizia sorgente
Data Inserimento:
Metodo
Ricambi Generici: Avvertenze:
Ricorre: Nº ciorni dall'illima registrazione × Periodicità (on):
Costi Interni
Ore Preventivate: 4 Costo Ricambi Generici 0 Preventivati € :
Costi Esterni
Costi Preventivati €: 0 I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio
Esecutore: fab RagSoc Esecutor IRST FAB
Allega Documenti
Anteprima C E, Mail C Stampa Stampa 1º Intervento Allegatine 5
Ricambi Preventivati nº 5 Scadenzario Aperte nº 1 📋 🎲 💘
Nell'esempio ci sono 5 documenti allegati
vedi anche Allega Documenti Documenti Allegati

2.6.4 Attiva_Cessata

In molte maschere sono presenti pulsanti ATTIVO/a CESSATO/a *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 questi pulsanti non filtrano i record mostrati nella maschera , ma il campo RICERCA adiacente

Ad esempio		
Ricerca Matricola	ArmGas Attiva Cessata	
il campo Ricero	ca mostra solo le Matricole Attive	
ArmGas Asher asher-10 Aw94714 BB400 Blower01 Blower01 BlowerCob BlowerLAM	Gas Cabinet e Linee Gas Tossic Asher 300 AutoLoad Asher 300 AutoLoad camera 10 Piaggio exagon 1 Transfer saldatura RUWAC W5250 RUWAC W5251 RUWAC WAU251	< 11
Premendo il pu	lsante <cessata></cessata>	
Ricerca Matricola	ArmGas Attiva Cessata	
il campo Ricero	ca mostra solo le Matricole Cessa	te
BSA60699	Lancia Thema 2000 ie Inverter 300 KVA	

2.6.5 Autenticazione Richiesta

AUTENTICAZIONE RICHIESTA !	23
L'UTENTE : scaronic	ок
DEVE INSERIRE LA PASSWORD PER ACCEDERE	Annulla
	?

Questa Maschera permette di abilitare l'accesso agli utenti che sono stati preventivamente abilitati con privilegi DEFINITI in Configurazione

L'utente che non conosce la password non può accedere al database

Torna a Configurazione Pannello_Comandi_Principale

2.6.6 Calendario

50

*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Attivabile tramite doppio click sui campi data, permette la scelta della data, il valore verrà riportato nel campo.

Cale	ndar	io N	lensi	ile	i										-		_		_	_	_		×
Pro	prie	tà																					
4	J	k	uglic	201	2					a	gost	o 20	12					set	teml	ore	2012		×
	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
26	25	26	27	28	29	30	1	31			1	2	3	4	5	35						1	2
27	2	3	4	5	6	7	8	32	6	7	8	9	10	11	12	36	3	4	5	6	7	8	9
28	9	10	11	12	13	14	15	33	13	14	15	16	17	18	19	37	10	11	12	13	14	15	16
29	16	17	18	19	20	21	22	34	20	21	22	23	24	25	26	38	17	18	19	20	21	22	23
30	23	24	25	26	27	28	29	35	27	28	29	30	31			39	24	25	26	27	28	29	30
31		31																					
		ot	tobr	e 20	12					nov	emt	ore :	2012					dic	emb	re 2	012		
	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
40	1	2	3	4	5	6	7	44	-			1	2	3	4	48						1	2
41	8	9	10	11	12	13	14	45	5	6	7	8	9	10	11	49	3	4	5	6	7	8	9
42	15	16	17	18	19	20	21	46	12	13	14	15	16	17	18	50	10	11	12	13	14	15	16
43	22	23	24	25	26	27	28	47	19	20	21	22	23	24	25	51	17	18	19	20	21	22	23
44	29	30	31					48	26	27	28	29	30			52	24	25	26	27	28	29	30
																1	31	1	2	3	4	5	6
2	Og	gi: 3	0/07/	2012	2																		

Cliccando su < Proprietà> è possibile personalizzare il Calendario

Calendario Mensile														\mathbf{X}
Proprietà														
Viewable Months 12	Months													
ShowWngek#'s ▶ 9 M	lonths			040								2042		
Font • 8 M	lonths	a	josto	012					seu	temi	ле	2012		<u> </u>
Colors • 6 M	lonths	in mar	mer g	o ven	sab	dom		lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
Show Today + 4 M	lonths		1 3	3	4	5	35						1	2
Circle Today 🕨 3 M	lonths	57	8 9	10	11	12	36	3	4	5	6	7	8	9
Calendar Location 2 M	Ionths	3 14	15 1	6 17	18	19	37	10	11	12	13	14	15	16
29 16 17 18 19 2 1M	lonth	0 21	22 2	3 24	25	26	38	17	18	19	20	21	22	23
30 23 24 25 26 27 28	29 3512	7 28	29 3	0 31			39	24	25	26	27	28	29	30
31 30 31														
ottobre 2012		nov	embre	2012					dic	emb	re 2	012		
ottobre 2012	dom ku	nov	embro	2012	sab	dom		lun	dic	emb	re 2	012	sab	dom
ottobre 2012	dom <u>lu</u> 7 441	nov in mar	embro mer g	2012 o ven 2	sab 3	dom 4	481	lun	dic mar	emb mer	re 2 gio	012 ven	sab 1	dom 2
ottobre 2012 lun mar mer gio ven sab (40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13	dom lu 7 44 14 45 5	nov in mar	embro mer g	2012 0 ven 2 3 9	sab 3 10	<u>dom</u> 4 11	48 49	lun 3	dic mar	emb mer 5	re 2 gio 6	012 ven 7	sab 1 8	dom 2 9
ottobre 2012 lun mar mer gio ven sab (40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13 42 15 16 17 18 19 20	dom lu 7 44 14 45 5 21 46 12	nov in mar 5 6 2 13	embro mer g 7 8 14 1	2012 0 ven 2 3 9 5 16	sab 3 10 17	dom 4 11 18	48 49 50	<u>lun</u> 3 10	dic mar 4 11	emb mer 5	re 2 gio 6 13	012 ven 7 14	sab 1 8 15	dom 2 9
ottobre 2012 lun mar mer glo ven sab (40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13 42 15 16 17 18 19 20 43 22 23 24 25 26 27	dom lu 7 44 14 45 5 21 46 12 28 47 19	nov in mar 5 6 2 13 9 20	embro mer g 7 8 14 1 21 2	2012 0 ven 2 3 9 5 16 2 23	sab 3 10 17 24	dom 4 11 18 25	48 49 50 51	lun 3 10 17	dic mar 4 11 18	emb mer 5 12 19	re 2 gio 6 13 20	012 ven 7 14 21	sab 1 8 15 22	dom 2 9 16 23
ottobre 2012 lan mar mer glo ven sab (r 40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13 42 15 16 17 18 19 20 43 22 23 24 25 26 27 44 29 30 31 1 18 19 20	dom lu 7 44 14 45 5 21 46 12 28 47 19 48 2	nov n mar 5 6 2 13 9 20 6 27	rembro mer 9 7 8 14 1 21 2 28 2	2012 0 ven 2 3 9 5 16 2 23 9 30	sab 3 10 17 24	dom 4 11 18 25	48 49 50 51 52	3 10 17 24	dic mar 4 11 18 25	emb mer 5 12 19 26	re 2 gio 6 13 20 27	ven 7 14 21 28	sab 1 8 15 22 29	dom 2 9 16 23 30
ottobre 2012 lan mar mer glo ven sab (r 40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13 42 15 16 17 18 19 20 43 22 23 24 25 26 27 44 29 30 31 5 5 5 5	dom bu 7 44 14 45 5 21 46 12 28 47 19 48 20	nov in mar 5 6 2 13 9 20 6 27	mer 9 7 8 14 1 21 2 28 2	2012 0 ven 2 3 9 5 16 2 23 9 30	sab 3 10 17 24	dom 4 11 18 25	48 49 50 51 52 1	3 10 17 24 31	dic mar 4 11 18 25 1	emb mer 5 12 19 26 2	6 13 20 3	7 14 21 28 4	sab 1 8 15 22 29 5	dom 2 9 16 23 30 6
ottobre 2012 lun mar mer gio ven sab (40 1 2 3 4 5 6 41 8 9 10 11 12 13 42 15 16 17 18 19 20 43 22 23 24 25 26 27 44 29 30 31 Oggi: 13/01/2014 0	dom bu 7 44 14 45 5 21 46 12 28 47 19 48 20	nov in mar 5 6 2 13 9 20 6 27	mer 9 7 8 14 1 21 2 28 2	2012 0 Ven 2 9 5 16 2 23 9 30	sab 3 10 17 24	dom 4 11 18 25	48 49 50 51 52 1	3 10 17 24 31	dic mar 4 11 18 25 1	emb mer 5 12 19 26 2	re 2 glo 6 13 20 27 3	7 14 21 28 4	sab 1 8 15 22 29 5	dom 2 9 16 23 30 6

2.6.7 Campo ad elenco autocostruente

Campo ad elenco autocostruente

Differisce da <u>Campo ad elenco predefinito</u> finito che si appoggia per la selezione ad una tabella (quindi la selezione può avvenire solo tra i valori inseriti nella tabella) o ad un elenco di valori predefinito .

il Campo ad elenco autocostruente invece opera in questo modo:

- all'inizio è vuoto
- I'utente inserisce una descrizione nel campo

salvando il record questa descrizione diventa il primo elemento dell'elenco

L'utente inserendo un nuovo record può selezionare l'unico elemento dell'elenco o inserirne uno nuovo (che si aggiungerà all'elenco) e così via man mano che si inseriscono nuovi termini l'elenco si amplia.

Vantaggi : non richiede l'intervento del gestore del Database che definisce a priori quali sono gli elementi che devono comparire nell'elenco. L'utente può costruire (definire) le descrizioni che compariranno nell'elenco.

Svantaggi: L'utente è solo guidato nella costruzione dell'elenco, quindi deve evitare di inserire termini similari esempio: Cane, Cani (singolare, plurale) bello, meraviglioso (sinonimi o termini analoghi)

2.6.8 Campo ad elenco predefinito

é un campo in cui l'utente può scegliere tra una serie di valori predefiniti .

l valori sono definiti in una tabella, quindi se il valore desiderato non esiste, bisogna prima variare la tabella d'origine, poi è possibile scegliere il valore da associare alla scheda in uso.

L'aggiunta di un valore o la modifica è possibile solo attraverso il Menu Manutenzione Archivi, attivando la scheda che controlla il campo ad elenco predefinito.

Attenzione generalmente è preferibile effettuare un aggiunta di un valore, in quanto il valore aggiunto verrà associato consapevolmente dall'utente, la modifica invece ha effetto su tutti gli archivi collegati con effetti che potrebbero non essere quelli desiderati se non preventivamente ipotizzati.

2.6.9 ForceUserOut

La maschera appare all'utente se il gestore del Database ha chiesto tramite la maschera <u>Amministrazione</u> Database 352 l'uscita degli utilizzatori per operazioni di manutenzione sul Database



2.6.10 Formato Campi ORA (h)

I campi ORA sono in formato numerico Centesimale . Esempio : 2,50 = 2 ore e trenta minuti

2.6.11 Gestione Ricambi

Sono previste due gestioni :

- 1. una gestione analitica con riferimenti a codici, quantità , e costi unitari . possono intendersi come Ricambi a Magazzino , li chiameremo Ricambi Codificati
- 2. una gestione generica dei ricambi , descritti in modo discorsivo anche per quantità il costo può essere indicato in un'apposito campo e si intende riepilogativo li chiameremo Ricambi Generici [57]

Le due gestioni possono coesistere, a patto che non si elenchino gli stessi Ricambi e costi in ambedue le gestioni.

2.6.12 Gestore Pannello Comandi

Scopo : eliminare le voci che l'utente non utilizza (o non si vuole che utilizzi), semplificare il pannello comandi per gli utenti BASE

La presente guida è tratta dall'Help di Microsoft Access 2000, potrebbero esserci differenze con versioni >= 2007 (in tal caso cercare nell'Help la voce GESTORE PANNELLO COMANDI).

Scegliere Utilità Database dal menu Strumenti, quindi scegliere Gestore pannello comandi.

	<u>C</u> onverti database C <u>o</u> mpatta e ripristina database				
_	<u>G</u> estione tabelle collegate <u>D</u> ivisione guidata database	_			
	G <u>e</u> store pannelli comandi				
	<u>U</u> psize guidato				
8	Crea copia di file <u>M</u> DE				

Eliminare un pannello comandi

Scegliere il pannello comandi che si desidera modificare, quindi ad esempio per eliminare Pannello Key Performance Indicators .

Pagine pannello comandi:	Chiudi
: Pannello comandi principale :: (Predefinita)	Nuovo
:: Pannello Configurazione e Utilità :::: Pannello Inserimenti ::	Modifica
: Pannello Registrazioni :	Elindina
	Impost, predennita

scegliere Elimina

■ Per Eliminare una singola voce di un Pannello Comandi:

Selezionare ad esempio

Gestore pannelli comandi	
Gestore pannelli comandi Pagine pannello comandi principale :: (Predefinita) :: Pannello Configurazione e Utilità :: :: Pannello Configurazione e Utilità :: :: Pannello Inserimenti :: :: Pannello Key Performance Indicators :: :: Pannello Registrazioni :: :: Pannello Stampe ::	Chiudi Nuovo Modifica Elimina Impost. predefinita

Premere Modifica

Modifica pagina pannello comandi					
Nome pannello comandi:		Chiudi			
:: Pannello Configurazione e Utilità ::					
<u>V</u> oci in questo pannello comandi:		Nuovo			
Login e Logout Utenti	*				
Report &Errori		Modifica			
Registrazione &Utenti Registrazione &GRUPPI		Elimin			
Permessi Maschere && Reports		<u>S</u> posta su			
Report Elenco Campi &Torna a Pannello Comandi Principale >	Ŧ	Sp <u>o</u> sta giù			

Vedi anche:

Configurazione

Limitare l'accesso alle Maschere e Reports

2.6.13 Intervalli Manutenzioni Preventive

Qui vengono elencate le diverse modalità previste per la gestione degli intervalli di manutenzioni preventiva Intervalli in base a Contaore o Contachilometri

Le macchine e gli impianti complessi , generalmente un CONTAORE che rileva il tempo di funzionamento, dall'entrata in vigore della Direttiva Macchine 98/37 CE sostituita da 2006/42 CE; Il costruttore nel manuale d'uso e manutenzione , indica le manutenzioni preventive e gli intervalli espressi generalmente in ORE di funzionamento. Nel caso ad esempio di Automezzi o mezzi d'opera , la gestione dei TAGLIANDI che tipicamente sono a KM o ORE , la gestione delle manutenzioni preventive per date può servire per registrare i collaudi obbligatori Alcune Macchine , impianti e Automezzi hanno un computer di bordo che segnala la scadenza delle Manutenzioni preventive (o Tagliandi).

Per le altre Macchine pur avendo un Contaore o Contachilometri , è necessario prowedere a una lettura periodica (ad esempio mensile) e confrontarla con le indicazioni del Costruttore .

Il programma permette di riportare le Letture effettuate e di confrontarle con gli intervalli di manutenzione previsti. Per le tipologie sopra descritte è bene utilizzare MANUTENZIONI PREVENTIVE a KM/ORE vedi ManutenzionePreventivaKmOre 92

VANTAGGI: il programma gestisce correttamente le Manutenzioni Preventive che si basano su KM o ORE di funzionamento

SVANTAGGI: Richiede di registrare periodicamente le letture di KM o ORE e di inserire manualmente i dati nel programma

Intervalli in base a uno SCADENZARIO

Le manutenzioni preventive di legge (ad esempio i collaudi) richiedono di essere effettuate entro una Data Determinata e vengono ripetute secondo i criteri stabiliti dalla legge ma comunque entro date determinate . Per il programma si può considerare anche le Assicurazioni (RCA, Fabbricati ecc), come delle manutenzioni preventive che anche queste scadono ad una data determinata

Le aziende di dimensioni rilevanti , ma anche le aziende di servizi di manutenzione ad esempio (Ascensori , Impianti Termici e condizionamento) , sono organizzati in modo da predisporre dei "GIRI" per i propri manutentori , in modo da ottimizzare ad esempio i tempi e i percorsi. Per queste tipologie può essere utile gestire le manutenzioni utilizzando uno SCADENZARIO .

VANTAGGI: il programma gestisce in modo flessibile intervalli anche non regolari e/o ripetitivi, è l'unico sistema per gestire scadenze di legge.

SVANTAGGI: il programma gestisce tramite uno SCHEDULATORE, la cui creazione e manutenzione in caso di modifiche alle scadenze richiede una attenta lettura dei messaggi inviati dal programma e del presente Manuale

Intervalli secondo PERIODICITÀ'

Rientrano in questa categoria tutte le manutenzioni preventive, che non hanno dei vincoli stringenti, se vengono eseguite in anticipo o in ritardo non rappresenta un rischio elevato.

Il programma scadenza le manutenzioni preventive secondo N° giorni dall'ultimo intervento , (ad esempio 30 gg) .

Un esempio chiarisce meglio :

Controllo tensione cinghia trasmissione ed eventuale registrazione, periodicità = 30 gg dall'ultimo intervento, ultimo intervento eseguito 12/04/2013, il programma crea la scadenza al 12/05/2013, poniamo che il manutentore ritardi l'intervento e lo esegua il 18/05/2013, il programma creerà la scadenza successiva al 18/06/2013 (non al 12/06/2013). Analogamente avviene se l'intervento viene anticipato rispetto alla scadenza prevista.

E' Evidente che questo tipo di gestione non può essere utilizzata per Manutenzioni che richiedano il rispetto di date determinate (ad esempio quelle di legge)

Per alcune tipologie di Manutenzioni possono, sostituire le manutenzioni preventive a KM o Ore, ad esempio : 8 ore giornaliere funzionamento macchina X 220 gg lavorativi anno = 1660 ore, owiamente l'approssimazione c'è, in quanto non si sa quanto realmente la Macchina abbia funzionato, peraltro non richiede una registrazione puntuale delle ORE di funzionamento.

VANTAGGI: il programma gestisce questo tipo di intervallo senza particolari interventi dell'operatore, un eventuale cambio di periodicità, non richiede una competenza approfondita del programma. SVANTAGGI: se si vuole gestire in questa modalità anche gli intervalli a KM/ORE, si devono accettare approssimazioni nella conversione tra KM/ORE a giorni; non può essere utilizzata per Manutenzioni che richiedano il rispetto di date determinate (ad esempio quelle di legge)

Ogni macchina può avere manutenzioni preventive delle tre tipologie sopra indicate

La gestione delle Manutenzioni preventive è di norma scadenziata per **date** (Lasciare il Campo UM <u>VUOTO</u> vedi <u>Inserimento dell'archivio delle Macchine</u> 70

Il programma gestisce le scadenze attraverso :

- date fisse
- intervalli fissi di giorni

Per attivare la gestione della Manutenzione Preventiva a Km o Ore selezionare il campo UM la voce Km o Ore vedi Inserimento dell'archivio delle Macchine 70

Questa gestione, non appoggiandosi alla data di Sistema del PC , ha bisogno di un inserimento di dati relativi al Kilometraggio o Contaore . Tale inserimento può essere eseguito ad esempio Settimanalmente (o ad altra frequenza di comodo) utilizzando **Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Registra Lettura Km o Ore** vedi Registra letture Km Ore

Al fine di anticipare la <u>scadenza</u> è possibile attivare un **Promemoria**, anticipando la scadenza di un numero definito nel Promemoria, vedi <u>Inserimento dell'archivio delle Macchine</u> 70

Dopo l'inserimento dei Km o Ore in <u>Registra letture Km Ore</u> [178] prima dell'uscita dalla maschera , il programma effettua una verifica confrontando le scadenze predefinite con **l'attuale valore di Km o Ore** maggiorato dal valore inserito nel **Promemoria**.

Scadenzario Manutenzioni Preventive

2.6.13.1Scadenzario Manutenzioni Preventive

La determinazione della prossima scadenza di una manutenzione preventiva può essere definita con due modalità:

1) Definendo una <u>Periodicità (numero di giorni solari</u>) dall'ultima registrazione della medesima manutenzione preventiva. Questo metodo si avvicina alla normale pratica : dopo x giorni è necessario effettuare la manutenzione. Se si anticipa o si ritarda la Manutenzione la successiva viene riproposta dopo x giorni (periodicità fissa relativa all'ultima effettuazione). Non è adatto quando la manutenzione è soggetta ad obblighi di legge (date certe). Il programma si comporta così:

La partenzaDall'ultima Registrazione (quindi <u>deve essere eseguita una registrazione</u>)somma la <u>Periodicità</u> e determina la nuova Scadenza che viene salvata nella Tabella *tb/Schedule*

2) Definendo uno <u>Scadenzario</u> : per ogni manutenzione preventiva è possibile definire delle date di scadenza . Lo Scadenzario vedi: <u>frmMultiSchedule</u> [103] facilita la creazione delle date di scadenza , proponendone una ampia varietà , oppure permettendo l'inserimento di date singole.

Il Passaggio da un tipo di gestione all'altra può essere effettuato in qualsiasi momento con le seguenti awertenze. Da Periodicità a Scadenzario

- Impostare a 0 la Periodicità per definire lo Scadenzario
- La prima scadenza determinata dalla Periodicità rimane e va tolta Manualmente

Da Scadenzario a Periodicità

• Rimuovere tutte le Scadenze future generate da Scadenzario. In caso contrario verrebbero comunque proposte.

impostare la *Periodicità* a N° giorni secondo le proprie esigenze

• Effettuare una registrazione di manutenzione Preventiva. da questa data " la periodicità" comincia a contare. da questo momento viene generata una nuova scadenza

Nuova Manutenzione Preventiva Intervalli di Manutenzione Preventiva

2.6.14 Invia

La casella permette di selezionare una delle seguenti opzioni:



- Anteprima : mostra un'anteprima del report e poi con il menu standard di Access File>Stampa permette la stampa
- Email : (solo Versione Professional) predispone come allegato un file contenente il report

 per Access <= 2003 in formato Snapshotviewer (<u>http://support.microsoft.com/kb/175274/it#appliesto</u>)(tale formato è leggibile e stampabile anche da chi non ha installato Access)
 per access >= 2007 in formato PDF
- L'Email è parzialmente precompilata secondo quanto indicato nella Maschera Pannello Comandi Principale>

Messaggio email predefinito

- Pannello Configurazione e Utilità>
 Stampa il report sulla stampante di default
- Excel : (solo Versione Professional) Esporta gli stessi dati che verrebbero rappresentati nel report (Solo i dati !) in un file di excel . (non tutti i report sono esportabili in Excel)
- PDF : (solo Versione Professional) Salva il report in formato PDF

Nota Bene: I dati che in alcune maschere o report sono filtrati dalla maschera di origine, in caso di esportazione potrebbero essere non filtrati o filtrati parzialmente !! Il motivo è il seguente : I dati esportati sono quelli ottenuti dalla query che apre il report relativo, se al report relativo in fase di apertura è stato applicato un filtro , questo filtro non viene applicato anche all'esportazione (limite ad oggi non risolto !!) Percorso di salvataggio

Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) :
C:\Documents and Settings\scaronic\Desktop\
Path Save File

il percorso di default è stato attribuito in

doppio click Imposta la cartella corrente (solo Versione Professional)

il nome del file è uguale al Nome del report (Caption) può essere salvato con un altro NomeFile e percorso, quando viene aperto il file esportato in excel, con l'opzione di menu File> Salva con nome.

Solo in alcune Maschere è possibile variare il percorso utilizzando il pulsante

2.6.15 Menù

Sono disponibili i seguenti Menù

- Base
- Utilizzatore
- Esperto
- Amministratore

I menù forniscono (**attraverso il pannello comandi**) l'accesso alle maschere e quindi alle funzionalità del programma .

Livello Utilizzatore	Consente	COLORE	Preferences
BASE	consente solo alcune stampe , i dati di costo non sono visibili	BIANCO	0
UTILIZZATORE	consente le normali registrazioni , tipiche di un operatore di manutenzione (manutenzioni preventive e correttive) e le stampe che gli servono per operare.(i dati di costo non sono visibili)	GIALLO	1

CMMS : Gestione Manutenzione

	Non consente la cancellazione di record		
DIRETTORE	Ha accesso alla creazione di nuove macchine e	BLU	2
	manutenzioni preventive		
	amplia le registrazioni e le stampe possibili è inoltre		
	possibile accedere all' inserimento , modifica di alcuni		
	archivi		
	Può cancellare record		
AMMINISTRATORE	ha il completo controllo di tutte le funzioni del	ROSSO	3
	Database, in particolare può variare Configurazione		
	, definire i livelli dei menu degli UTENTI, variare gli		
	archivi , variare gli indicatori di costo		
non attribuito	voce non utilizzata		4

La singola voce che appare nel <u>Pannello Comandi Principale</u> e nei pannelli a cascata è associata ad un <u>livello</u> <u>di utilizzatore Tramite il campo PREFERENCES</u> <u>della tabella Switchboard Items</u>

NOTA PER AMMINISTRATORI ESPERTI DI MS ACCESS

L'AUTORE ha preconfigurato queste associazioni secondo un criterio personale. Qualora si voglia modificare questa configurazione è possibile effettuare solo sulla postazione dell'utente la variazione accedendo alla tabella **Switchboard Items** e variando il solo campo Preferences.

Pannello Comandi Default

La configurazione prevista dall'autore può essere ripristinata da

2.6.16 Pulsanti

Pulsanti

Le maschere riportano Pulsanti con simboli grafici che eseguono comandi alla pressione del mouse (click) o premendo il tasto **<Invio>**

Posizionandosi col cursore del Mouse sul pulsante appare la descrizione completa della funzionalità . Di norma hanno i seguenti significati :

à
*
2
₿ ₽
-
lal.
*
Ũ
++
v?
3
=

8

= Anteprima di stampa

=Invia report

- = Annulla gli ultimi inserimenti.
- = Chiude la maschera presente
- = apre una Maschera
- = apre un Grafico (Maschera)
- = Utilità
- = Elimina Record Corrente
- = Nuovo (aggiungi) Record
- =Seleziona il record
- = Salva Record
- = Permette l'editazione
- = Invia tramite Email
- = apre cartella
- = Richiesta Password



Torna a Sommario

2.6.17 Ricambi Generici

La dicitura RICAMBI GENERICI è utilizzata per definire:

- i ricambi che non sono gestiti con una gestione di magazzino, Scarico (e Carico).
- tali ricambi sono riportati con una descrizione generica, talvolta possono raggruppare un set di Ricambi

2.6.18 Ricerca

PREMESSA:

La RICERCA NELLE MASCHERE è effettuata attraverso un campo specifico ad esempio <Ricerca Matricola>

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine						
Ricerce Metricole COMPRESOL Attiva Cessata	Selezione Campo Filtro	Definisci il valore del Filmo	•	Applica Filtro	Primo	Prossimo

oppure può avvenire ricercando i valori in altri campi

il sistema "secondario di ricerca" è variato tra la versione del programma XX.93.12 e quello della XX.93.13

Ricerca Multipla su più campi solo per *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12

Nella figura seguente è riportato un esempio della funzionalità



La ricerca avviene confrontando il testo digitato nel campo con due opzioni :

Esatta = trova la corrispondenza esatta

Contiene = trova la corrispondenza parziale del testo

La ricerca parte quando viene premuto il pulsante **Primo**, Premendo il pulsante **Prossimo** si può verificare se esistono altri record che soddisfano il criterio.

La ricerca avviene in più campi della maschera

Ricerca per Campo per la Versione *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

La ricerca awiene tramite il campo < Seleziona Campo Filtro >

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: fmArchivioMacchine						
Ricerca Matricola COMPRESOL Cessata Selector	na Campo Filtro Definitet il valore d	Applica Filt	ro Primo Prossimo			
nell'esempio è stato selezionato il campo <utilizzo effettuata la scelta nel campo <definisci il="" o<="" th="" valore=""><th>o> del filtro></th><td></td><th></th></definisci></utilizzo 	o> del filtro>					
:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine						
Ricerce Matricole COMPRESOL Cessata Selection	na Campo Filtro Definicei il valore d	Applica Filt	tro Primo Prossimo			

appaiono i valori attualmente presenti

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine							
Ricerca Matricola COMPRESO1 Attiva Cessata	Seleziona Campo Filtro Utilizzo	Definizci il valore del Filtro	-	Applica Filtro	Primo	Prossimo	

premere quindi <Applica Filtro> la figura seguente mostra che ci sono 5 RECORD che soddisfano la condizione

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine					
Ricerca Matricola	COMPRESO1 Attiva Cessata	Seleziona Campo Filtro L Izzo 💌 🚺	Agfinizci il valore del Filtro XMPR	Togli Filtro	Primo Prossimo
Matricola:	COMPRES01	Descrizione : Compre	ssore Mattei 450		Man, Preventiva
Fornitore:	×	Data di entrata: 21/08	/2012	Anno di Costruzione:	2012 💌 🕺
Cod. Costrutione	2539350	Cespite :		I Campi di questo color	re sono ad 🖉 🔍 No
Utilizzo:	COMPR	Costo di Acquisto € : 0		inserimento obblig	atorio Um: Ore 💌
Categoria AMM 1:	co 🗾 💌	Categoria AMM 2: NO	•		Prezviso
Certificato CE:		Manuali :			0
Ins Nuovo Stato	Della Dete : State :	Nota:			
Stato Attuale:	27/08/2012 Funzionamento Storko Stati				
	I cryotycore in enclosed in the other	Data Cessazione:			KPI:
Manutenzioni Co	arrettive 📲 Righe MCorr. Non Chiuse 📲 Ma	anutenzioni Preventive Km - Or	ne		
Id M.Prev	Man. Preventiva Km o Ore	Um: Scadenza: Ultiv	naLettura: UltimaData:	OrePrev Esecutore	Inserita Cessata IdSch *
28 CO.M.01	Manutenzione generale	Ore 100000		0 Man. Interna	02/01/2012 105
29 CO.M.03	3 Controllo ed eventuale revisione valvole	Ore 100000		0 Man, Interna	02/01/2012 106
Allega D	Ocumenti Alieosti nº : 0 CZSSAT	A Scadenzario senza sca	denze (leggi Help)	SCADUTA	CONFORME -
Modifica Manutenzione Preventiva Km-Ore	Registra Manutenzione Prossime scadenze Preventiva Km-Ore Manutenzione Preventi	va Km-Ore Preventiva	Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore	Nuova Manutenzione correttiva	٦
Invia a C Anteprima C E Mail C Stampa C PDF Cantella Predefinia salvataggio File (excel o PDF) : E\database\Manutenzione\M099313\Source\					
Allega Documenti	Allegati nº : 0 Costi NO Accesso :/	Completo	2 1 1 2		94 100
Record: I4 <					0 6 4

che possono essere selezionati attraverso i pulsanti freccia

In alternativa a quest'ultimo passaggio può essere utilizzato il pulsante <PRIMO> e per ricercare i successivi <PROSSIMO>

2.6.19 Richiesta Intervento

Produce un foglio di intervento da consegnare al manutentore esterno od interno, per registrare l'intervento di manutenzione straordinaria

Dopo che l'operatore ha compilato il foglio e riconsegnato al gestore della manutenzione, quest'ultimo registrerà i dati nella riga di intervento relativa

Il pulsante permette di lanciare l'anteprima della foglio Richiesta di intervento

2.6.20 Stampa Etichette

Stampa Etichette

La stampa delle etichette è possibile effettuarla solo con stampanti LASER (NO INK- Jet).

Nota bene: i margini minimi del foglio possono differire da un modello di stampante laser all'altro, pertanto l'allineamento del testo nell'etichetta potrebbe non essere corretto. Solo la versione PROFESSIONAL permette all'utente di modificare in modalità struttura il formato del report delle etichette.

La tipologia delle etichette disponibili è indicata nelle rispettive Maschere

2.6.21 Stato congelato

= campo della tabella "Stati", una Macchina associata a uno stato con attributo congelato (Sì), non è soggetta a controllo della scadenza

2.6.22 Ultimo Record aperto

Dalla versione xx.93.11 è stata introdotta su tutte le MASCHERE SINGOLE, la memorizzazione dell'ultimo record aperto.

Questo salvataggio è locale nella tabella tblSys

Salva il nome del campo CHIAVE PRIMARIA ad esempio : ldMatricola, tutte le MASCHERE SINGOLE aperte leggeranno se esiste nella tabella ad esempio <ldMatricola> e verranno aperte sul valore memorizzato. Al momento si è optato sull'utilizzo alla riapertura della sola CHIAVE PRIMARIA, non abbinandola al nome della Maschera, quindi qualsiasi maschera basata ad esempio su ldMatricola si aprirà sull'utimo valore memorizzato

2.6.23 Syntax for SubForm

Syntax for main/subforms

For these examples:

Mainform is the name of the top level form Subform1 is the name of the subform CONTROL on mainform Subform2 is the name of the subform CONTROL on the 1st subform.

	If you are on	
	Main form	Sub 1
To refer to a form property, like RecordSource		
On Mainform	Me.RecordSource	Me.Parent.RecordSource
On Sub 1	Me!Subform1.Form.RecordSource	Me.RecordSource
On Sub 2	Me!Subform1.Form!Subform2.Form.	Me!Subform2.Form.RecordSource

	RecordSource	
To refer to a control		
On Mainform	Me!ControlName	Me.Parent!ControlName
On Sub 1	Me!Subform1.Form!ControlName	Me!ControlName
On Sub 2	Me!Subform1.Form!Subform2.Form! ControlName	Me!Subform2.Form!ControlName
To refer to a control property, like Enabled		
On Mainform	Me!ControlName.Enabled	Me.Parent!ControlName.Enabled
On Sub 1	Me!Subform1.Form!ControlName.Enabled	Me!ControlName.Enabled
On Sub 2	Me!Subform1.Form!Subform2.Form! ControlName.Enabled	Me!Subform2.Form!ControlName.Enabled
To refer to a subform control property, like SourceObject		
On Mainform	N/A	N/A
On Sub 1	Me!Subform1.SourceObject	N/A
On Sub 2	Me!Subform1.Form!Subform2.SourceObject	Me!Subform2.SourceObject
	If you are on	
	Sub2	Not in these forms
To refer to a form property, like RecordSource		
On Mainform	Me.Parent.Parent.RecordSource	Forms!Mainform.RecordSource
On Sub 1	Me.Parent.RecordSource	Forms !Mainform!Subform1.Form.RecordSource
On Sub 2	Me.RecordSource	Forms!Mainform!Subform1.Form!Subform2. Form.RecordSource
To refer to a control		
On Mainform	Me.Parent.Parent!ControlName	Forms!Mainform!ControlName
On Sub 1	Me.Parent!ControlName	Forms!Mainform!Subform1.Form!ControlName
On Sub 2	Me!ControlName	Forms!Mainform!Subform1.Form!Subform2. Form!ControlName
To refer to a control property, like Enabled		
On Mainform	Me.Parent.Parent!ControlName.Enabled	Forms!Mainform!ControlName.Enabled
On Sub 1	Me.Parent!ControlName.Enabled	Forms!Mainform!Subform1.Form!ControlName. Enabled
On Sub 2	Me!ControlName.Enabled	Forms !Mainform!Subform1.Form!Subform2. Form!ControlName.Enabled
To refer to a subform control property, like SourceObject		
On Mainform	N/A	N/A
On Sub 1	N/A	Forms!Mainform!Subform1.SourceObject
On Sub 2	N/A	Forms!Mainform!Subform1.Form!Subform2. SourceObject

Problema

Vuoi usare in VBA una variabile invece del nome assegnato ad un oggetto (ad es. il controllo di una maschera o il campo di un recordset).

Soluzione

Usa la sintassi con le parentesi:

controllo di una maschera: Forms("NomeMaschera")(VariabileStringa) oppure campo di un recordset:(Vs(VariabileStringa)

Torna a Sommario



3 Iter Consigliato

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

Per la sequenza di 1 ° installazione vedi anche Primo awio 26

ngs Tabelle C	ollegate Pannello Comandi	i Merssaggio Email Predef. Tabelle Temporanee Colori SysInfo Autore
Regione Sociale:	Scaroni	
Indirizzo :	Via Alessandro Manzoni 10 A	Gestione Accessi Semplificata
Cini :	BRESCIA	Menú: Amministratore
Provincia:	Bi N	
CAP:	25126	
Perer:	ITALIA	
Partia LV.A.:	03457770174	
Mail Software:	Microsoft Outlook	Abilita file : Monutenzione.ini
Ribbon Visibile	Г	
Utente Esperto :	F	L'applicazione verrà chiusa dopo Nº Minuti di inutilizzo : 30
Audit Trail :	A	Un avvito segnalerà Nº minuti prima della chiutura dell''applicazione : 5
		Seleziona Percorso
Path BackUP:	C:\Scaroni Consulting\Tabell	le Manutenzione\
PathSaveFile:	F:\DataBase\Manutenzione	\M099332\Source\
htt	p://www.scaroniconsulting.it	Ridimensiona Maschere in base alla Risoluzione Schermo : No 💌
	I Campi di questo co	olore I Campi di questo colore sono modificabili de Accesso Configuratione ?

Campi NON modificabili:

Ragione Sociale : (sola lettura) **INTESTATO ALLA LICENZA (versioni Professional e Standard)** viene utilizzato nella intestazione delle stampe

I campi (da Indirizzo a P.IVA : (<u>sola lettura</u>) **INTESTATO ALLA LICENZA (versioni Professional e Standard)** Il campo **Mail Software** : (sola lettura) Viene utilizzato per segnalare errori del programma all'autore; il programma mostra il client di posta utilizzato dall'utente. se dovete trovare il campo vuoto leggete <u>Invio tramite</u> <u>email non funziona</u>

Campi della maschera modificabili :

Ribbon Visibile = utile solo per chi utilizza Microsoft Access => 2007 permette di visualizzare i Ribbon o meno è sconsigliata la visualizzazione del Ribbon in caso di monitor 1024x 768 (alcune maschere superano l'ampiezza della visualizzazione). Per le versioni Full del programma è utile la visualizzazione del Ribbon in caso di Programmazione.

Utente Esperto Per default è impostato a NO .Il flag abilita l'utente a definirsi <ESPERTO> le funzionalità del programma non cambiano , se l'utente è contrassegnato come Esperto vengono saltati molti messaggi di avertimento , in caso di modifiche e cancellazioni e suggerimenti sul modo di operare.

Seleziona Percorso

PERCORSI PER L'UTENTE CORRENTE : salvati nel Programma sul PC dell'utente

Questa operazione va ripetuta su tutte le Postazioni in cui si vuole installare il programma

• PathSaveFIIe :in questo campo è memorizzabile il percorso di default in cui vengono memorizzati i report esportati in Excel o salvati in PDF . Se lasciato vuoto il percorso è quello in cui risiede il corrente database utilizzando la casella è possibile indicare uno a piacimento dell'utente . PathSaveFile

Indica in quale cartella verrà salvato il file di esportazione dati in Excel o il file in formato PDF Se nella maschera di configurazione non è stato indicato un percorso , apparirà il percorso del database corrente; Seleziona Percorso

÷

è possibile indicare uno diverso utilizzando le scelte messe a disposizione in
 PathBackUp : Percorso dei file di BACK UP Se nella maschera di configurazione non è stato indicato un

Seleziona Percorso

percorso, è possibile indicare un percorso utilizzando le scelte messe a disposizione in

64 CMMS : Gestione Manutenzione

Indica in quale cartella verrà salvato il file di esportazione dati in Excel o il report in PDF Indica in quale cartella verrà salvato il file di BackUp delle Tabelle

Ridimensiona Maschera in base alla Risoluzione dello Schermo

Premessa : Le Maschere (Form) sono state progettate tenendo conto delle dimensioni di uno schermo con risoluzione attiva di 1024x768 (formato 4:3) Dimensione Caratteri NORMAL

NOTA BENE : L'utilizzo di <Impostazioni avanzate aspetto> di Windows con dimensioni personalizzate può provocare problemi di visibilità ; l'utilizzo di schermi con risoluzione inferiore è sconsigliato .

Sono previste 3 opzioni :

No = Nessun Ridimensionamento (opzione di default)

Automatico = se la Risoluzione dello schermo attivo è. > 1024x768 le maschere vengono ridimensionate secondo un fattore proporzionale al rapporto delle risoluzioni . Tale rapporto è fisso per tutte le maschere .

Continuo = il ridimensionamento aviene stirando l'angolo in basso a dx della Maschera, si può operare ingrandendo o diminuendo le dimensioni della maschera . E' cura dell'utente ricercare una situazione di corretta visibilità. Alla chiusura della maschera la posizione e la dimensione viene salvata . Alla successiva riapertura , la maschera si presenta come lasciata l'ultima volta .

La scelta di una delle tre opzioni è lasciata all'utente , anche se di default è impostata a NO . CONTROINDICAZIONI : VEDI : <u>Dimensionamento Maschere Controindicazioni</u> [394]

Campi della maschera modificabili agli utenti Autorizzati:

■ <u>Accesso Configurazione</u>

Il pulsante attiva tramite Password comunicata dall'Autore ai licenziatari delle versioni PROFESSIONAL e STANDARD le opzioni :

AUTENTICAZIONE richiesta per : scaronic		
INSERIRE PASSWORD PER ACCEDERE a :	ОК	
	Annulla	
	?	

Fornisce accesso a :

. Gestione accessi semplificata

Questa operazione va ripetuta su tutte le Postazioni in cui si vuole installare il programma Non Richiede password di accesso al database, abilità - disabilita le voci del Pannello Comandi Il campo Menù identifica se l'utente ha accesso completo ai comandi del Pannello Comandi (e pannelli collegati) o a un accesso ridotto

Sono disponibili i seguenti Menù

- Base
- Utilizzatore
- Esperto
- Amministratore

I menù forniscono (**attraverso il pannello comandi**) l'accesso alle maschere e quindi alle funzionalità del programma .

Livello Utilizzatore	Consente	COLORE	Preferences
BASE	consente solo alcune stampe , i dati di costo non sono visibili	BIANCO	0
UTILIZZATORE	consente le normali registrazioni , tipiche di un operatore di manutenzione (manutenzioni preventive e correttive) e le stampe che gli servono per operare.(i dati di costo non sono visibili) Non consente la cancellazione di record	GIALLO	1
DIRETTORE	Ha accesso alla creazione di nuove macchine e manutenzioni preventive amplia le registrazioni e le stampe possibili è inoltre	BLU	2

	possibile accedere all' inserimento , modifica di alcuni		
	archivi		
	Può cancellare record		
AMMINISTRATORE	ha il completo controllo di tutte le funzioni del Database	ROSSO	3
	, in particolare può variare <u>Configurazione 335</u> 1, definire i		
	livelli dei menu degli UTENTI, variare gli archivi , variare		
	gli indicatori di costo		
non attribuito	voce non utilizzata		4

La singola voce che appare nel <u>Pannello Comandi Principale</u> e nei pannelli a cascata è associata ad un <u>livello</u> <u>di utilizzatore Tramite il campo PREFERENCES</u> <u>della tabella Switchboard Items</u>

NOTA PER AMMINISTRATORI ESPERTI DI MS ACCESS

L'AUTORE ha preconfigurato queste associazioni secondo un criterio personale. Qualora si voglia modificare questa configurazione è possibile effettuare solo sulla postazione dell'utente la variazione accedendo alla tabella **Switchboard Items** e variando il solo campo Preferences.

La configurazione prevista dall'autore può essere ripristinata da

Pannello Comandi Default

Abilita File Manutenzione.ini

questa funzionalità è per Amministratori.

Il programma memorizza localmente Front End alcune configurazioni dell'utente .

In caso di aggiornamento del programma bisogna ripristinare localmente le configurazioni dell'utente dopo aver installato l'aggiornamento.

Questa funzionalità se attivata : fa si che prima venga letto il file Manutenzione.ini anziché la tabella interna di configurazione, quindi viene aggiornata la tabella interna di configurazione ai valori di Manutenzione.ini

Quando utilizzare questa funzionalità :

quando ci sono molti utenti , si vuole evitare un'installazione locale sul client dell'utente e conseguente configurazione da Pannello Comandi Principale> Pannello Configurazione & Utilità > Configurazione. alla prima attivazione sul client dell'utente : crea il File <Manutenzione.ini> (file di testo) che riporta la configurazione nella cartella dove è installato il Programma ManutxxverNN.

In caso di aggiornamento del Programma , l'Amministratore dopo averlo installato sul suo PC . Può copiare il file Manut xxverNN nella stessa cartella dell'utente.

Il programma leggerà il File Manutenzione.ini e aggiornerà la Tabella interna di configurazione. In caso che l'utente vari la configurazione, questa verrà aggiornata anche nel file Manutenzione.ini. In caso venga cancellato il file Manutenzione.ini, questo verrà ricreato al primo avvio del Programma, e nulla andrà perso.

Togliendo il segno di spunta da <Abilita file Manutenzione.ini> il Programma legge solo la configurazione interna, se esiste un file Manutenzione.ini viene ignorato Controindicazione : il file Manutenzione.ini è un file di testo, visibile dall'utente e quindi modificabile.

L'applicazione verrà chiusa dopo N° minuti di inutilizzo

Per evitare che l'utente , lasci aperto il database su uno specifico record, bloccando la possibilità ad altri utenti di effettuare modifiche .

Il programma effettua la disconnessione utilizzando i campi

Un avviso segnalerà N° Minuti prima della chiusura dell'applicazione Si consiglia di lasciare le opzioni predefinite vedi <u>Amministrazione DATABASE</u> [352]

Audit_Trail (solo versione PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 Se spuntato permette il LOG sulle modifiche effettuate sulle maschere ove previsto da <u>Audit_Trail</u> [355] è possibiile visionare le modifiche effettuate

Pannello Configurazione Utilità

2) In questa fase è bene riempire gli archivi di base .

In particolare :

66

- Utilizzo 254
- <u>CAT AM 1</u> 259
- CAT AM 2 260

gli altri archivi sono già definiti dal programma , se non per esigenze particolari non vanno variati Altri archivi sono :

• Fornitori 245 va riempito almeno dalla Vs Stessa ditta (il programma considera Fornitori chi esegue interventi di manutenzione , nel caso la manutenzione sia effettuata da Vs operatori il Fornitore è la Vs ditta

InserimentoArchivi

- (in ogni caso è possibile definire il fornitore anche dalle Matricole che richiamano questo campo)
- Ricambi 264 Opzionale

3) Inserimento dell'archivio delle Macchine

In questa fase si passa all'inserimento delle Matricole,

è abbastanza indifferente inserire tutte le Matricole per poi definire le manutenzioni preventive

o man mano che si inserisce la macchina, definire le manutenzioni preventive

Si passa, ora , alla fase di gestione

Consultando periodicamente (generalmente mensilmente) le stampe <u>Scadenzario Man Preventive</u> 204 si ha l'indicazione del programma di manutenzione .

(tali stampe possono essere distribuite agli operatori di manutenzione e possono servire per registrare sul cartaceo gli interventi effettuati (fogli di intervento e riepiloghi)

A) Registrazione Manutenzione Preventiva

Effettuate le manutenzioni preventive, queste vanno registrate.

Singolarmente o in modalità Registrazione Veloce Man Preventive

Per gli Automezzi o le Macchine per le quali è stata programmata una manutenzione preventiva a Km o Ore Tipicamente Settimanalmente o mensilmente , si raccolgono le Letture dei Tachimetri o dei Contaore e si provvede al loro inserimento Registra Letture Km Ore

Il programma confronterà i dati inseriti con lo scadenzario e segnalerà il raggiungimento tramite stampe che possono essere distribuite agli operatori di manutenzione e possono servire per registrare sul cartaceo gli interventi effettuati (fogli di intervento e riepiloghi)

5) Registrazione Manutenzioni Preventive a Km o Ore

Effettuate le manutenzioni preventive a km o ore , queste vanno registrate .

6) Intervento Manutenzione Correttiva

Durante la vita della macchina capitano arresti, malfunzionamento ecc. che vengono corretti tramite Manutenzione correttiva, che tende a ripristinare lo stato di funzionamento della macchina. Il programma prevede la gestione delle Manutenzioni correttive.

7) Variazione degli stati

Durante la vita della macchina , questa può cambiare stato , ad esempio fermata per non utilizzo, dismessa, ecc.

Il programma gestisce e mantiene tutto lo storico della macchina.

8) Stampe

Il programma gestisce molte stampe e grafici ,, alcuni dei quali riepilogano i costi sostenuti per manutenzioni preventive e correttive.

Pulsanti Torna a Sommario Pannello_Comandi_Principale

3.1 Testare il Programma

Si consiglia di testare Il programma con i dati di esempio che sono contenuti nel file

- t_manut0932.mdb per il programma ManutXXVer32 ;
- t_manut0931.mdb per il programma ManutXXVer13 ;
- t_manut0930.mdb per il programma ManutXXVer12

Aiutatevi col presente Help richiamabile su quasi tutte le maschere premendo {F1}

Dopo aver preso dimestichezza col programma è necessario prowedere alla eliminazione dei dati di esempio, per poi passare all'inserimento dei Vostri dati.

Continua con Eliminare i dati di ESEMPIO 67

Torna a Iter Consigliato

3.2 Eliminare i dati di ESEMPIO

Identificare il file delle tabelle e il percorso . <u>Tabelle Collegate</u> vi mostra il percorso del file delle Tabelle (prendete nota)

Chiudete il database Manutenzione.

Ora aprite il file delle Tabelle t_manut0932.mdb per il programma MauntXX9332

O aprite il file delle Tabelle t_manut0931.mdb per il programma MauntXX9313 ;

o il file t_manut0930.mdb per il programma MauntXX9312

All'apertura appare : [leggere attentamente quanto indicato nella maschera]



Premere il pulsante [SVUOTA DATI DI ESEMPIO]



Potete controllare passo passo lo svuotamento



Se rispondete SI, potete controllare lo svuotamento delle tabelle una per una.

Se tutto è andato buon fine



Altrimenti ripetete l'operazione e annotatevi l'errore come indicato nella figura soprastante .



NB : quanto segue è relativo alle versioni di ACCESS 2000-2003 (Per Access 2007 e successive ricercare analoghe descrizioni nei MENU) Menu >STRUMENTI



A compattazione effettuata Uscite e potete rilanciare il vostro database MANUTENZIONE

PS: NON TUTTE LE TABELLE VENGONO SVUOTATE

Alcune servono al programma per funzionare correttamente altre ad esempio tblStati sono precompilate con dei valori consigliati

Continua con Inserimento Archivi 69

Torna a Iter Consigliato

3.3 Inserimento Archivi

Pannello Comandi Principale Pannello Archivi 244

Al primo utilizzo del programma è Obbligatorio inserire :

Archivi Obbligatori

Fornitori 245 Inserite almeno tra i fornitori la vostra Azienda le manutenzioni effettuate da vostro personale saranno associato a questo particolare FORNITORE

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Appare la multischeda frmArchivi

Cliccando sulle linguette è possibile spostarsi da un archivio all'altro

Stati 251 consigliato non variare i record già preimpostati (OBBLIGATORIO)

Utilizzo 254 inserire i vostri reparti e/o linee (Obbligatorio almeno indicare un utilizzo)

Esiti 255 consiglio non variare i campi già preimpostati (Obbligatorio almeno un esito)

Gravità 256 potete variare il contenuto preimpostato (Obbligatorio almeno una Gravità)

<u>Cause</u> potete variare il contenuto preimpostato (Obbligatorio almeno una Causa)

CAT AM 1 259 obbligatorio almeno un record può intendersi come centro di costo "reparto ..."

CAT AM 2 [260] obbligatorio può intendersi come centro di costo "linea ..."

Archivi Opzionali

Pannello_Comandi Principale > Pannello Archivi > Ricambi

Ricambi 264 Opzionale

Archivi di consultazione o Modifica

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Appare la multischeda frmArchivi

Cliccando sulle linguette è possibile spostarsi da un archivio all'altro

Non servono a configurare il programma

Matricole 261

Stati attivi 262 Stati Superati 263

Torna a Iter Consigliato

70

3.4 Inserimento dell'archivio delle Macchine

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti selezionare Archivio Macchine Inserimento [123]



Il programma guida Nell'inserimento di nuove Macchine (o attrezzature), in particolare è stato predisposto una serie

di domande per guidare l'utilizzatore (anche con poche conoscenze informatiche) nell'inserimento.

Si consiglia di inserire le Matricole una di seguito all'altra, verrà così costituito l'archivio

Per indicare che la macchina/attrezzatura, deve essere sottoposta a manutenzione preventiva lasciare a Sì il pulsante relativo alla scelta Man Preventiva

La gestione delle Manutenzioni preventive è di norma scadenziata per date (Lasciare il Campo UM VUOTO Nel caso ad esempio di Automezzi o mezzi d'opera, la gestione delle manutenzioni preventive per date può servire per registrare i collaudi obbligatori, ma risulta poco pratica per la gestione dei TAGLIANDI che tipicamente sono a KM o ORE

Per attivare la gestione della Manutenzione Preventiva a Km o Ore selezionare il campo UM la voce Km o Ore vedi anche Manutenzioni Preventive a Km o Ore 180

Nell'inserimento tenere presente che i campi in verde sono obbligatori, la finestra a sviluppo orizzontale delle Manutenzioni Preventive (sotto il campo note) visualizza le manutenzioni Preventive che verranno man mano inserite con il pulsante Nuova Manutenzione Preventiva e/o Nuova Manutenzione Preventiva Km Ore

CONSIGLIO : Per Macchine simili è possibile accelerare l'inserimento dei dati utilizzando il tasto duplica

PER PROCEDERE CON L'INSERIMENTO VAI A :

Archivio_Macchine_Inserimento

Torna a Iter Consigliato

3.5 Manutenzioni Preventive

72

Ogni Manutenzioni preventiva è associata a una Macchina



Le Manutenzioni Preventive sono di due tipologie :

1. A cadenza temporale (associazione a una data) Inserimento Manutenzioni Preventive
2. A Km o ORE (associazione al raggiungimento di un valore espresso in KM o Ore) <u>Manutenzione</u> <u>Preventiva KmOre</u>

vedi Intervalli di Manutenzione Preventiva 53 e riferimenti a UNI 13336 Strategie e Tipologie di Manutenzione

Torna a Sommario

3.6 Manutenzioni Correttive

74



Vedi definizioni <u>Strategie e Tipologie di Manutenzione</u> L'inserimento di una nuova Manutenzione Correttiva può essere effettuato da : <u>Archivio Macchine Visualizza Modifica</u> 82 o da

Manutenzioni Correttive

Torna a Sommario

3.7 Variazione degli stati

76



Risulta particolarmente utile sapere se la Macchina è in FUNZIONAMENTO , INDISPONIBILE , DEGRADO a tal proposito vedasi le definizioni ... Avarie_e_Stati tratte dalla UNI EN 13306.

Il programma permette la gestione storica degli stati, in particolare è possibile da Pannello Comandi Principale

Pannello Archivi > Stati impostare una serie di Stati (situazioni in cui si potrebbe trovare la Macchina)

ed attribuire una temporalità allo stato (data di inizio e data di fine).

La variazione degli stati è possibile effettuarla dalla Pannello Comandi Principale> Inserimento > Archivio Macchine visualizza modifica

Esempio:

la Macchina Celada1 dal 1.03.1999 al 7.05.2000 era non utilizzata , poi dal 8.05.2000 al 12.12.2000 era in uso e poi dal 13.12.2000 al 08.01.2001 in riparazione , poi dal 09.01.2001 al 10.10.2001 in uso e dal 11.10.2001 bloccata .

Awertenze

Il campo congelato della scheda Stati

permette di inibire il controllo della Macchina alle periodicità predefinite sia nella scheda Matricole, sia nelle Stampe Scaduti .

Il mancato aggiornamento degli stati può avere conseguenze non desiderate, ad esempio come sopra citato, fornendo informazioni errate.

Torna a Iter Consigliato

3.8 Stampe e Grafici

78



In fase di inserimento dell' Archivio Macchine , può essere utile effettuare una o più stampe ad esempio per: 1. spuntare le Matricole inserite = La Stampa dell'archivio Matricole è attivabile dal Pannello Comandi Principale>

Pannello Stampe >Elenco Matricole vedi

Elenco Matricole

- 2. Per distribuire l'elenco di dotazione ad ogni reparto Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Selezione (Man Preventive)quindi selezionare Utilizzo
- 3. Stampare lo Scadenzario (Riepilogo delle Manutenzioni Preventive)Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Scadenzario [Man Preventive] quindi Report Scadenze
- 4. Per Stampare dei fogli di intervento preventivo Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Scadenzario [Man Preventive] quindi Fogli di intervento
- 5. Stampare degli elenchi in base allo stato della Macchina..Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Selezione (Man Preventive)quindi selezionare Stato
- 6. Per avere un riepilogo delle manutenzioni Preventive registrate (tempi, costi) usa: Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Man Preventive eseguite Oppure Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe> Interventi (Preventivi + Correttivi)
- Per avere un riepilogo delle Manutenzioni Correttive usa: Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Interventi (Preventivi + Correttivi) oppure usa: Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizza/Modifica
- 8. Per Sapere se non hai mai registrato la 1° manutenzione preventiva usa: Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Manutenzioni Preventive mai eseguite) vedi anche Manutenzioni Preventive mai eseguite
- Le stampe possono essere ripetute ad esempio quando:
- la fase di inserimento è completata
- la fase di 1° verifica è stata completata
- periodicamente per tenere aggiornati i reparti

Torna a Iter Consigliato



Pannello Comandi Principale 4

Pannello Comandi Principale

💷:: Pannello comandi principale	t I	83
Ge	stione Manutenzione	
Uternier : scaronic PC : AMD64-3000 Versione 93 13 [118] Ridionensione No Menai Amministratore Esperio V medito: re-Risecroniconsoldine.it Amp://www.scaroniconsoldine.it	::Pannello Inserimenti: > ::Pannello gegistrazioni:: > ::Pannello Stampe: > ::Pannello Archivi: > Controllo Scadenze Mese Corrente ::Pannello Key Performance Indicators:> ::Pannello Configurazione e Utilità:: > Esci dal Programma	
Pannello Inserimenti	82] ·	
Pannello Registrazior	128	
Pannello Stampel 198		

Pannello Archivi 244 Controllo Scadenze Mese Corrente 295 Pannello Key Performance Indicators 295 Pannello Configurazione Utilità 334

Con il flag Esperto viene indicato se è attivata o meno la modalità di gestione dei messaggi : Esperto (salta alcuni messaggi) o normale (tutti i messaggi verranno visualizzati). (il Flag Esperto non è disattivabile nella versione FREEWARE)

Menù 55 Indica il livello dei permessi all'accesso dei Pannelli

L'attivazione o disattivazione può essere gestita da Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

Il Menu rappresentato è quello Amministratore e definisce quali voci sono accessibili a secondo del livello attribuito all' UTENTE del Programma, si consiglia di leggere attentamente quanto indicato in Menù [55] è possibile variare il livello del Menù da Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

I menù forniscono (attraverso il pannello comandi) l'accesso alle maschere e quindi alle funzionalità del programma

Si parte dal livello :

- **BASE** = consente solo alcune stampe
- UTILIZZATORE = consente le normali registrazioni, tipiche di un operatore di manutenzione, e le stampe che gli servono per operare
- DIRETTORE = amplia le registrazioni e le stampe possibili è inoltre possibile accedere alla modifica di alcuni archivi
- AMMINISTRATORE : ha il completo controllo di tutte le funzioni del Database, in particolare può variare Configurazione 335, definire i livelli dei menu degli UTENTI, variare gli archivi, variare gli indicatori di costo.

Inoltre sono utilizzati colori diversi per evidenziare il livello di competenza richiesto

- BASE = BIANCO
- UTILIZZATORE = GIALLO
- DIRETTORE = BLU
- AMMINISTRATORE = ROSSO

Per sfoltire il Pannello comandi (e pannelli collegati) lasciando solo i pulsanti utili all'utente vedi Gestore Pannello Comandi 51

81

82 CMMS : Gestione Manutenzione								
Configurazio	one	Menù	Gestore Pannello Comandi					

CMMS : Gestione Manutenzione Versione : Access 2000 Major : xx-93.32 & xx.93.13 [127] Minor : xx.93.12 [150] mercoledì 18 maggio 2022

© 2022 Carlo Scaroni carlo.scaroni@gmail.com http://w w w .scaroniconsulting.it

4.1 Pannello Inserimenti

82

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti



Archivio Macchine Visualizza Modifica 82

Archivio Macchine Inserimento 123

Indicazioni per l'uso Pannello_Comandi_Principale

4.1.1 Archivio Macchine Visualizza Modifica

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica

La maschera permette di Visualizzare e Modificare una Matricola/Macchina

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine											
Ricerca Matricola	ArmGas Attiva	Cessata	Ricerca per Descr, Cesp	ite, Cod Cost, Fornit, U	Váliz 📃		• •	Primo Prossimo			
Matricola	ArmGas		Descrizione :	Gas Cabinet e Linee	Gas Tossic			Man. Preventiva			
Fornitore:	Rivoira	-	Data di entrata:	01/01/1991	ſ	Anno di Costruzion	w: 1991	• s			
Cod. Costruttore			Cespite :			I Campi di questo	colore sono ad	No			
Unilizzo:	GaT		Costo di Acquisto € :	10000	-	Distribution of	oongatorio	Um:			
Categoria AMM 1:	10602		Categoria AMM 2:	9401				Preasviso			
Certificato CE:			Manuali :								
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :		Nota:								
Stato Attuale:	12/06/2011 Funzionamento	Storico Stati	D								
A Handardari Carr			Data Cessanone:					KPI: 1			
■ Manutenzoni Com	ettive Manutenzioni Preventive	Manutenzioni Pr	reventive Km - Ore								
IdDd	Data Descriptione:	Cause	• •	kevini	Responsabile	En o Our	e Ferno Prod (h) : Cl	tarara			
111 31/08/2	004	Care	nza Progettuale	tilizzabile	CG	0	0				
Allere D	Alexandread of a						IV CORS	CHILISA			
Alega D	Avegabities o						1. 0010				
Modifica Int. Correttive	Costi Interventi Ore inte	rventi	Nuova Manu	Itenzione Nuova Manu	utenzione Nuov	ra Manutenzione		DA			
	correcovi		Prever	Prevenova	NILO OLE	Correcord					
Invia a 💿 Antervinte	🔿 E. Mail 🔿 Stampa 🔿 PDF	Cartella Predefinita	salvataggio File (excel	e PDF) : F:\database\/	Manutenzione/M	099313\Source\					
Alega Dog ment	Alegatint () Conti MO	Accesso Com	nelato			4 11 41 41					
Alinga Documenta	Cost NO			8	• • •	1 1 1 1		964			

La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u> Per effettuare inserimenti vedi Inserimento dell'archivio delle Macchine 70

E' possibile la selezione della Matricola tramite il campo RICERCA Non conoscendo (ricordando la Matricola) è ' possibile effettuare una ricerca multipla su più campi tramite il campo <u>Ricerca per</u> [57] la selezione della Matricola . vedi anche Attiva Cessata 49

I campi contrassegnati in Verde sono obbligatori

- 1. Matricola = II codice viene attribuito ad ogni Macchina 15 caratteri alfanumerici [obbligatorio]
- 2. Descrizione = è un campo facoltativo , descrizione del modello ecc.. max 50 car [obbligatorio]
- 3. Mat Costruttore = è un campo facoltativo, utile quando il costruttore riporta sulla Macchina una matricola.
- Utilizzo [reparto] Digitare e premere Invio per inserire una nuova voce nell'elenco [obbligatorio] 4
- Fornitore o distributore [definito nella tabella fornitori].Digitare e premere Invio per inserire una nuova voce 5. nell'elenco
- 6. Anno di costruzione = Anno di costruzione [facoltativo]
- 7. Data Entrata = Data di acquisto o di registrazione gg/mm/aaaa [Facoltativo] Doppio clic per selezione da Calendario 50
- 8. Cespite = cespite fiscale [Facoltativo]
- 9. Costo di Acquisto = costo di acquisto [Facoltativo]

```
10
```

CAT AM 1 = Categoria Amministrativa principale se non si vuole utilizzare selezionare comunque NO Digitare e premere Invio per inserire una nuova voce nell'elenco[obbligatorio]

11.

CAT AM 2 = Categoria Amministrativa secondaria se non si vuole utilizzare selezionare comunque NO, Digitare e premere Invio per inserire una nuova voce nell'elenco [obbligatorio]

12. Certificato CE : Riferimento a dichiarazione di conformità CE [Facoltativo]

- 13. Manuali : Riferimento a dove sono reperibili i manuali d'uso e manutenzione o altra nota [Facoltativo]
- 14.L'opzione Manutenzione Preventiva, svolge un funzione di segnalazione viene utilizzata nelle stampe per discriminare le stampe soggette a Manutenzione Preventiva, Permette di discriminare tra Macchine soggette a manutenzione preventiva o NO [obbligatorio]
- 15.UM: solo se viene attivata la gestione Manutenzione Preventiva e si vuole gestirla anche a KM Ore [obbligatorio in questo caso]
- **16.Promemoria**: Imposta un preavviso di xxxx [km o Ore] relativo alle manutenzioni preventive a Km/Ore [Facoltativo]
- **17.Note** = Campo descrittivo a lunghezza libera
- **18.Data Cessazione : *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12** Indica il <u>Fine Vita Macchina</u> (122), in questo caso tutte le Manutenzioni Preventive e Manutenzioni Preventive km Ore relative alla macchina terminano di validità . La macchina dichiarata Cessata non appare più nelle varie stampe .
- **19.K.P.I.** :*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 indica se la macchina verrà considerata ai fini del calcolo, di default è impostato a NO, SPUNTARE solo dopo aver letto con attenzione Dati Necessari per il calcolo dei KPI 32

Ins Nuovo Stato

84

20. In stato della macchina (Funzionamento, Riparazione, ecc.) viene storicizzato tramite il collegamento alla data di inizio dello stato e alla data di fine. [obbligatorio]

nella finestra sottostante è possibile inserire/ visualizzare le Manutenzioni Preventive Si può procedere ad associare le Manutenzioni Preventive o immediatamente o più tardi

							,	
M	lanutenzioni Correttive	Manutenzioni Preventive	Manutenzioni Preventive Km - Ore	+ Storico Costi				
	MMPret	ManPreventiva	Stadenze	Periodicità Ricorre	: OrePres Ricard	hint€ Tot Estni€ Every	dore Juserita Cessata	185ch
P	2 Verifica gener	rale	15/06/2012	60 N° giorni dall'ult	ima reg 💌 2	0 0 mc	24/04/2003	4044
					7			
L								
L	Allega Docu	Megati nº : 0	CLASSING PROB	trazione Non Effettuata oppure	se Periodicta =0 Scadenzari	o senza scadenze (leggi Help)	SCADUTA CONF	ORME
	Modifica Manutenzione Preventiva	Registra Manuten Preventiva	zione Prossime scadenze Manutenzione Preventiva	Nuova Manutenzione Preventiva	Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore	Nuova Manutenzione correttiva		
-								

Allega Documenti

Allega Documenti permette di collegare documenti ad esempio : Libretto Macchina, Certificato CE, Manuale Macchina ecc

La maschera viene aperta con il pulsante



(Non vengono visualizzati i costi)

85

:: Archivio Macchin	e Visualizza Modifica ::.	. frmArchivioMacchine						
Ricerca Matricola	ArmGas 🔹	Attiva Cessata	Ricerca per Descr, Cesp	iite, Cod Cost, Forn	it, Utiliz		• •	Primo Prossimo
Matricola	ArmGas		Descrizione :	Gas Cabinet e Li	nee Gas Tossic			Man. Preventiva
Fornitore:	Rivoira	<u> </u>	Data di entrata:	01/01/1991		Anno di Costruzio	MM: 1991	• 5
Cod. Costruttore			Cespite :			I Campi di guesi	to colore sono ad	No
Unilizzo:	GaT		Costo di Acquisto € :	10000		Distribution and a second	ocougatorio	Um:
Categoria AMM 1:	10602		Categoria AMM 2:	9401	<u>·</u>			Preassio
Certificato CE:			Manuali :					
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :		Nota					
Stato Attuale:	12/06/2011 Funziona	mento Storico Stati						
			Data Cessarione:					KPI:
◆□ Manutenzioni Corre	ettive ettive Manutenzioni	Preventive +111 Manutenzioni Pr	reventive Km - Ore					
MIM	Data Descriptone:	Cau	• 6	≥evini	Responsabile	En o Os	re Fermo Prod (h) : C	Name
111 31/08/2	2004	Care	enza Progettuale	tilizzabile	cc	0	0	
	,	,	,		,	,		
Allega D	ocumenti Allegati nº	: 0					IN COR:	SO CHIUSA
Madden Int. Country	Costi Interventi	Ore interventi	Nuova Manu	tenzione Nuova I	Manutenzione Nuo	va Manutenzione	1	p.l.
Modifica Int. Correttive	1 correttivi	correttivi	Prever	ntiva Preven	tiva Km o Ore	correttiva	J	<u> </u>
-								
Invia a 💿 Anteprima	1 🕛 E. Mail 🕛 Stampa	Cartella Predefinite	a salvataggio File (excel	o PDF) : F:\databa	ise/Manutenzione/M	099313/Source/		````
Allega Documenti	Allegati nº : 0 Co	sti No 📐 🔋 Accesso : Cor		8	1 🧐 🖪	4 11 di 1	165 🕨 🕨	9 🗣 👫
							1	
						C	osti No	

gli utenti autorizzati possono attivare la Visualizzazione COSTI premendo il pulsante _____ che cambierà dicitura in Costi

La linguetta <STORICO COSTI > diventerà visibile

:: Archivio Macchin	ne Visualizza Modifi	ica:: frmArcl	hivioMac c hine						
Ricerca Matricola	ArmGas	Attiva	Cessata	Ricerca per Descr, Cesp	iite, Cod Cost, F	omit, Utiliz 📒		<mark>- </mark>	Primo Prossimo
Matricola:	ArmGas			Descrizione :	Gas Cabinet	e Linee Gas Toss	ic		Man. Preventiva
Fornitore:	Rivoira			Data di entrata:	01/01/1991		Anno di Cos	Puzione: 1991	- • Si
Cod. Costruttore				Cespite :			I Campi di	questo colore sono ad	O No
Unlizzo:	GaT	•		Costo di Acquisto € :	10000		bioarde	unto obbligatorio	Um:
Categoria AMM 1:	1CG02	•		Categoria AMM 2:	9401	•			Preassiso
Certificato CE:				Manuali :					
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : St	220 :		Nota:					
Stato Attuale:	12/06/2011 Fu	nzionamento	Storico Stati						
<u></u>				Data Cessatione:					KPI:
 Manutenzioni Corr 	ettive 💼 Manute	nzioni Preventive	• Manutenzioni P	Preventive Km - Ore	Storico Costi				
Stor	rico Costi Orari Mano	dopera [CMDO]		Storio	o Costi Orari Ma	cchina [CO]			
	47 - D	6 m 623						Indexes (and and	01000 (0000 0000
Dalla Data	Alla Liata	Costo (6/4)	<u> </u>	Dalla Data A	lila Data	Como (E/A)	•	Manodopera diret	(a) e il periodo di
01/01/1980	31/12/2030	28	Ľ	01/01/1980	31/12/2030	33		vali	dinà Manahima (CO) a d
								periodo d	i validītā.
								Tali valori saranno	utilizzati nel calcolo
								del cotto completitivo	o della manusenzione
								Per non geztire i co	INO COSTI
								annarare a parcar	·
								Per incerire i cost dell'anno coment	Costi
									Correnu
L									
				Nuova Man	tenzione Nuo	va Manutenzione	Nuova Manutenzi	one	
				Prever	ntiva Pres	ventiva Km o Ore	correttiva		
-			_						1.1
Invia a 💿 Anteprim	a 🕛 E. Mail 🕛 Si	lampa 🔘 PDF	Cartella Predefinit	a salvataggio File (excel	• PDF) : F:\dat	abase Manutenzio	ne/M099313/Sourc	se/	<u> </u>
Allega Documenti	Allegati nº : 0	Costi Si			· · · · ·	8 📋 🍞	H 4 1	1 di 165 🕨 🕨	>> 😵 🍋 🕪

CONSIGLIO:

il pulsante consente di duplicare la Matricola utilizzare quando si hanno Macchine similari accelerare notevolmente l'inserimento dati con alcune limitazioni vedi Duplicare Matricole

Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.1 Manutenzioni Correttive

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica > TAB Manutenzioni Correttive

Sotto maschera mostra le < Manutenzioni Correttive> associate alla Matricola selezionata (Se esistenti).

_				,						
	Id M	и и	Data Descrizione:		Causa	Gravità	Responsabile	Km o Oore	Fermo Macc h	Chiusura 🔺
Γ	9	15/04/2003	3		Installazione	Ferma	or .	0	0	
	23	03/06/200	3		Degrado	Utilizzabile	cı.	0	0	
Γ	353	26/04/2011	1		Sovraccarico	Parzial, Funzionante	MC	0	0	
	354	28/04/2011			Installazione	Installazione	90.90	0	0	
_		Allega Do	cumenti Alicoat	in°: 0					IN CORSO	CHILISA v
м	lodifica Int.	Correttivi	Costi Interventi correttivi	Ore interventi correttivi	Nuova Man Preve	utenzione Nuova Manutena ntiva Preventiva Kin o	one Nuova Manuten Ore correttiva	tione		۵
Pe	er effet	tuare	Modifiche	Modifica Int Corre	ettivi per inser	ire Nuova Mar	utenzione Co	rrettiva		

apre il Riepilogo delle Manutenzioni Correttive secondo le scelte operate in <u>Invia a: e Cartella Predefinita</u> <u>Salvataggio file : 5</u>

le righe gialle mostrano le Manutenzioni Correttive che non hanno Data di >Chiusura>, le righe Bianche Mostrano le Manutenzioni Correttive Terminate (Data Chiusura completata)

■ NOTA IMPORTANTE per utilizzatori provenienti da versione 09.93.11 *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12

Dalla versione XX.93.12 è stato modificato il sistema per distinguere le Manutenzioni Correttive Concluse. Il sistema precedente controllava che le righe (Fasi) della Manutenzione Correttiva fossero tutte con data <Eseguito> completata, in tale condizione la Manutenzione veniva Considerata Chiusa.

Il sistema attuale richiede come prima che tutte le righe (Fasi) della Manutenzione Correttiva siano dichiarate con data <Eseguito> completata, ma in più anche la manutenzione Correttiva stessa abbia il campo <Data Chiusura Int.nto > compilata.

Questo sistema richiede la compilazione di un campo in più, ma offre molti vantaggi.

Gli utilizzatori di versioni precedenti dovranno dichiarare conclusi gli Interventi di Manutenzione Correttiva antecedenti .

da Pannello Comandi Principale >Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive Aperte

Manutenzioni_Correttive_Aperte

compilando il campo <Data Chiusura Int.nto >

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.2 Correttive Non Chiuse

Viene lanciata da Archivio Macchine 82

La Scheda **Righe MCorr. non Chiuse**, è presente solo se esiste già per la Matricola corrente una o più registrazioni di manutenzioni correttive non terminate.

87

:: Archivio Macchine	e Visualizza Modifica :: frmA	rchivioMacchine	,						
Ricerca : Eliss	•	ATTIVA	Ricerca per	Deccr, Ceopite, Co	d Cost, Fornit , Utilis	Ω		Continue	Primo Prossimo
Matricola:	Eliss			Descrizione :	SD 2300 (PZ 2000	Philips)			Man. Preventiva
Fornitore:	Plasmos - Philips	•		Data di entrata:	15/03/1989	ſ	Anno di Costruzione: 1	989	O Si
Cod. Costruttore	40130589			Cespite :	7631		I Campi di questo cole	we cono ad	• No
Utilizzo:	Mis	•	Cost	o di Acquisto € :	32638,42		incertimentes coolig	pasovio	Um:
Categoria AMM 1:	10602	·	_ Ca	tegoria AMM 2:	9491	<u> </u>			Promemoria
Certificato CE:				Manuali :					
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :			Nota:					
Stato Attuale:	01/06/2004 Funzionamento	Storico S	tati	Data Carraniana		1			
Man dansing Counting	Dinhe MCorr, Non Chiuse	Charles Court]		Data Cettanove:	1 12	1			
Manutenzioni Correttive	• Right Hourt, Not Chuse •	Storico Costi							1
Id Int. Data Manat	Descrizione Intervento	Questini	Cause :		Id Descrizione Riga 24		Farnis	are:	State Intervento:
97 23/04/20	004	Ferma	Degrado	3	95 Interfaccia con po	: non funzionante	IRST F	AB	In Corso
	- 1					1			
Manutenzior				Prever	ntiva Prevent	iva Km o Ore	correttiva		<u>A</u>
Invia e 🤄 Anteprima	C E. Mail C Stampa C PD	F Cantella Pres	lefinita selvesi	ggio file :	C:\Users\scaronic	(Documenti)			E
Allega Documenti	Allegati nº : 0	Acces	so : Completo		8 🗊	🧐 H 🔳	Record 56 di 156	н	>+ 😵 🍋 🕪
						1	1 1 1 1 1		

per effettuare la chiusura della Manutenzione correttiva utilizza il pulsante < Completa Intervento Manutenzione >

per avere una stampa apre il Riepilogo delle Manutenzioni Correttive (Aperte) secondo le scelte operate in <u>Invia a: e Cartella Predefinita Salvataggio file :</u>

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.3 Manutenzione Preventiva

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica o

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive

to masch	Archivio Macchine										
MPret	ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:	OrePres	Ricambi int.€	Tot Estni€	Executors	Duerita	Cessata	MSch
1335 Pulizia Filte	ri principali Anello	12/10/2012	180	N° giorni dall'ultima reg 💌	2	2 0	0	fab	21/07/2003	ГГ	4043
1336 Pulizia Filt	ri Secondari (sottopavimento) Anello	17/11/2012	100	N° giorni dall'ultima reg 🔻		0	0	fab	22/07/2003		4114
1391 Verifica as	sorbimento <30A	09/08/2013	365	N* giorni dall'ultima reg 💌		0 0	0	ash	01/09/2009		4115
1392 Verifica rig	jidità dielettrica	31/07/2009	0	Ogni N*Mesi 🔹		0 0	0	asm	01/07/2009		4100

SIGNIFICATO DEI COLORI DI SFONDO DELLE RIGHE: *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12

 CONFORME:
 Manutenzione non ancora scaduta

 SCADUTA :
 Manutenzione in cui la Data di Scadenza è inferiore a OGGI

 CESSATA :
 Manutenzione che è stata dichiarata come CESSATA (rimane in elenco , può essere riattivata togliendo il FLAG Cessata)

 1 * REGISTRAZIONE NON EFFETTUATA :
 (quando il campo <ldSCH> e <Scadenza> sono vuoti) Questa situazione va sanata registrando il Primo Intervento.

 SCADENZARIO SENZA SCADENZE FUTURE :
 SCADENZARIO SENZA SCADENZE FUTURE :

CMMS : Gestione Manutenzione

	Id M.Pres	r		ManPreventiva	t.	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:		OrePrev	Esecutore	Inverita	Cessata	IdSch	*
	5 1	rs.M.01:	Ingrassag	gio cuscinetti rullo di a	limentazione	02/07/2013	0	Stesso giorno ogni 6 me	si 💌	2	Man. Mecc.	02/01/2012		1273	
	6 1	FS.M.02:	Controllo	tensione cinghie moto	ore principale	09/06/2015	0	Stesso giorno ogni 3 me	si 🔹 🔹	1	Man. Mecc.	02/01/2012		1293	
	7 1	FS.M.03:	Cambio o	lio riduttore estrusore	e traini	03/01/2014	0	Stesso giorno ogni anno	<mark>، ب</mark>	2	Man. Mecc.	02/01/2012		1263	
•	17 1	rs.m.06:	Ingrassag	gio cuscinetti motore ;	principale		0	Stesso giorno ogni 6 me	si 🔹	1	Man. Mecc.	02/01/2012		~	
	18 1	TS.E.01:	Verifica sp	azzole e collettore del	motore		0	Stesso giorno ogni 2 me	si 🔹	1	Man. Elettr.	02/01/2012		-2-	
	19 1	TS.E.02:	Controllo	e pulizia quadro, serra,	ggio morsetti		0	Stesso giorno ogni anno	•	3	Man. Elettr.	15/10/2012			
	200 1	rs.e.04	Sostituzion	e filtro motore			0	Stesso giorno ogni mes	ie 👻	1	Man. Elettr.	25/10/2012			
				1									_		
		Allega	Documenti	Allegati nº: 0	CESSATA	1° Registrazione Nor	e Effettuata o	ppure se Períodicià =0	Scadenzario	sentra sca	denze leggi >>	8 SCADUTA	CONF	ORME	٠

Questa situazione si può verificare per le Manutenzioni Preventive (a data fissa) Periodicità = 0 esempio : dal 02/01/2002 sono state inserite 4 scadenze semestrali , queste sono state chiuse con i rispettivi 4 interventi . Non ci sono più scadenze da completare .

Questa situazione va sanata seguendo una delle seguenti possibilità :

1) la Manutenzione va dichiarata CESSATA se non si intende proseguire con altre scadenze DICHIARARE CESSATA UNA MANUTENZIONE PREVENTIVA:

Torniamo a <Archivio Macchine Visualizza Modifica > selezioniamo ad esempio la MP =18 e premiamo < Modifica Manutenzione Preventiva>

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: 1	rmMP_Edit		
Mapicole : TS01 D	escrigione: Trafila sottostrato		
Mat. Costruttore:	Unitize : TS	Cessata:	
	Manutenzioni Preventive:		
M: 18 TS.E.01: Verifica spa:	zole e collettore del motore		
Data Inserimento:			
02/01/2012			
Data Cessazione:			
02/01/2015			
Metodo:			
Ricambi Generici:			
Assortanze:			
Ricorre: Stesso giorno ogni 2 m	si Periodiciti	ni (gg) : 0	
Costi Interni :			
Ore Preventivate	1 Costo Ricambi G	ienerici Preventivati € : 0	
Costi Esterni :			
Costi Preventivati E : 0	I Campi di guesto colore son	no ad interimento obbligatorio	
Esecutore: Man. Elettr. *	RegSoc Executors Alfagomma Hydra	eulic 💌	
	_	_	
Invia a: 👌 🍏 🚍		Allega Documenti	
	Stampa 1- Intervento	Allegatin": 0	
1 2	Ricambi Preventivati nº 0 Se	icadenzario Aperte nº 0 🛛 🔊 🖉	
Record: II I S D DI	d 7		
Accesso :			8 1
Record: 14 4 1 1 1 1 1	di 1 (Filtrati)		

• •

Inseriamo nel campo <DATA CESSAZIONE> ad esempio 02/01/2015 ed usciamo dalla maschera

Avr	emo	la se	eguent	e situazion	e:										
Id	d M.Prev			ManPreventiva	r.	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:		OrePrev	Esecutore	Interita	Cessata	IdSch	-
•	S TS	S.M.01:	Ingrassagg	io cuscinetti rullo di a	alimentazione	02/07/2013	0	Stesso giorno ogni 6 me	si 🔹	2	Man. Mecc.	02/01/201		1273	
	6 TS	S.M.02:	Controllo t	ensione cinghie moto	ore principale	09/06/2019	0	Stesso giorno ogni 3 me	si 🚬 🔻	1	Man. Mecc.	02/01/201		1293	
	7 15	s.M.03:	Cambio oli	o riduttore estrusore	e traini	03/01/2014	0	Stesso giorno ogni anno) <u> </u>	2	Man. Mecc.	02/01/201		1263	
	17 15	S.M.06:	Ingrassagg	io cuscinetti motore (principale	02/01/2019	0	Stesso giorno ogni 6 me	si 🚬 👻	1	Man. Mecc.	02/01/2013		1334	
	18 19	S.E.01:	Verifica spa	zzole e collettore del	motore		0	Stesso giorno ogni 2 me	di 🔹 🔹	1	Man. Elettr.	02/01/201			
	19 TS	S.E.02:	Controllo e p	pulizia quadro, serra,	ggio morsetti		0	Stesso giorno ogni anno	•	3	Man. Elettr.	15/10/2012			
	200 TS	S.E.04	Sostituzione	filtro motore			0	Stesso giorno ogni mes	ie –	1	Man. Elettr.	25/10/2012			
		Allega (Documenti		CESSATA	1° Registrazione No	n Effettuata c	oppure se Periodicià =0	Scadenzario	o sensa sead	lenze leggi >>	SCADUT.	CON7	ORME	*

2) inserendo nuove scadenze premendo il Pulsante < Modifica Manutenzioni Preventive>

00	
XY.	

Manutenzioni F	Preventive									
Id M.Prev	ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:	OrePrev	Esecutore	Incerita	Cessata	IdSch	-
5 TS.M.01:	Ingrassaggio cuscinetti rullo di alimenta:	zione 02/07/2013	0	Stesso giorno ogni 6 mesi	·] 2	Man. Mecc.	02/01/2012		1273	
6 TS.M.02:	Controllo tensione cinghie motore princi	pale 09/06/2015	0	Stesso giorno ogni 3 mesi	· 1	Man. Mecc.	02/01/2012		1293	
7 TS.M.03:	Cambio olio riduttore estrusore e traini	03/01/2014	0	Stesso giorno ogni anno	· 2	Man. Mecc.	02/01/2012		1263	
17 TS.M.06:	Ingrassaggio cuscinetti motore principal	e	0	Stesso giorno ogni 6 mesi	· 1	Man. Mecc.	02/01/2012			
18 TS.E.01:	Verifica spazzole e collettore del motore		0	Stesso giorno ogni 2 mesi	· 1	Man. Elettr.	02/01/2012			
19 TS.E.02:	Controllo e pulizia quadro, serraggio mora	setti	0	Stesso giorno ogni anno	· 3	Man. Elettr.	15/10/2012			
200 TS.E.04	Sostituzione filtro motore		0	Stesso giorno ogni mese	· 1	Man. Elettr.	25/10/2012			
								-		
Allega	Documenti Allegati nº : 0 CES	I [*] Registrazione Non	Effettuata o	ppure se Periodictà =0 Scadenzar	io senza sca	idenze leggi >>	§ SCADUTA	CONF	ORME	•
Modifica Manutenz	ione Registra Manutenzione	Prossime scadenze	Nuova Mar	utenzione Nuova Manutenzione	Nuova N	Nanutenzione			D	1
Preven	Preventiva	Manutenzione Preventiva	Preve	ntiva Preventiva Km o Ore	C0	rrettiva				

Il programma segnala che non ci sono manutenzioni nello Scadenzario (Scadenzario Aperte n° 0)

Dobbiamo effettuare una verifica premiamo <Registra Manutenzione Preventiva> selezioniamo <Id M.Prev =17>

: Registra Manutenzioni Preventive :: frmMP_Registra					
S IdMatricola: TS01 Descrizione : Trafila sottostrato			Stato dal . Funzionamento	27/08/2012 Cambia Stato	
Mostra gli interventi eseguiti (c.	lick sul seletiore)	Manutenzioni Preventive:	Gestione Manutenzioni preve	ndive : Si Storico Stati	
Id M.Prev ManPreventiva	Scadenza: Period	dicità Ricorre:	OrePrev Executore	Incerita Ceccata IdSch	1
5 TS.M.01: Ingrassaggio cuscinetti rullo di alimentazione	02/07/2013	0 Stesso giorno ogni 6 mesi	 2 Man. Mecc. 	02/01/2012 1273	
6 TS.M.02: Controllo tensione cinghie motore principale	09/06/2015	O Stesso giorno ogni 3 mesi	 Man. Mecc. 	02/01/2012 1293	
7 TS.M.03: Cambio olio riduttore estrusore e traini	03/01/2014	0 Stesso giorno ogni anno	 2 Man. Mecc. 	02/01/2012 1263	
17 TS.M.O6: Ingrassaggio cuscinetti motore principale		O Stesso giorno ogni 6 mesi	 Man. Mecc. 	02/01/2012	
18 TS.E.01: Verifica spazzole e collettore del motore		O Stesso giorno ogni 2 mesi	 Man. Elettr. 	02/01/2012	
19 TS.E.02: Controllo e pulizia quadro, serraggio morsetti		O Stesso giorno ogni anno	 Man. Elettr. 	15/10/2012	
200 TS.E.04 Sostituzione filtro motore		O Stesso giorno ogni mese	 Man. Elettr. 	25/10/2012	
Alega Documenti Allegati nº : 0 CESSATA I' Reg	tistrazione Non Effettu	ata oppure se Periodictà =0 Scade	nzario senza scadenze leggi >>	SCADUTA CONFORME	1
Interventi Preventivi eseguiti:		Foglio di Intervento (ODL)		Nuova riga di Intervento	
M: Enguita: Richiesta:	Commento	(od For Cod Operators Am	e Ore Esize 🕨	
					-
	Filmo :		Cartella Predefinita salvataggio	File (excel o PDF) :	
Invia a : 🛕 🚳 📄 🖾 📥 🔽 Matricola T Ma	n Preventiva 🥅 Int.to	Preventivo	ts and Settings\scaronic\Desktop	A 📔	3
Accesso : Amr	inistratore			2 0	1.
Record: I II III IIII IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII					

e notiamo che non ci sono <INTERVENTI PREVENTIVI ESEGUITI>[CASO A] qualora ce ne fossero dovremmo prendere nota dell'ultima data <Eseguita> [CASO B] In entrambi i casi chiudiamo la maschera .

[CASO A] Torniamo a <Archivio Macchine Visualizza Modifica > selezioniamo la MP =17 e premiamo < Modifica Manutenzione Preventiva>

appare

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit	
Mapicola : TS01 Descripione: Trafila sottostrato	
Mat. Costruttore: Unlizzo : TS Cented	e:
Manutenzioni Preventive:	
17 TS.M.O6: Ingrassaggio cuscinetti motore principale	
Data Inserimento:	
02/01/2012	
Data Cessarjione:	
Metodo: Picambi Generici	
Assertenze:	
Ricorne: Stesso giorno ogni 6 mesi Periodicità (se) : 0	
Cord Interni :	
Ore Preventivate: 1 Costo Ricambi Generici Preventivati C :	0
Cost Esterni :	
Cosà Prevendivaă € : 0 1 Campi di questo colore sono ad interimento obbligatori	
Esecutore: Man. Mecc. 💌 RagSoc Esecutore Alfagomma Hydraulic SpA	
Aleas Docum	enti
Invia a : 🛕 🚳 📰 Stampa 1º Intervento Allegati nº :	0
Ricambi Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 0	<u>.</u>
Record: 14 4 4 14 14 047	
Accesso :	8 📭
Record: 14 4 1 1 1 1 1 1 1 1 (Fitrat)	

Premere <Scadenzario Aperte>

:: Schedulatore Date :: frmMultiSchedule		
Schedulatore Informazioni Visualizza la Tabella Temporanea Scadenzario Permanente		
IdManutenzionePrev 17 ManPreventiva: TS.M.06: Ingrassaggio cuscinetti motore principale IdMatricola: TS01 Periodicità: 0		
Ricerret C Non-Ripetitiva C Data Inizio 02/01/2015 02/01/2025		
Genera lo scadenzario (temporaneo Questa maschera serve per creare records nella tabella delle scadenze delle manutenzioni preventi) 	
MascheraOrigine : tsubMP	2	N •
MatcheraOrigine Principale: frmMP_Edit	•	-

Si rimanda a <u>Scadenzario</u> [103] per le spiegazioni sull'inserimento nello schedulatore .

[CASO B]

questo è il caso in cui sono state effettuate tutte le registrazioni di manutenzioni preventive che erano state schedulate e se vogliamo proseguire dobbiamo programmarne di nuove nello <u>Scadenzario</u> oppure se non riteniamo utile proseguire dobbiamo dichiarare cessata la MP.

Per aggiungerne di Nuove operiamo in similitudine al [CASO A] avendo cura di inserire nello Schedulatore una data di inizio congruente con la data che ci siamo annotati come ultima registrazione di manutenzione effettuata <<u>Eseguita</u>>

3) >>> Pannello Comandi Principale>>Pannello Archivi> Manutenzioni Preventive

Del tutto simile alla opzione 2 di cui sopra anche da qui si può dichiarare CESSATA una MP

90

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit
Manicola Ricerca Codice Matricola : Seleziona Campo Filtro Definitei il valore del Filtro
Attiva Cessata
Mapicola : TS01 Descrizione: Trafila sottostrato
Max. Costruatore: Unlizzo : TS Centeta:
Manutenzioni Preventive:
19 T3.E.02: Controllo e pulizia quadro, serraggio morsetti TS.E.03: Controllo termoregolatori
15/10/2012
Data Cessazione:
Metodo: Ricambi Generici:
Assertenze:
Ricorre: Stesso piorno ogni anno Periodicità (gg) : 0
Costa Interne : Ore Preventivate: 3 Costo Ricambi Generici Preventivati € : 0
Cost Preventivan C: 0 I Campt di quetto colore zono ad intermento obbligatorio
Esecutore: Man. Elettr. XagSoc Esecutore Alfagomma Hydraulic
Invis a : Image: Comparison of the second seco
📋 🎲 Ricambi Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 0 💘
Record: 14 4 6 N H M d 7
Accesso : T P P
Record: 14 4 114 > 1 > d 115

non si ha l'ausilio dei colori per individuare la MP, si si può accorgere perchè il pulsante <Scadenzario aperte è a 0> e la <Periodicità gg> è a 0 (entrambe le condizioni devono essere VERE

La Linguetta Manutenzioni Preventive è attiva solo se è spuntata l'opzione Manutenzione Preventiva a Sì Il pulsante Nuova Manutenzione Preventiva aggiunge all'elenco una nuova manutenzione preventiva . Il pulsante Registra Manutenzione Preventiva serve a manutenzione preventiva effettuata per registrare l'intervento e quindi riazzerare il contatore dell'intervallo di manutenzione.

Il pulsante Prossime scadenze Manutenzioni Preventive fornisce un anteprima delle prossime scadenze

Se aperta come sottomaschera di

Registra Manutenzioni Preventive

Mostra le Manutenzioni Preventive associate alla matricola attiva Il selettore del record è posizionato sul primo record e mostra nella sotto maschera gli interventi eseguiti relativi alla manutenzione preventiva selezionata

Per Modificare una Manutenzione Preventiva :



Per Inserire una Manutenzione Preventiva :

Eliminare una Maunutenzione Preventiva

92

apre il Riepilogo delle Manutenzioni preventive secondo le scelte operate in <u>Invia a: e Cartella Predefinita</u> <u>Salvataggio file :</u> 55

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.4 Manutenzione Preventiva KmOre

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica o da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni >Registra Manutenzioni Preventive Km Ore

<i>iMPrev</i>	Man. Preventiva Km o Cre	Um	Stadeutar	Utimalettura:	UltimaData	OnPres	Ricambi int.€	Tot Estni€	Executore	Descrite	Cerrata	Milek 🔺
34	Sostituzione Candele accensione	Km		122000	12/10/2011	4,5	15	7	ash	24/12/2005	R	
78	Sostituzione Olio Motore e Filtro	Km	120000	122000	12/10/2011	1	45	0	100	25/08/2010		94
79	Sostituzione Pastiglie freno	Km	90000	122000	12/10/2011	1	70	0	fab	25/08/2010		97
80	Registrazione gioco Cinghia distribuzione	Km	90000	122000	12/10/2011	0	0	120	Din	25/08/2010		103
99	Registrazione cambio continuo	Km	80000	122000	12/10/2011	0	0	180	76890	02/05/2011	Г	117
	Allega Documenti Allegati nº : 0	EA 👘	5	cadenzario sen	va scadenze (l	leggi Helj	9	SCADUTA		CONF	ORME	-
	134 Pres 78 79 80 99	Max Preventina Kin o Ore Bat Sostituzione Candele accensione 78 Sostituzione Candele accensione 79 Sostituzione Olio Motore e Filtro 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione 99 Registrazione cambio continuo	IMER Max Preventina En o Ore Unit 34 Sestituzione Candele accensione Km 76 Sostituzione Olio Motore e Filtro Km 79 Sostituzione Pastiglie freno Km 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 99 Registrazione cambio continuo Km	Image: Max Presenting Dire Ore Unit Scalenza B4 Sestituatione Candele accensione Km 78 Sestituatione Candele accensione Km 79 Sestituatione Olio Motore e Filtro Km 90000 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 99 Registrazione cambio continuo Km 80000	Image: Max Preventing Kin o Cre Unit Scadenara: UtimaLettara: B4 Sostituzione Candele accensione Km 132000 78 Sostituzione Candele accensione Km 120000 79 Sostituzione Pastiglie freno Km 90000 122000 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 122000 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000	Image: Mark Preventing Kin o Cre Unit Scadenara: UtimaLettura: UtimaLettura:	Image: Mark Preventing Kin o Cre Unit Scadenus: UtimaLettura: UtimaLettura: UtimaLettura: OrePreventing Kin o Cre Batting Scatturione Candele accensione Km 120000 12/10/2011 4.5 76 Sostituzione Candele accensione Km 120000 12/10/2011 1 79 Sostituzione Pastiglie freno Km 90000 122000 12/10/2011 1 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 122000 12/10/2011 0 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0	Image: Mark Preventing Kin o Ore Unit Scadenar: UtimaLettura: UtimaLettura: Ore Preventing Kin o Ore Batt Sostituzione Candele accensione Km 120000 12/10/2011 4.5 15 76 Sostituzione Candele accensione Km 120000 12/10/2011 1 45 79 Sostituzione Pastiglie freno Km 90000 122000 12/10/2011 1 70 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 122000 12/10/2011 0 0 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0 0 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0 0	Max Presente Kn o Ore Unit Scalenza: UtimaLetera: UtimaLetera: UtimaLetera: UtimaLetera: OreFree Reamble of Tot Extra(€ 34 Sostitucione Candele accensione Km 122000 12/10/2011 4.5 15 7 76 Sostitucione Candele accensione Km 122000 12/10/2011 1 45 0 79 Sostitucione Pastiglie freno Km 90000 122000 12/10/2011 1 45 0 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 122000 12/10/2011 0 0 1200 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0 0 180	Max Presenting Roll Ore Unit Scalence: UtimaLature: UtimaLature: OreFree Recention & Conferent Recent	Max Preventing Kin o Ore Unit Scadewark UtimaLetturar UtimaLetturar UtimaLetturar OrePrev Ricambi bia € Tet Estint € Escutore Deartitat B4 Sostituzione Candele accensione Km 122000 12/10/2011 4.5 15 7 Escutore 14/12/2005 78 Sostituzione Candele accensione Km 122000 12/10/2011 1 45 0 100 25/08/2010 79 Sostituzione Pastiglie freno Km 90000 122000 12/10/2011 1 70 0 1sb 25/08/2010 80 Registrazione gioco Cinghia distribuzione Km 90000 122000 12/10/2011 0 0 120 0in 25/08/2010 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0 0 180 76590 02/05/2011 99 Registrazione cambio continuo Km 80000 122000 12/10/2011 0 0 180 76590 02/05/2011 90 Aleos Documenti Aleosti n° : 0 Scadowario zeadowar (Max Preventing End Ore Unit Scalence: UtimaLetture: UtimaLetture: Ore Preventing End

elenca per ogni riga le manutenzioni preventive (km o Ore) previste per la corrente Matricola Il campo Scadenza riporta la prima scadenza per la manutenzione.

SIGNIFICATO DEI COLORI DI SFONDO DELLE RIGHE: *** Funzione attiva dalla versione xx.93.12 CONFORME : Manutenzione non ancora scaduta

SCADUTA : Manutenzione in cui la Scadenza è inferiore a Ultima Lettura

CESSATA : Manutenzione che è stata dichiarata come CESSATA (rimane in elenco , può essere riattivata togliendo il FLAG Cessata)

SCADENZARIO SENZA SCADENZE : Questa situazione si può verificare quando

- Non sono State inserite Scadenze
- Non ci sono più scadenze da completare . esempio : sono state inserite 5 scadenze ogni 10000 km , queste sono state chiuse con i rispettivi 5 interventi . La lettura ha superato i 50000 Km , non sono state inserite ulteriori scadenze

Questa situazione va sanata : la Manutenzione va dichiarata CESSATA se non si intende proseguire con altre scadenze , oppure inserendo nuove scadenze premendo il Pulsante <Modifica Manutenzioni Preventive km-ore> o da Pannello Comandi PrincipalePannello Archivi> Manutenzioni Preventive Km Ore

per aggiungere una Manutenzione preventiva basta utilizzare il pulsante Nuova Manutenzione Preventiva Km Ore apparirà la maschera di inserimento.

In caso di involontaria aggiunta di una manutenzione , basta selezionare la riga corrispondente cliccando sulla freccia che appare alla sx di ID , in questo modo viene evidenziato il record , quindi premere il tasto Canc da tastiera. Il programma fornisce un avertimento prima di cancellare.

Attenzione : se sono stati eseguiti rilevi (verifiche) sulla caratteristica che si vuole eliminare verranno eseguite anche le cancellazioni dei rilievi, è un'operazione che va ponderata



SITUAZIONE ANOMALA: se si dovesse presentare

	ld M.Prev	Man. Preventiva Ke o Ore	Unc	Scadenza:	UltimaLettura:	UltimeDete:	OrePres	Ricambi int. €	Tot. Est.ni €	Esecutore	Inserita	Cessata	IdSoh	•
	103	Tagliando Standard	Km	30000	65400	10/06/2011	2	0	250	76890	05/06/2000	Г	139	
×	105	Taglando Completo	Km		65400	1006/2011	2	0	750	76890	07/01/2000	Г		
-16	F													

Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore

la <scadenza> risulta essere vuota, denota che il programma non trova una prossima scadenza.

E' probabile che non siano state inserite le scadenze, oppure, che tutte le scadenze inserite siano state coperte da un intervento di manutenzione preventiva , e non ce ne sono di FUTURE

verificate Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Manutenzioni Preventive Km o Ore vedi <u>Manutenzioni</u> <u>Preventive Km Ore</u> 273

Per Modificare una Manutenzione Preventiva : selezionare 🏴 quindi il pulsante

Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore

Per Inserire una Manutenzione Preventiva Km o Ore :

Eliminare una Maunutenzione Preventiva Km o Ore

apre il Riepilogo delle Manutenzioni preventive secondo le scelte operate in <u>Invia a: e Cartella Predefinita</u> <u>Salvataggio file :</u> 55

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.5 Storico Stati

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine - Inserimento >Pulsante Storico Stati

oppure

- Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive >Pulsante Storico Stati
- Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km o Ore>Pulsante Storico > Pannello Comandi Principale >Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive Aperte > Pulsante Storico Stati
- Pannello Comandi Principale >Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive FASI Aperte > Pulsante Storico Stati

Mostra gli stati della macchina attiva

:: Storico Stati :: frmStoricoStati_View											
DallaData:	AllaData:	Stato									
30/07/2012		Funzionamento 💌									
23/07/2012	29/07/2012	Ferma 💌	Ē								
16/01/2002	22/07/2012	Funzionamento 💌									
			_								
		? P	÷								
			-								

REGOLA GENERALE :

Gli intervalli di validità di uno Stato devono essere CONTIGUI senza buchi di giorni , non ci devono essere SOVRAPPOSIZIONI , ci deve essere uno STATO ATTIVO = Campo ALLA DATA vuoto e deve essere l'ultimo temporalmente .

Non è possibile variare lo STATO per effettuare questa modifica vai a Pannello Archivi > Archivi Base > Stati Attivi o Stati Superati

Archivio Macchine	Manutenzioni Correttive	Manutenzioni_Correttive_Aperte	Manutenzioni Correttive FASI Aperte
-------------------	-------------------------	--------------------------------	-------------------------------------

4.1.1.6 Ins Nuovo Stato

94

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza Modifica > Pulsante Ins Nuovo Stato

Permette di inserire un nuovo stato per la Matricola attiva

:: Nu	ovo Stato :: frm	storic oStatiA dd							
Dalla Data: 07/03/2012									
Ids	fatricola: Aw9471 Stato: Funziona	4 Imento							
8	Chiudi senza Salvare	Salva e Chiudi							

Il campo Dalla Data è preimpostato alla data odierna Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50 La Matricola è preimpostata a quella corrente

Selezionare dalla casella combinata Stato quello desiderato .

(gli stati sono definiti in Stati) Il Pulsante Chiudi Registra lo sta

Registra lo stato e chiude la maschera

Chiudi senza Salvare

In caso di inserimento involontario è possibile uscire senza salvare utilizzando il pulsante Il programma effettua i seguenti controlli :

 Se esiste già uno stato attivo attribuito alla Macchina lo chiude in data uguale al Campo DALLA DATA - 1 giorno
 Se esiste già uno stato attivo attribuito alla Macchina controlla che il campo <STATO> non sia identico al Precedente.

3) Impedisce che nello stesso giorno si possa cambiare lo STATO due Volte .

NOTA BENE : Lo STATO DEVE AVERE UNA DURATA DI ALMENO 1 GIORNO

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.7 Storico Costi

La scheda Viene aperta da Archivio Macchine 82

Scopo : definire una base dati storicizzata per attribuire i costi di manutenzione

VEDI ANCHE :

Definizione Costi 359, Validità Costi Orari 391, Modifica Costi Orari 278

Dalla maschera Archivio Macchine Visualizza Modifica per Visualizzare i costi (solo gli utenti che hanno i permessi)

95

: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine											
Ricerce Matricola AIFO 3	8	licerca per l	Descr, Cesp	ite, Cod Cost, Fo	mit, Ut	iliz 📃		— Ö	•	Primo	Prossimo
Maricola: AIFO 3 Fornitore: Somi S.r.I.		De: Data s	terizione : li entrata:	Generatore Au 01/06/2011	siliario	AIFO 160 I	w Anno di Co	ctrazione: 20	011	Man, Pre	venciva Si
Cod. Costruttore 000981058 Utilizzo: CT		Costo di Ac	Cespite : 000203 I Campi di questo colore sono ad otto di Acquisto € : 16500 Imerimento obbligatorio Um								Nø Ore 💌
Categoria AMM 1: Fabbricati Certificato CE: AIFO-327		Categori	a AMM 2: Manuali :	No c/o Centrale	<u>*</u>					Preavvise 500	
Ins Nuovo Stato Dalla Data : Stato : Nota: Generatore di Emergenza ad avvio automatico, Exero, Amuale 26/01/2012 Ferma Storico Stati Dana Cessarione: KPE: Manutenzioni Correttive Righe MCorr, Non Chiuse Manutenzioni Preventive Manutenzioni Preventive Km - Ore Manutenzioni Preventive Km - Ore 											
Id M.Prev Man Preventiva Em o Ore	Uw	Scadouar	Utimalette	a UtimaData	OrePres	Ricambi int. C	Tot Estni€	Executors	Interita	Cessata	MSck +
102 Sostituzione Olio Motore e Filtro Olio , Cartuccia Filtro Aria A	Ore	12000	3500	31/05/2012	1	190	0	fab	14/06/2011		132
114 Sstituzione Cinghia Distribuzione, pompa acqua	Ore	10000	3500	31/05/2012	0	0	500	76890	12/10/2011		153
Azo positivizzone mini											
Allega Documenti Allegati nº : 0	И	S	cadenzario	senza scadenze (l	eggi Helj	9)	SCADUTA		CONT	ORME	-
Modifica Manutenzione Registra Manutenzione Prossime scadenze Preventiva Km-Ore Preventiva Km-Ore Manutenzione Preventiv	della va Kr	n-Ore	luova Manu Preven	tenzione Nuov tiva Prev	a Manut entiva Ki	enzione Nu m o Ore	ova Manuten correttiva	zione			<u>C</u>
Invise a Anterprima C E Mail C Stampa C PDF Cantella Predefs Allega Document Allegati nº : 1 Costi Np Accesso : 0	inite : Comp	selveteggio leto	File (excel	o PDF) : F:\data	ibase/Mi	anutenzione\	M099313\Sou	rce\ 5 di 165	► H>	8	19 19 19

il pulsante diventa costi ce appare la scheda STORICO COSTI

Mostra lo storico dei costi inseriti .

STORICO COSTI ORARI MANODOPERA [CMDO]

Nell'esempio mostrato c'è un vuoto tra il 1/01/2007 e il 31/12/2007 Inoltre [oggi è 28/06/2011] non ci sono dati dal 01/01/2009 a 31/12/2011

Questa situazione non è accettabile e va corretta

Si può prowedere direttamente da questa scheda ad inserire il periodo mancante e i costi.

Manutenzioni Correttive Correttive Non Chuse + Storico Costi		
Storico Costi Orari Manodopera [CMDO]	Storico Costi Orari Macchina (CO)	
Dalla Data Alla Data Costo (6/h)	Dala Data Alla Data Costo (8/h) Indicare i costi orari CMDO Manodopera diretta) e il y validati Indicare i costi orari Macchi periodo di validati Indicare i costi orari Macchi periodo di validati Tali valori saranno utilizzati del costo complessivo manutenzione Per non gestire i costi dell'anno corrente	(Costi orari eriodo di na (CO) e il nel calcolo e della NO COSTI Costi Correnti
	Nuova Manutenzione Nuova Manutenzione Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore correttiva	

saniamo : Inoltre [oggi è 28/06/2011] non ci sono dati dal 01/01/2009 a 31/12/2011 il programma legge l'ultimo campo Alla Data e aggiunge un giorno riempiendo DALLA DATA Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50

Propone per il campo Alla Data il 31/12 dello stesso anno

:: Ins Storico C	MDO :: frmStoricoCMDO
Id Matricola	Eliss
Dalla Data	01/01/2009 J Sblocca
Alla Data	31/12/2029
CMDO	\$ ⁻
I campi con quest	o colore di sfondo sono obbligatori
Accesso : O	ompleto
	? V 🕨

correggiamo 31/12/2009 in 31/12/2011 e ad esempio CMDO = 25

Nell'esempio mostrato c'è un vuoto tra il 1/01/2007 e il 31/12/2007 per riempirlo :

▶*	
:: Ins Storico Ci	IDO :: frmStoric oCMDO
Id Matricola	Eliss
Dalla Data	01/01/2012
Alla Data	31/12/2012
CMDO	0
I campi con quest	colore di sfondo sono obbligatori
Accesso : Co	mpleto
	8 6

premere su <Sblocca>

correggere <Dalla Data> = 01/01/2007 (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50)) correggere <Alla Data> = 31/12/2007 (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50)) correggere <CMDO> per esempio in 22

:: Ins Storico CMDO :: frmStoricoCMDO								
Sblocca								
I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori								
Accesso : Completo								
₽								

Per eliminare un record : Selezionare

Dalla Data	Alla Data	Costo (6/h)	•	
01/01/2000	31/12/2006	11		
01/01/2008	31/12/2008	23		
01/01/2009	31/12/2011	25		
01/01/2012	31/12/2012			
-0				
				_
	.			· ·

e premere <Canc> da tastiera

Per Modificare un record : Selezionare il campo da modificare



Il procedimento è analogo a quanto sopra riportato

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.8 Duplicare Matricole

Pannello comandi principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine - Visualizza modifica

💾 pulsante Duplica.

Questo pulsante apre la maschera frmDuplicaln,

E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate se l'opzione <Man.Preventiva> nella maschera <frmArchivioMacchine> è impostata a <Si>

:: Duplica Manutenzione Preventiva :: frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni
Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA
E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione <man.preventiva> nella maschera <frmarchiviomacchine> è impostata a <sì></sì></frmarchiviomacchine></man.preventiva>
Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !!
A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario.
Le Manutenzioni preventive con periodicità <0> e le Manutenzioni preventive a Km/Ore NON vengono copiate
I <co> Costi orari Macchina e i <cmdo> Costi orari Manodopera non vengono copiati L'inserimento va effettuato MANUALMENTE</cmdo></co>
Anche Man. Preventive ?
Si Nuova Matricola :
R No
? ↓
:: Duplica Manutenzione Preventiva :: frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni
:: Duplica Manutenzione Preventiva : frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA
: Duplica Manutenzione Preventiva : frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione <man.preventiva> nella maschera <frmarchiviomacchine> è impostata a <si></si></frmarchiviomacchine></man.preventiva>
: Duplica Manutenzione Preventiva : frmDuplicaln @ Ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione «Man.Preventiva» nella maschera «frmArchivioMacchine» è impostata a «Si» Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !!
:: Duplica Manutenzione Preventiva : frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione «Man.Preventiva» nella maschera «frmArchivioMacchine» è impostata a <si»< td=""> Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !! A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario.</si»<>
:: Duplica Manutenzione Preventiva : frmDuplicaln © ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione Man.Preventiva> nella maschera <frmarchiviomacchine> è impostata a <si> Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !! A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario. Le Manutenzioni preventive con periodicità <0> e le Manutenzioni preventive a Km/Ore NON vengono copiate</si></frmarchiviomacchine>
Correction della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione «Man.Preventiva» nella maschera «frmArchivioMacchina» è impostata a «Si» Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA!! A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario. Le Manutenzioni preventive con periodicità «0» e le Manutenzioni preventive a Km/Ore NON vengono copiate I «CO» Costi orari Macchina e i «CMDO» Costi orari Manodopera non vengono copiati L'inserimento va effettuato MANUALMENTE
Construction and the second state of the
Construction of the second state of the s
:: Duplica Manutenzione Preventiva :: frmDuplicaln @ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione «Man.Preventiva» nella maschera <frmarchiviomacchine» <si»<="" a="" impostata="" td="" è=""> Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !! A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario. Le Manutenzioni preventive con periodicità <0> e le Manutenzioni preventive a Km/Ore NON vengono copiate I <co> Costi orari Macchina e i <cmdo> Costi orari Manodopera non vengono copiati L'inserimento va effettuato MANUALMENTE</cmdo></co></frmarchiviomacchine»>
Control C
:: Duplica Manutenzione Preventiva :: frmDuplicaln 0 ing. Carlo Scaroni Duplica i valori dei campi della Matricola attualmente selezionata nella maschera Archivio Macchina . Verranno copiati nella MATRICOLA E' possibile definire anche se copiare le Manutenzioni Preventive associate SE l'opzione <man.preventiva> nella maschera Vi verrà chiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !! A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario. Le Manutenzioni preventive con periodicità <0> e le Manutenzioni preventive a Km/Ore NON vengono copiate I <co> Costi orari Macchina e i <cmdo> Costi orari Manodopera non vengono copiati L'inserimento va effettuato MANUALMENTE Anche Man.Preventive ?/ Inserimento va effettuato MANUALMENTE</cmdo></co></man.preventiva>

quest'ultima richiede la nuova Matricola a cui assegnare gli stessi valori della matricola di origine, nel nostro esempio <asher-10>

la casella combinata permette di controllare che la matricola non esista già; Premere il pulsante



La duplicazione avviene e il messaggio , vi conferma che è stata generata la matricola <asher-10> duplicato di <asher>

Vi viene richiesto di inserire uno stato della Macchina : ESEGUITE L'OPERAZIONE RICHIESTA !!

98



potete variare la Data e lo stato se necessario, poi premete Salva e Chiudi

💷:: Nuovo Stato :: frmAggiun 🦹 🕴							
Della Deter	00000000	Chiudi senza Salvare					
Dalla Data:		Salva e Crudi					
IdMatricola:	asher-10						
Stato:	In Uso	•					

A Duplicazione effettuata modificate i campi secondo quanto necessario.

: Archivio Macchine :: frmArchivioMacchine © ing. Carlo Scaroni								
Ricerca :	asher-10 💌 🛽	ic. per Descrizione :						
Matricola	asher-10	Descrizione :	Asher 300 AutoLoad camera 10	Man. Preventiva				
Fornitore.	PVA TePla AG	Anno di Costruzione:	1999 Data di entrata 27/03/2003 📰	0 S				
Cod. Costruttore	1327	Cespte :	27948 I Campi di questo colore sono ad	C No				
Utilizzo.	Ash	Costo di Acquisto € :	53280 incerimento obbligatorio	Um: 🔄 🔳				
Categoria AMM 1:	10902 -	Categoria AMM 2	9461	Promemoria				
Certificato CE:		Manuali :						
Nuovo Stato: Stato Attuale:	DeliaData Stato : ini In Uso • 1 08/08/2009 In Uso	Note:						

nel nostro esempio ho modificato la DESCRIZIONE

I Costi Orari (e lo storico costi) :non vengono copiati (richiedono la costruzione di uno storico costi),quindi , vanno inseriti manualmente .

:: Archivio Macchine :: frmArchivioMacchine © ing. Carlo Scaroni								
Ricerca : asher-10 💽 Ri	c. per Descrizione :					хI		
Matricola: asher-10	Descrizione :	Asher 300 AutoLoad o	camera 10		Man. Preventiva			
Formitore: PVA TePia AG	Anno di Costruzione:	1999	Data di entra	27/03/2003 📰	0 S			
Cod. Costruttore 1327	Cespte :	27948	I Campidiq	uesto colore sono ad	C No			
Utilizzo: Ash	Costo di Acquisto € :	53280	inserim	ento obbligatorio	Um: 🔄 🕑			
Categoria AMM 1: 10002	Categoria AMM 2:	9461	•		Promemoria			
Certificato CE:	Manuali :							
DallaData Stato :	Note:							
Nuovo Stato:								
Stato Attuale: 08/08/2009 In Uso								
Manutenzioni Preventive + Storico Costi								
Storico Costi Orari Manodopera (CMDO)		Storico Costi Orari Macci	hina (CO)	Indicare i costi	orari CNDO (Costi orari			
Dalla Data Alla Data Costo (6.6)	Data Dat	Alla Data	Casta (C.A.)	Manodopera	diretta) e il periodo di			
			d Cotto (c/n)	Indicare i costi	validità orari Macchina (CO) e il			
		20 2	31 V	perio	do di validità.			
				Tali valori sara del costo	nno utilizzati nel calcolo complessivo della			
				m	anutenzione			
				Per inserire	costi Costi			
				dell'anno co	rrente			
				_				
Hadan Lines	Lu	1	In a second		1			
Mostra Tutto Mostra Ride	tto Nuova Manutenzio Preventiva	Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore	Nuova Manutenzione	State Storico	Stati			
Invia a Cartella I	Predefinite selveternik	file :						
C:/Users/ac	aronici Documentsi DataBaseli	Manutenzione/M0993111	📽 😵	>+ (≝ m	1 9	1•		
Anteprima C E. Mail C Stampa C PDF						-		
Record: 14 4 6 + H + di 138								

ad esempio

: Archivio Macchine	e : frmArchivioMacchine © ing. Carlo	Scaroni			
Ricerca :	asher-10	 Ric. per Descrizione : 			
Matricola	asher-10	Descrizione :	Asher 300 AutoLoad camera 10		Man. Preventiva
Fornitore:	PVA TePla AG	 Anno di Costruzione: 	1999	Data di entrata: 27/03/2003 🗐	0 5
Cod. Costruttore	1327	Cespite :	27948	I Campi di questo colore sono ad	l No
Utilizzo:	Ash	 Costo di Acquisto € : 	53280	inserimento obbligatorio	Um: 🔄 💌
Categoria AMM 1:	10602	Categoria AMM 2:	9461		Promemoria
Certificato CE:		Manuali :			
Numer Claim	DallaData Stato :	Note:			
Ctate Attuals:	liii In Uso	-			
Sidio Alludie.	08/08/2009 Jin Uso	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Manutenzioni Preventiv	Ve •El Stonco Losti				
Dala Data	Alla Dota Cotto (6/h) 31/12/2009 25 0 0 0	Dals Data Dals Data D	Alla Data Costo (C/h)	Manodopen Indicare i cos per Tali valori sar del cost n Per inserire dell'anno c	a diretta) e il periodo di validtà li orari Macchina (CO) e il iodo di validtà. anno utilizzati nel calcolo o complesavio della nanutenzione
Modalità Modifica Invisio	odo Visualizza Mostra Tutto Mos	stra Ridotto Nuova Manutenzior Preventiva	Nuova Manutenzione Nuova Man Preventiva Km o Ore corre	utenzione Ins Nuovo Storic	oStati
C Anteprima C	E. Mail C Stampa C PDF	Users' scaronic Documents (DataBase)	/anuterzione/M0993111		1 X 4.
Record: I4 4	6 E E E 138				

Limitazioni:

- Lo stato della Macchina non viene copiato : (richiederebbe la costruzione di uno storico stati) è improbabile che sia identico alla Macchina d'origine, il programma richiede l'inserimento .
- Le manutenzioni preventive con [periodicità = 0] : non vengono copiate (richiedono la costruzione di uno scadenzario), quindi , vanno inserite manualmente .
- Le manutenzioni preventive Km/Ore : non vengono copiate (richiedono la costruzione di uno scadenzario),quindi , vanno inserite manualmente .

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.9 Nuova Manutenzione Preventiva

Viene Ianciata da Archivio Macchine 82

(La Scheda Manutenzioni Preventive, è presente, se esiste già per la Matricola corrente una o più registrazioni di manutenzioni preventive.)

Casi Particolari : vedi <u>Controlli Quotidiani Settimanali</u> Premere il pulsante <Nuova Manutenzione Preventiva>

101

:: Archivio Macchine	Visualizza Modifica :: frmArcl	nivioMacchine							
Rience : asher-10	•	ATTIVA	Ricerco	a per Decer, Ceopite, Co	d Cost, Fornit , Utiliu			Contiene	Primo Prossimo
Matricola:	asher-10		ſ	Descrizione :	Asher 300 AutoLo	ad camera 10			Man. Preventiva
Fornitore:	PVA TePla AG	*	Γ	Data di entrata:	27/03/2003		Anno di Costruzione	1999	• Si
Cod. Costruttore	1327		Γ	Cespite :	27948		I Campi di questo i	colore sono ad	No
Utilizzo:	Ash	•		Costo di Acquisto € :	53280		incerimento ob	oligatorio	Um:
Categoria AMM 1:	10602	•		Categoria AMM 2:	9461	,	-		Promemoria
Certificato CE:				Manuali :					
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :		ſ	Nota:					
Stato Attuale:	08/08/2009 Funzionamento	Storico	Stati		<u> </u>	1			
	last up at at the	decision Decision	na la	Data Cessarione:]			
Manutenzioni Correttive	e Righe MCorr. Non Chiuse Man	utenzioni Prever	itive +E	Storico Costi					
MM.Pres	ManPreventiva		Scad	ienza: Periodicità	Ricorre: 0	OrePres Ricambi in	t.€ Tot Estni€ Esecut	ne Juarita	Cessana Jaffich 🔺
1337 Pulizia carr	nera			365 N° gior	ni dall'ultima reg 💌	4	0 0 fab	14/04/2003	
1338 Sostituzion	ne rotativa D408CS		5/06/	2012 365 N° gior	ni dall'ultima reg 💌	0	0 0 fab	09/11/2003	3913
Allega Do	Allegati nº : 0	CESSATA	1	* Registratione Non Effettu	ata oppure se Periodici	a =0. Scadenzario se	nza scadenze (leggi Help)	SCADUT	CONFORME
Modifica Manutenzio	ne Registra Manutenzione	Prossi	me scader	nze Nuova Manu	Itemione Nuova N	tanutenzione N	luova Manutenzione		R
Prevendva	Prevendva	Manuten	aune mev	Prever	inval Prevent		correctiva		
Teorie e 🦉 Anteprima	🕆 C. E. Mail C. Stampa C. PDi	Cartella Pr	edefinita s	alvataggio file :	F:\Documenti\				a
Allega Documenti	Allegati nº : 0	Acce	sso : Com	pleto	8 1	🧐 H	Record 13 di 156	H I	>+ 😵 🛃 📭

Questa maschera permette l'inserimento dei dettagli di esecuzione della manutenzione preventiva.

:: Nuova Manutenzior	ne preventiva :: frmMP_	Add			
Id Man. Preventiva:	1365		l Campi di questo colore	e sono ad inserimento obbliga	torio
Manutezione Sosti Preventiva Descrizione:	uzione Cinghie trasmissione				
Metodo : vedi m Ricambi Generici: Verific Avvertenze:	nanuale cap 5.6 nghie AXV 60 901 care usura sedi				
Data Inserimento:	27/06/2011 Periodicit	à (gg) : 385 Ricor Costo Ricambi Generici Preventivati:	nes N° giorni dall'ultim € 120,00	a registrazione 💽	
Costi Esterni Costi Preventivati:	€ 0,00				
Esecutore:	ab				
Accesso : Complet				Allega Documenti	Allegati nº : 0
Anteprima C	E. Mail C Stampa	💡 Stampa Richiesta 1	° intervento Ricambi	Preventivati 🗠 💘	Scadenzario

Le informazioni inserite saranno riportate nella stampa del Foglio di Intervento Stampa Scadenze 2041:

- Manutenzione preventiva Descrizione si consiglia di inserire il maggior dettaglio possibile per identificare la manutenzione preventiva.
 CONSIGLIO : Descrivete con i primi 30-40 caratteri una sintesi (Tale spazio verrà riportato nelle stampe di riepilogo), poi se volete potete dettagliare meglio (Il campo successivo Metodo.... permette comunque di dettagliare l'intervento) . EVITATE diciture del tipo <Manutenzione Preventiva>, < Manutenzione Preventiva Mensile>, nelle stampe di riepilogo risulterà arduo distinguerle da altre con simili descrizioni.
 Metodo, Ricambi Generici, Avvertenze permette di inserire ulteriori dettagli, qui possono essere
- indicati RICAMBI in forma descrittiva (esempio Cinghia , Olio , filtro) se invece si vuole gestire i ricambi in modo analitico , utilizzate il pulsante Ricambi Preventivati vedi più sotto.
- Data Inserimento = Data creazione della Manutenzione preventiva (impostata alla data corrente) si può variare

INFO: Intervalli di Manutenzione Preventiva

- **Periodicità** = la gestione della Periodicità avviene con due diverse modalità <u>vedi Scadenzario</u> <u>Manutenzioni Preventive</u> 54
- Ricorre = vedi Scadenzario Manutenzioni Preventive 54

Costi Interni

102

- Ore Preventivate = Ore (Frazioni espresse in centesimi di ora) di manodopera interna preventivate per l'esecuzione dell'intervento, tale valore verrà riportato automaticamente in <u>Nuovo Intervento Preventivo</u> (148) (impostare a 0 se l'intervento è eseguito da una ditta esterna)
- Costo dei ricambi Preventivati= inserire solo se i Ricambi sono acquistati direttamente dalla Vs Azienda

Costi Esterni

• Costi Preventivati Costo a preventivo si intende comprensivo di ricambi + manodopera esterna

Salva l'inserimento effettuato

nel caso dell'esempio

٧P



il messaggio ricorda che è necessario registrare un primo intervento , perché il conteggio dei giorni possa attivarsi .

CONSIGLIO: utilizzate il pulsante <STAMPA RICHIESTA 1° intervento> per ricordarvi di effettuare il 1° Intervento.

Dopo il salvataggio vengono abilitati i Pulsanti :

Ricambi Preventivati

• apre la maschera <u>Righe Ricambi Preventivati</u> (112) che permette di definire Preventivamente i ricambi standard da utilizzare nell'intervento . (Se definiti verranno proposti in occasione di ogni intervento) vedi <u>Gestione dei Ricambi</u> (51)

Scadenzario

- è attivo se la <Periodicità> è impostata a <0>
- PER AVERE SPIEGAZIONI SULLA GESTIONE DELLE SCADENZE DELLE MANUTENZIONI PREVENTIVE vai a <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54
- Il Pulsante Scadenzario apre la maschera <u>Scadenzario</u> tosì che predispone le scadenze per le manutenzioni Preventive. vedi anche <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54
- La Maschera <u>Scadenzario</u> all'apertura verrà pre impostata all'inserimento di manutenzione preventiva corrente e con la Casella Combinata Ricorre a quella precedentemente predefinita

segue con <u>Scadenzario</u> 103

Documenti Allegati

Allega Documenti può essere utile per allegare ad esempio le istruzioni di manutenzione (Manuale di

Manutenzione)

şĿ

per visualizzare o modificare i documenti allegati

esce dalla maschera e nel nostro esempio

103

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine	
Ricerca : Implanter ATTIVA Ricerca per Descr, Cespite, Cod Cost, Fornit, Utiliz.	Esatti Contiene Primo Prossimo
Matricola: Implanter Descrizione : Extrion 220E 200Kev	Man. Preventiva
Fornitore: Varian S.E.A. italy Data di entrata: 30/06/1989 📰 Anno di Costr	ruzione: 1989 Si
Cod. Costruttore 37005 Cespite : 7922	Campi di questo colore sono ad
Utilizzo: Imp Costo di Acquisto €: 514427,6	Um:
Categoria AMM 1: 1CG02 Categoria AMM 2: 9421	Promemoria
Certificato CE: Manuali :	0
Ins Nuovo Stato Dalla Data : Stato : Nota:	
Stato Attuale: 27/01/2005 Funzionamento Storico Stati	
Cessata:	
Manutenzioni Conettive Manutenzioni Preventive + Stonico Costi	
ld M.Pres ManPreventiva Scadenza: Periodicită Ricorre: OrePres Ricambi int. € To	ot. Est.ni€ Esecutore Insente Gessate IdSci▲
40 Pulizia Generale e controlli 28/06/2011 180 N° giorni dall'ultima registr 💌 8 0	0 fab 01/01/2003 383
107 Controllo livello olo turbopompe 16(06/2012 365 N* giorni dall'utima registr. 💌 1 0	0 fab 04/11/2003 393
108 Sostituzione olio rotative 16/06/2012 365 Nº giorni dall'ultima regist: 💌 5 0	0 fab 04/11/2003 393
109 Controllo Ivelio olio pompe rotative 28/06/2011 180 N° giorni dall'ultima registr. 1 0	0 fab 04/11/2003 38
110 Sostituzione filamento e pulzia sorgente 28/06/2011 180 Nº giorni dall'ultima registi 💌 4 0	0 fab 04/11/2003 38:
1365 Sostuzione Onghie trasmissione 365 N° giorni dall'ultima registr 🔹 3 120	0 Fab 27/06/2011
Allega Documenti Allega ti nº : 0 Cessola 1º Repistrazione Non Effettuata oppure se Periodical +0 Scadenzario senza s	cadenze (leggi Help) SCADUTA OTTIMALE
Modifica Manutenzioni Registra Manutenzione Prossime scadenze Nuova Manutenzione Nuova Manutenzione Nuova Preventive Preventiva Manutenzioni Preventive Preventiva Preventiva Nuova	Manutenzione 🖸
Allega Documenti Allegati nº : 0 Accesso Completo ? 10.0	' Becord 67 di 152 → H → 95 🐙 📭

la riga è evidenziata in quanto non è stata effettuata la registrazione del 1° Intervento , per farlo 🕨 sulla riga e

Registra Manutenzioni Preventive

DOMANDE FREQUENTI :

click sul pulsante

- Controlli Quotidiani Settimanali 384
- Gruppo Opzioni Man Preventiva 384
- Non viene emesso un foglio per il 1° Intervento
- Non compare la Manutenzione Preventiva 385
- Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti 392
- Manutenzioni Preventive a data Fissa 392
- Manutenzioni Preventive che hanno un termine 392
- Modificare la data di Inserimento Manutenzione Preventiva 392

vedi anche Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva Intervalli di Manutenzione Preventiva

Torna a Archivio Macchine

4.1.1.9.1 Scadenzario

Permette di definire le Scadenze per le Manutenzioni Preventive secondo la metodologia dello scadenzario <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54

La sua funzione è di creare in forma automatica uno scadenzario di date , alleviando l'utente dal dover digitare tutte le scadenze (date).

La Maschera viene aperta da <u>Nuova Manutenzione Preventiva</u> pulsante <u>Scadenzario</u> All'apertura viene parzialmente preimpostata Dai dati riportati nella maschera sopraddetta. E' possibile variare il campo **Ricorre** secondo una delle scelte preimpostate

Entro il Mese quando la scadenza è entro l'ultimo giorno del mese

Entro l'ultimo giorno del mese : esempio 31 gennaio, 28 febbraio , 31 marzo ecc.. Nella casella Ricorrente è spuntata la voce Ripetitiva 104 CMMS

CMMS : Gestione Manutenzione

IdManutenzionePrev. 1341 ManPreventiva: postituzione anello di tenuta inferiore IdMatricola: AnelloRaf Periodicità: 0 ticorre : Entro il Mese Ricorrente Non-Ripetitiva Ripetitiva Data Inizio Data Fine 26/08/2009	dead determs for	formariani lua da da m	due e mg. cano Scarom	
IdManutenzionePrex 1341 ManPreventiva: sostituzione anello di tenuta inferiore IdMatricola: AnelloRaf Periodicità: 0 Ricorrente Non-Ripetitiva Ripetitiva Data Inizio 26/08/2009 Data Fine	chedulatore in	formazioni Visualizza la T	abella Temporanea Scadenz	ario Permanente
IdMatricola: AnelloRaf Periodicità: 0 Ricorre : Entro il Mese Ricorrente Ricorrente Data Inizio Data Fine 26/08/2009	IdManutenzio	nePrev 1341 Mar	nPreventiva: sostituzione an	ello di tenuta inferiore
Ricorre : Entro il Mese Ricorrente Ricorrente Non-Ripetitiva Data Inizio Data Fine 26/08/2009	IdMatricola:	AneloRaf Per	riodicità:	0
Ricorrente Non-Ripetitiva Data Inizio 26/03/2009	Ricorre :	Entro il Mese		·
C Non-Ripetitiva C Ripetitiva Data Inizio 26/03/2009 □ Data Fine		Ricorrente		
Data Inizio 26/08/2009		C Non-Ripetitiva	Ripetitiva	
		26/08/2009	*	
				Genera lo scadenzario (temporaneo)
Questa maschera serve per creare records nella tabella delle scadenze delle manutenzioni preventive		Questa maschera so	erve per creare record manutenzioni pr	Genera lo scadenzario (temporaneo) Is nella tabella delle scadenze delle reventive
Questa maschera serve per creare records nella tabella delle scadenze delle manutenzioni preventive		Questa maschera se	erve per creare record manutenzioni pr	Genera lo scadenzario (temporaneo)

nel nostro esempio creato il 26/08/2009 . la <Data di Inizio> è impostata alla data odierna 26.08.2009, quindi la prima scadenza proposta sarà 31/08/2009, qualora si volesse avere una scadenza anticipata (ad esempio 31/07/2009) la <data inizio> deve essere impostata ad esempio ad un giorno di luglio 2009, (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50) in caso si volesse invece posticipare la prima scadenza (ad esempio al 30/09/2009) la <data inizio> deve essere impostata ad esempio ad un giorno di luglio 2009, (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50) in caso si volesse invece posticipare la prima scadenza (ad esempio al 30/09/2009) la <data inizio> deve essere impostata ad esempio ad un giorno di settembre 2009

La <Data Fine> (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50))deve essere impostata ad una data ragionevole ad esempio dopo 15 anni .

Indicate l'intervallo di date entro il quale volete che lo schedulatore generi le date .Data Inizio e Data fine

Schedulatore In	nformazioni Visualizza la Tabella Temporanea Scadenzario Permanente	
IdManutenzio	anePrev 1341 ManPreventiva: sostituzione anello di tenuta inferiore	
Picorre :	Entro il Mese	
Rocorre :	Ricorrente	
	C Non-Ripetitiva C Ripetitiva	
	Data Inizio Data Fine	
	29/09/2009	
	Genera lo scademario (temporaneo)	
	Questa maschera serve per creare records nella tabella delle scadenze delle manutenzioni preventive	
	a	
		- 140°

premere su <Genera lo scadenzario(Temporaneo) permette di verificare (prima di registrare) le scadenze che il programma ha generato

se io noeni, p	Joi Piodificare	o cancellare i presenti records				_
Date	IdManutenzi	ManPreventiva:		Id	Matricola:	
31/08/2009	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
30/09/2009	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		_
31/10/2009	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
30/11/2009	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
31/12/2009	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
31/01/2010	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
28/02/2010	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
31/03/2010	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
30/04/2010	1341	sostituzione anello di tenuta inferiore		AnelloRaf		
31/05/2010	1200				20	
30/06/2010	1 Ta	bella Temporanea creata			<u> </u>	
31/07/2010	1					
31/08/2010	1					
30/09/2010	1	TABELLA Temporaea creat	a. Potete modif	ficare il contenu	to (ad	
31/10/2010	1	🖤 esempio eliminando una ri	ga)			
30/11/2010	1	e/o aggiungere il contenut	to allo Scadenz	ario Permanent	e.	
	1					
31/12/2010						1
31/12/2010 31/01/2011						
31/12/2010 31/01/2011 cord: Ⅰ◀ ◀					1.1	1
31/12/2010 31/01/2011						ŝ

il messaggio avvisa di controllare il contenuto ed eventualmente di correggere le date o eliminare una o più righe secondo le vs necessità (utilizzamdo il tasto CANC) dopo ever evidenziato la riga

NOTA BENE : se avete sbagliato vedi più avanti : [Incaso non vogliate registrare nulla perchè avete sbagliato Se tutto va bene premere <Aggiungi allo scadenzario permanente>

: Schedulatore Date :	frmMultiSchedule	© ing. Carlo Scaroni
-----------------------	------------------	----------------------

Date	IdManuter	ManPreventiva:	Ic	Matricola:
31/08/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
30/09/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/10/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
30/11/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/12/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/01/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
28/02/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/03/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
30/04/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
31/05/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
30/06/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
31/07/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/08/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
30/09/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/10/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
30/11/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	
31/12/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	
31/01/2011	1342	sostituzione Anello Inferiore	AneloRaf	+
ord: I4 4	1	▶ ▶ ▶ ▶ ₩ ▶ ₩ di 181	4	•
				_

un messaggio informa sulle attività che verranno eseguite



31/08/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/09/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/10/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/11/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf	Date	IdManuter	ManPreventiva:	IdMatricola:	Chiusa	
30/09/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/10/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/11/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/02/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf	31/08/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	-Γ	_
31/10/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/11/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf	30/09/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	— г	_
30/11/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf	31/10/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	— г	
31/12/2009 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/01/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 28/02/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf	30/11/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- r	
31/01/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 28/02/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anelio Inferiore AnelioRaf	31/12/2009	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- r	
28/02/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelioRaf	31/01/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	_ L	
31/03/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf	28/02/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- r	
30/04/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf I 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf I 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf I 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf I 31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf I	31/03/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	_ L	
31/05/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf 31/352010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf	30/04/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- F	
30/06/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore Anello Raf	31/05/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- F	
21/22/2010 12/42 contributions Apello Inferiore Apello Dafe	30/06/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- F	
31/07/2010 1.542 postulatine Prieto anenore prietoval	31/07/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf	31/08/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	- r	
30/09/2010 1342 sostituzione Anello Inferiore AnelloRaf	30/09/2010	1342	sostituzione Anello Inferiore	AnelloRaf	— г	-

Se necessario possono essere variate le date o eliminate , facendo attenzione a non inserire date doppie.

Il pulsante 🏴 riporta alla maschera precedente ora lo Scadenzario è stato Creato !

□ In caso non vogliate registrare nulla perché avete sbagliato

Qualora abbiate sbagliato e non volete registrare NULLA utilizzate il pulsante apparirà il seguente messaggio e rispondete NO



Entro il Trimestre

Entro il 31 marzo, 30 giugno , 30 settembre , 31 dicembre

Similare a entro il mese

Tenete presente che la prima scadenza è la data successiva più prossima al campo <DATA INIZIO> e l'ultima scadenza è la data inferiore più prossima al campo <DATA FINE>

Entro il semestre

Entro il 30 giugno, 31 dicembre

Similare a entro il mese

Tenete presente che la prima scadenza è la data successiva più prossima al campo <DATA INIZIO> e l'ultima scadenza è la data inferiore più prossima al campo <DATA FINE>

Entro l'anno

Entro il 31 dicembre

Similare a entro il mese

Tenete presente che la prima scadenza è la data successiva più prossima al campo <DATA INIZIO> e l'ultima scadenza è la data inferiore più prossima al campo <DATA FINE>

Ogni n Mesi

FINE MESE + N° Mesi

questo tipo di scelta viene ad esempio utilizzata per il collaudo annuale degli Autocarri , collaudo ascensori e per molti altri collaudi obbligatori per legge che devono essere effettuati all'interno del mese di immatricolazione e ogni N mesi.

Nel nostro esempio :

CMMS : Gestione Manutenzione



il Fine mese diventerà 31/08/ e awerrà ogni 12 mesi lo SCADENZARIO TEMPORANEO sarà

3	Date	IdManuter	ManPre	ventiva:		IdMatricola	10
_	1/08/2009	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2010	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2011	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2012	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2013	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2014	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2015	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2016	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2017	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2018	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2019	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AneloRaf		
3	1/08/2020	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2021	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2022	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
3	1/08/2023	1341	sostituzione anello di tenuta	superiore	AnelloRaf		
		1341					

e lo SCADENZARIO PERMANENTE
Date	IdManuter	ManPreventiva:	IdMatricola:	Chiusa	
31/08/2009	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2010	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2011	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- r	
31/08/2012	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2013	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2014	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	_ _	
31/08/2015	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2016	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2017	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2018	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2019	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2020	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2021	1341	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	- F	
31/08/2022 ord: Ⅰ◀ ◀	1341	sostituzione anello di tenuta superiore IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	AnelloRaf	- F	•

Stesso giorno Ogni N° Mesi

Simile a ogni N° Mesi.

Da utilizzare ad esempio per la scadenza di polizze assicurative

ad esempio ogni 26 agosto

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 OGNI n 12 mesi

Vedi anche più sotto : Stesso Giorno mese ; Stesso Giorno ogni 2 mesi; Stesso Giorno ogni 3 mesi; Stesso Giorno ogni 4 mesi; Stesso Giorno ogni 6 mesi; Stesso Giorno ogni Anno (rispetto a questi ha lo svantaggio che nelle stampe apparirà una dicitura generica <Stesso giorno ogni N° mesi senza indcazione dei mesi > peraltro permette la creazione di intervalli particolari ad esempio ogni 7 mesi .

OGNI N° GIORNI

1 gennaio +30 = 31 gennaio +30 = 2 marzo (Simile a N°giorni dall'ultima registrazione , ma le date definite sono fisse e non dipendenti dall'ultima registrazione)

PERSONALIZZATO

LE DATE DI SCADENZA SONO DEFINITE SECONDO ALTRE REGOLE

In questo caso è l'utente che definisce le date secondo criteri a lui conosciuti



l'utente inserisce le date in sequenza

Julatore Inform	azioni V	isualizza	la Tabella T	emporanea	Scadenzano P	ermanente				
lanutenzionePr	res	1340	ManPreven	itiva: Sosti	tuzione anellto	tenuta				
latricola: Ar	nelloRaf		Periodicità		0					
re: Pe	ersonalizza	to		,		1	•			
	Ricorre	ente								
	@ Nor	-Ripetitiv		petitiva						
	Ins	erisci Dat	e							
	hř		~							
	H-		12/03/20	10						
	H-		17/10/20	10						
	HH		20/07/20	11						
			10/11/20	112						
			10/11/20							
	P									
				_		Genera k	scadenza	rio (tempor:	aneo)	
	1			<u> </u>		Generalis	, scouched	2	anco,	
Que	esta ma	schera	i serve p	er creare	e records no	lla tabella	i delle sca	denze del	e	
				manuten	rioni provo	otivo				
				manucci	mon preve					
				manucen	izioni preve	in the second se				
				manuten	izioni preve					_
				manuten	izioni preve					
				manuten					ę	1
oodonza	urio to	mpor		orà	izioni preve				8	1
cadenza	ırio tei	mpora	aneo s	arà					8	1
cadenza redulatore Da	ario tei ste : fr	mpora mMultis	aneo si chedule (arà 9 ing. Carlo	Scaroni				9	1
cadenza redulatore Da	ario tei ste : fr nazioni V	mpora mMultiS Asualizza	aneo si ichedule (la Tabela 1	arà 9 ing. Carlo Temporanea	Scaroni Scadenzario I	Permanente			<u> </u>	1
cadenza redulatore Da dulatore Inform Prima di re	ario tei ate : fr nazioni V	mpora mMultiS /isualizza manenti	aneo si chedule s la Tabela 1 le scadena	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla	Scaroni Scadenzario I	Permanente	i allo scade		?	
cadenza redulatore Da dulatore Inforr Prima di re se lo ritieni,	ario tel ate : fr mazioni V sndere per puol Modi	mpora mMultis Visualizza manenti ficare o c	aneo si ichedule (i la Tabella 1 le scadenzi ancellare i j	arà a ing. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco	Scaroni Scadenzario I rds	Permanente Aggiung	ji allo scade	enzangpern	? nanente	
Cadenza redulatore Da dulatore Inforr Prima di re se lo ritieri, Date	ario tel ate : fr mazioni mdere per puoi Modi IdMan	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter	aneo si ichedule (la Tabela 1 le scadena ancelare i j	arà aing. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro	Scaroni Scadenzario I rds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scado	enzaro pern IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza edulatore Do dulatore Inforr Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001	ario tel ate : fr mazioni \ endere pei puoi Modi IdMan 9	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos	aneo si ichedule 6 la Tabela 1 le scadena ancelare i ittuzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro mello tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AnelioRaf	enzaro pern IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza edulatore Do dulatore Inform Prima di re se lo ritieni, Date 02/09/2001 12/10/2011	ario tel ate : fr mazioni mdere per puoi Modi IdMan 9 0 0	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule s la Tabela 1 le scadenza ancelare i itituzione a itituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla presenti reco ManPri nello tenuta nello tenuta	Scaroni Scadenzario I rds eventiva:	Permanente	ji allo scade AneloRaf AneloRaf	enzaro pern IdMatricol	P nanente a:	
Cadenza edulatore Do dulatore Inform Prima di re se lo ritieni, Date 02/09/2001 12/10/2011 17/10/2011 20/07/201	ario tel ate : fr mazioni mdere per puoi Modi IdMan 9 0 0	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule s la Tabela 1 le scadenzi ancelare i itituzione a itituzione a itituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I rds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf	enza perm IdMatricol	? nanente	
Cadenza edulatore Dr dulatore Inforr Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/200 12/03/20 1 17/10/201 20/07/201 10/11/201	ario tel ate :: fr mazioni mdere per puoi Modi IdiMan 9 0 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo Si ichedule S la Tabela 1 le scadenzi ancelare li ittuzione a ittuzione a ittuzione a ittuzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controlla e: Controlla e: Controlla presenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I rods eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza edulatore Dr dulatore Inforr Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/03/2011 17/10/2011 20/07/201 10/11/2011	ario tel ate :: fr mazioni Indere per puoi Modi IdMan 9 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule si la Tabela 1 le scadena ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla presenti reco ManPri melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	enzaro pern IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza redulatore Dr dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02(09/2001 12/03/201 17/10/201 20/07/201 10/11/201	ario tei ste :: fr mazioni \ mdere per puoi Modi ItdiMani 9 0 0 1 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo s. chedule o la Tabela 1 le scadenar ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a tituzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf	enzant perm IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza edulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02(09/200 12/03/20 1 17/10/20 1 20/07/20 1 10/11/20 1	ario tel ate : fr mazioni V mdere per puol Modi IdiMani 9 0 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo s. chedule s la Tabela 1 le scatenza ancelare i j tituzione a tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro ManPro melto tenuta nello tenuta nello tenuta nello tenuta	Scaroni Scadenzario F rds eventiva:	Permanente	ji allo scade AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf	enzanto perm IdMatricol	? nanente	
Cadenza redulatore Da dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/10/2011 20/07/201 10/11/2012	ario tei ate : fr mazioni \ modere peo puoi Modi IdMan 9 0 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule (la Tabela 1 le scadera ancelare i ittuzione a ittuzione a ittuzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla presenti reco ManPri nelito tenuta nelito tenuta nelito tenuta nelito tenuta nelito tenuta	Scaroni Scadenzario I rds eventiva:	Permanente Aggiung	i allo scade AnelloRaf AnelloRaf AnelloRaf AnelloRaf	enzaito perm IdMatricol	?	
Cadenza redulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/10/2011 20/07/201 10/11/2011	ario tel ste : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule (la Tabela 1 le scadena cancelare i j tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla presenti reco ManPri nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I rds eventiva:	Permanente	ai allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente	
Cadenza edulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/10/2011 20/07/201 10/11/2011	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si chedule (la Tabela 1 le scadera ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controla e: Controla e: Controla resenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I rods eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente	
Cadenza hedulatore Di dulatore Infor Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/200 12/03/201 17/10/201 20/07/201 10/11/201	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo Si chedule C la Tabela 1 le scadera incolare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà o ing. Carlo Temporanea e: Controlla e: Controlla e: Controlla resenti reco ManPri melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	i allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente	
Cadenza hedulatore Di dulatore Inforr Prima di re se lo ritieri, Date 02/03/201 12/03/201 12/03/201 10/11/201	ario tei mazioni V endere peo puoi Modi IdMan 9 0 0 1 2	mpora mMultiS Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo S. chedule G la Tabela 1 le scadenz ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPri melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza hedulatore D dulatore Inform Prima di re se lo ritieni, Date 02(09/2001 12/03/201 17/10/201 20/07/201 10/11/201	ario tei ate : fr mazioni V endere per puoi Modi JidMan 9 0 0 1 2	mpora mMult3 Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo s chedule s la Tabela 1 le scadena ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf	IdMatricol	? nanente a:	
Cadenza edulatore D dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02(09/200 12/03/201 17/10/201 20/07/201 10/11/201	ario tei mazioni V endere per puoi Modini ItdMan 9 0 0 1 2	mpora mMulti visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo s. chedule G la Tabela 1 le scadena ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPro ManPro nello tenuta nello tenuta nello tenuta nello tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf AneloRaf	enzaite perm IdMatricol	? nanente	
Cadenza edulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02(09/2001 12/03/201 17/10/2011 20/07/201 10/11/2011	ario tel ate : fr mazioni V sndere per puol Modi J IdlMan 9 0 0 1 1 2	mpora mMulti visualizza manenă ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si chedule (la Tabela 1 le scadera ancelare i tituzione a rittuzione a rittuzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti recor ManPro melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	ji allo scade AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf AnelioRaf	IdMatricol	?	
cadenza redulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/03/2011 17/10/2011 20/07/201 10/11/2011	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMulti Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule (la Tabela 1 le scadera ancelare i j tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controlla presenti reco ManPri melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade AnelloRaf AnelloRaf AnelloRaf AnelloRaf	IdMatricol	Image: state	
cadenza edulatore Di dulatore Inform Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/03/2011 12/10/2011 20/07/201 10/11/2012 cord: 14 4	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMulti Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si ichedule (la Tabela 1 le scadena ancelare i j itituzione a itituzione a itituzione a	arà ing. Carlo Temporanea e: Controla e: Controla resenti reco ManPro melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario I rods eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade AneloRaf AneloRaf AneloRaf	IdMatricol	? nanente	
Cadenza hedulatore Di dulatore Infor Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/03/2011 17/10/2011 20/07/201 10/11/2012 cord: I4 4	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMulti2 Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo si chedule (la Tabela 1 la tabela 1	arà o ing. Carlo Temporanea e: Controla melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta melto tenuta	Scaroni Scadenzario f rrds eventiva:	Permanente Aggiung	i allo scade	IdMatricol	? nanente	
Cadenza hedulatore Di dulatore Infor Prima di re se lo ritieri, Date 02/09/2001 12/03/2011 17/10/2011 20/07/201 10/11/2011 cord: I4 4	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMulti2 Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo Si chedule (la Tabela 1 le scadera ancelare i tituzione a tituzione a tituzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	i allo scade	IdMatricol	Image: second	
cord: It A	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 1 2	mpora mMulti2 Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo Si chedule (la Tabela 1 la Tabela 1	arà o ing. Carlo Temporanea e: Controla melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I rrds eventiva:	Permanente Aggiung	i allo scade	IdMatricol	Image: second	
Cadenza hedulatore Di dulatore Infor Prima di re se lo ritieri, Date 02/03/201 12/03/201 12/03/201 12/03/201 12/03/201 10/11/201 cord: 14 4	ario tei ate : fr mazioni IdMan 9 0 0 1 2	mpora mMulti2 Visualizza manenti ficare o c uter 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos 1340 Sos	aneo Si chedule C la Tabela 1 la coclare i ittuzione a tituzione a rittuzione a	arà Ding. Carlo Temporanea e: Controla presenti recor ManPri melto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta nelto tenuta	Scaroni Scadenzario I vrds eventiva:	Permanente Aggiung	pi allo scade	IdMatricol	?	

come già descritto si possono fare modifiche alle date o cancellazioni

Date	IdManuter	ManPreventiva:	IdMatricola:	Chiusa	-
02/09/2009	1340	Sostituzione anellto tenuta	AnelloRaf	- r	
12/03/2010	1340	Sostituzione anelito tenuta	AnelloRaf	- F	
17/10/2010	1340	Sostituzione anellto tenuta	AnelloRaf	- F	
20/07/2011	1340	Sostituzione anellto tenuta	AnelloRaf		
10/11/2012	1340	Sostituzione anellto tenuta	AnelloRaf		
	1340			1	

lo scadenzario permanente è ora registrato

Stesso giorno ogni mese

Simile a stesso giorno ogni N° Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni Mese>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di manutenzione

ad esempio ogni 26 del mese

-

-

-

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta ogni 26 del mese

Stesso Giorno Ogni 2 Mesi

Simile a stesso giorno ogni Nº Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni 2 Mesi>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di manutenzione

ad esempio il 26 ogni 2 mesi impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta il 26 ogni 2 mesi

Stesso Giorno ogni 3 Mesi

Simile a stesso giorno ogni Nº Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni 3 Mesi>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di manutenzione

ad esempio il 26 ogni 3 mesi

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta il 26 ogni 3 mesi

Stesso Giorno ogni 4 Mesi

Simile a stesso giorno ogni N° Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni 4 Mesi>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di manutenzione

ad esempio il 26 ogni 4 mesi

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta il 26 ogni 4 mesi

Stesso Giorno ogni 6 Mesi

Simile a stesso giorno ogni N° Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni 6 Mesi>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di manutenzione

ad esempio il 26 ogni 6 mesi

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta il 26 ogni 6 mesi

Stesso Giorno ogni Anno

Simile a stesso giorno ogni N° Mesi. (vantaggio nelle stampe appare la dicitura <Stesso Giorno ogni Anno>

Da utilizzare ad esempio per chi ha l'esigenza di una programmazione puntuale degli operatori di

manutenzione

ad esempio il 26 ogni 12 mesi

impostare DATA INIZIO = 26 AGOSTO 2009 verrà ripetuta il 26 agosto di ogni anno NOTE GENERALI:

Attenzione : la data 29 febbraio è una data particolare e non va utilizzata, in caso di necessità, indicate, al suo posto, il 28 febbraio

Nel caso fosse necessario gestirla si consiglia di utilizzare nel campo **Ricorre** la scelta **Personalizzato** ed introdurre le date che si desidera.

Usate la Spunta Non-Ripetitiva quando volete inserire date singole a vostro piacere

Da Visualizza Tabella Temporanea è possibile verificare le scadenze inserite , controllare se effettivamente sono quelle desiderate .

Se si esce dalla maschera in questo momento le scadenze temporanee vengono cancellate.

Se si ha la necessità di saltare qualche scadenza, ad esempio quelle di agosto, è possibile selezionando il selettore record, in corrispondenza alla data di interesse, premendo il tasto <CANC> eliminare la scadenza. Utilizzando il pulsante **Aggiungi allo Scadenzario Permanente** i record vengono accodati allo scadenzario permanente.

La scheda **Scadenzario Permanente** mostra i record aggiunti e altri se già inseriti in precedenza C'è ancora una possibilità di eliminare eventuali errori anche in questa fase. Posizionandosi sul selettore record di interesse, premendo il tasto <CANC> si può eliminare la scadenza.

Torna a Nuova Manutenzione Preventiva	Torna a Modifica Manutenzioni Preventive	Torna a Pannello Inserimenti
---------------------------------------	--	------------------------------

4.1.1.9.2 Righe Ricambi Preventivati

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza/Modifica > Manutenzioni Preventive

Scopo: identificare precisamente i ricambi previsti per l'intervento di Manutenzione Preventiva o Manutenzione Preventiva Km Ore (predispone una lista che abbrevia i tempi in fase di registrazione dell'intervento)Tali ricambi dovranno essere confermati (o meno) in fase di registrazione dell'intervento.

ESEMPIO :

	Id M.Pr	tv ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità		Ricome:	OrePres	Ricambi int. €	Tot. Est.ni 🕯	Esecutore	Inserita	Gessata	ldSci 🔺
	-	0 Pulzia Generale e controlli	26/06/2011	180	N" giorni o	dall'ultima registr	•	8 0	0	fab	01/01/2003		38.
	10	7 Controllo livello olio turbopompe	16/06/2012	365	N" giorni o	dall'ultima registr. 🕒	-	1 0	0	fab	04/11/2003	ГГ	395
2	10	6 Sostituzione olio rotative	16/06/2012	365	N* giorni o	dall'ultima registr. 🕒	•	5 0	0	fab	04/11/2003		395
ŀ	\$ 10	9 Controllo livelo olo pompe rotative	28/06/2011	180	N* giorni o	dall'ultima registr. 🕒	•	1 0	0	fab	04/11/2003		365
	1	0 Sostituzione filamento e pulizia sorgente	28/06/2011	180	N* giorni o	dall'ultima registr. 🕒	- I	4 0	0	fab	04/11/2003		385
	130	5 Sostituzione Cinghie trasmissione		365	N" giorni o	dall'ultima registri	•	3 120	0	fab	27/06/2011		
_												_	
		Allega Documenti Allegati nº : 0 Cessolo	1- Kepac	razione Non I	omectuata	oppune se Penod	cta 40 5	cacenzario senz	a acadende (a	(ggi met)	SCADUT	om	MALE
		Modifica Manutenzioni Preventive											

quindi

difica Manutenzioni Preventive

:: Modific a Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit
Hatricola.: Implanter Descrizione: Extrion 220E 200Kev
Mat. Costruttore: 37005 Utilizzo : Imp Cessata:
Manutenzioni Preventive:
Idi 108 Sostituzione olio rotative
Data Inserimento:
04/11/2003
Cessata:
Netodo: Ricambi Generict
Avvertenze:
Ricorre: Nº giorni dall'ultima registrazione Periodicità (gg): 365
Costi Interni
Ore Preventivate: 5 Costo Ricambi Generici 0 Preventivati € :
Costi Esterni
Costi Preventivati €: 0 I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio
Esecutore fab RagSoc Esecutor IRST FAB
Alega Documenti
Alegativiti 0
Ricambi Preventivation 0 Scadenzario Aperte nº 1 📋 🍞 🖓
Record: 14 4 3 ▶ 11 ▷ ± di 6
Azzassa - Completa
The second secon

selezionare il codice Ricambio o doppio click se non fosse presente nell'elenco

10	: Righe Ricar	nbi Prevent Preventiva	Ivati :: frmRicambi_MP	_Righe	Netic	sola:	Implanter			
		*	Sostituzione olio rotative							
Ri	cambi Prevent	ivati :								
	Riga Ric	Cod. Ricam	bio	Quantità	Nota	3				-
3	68	32568		1						
*	Contatore)	IdRicambi	Des Ricambi			Categoria	Cod Ricambi F	des Ricambio For	^	- 1
	11	3310-65 3311-28 3311-33 33-367-001 341R0010-	check valve spring ⁶ rear cover plare Gaske check valve ept Groung mesh ring 1 Nozzle	t, ept		Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio	3310-65 3311-28 3311-33 33-367-001 341R0010-1	check valve spring rear cover plare Gasket, ept check valve ept Groung mesh ring Nozzle		
		359000916	Photomultiplier Tube			Ricambio	359000916	Photomultiplier Tube	>	
										_
R	ecord: I4		1 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •							-
									8	Þ

inserire la quantità = 5 Inserire altri ricambi 114

	Righe Rican	ibi Preventiv	vati :: frmRicambi_M	P_Righe						
ld		Preventiva	108				Implanter			
			Sostituzione olio rotative		_					
Ri	cambi Preventi	vati :								
Г	Riga Ric	Cod. Ricamb	io	Quantità	No	ła				-
F	68	32568	*	5						
Ь	Contatorel	_		1	É					
R	ecord: 14	IdRicambi RA3080 RA3090 RA3095 RA5010 RA5030 RA5055 ≤	2 Per Ricambi Elio N60 (per criopony Azoto N50 Protesido di azoto N2 Postfilto EPOCEL MC Filtro desp.EMFLON (Filtro des WF - p/n 18 Filtro olio WF - p/n 18	20 20 274463ECH 274463ECH 27465ECH 2746	13 E	Categoria Consumabile Consumabile Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio	Cod Ricambi F/ RA3080 RA3090 RA3095 MCY4463ECH DFA4201FRE 20006304 18999	des Ricambio For Elio N60 (per criopompe) Azoto N50 Protossido di azoto N20 Postilito EPOCEL MCY463ECH13 Filto desp.EMFLON DFA4201FRE Filto desp.EMFLON DFA4201FRE Filto desp.WF - p/n 18999		
									? Þ	

è possibile inserire più righe che corrispondono a codici ricambi diversi

Permette di identificare precisamente i ricambi previsti per l'intervento .

L'elenco dei ricambi qui inseriti verrà riproposto in fase di registrazione dell'intervento.

Tali ricambi dovranno essere confermati (o meno)

Lo scopo di indicare i ricambi preventivati è di abbreviare i tempi di registrazione dell'intervento

Se un ricambio non è presente nella casella combinata Cod. Ricambio è possibile inserire facendo un doppio click sulla stessa.

Torna a Archivio Macchine	Torna a Pannello Inserimenti		Torna a Nuova Manutenzione Preventiva
---------------------------	------------------------------	--	---------------------------------------

4.1.1.9.2.1 fsubRigheRicambiPreventivati

Sottomaschera di

selezionare il codice Ricambio o doppio click se non fosse presente nell'elenco

		Preventiva:	108		Mat	icola	Implanter			
		s So	stituzione olio rotative							
22	mbi Prevent	ivati :								
	Riga Ric	Cod. Ricambio	•	Quantità	No	la				
Ī	68	32568	•	1	Г					_
ĺ	Contatorel	IdRicambi	Des Ricambi		-	Categoria	Cod Ricambi F	des Ricambio For	-	-
		3310-65 3311-28 3311-33 33-367-001 341R0010-1 359000916	check valve spring ⁶ rear cover plare Gaske check valve ept Groung mesh ring Nozzle Photomultiplier Tube	it, ept		Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio	3310-65 3311-28 3311-33 33-367-001 341R0010-1 359000916	check valve spring rear cover plare Gasket, ept check valve ept Groung mesh ring Nozzle Photomutiplier Tube		0
		<u>s</u>							>	
	cond: I4		1) 							
										8 1

inserire la quantità = 5 Inserire altri ricambi

	: Righe Ric	ambi Preventi	ivati :: frmRicaml	NUN	P_Righe						
1d			1	08				Implanter			
		we:	Sostituzione olio rotati	we -							
R	icambi Preve	intivati :									
Г	Riga R	ic Cod Ricam	bio		Quantità	No	ła				-
F	6	8 32568		٠	5	Г					
Þ	Contator	e) [•	1	Г					
		IdRicambi RA3080 RA3090 RA3095 RA5010 RA5030 RA5050 RA5055 C	Des Ricambi Elio NS0 (per cric Azoto NS0 Protossido di azo Postritro EPOCE Filtro desp.EMFL Filtro dia WFG 2 Filtro dia WF - p/	pomp Lo N2 L MC DN E DN E	20 20 24463ECH 2FA4201FR 80 289	13 E	Categoria Consumabile Consumabile Ricambio Ricambio Ricambio Ricambio	Cod Ricambi F/ RA3080 RA3090 RA3095 MCY4463ECH1 DFA4201FRE 20006504 18999	des Ricambio For Elio N60 (per criopompe) Azoto N50 Protossido di azoto N20 Postilitro EPOCEL MCY4463EC Filtro desp.EMFLON DFA42011 Filtro olio WF i p/n 16939	CH13	
Record: 14 4 2 > 14 > d 2										•	
										2	₽•
èι	possib	ile inseri	re più righe	ch	e corr	isp	ondono	a codici	ricambi diversi		
Т	orna a	Archivio	Macchine	То	rna a P	an	nello Inse	erimenti			

4.1.1.10Nuova Manutenzione Preventiva KmOre

Viene lanciata da Archivio Macchine 82

{La Scheda Manutenzioni Preventive Km Ore è presente, se esiste già, per la Matricola corrente una o più registrazioni di manutenzioni preventive Km/Ore . (nell'immagine qui sotto non è presente tale scheda)} Premere <Nuova Manutenzione Preventiva Km o ORE>

:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchine							
Ricerca : AIFO 3	 ATTIVA 	erca per Descr, Cespile, Cod Cost, Fornit , Utiliz :	Esatta Contiene Primo Prossimo				
Matricola:	AIFO 3	Descrizione : Generatore Ausiliario AIFO 1	60 Kw Man. Preventiva				
Fornitore:	Somi S.r.L	Data di entrata: 01/06/2011 📰 Anno	di Costruzione: 2011 Si				
Cod. Costruttore	000981058	Cespite : 000203	I Campi di questo colore sono ad No				
Utilizzo:	<u>στ</u>	Costo di Acquisto € : 16500	Um: Ore _				
Categoria AMM 1:	Fabbricati	Categoria AMM 2: No	Promemoria				
Certificato CE:	AIF0- 327	Manuali : c/o Centrale	500				
ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :	Nota: Generatore di Emergenza ad avvio a	utomatico				
Stato Attuale:	01/06/2011 Funzionamento Storico St						
+ Storico Costi		Cessala.					
	in And And Handson MUDA	Charles Could Could Hearthine 1000					
Stor	co costi oran Manodopera (CMDO)	Storico Coso Oran Maccinia (CO)					
Dala Data D1/05/2011	Alla Data Costo (6/h)	Dalla Data Alla Data Conto (6/h) 01/06/2011 01/06/2011 0	Indicare i costi oran CMD0 (Costi orani Manodopera diretta) e il periodo di validità Indicare i costi orani Macchina (CO) e il periodo di validità. Tall valori saranno utilizzati nel calcolo del costo complessivo della manutenzione Per non gestire i costi utilizzare il pulsante Per inserire i costi dell'anno corrente Costi Correnti				
Nuova Manutenzione Preventiva Preventiva Km o O							
G Antoniona	C E Hal C Stress C DDE Cadalla Re	of initial salivationalia (I/a - C:Documents and Settings) scaroni	c/Desktop)				
And the second second	C. Mail C. Stampa C. PUP (Contraction						
Alega Documenti Alegati nº : 0 🖉 🖉 🦉 🖬 🖓 H 🔸 Record 3 di 159 🕨 H 🔸 😚 🖑 🌆							

Questa maschera permette l'inserimento dei dettagli di esecuzione della manutenzione preventiva Km o Ore.

116

:: Nuova Man. Preventiva Km Ore : frmMP_KmOre_Add						
I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio						
Manutezione Preventiva Descrizione:						
Metodo : Ricambii Generici: Avvertenze: Verificare che sia attivo altro generatore di emergenza prima di procedere . L'operazione deve avvenire a motore ricedo. Diainserire quadro generale. Olio SAE 10-40 W 10 it , Fitro AIFO 60 , Cartuccia ECOFIL 30 . Per tensionamento Cinghia vedi Allegato						
Data Inserimento: 14/06/2011 Scadenzario Km o Ore Promemoria: 500 Um: Ore Costi Interni Ore Preventivate: 1 Costo Ricambil € 190,00 Generici Preventivati:						
Costi Esterni Costi Preventivati: € 0,00						
Esecutore: fab						
Invia a Anteprima C E. Mail C Stampa Richiesta 1º intervento Allega Document Allegatinº: 0						
Accesso : Completo 💡 Ricambi Preventivati 🕫 🙀 📭						

Le informazioni inserite saranno riportate nella stampa del Foglio di Intervento Stampa Scadenze

- Il campo Manutenzione preventiva Descrizione si consiglia di inserire il maggior dettaglio possibile per identificare la manutenzione preventiva. un ulteriore campo
- Metodo, Ricambi Generici, Avvertenze permette di inserire ulteriori dettagli, qui possono essere indicati RICAMBI in forma descrittiva (esempio Cinghia , Olio , filtro) se invece si vuole gestire i ricambi in modo analitico , utilizzate il pulsante Ricambi Preventivati vedi più sotto.
- Data Inserimento = Data creazione della Manutenzione preventiva (impostata alla data corrente) può essere variata (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50))
- Promemoria = Anticipo in Km o Ore rispetto alla scadenza

Costi Interni

- Ore Preventivate = Ore (Frazioni espresse in centesimi di ora) di manodopera interna preventivate per l'esecuzione dell'intervento, tale valore verrà riportato automaticamente in <u>Nuovo Intervento Preventivo</u> (148) (impostare a 0 se l'intervento è eseguito da una ditta esterna)
- Costo dei ricambi Preventivati= inserire solo se i Ricambi sono acquistati direttamente dalla Vs Azienda

Costi Esterni

• Costi Preventivati Costo a preventivo si intende comprensivo di ricambi + manodopera esterna

INFO: Intervalli di Manutenzione Preventiva

il Programma ricorda che bisogna inserire lo SCADENZARIO KM ORE



il programma fa un ulteriore controllo che non siano già presenti delle SCADENZE,



owiamente essendo il primo inserimento non ci sono SCADENZE, si può proseguire

Scadenzario KmOre

Gestione dei Ricambi

Sono previste due gestioni :

- 1. una gestione generica dei ricambi, indicandoli anche discorsivamente nella presente maschera e riepilogandone un costo (se prelevati da magazzino o acquistati direttamente)
- 2. una gestione analitica con riferimenti a codici, quantità , e costi unitari . Questa è attivata utilizzando il pulsante RICAMBI PREVENTIVATI

Le due gestioni possono coesistere , a patto che non si elenchino gli stessi Ricambi e costi in ambedue le gestioni.

Evitate quindi i doppioni.

4.1.1.10.1 Scadenzario KmOre

Permette di definire le Scadenze per le Manutenzioni Preventive Km o Ore secondo la metodologia dello scadenzario

La sua funzione è di creare uno scadenzario Km o Ore

La Maschera viene aperta da <u>Aggiungi Manutenzione Preventiva Km Ore</u> [115] pulsante Scadenzario All'apertura viene parzialmente preimpostata dai dati riportati nella maschera sopraddetta. Nella sottomaschera Al Raggiungimento di : si deve indicare nel campo Inserisci Valore le scadenze espresse in Km o Ore a seconda di come è stata definita l'unità di misura della Manutenzione preventiva relativa.

Schedulatore Km o Ore frmHuttiScheduleKmOre © ing. Carlo Scaroni Schedulatore Informationi Visualizza la Tabella Temporanea Scadeozario Per	manente
IdManutencionePren. 49 IdManutencionePren. 49 IdMatricola: CappailWet. Al Raggiungimento	Manente
Questa maschera serve per creare records nella manutenzioni preventivo (K	Genera lo scadenzario (temporaneo)
	? P

Consiglio : inserite valori fino alla ottimistica vita utile della macchina ad esempio : un autovettura probabilmente ha una vita utile di 200.000 Km , per via ottimistica 300.000 Km .

Il pulsante Genera lo Scadenzario (Temporaneo) permette di verificare (prima di registrare) le scadenze che il programma ha generato.

118

Schedulatore Informazioni	Visualizza la Tabella Tempo	ranea Scadenzario Permane	ente		
IdManutenzionePres	49 ManPreventiva:	Sostituzione avvolgimento r	notore		_
IdMatricola: Cappa1W	et	Al Raggiungimento di :		Inserisci Valore	
				5000	
				10000	
			Πr	15000	
			Hi	20000	
			Fi	25000	
			*	0	
			Ľ		
		Gen	era lo :	scadenzario (temporane	o)
Questa n	aschera serve per c manuten:	reare records nella ta zioni preventive (Km o	bella Ore)	delle scadenze delle	8
				1	۹
programma a	awisa che è po	ossibile effettua	are r	nodifiche	



Da Visualizza Tabella Temporanea è possibile verificare le scadenze inserite , controllare se effettivamente sono quelle desiderate .

Se si esce dalla maschera in questo momento le scadenze temporanee vengono cancellate.

Se si ha la necessità di saltare qualche scadenza , è possibile selezionando il selettore record , in corrispondenza alla data di interesse, premendo il tasto <CANC> eliminare la scadenza.

Utilizzando il pulsante Aggiungi allo Scadenzario Permanente i record vengono accodati allo scadenzario permanente .



La scheda Scadenzario Permanente mostra i record aggiunti e altri se già inseriti in precedenza

C'è ancora una possibilità di eliminare eventuali errori anche in questa fase. Posizionandosi sul selettore record di interesse , premendo il tasto <CANC> si può eliminare la scadenza.

F	Raggiungimento	IdManuter	ManPreventivaK	IdMatricola:	Chiusa	-
۲	5000	49	Sostituzione avvolgimento motore	Cappa1Wet	THE O	
٦r	10000	49	Sostituzione avvolgimento motore	Cappa1Wet	F	
٦r	15000	49	Sostituzione avvolgimento motore	Cappa1Wet	F	
٦'n	20000	49	Sostituzione avvolgimento motore	Cappa1Wet	F	
٦i	25000	49	Sostituzione avvolgimento motore	Cappa1Wet	F	
٩Ì	0		[F	
						•
Reco	ord: 📕 🖃 [1	▶ ▶ ▶ • * d5			•
Reco	rd: 14 - [1	▶ ▶ ▶ ▶ ★ d5			•
Recc	aschera	viene	▶►►► ds aperta da Manuten	zioni Preventive	km ore	• •

4.1.1.11Prossime Scadenze

Lanciata da Archivio Macchine 82

permette di avere a colpo d occhio una visione delle scadenze prossime di manutenzioni Preventive per la matricola corrente

88	😂:: Prossime Scadenze Km o Ore :: frmProssimeScadenzeKmOre © ing. Carlo Scaroni							
	IdManut	Descrizione :	ManPreventiva	Metodo	Prossima Scadenza	Chiusa		
►	34	Plaggio exagon	Sostituzione Candele accensione	Champion 9YN	60000			
	34	Plaggio exagon	Sostituzione Candele accensione	Champion 9YN	70000			
	34	Plaggio exagon	Sostituzione Sandele accensione	Champion 9YN	80000			
	34	Plaggio exagon	Sostituzione Gendele accensione	Champion 9YN	90000			
	34	Piaggio exagon	Sostituzione Candele accensione	Champion SYN	100000			

è una maschera di sola VISUALIZZAZIONE !

Torna a Archivio Macchine	Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.12Nuova Manutenzione Correttiva

Viene lanciata da Archivio Macchine 82 ..:: Archivio Macchine ::.. frmArchivioMacchine © ing. Carlo Scaro ٠ ٠ ٠ ٠ DallaData State media 16 grad o Stat Manutenzioni Costettive Manutenzioni Preventive 🖬 Storico Costi Data Eseguito Graviti Causa Descrizione C Ric 50.05/2005 50.05/2005 Ferms • ca inefficace Sostitu ine Pacco aletta Ore interventi correttivi D. Costi Interventi correttivi Modalità va Manutenzior Mostra Tutto Modo Visualizza Modifica Preventiva con State Į. <u>ن</u> 9 Û 8 .8 G Anteorima C Stampa C E. Mail C PDF H I ∈ I ▶ | H |>+| d 13

La Scheda Manutenzioni Correttive, è presente se esiste già per la Matricola corrente una o più registrazioni di manutenzioni correttive.

Il pulsante <Nuova Manutenzione correttiva> permette l'inserimento di una nuova. il pulsante è abilitato se la maschera è in Modalità Modifica

Apre	la	maschera
------	----	----------

:: Gestione Manutenzione Correttive :: frminterventoManutenzioneCorrettiva © ing. Carlo Scaroni								
Filtri Ricerca: (operare una scelta in entre	ambi) Matricola		- Data Intervento	<u> </u>				
Numero: Matricola:	Data: Responsabile	Gravità : Probabile c	nuses: I Campi di questo co	lore sono ad inserimento				
348 AneloRaf	Conta Km o virel Ore Fermo Macch			Hgacono				
Righe Intervento:	0	0 Storie	inserimento nuova	riga di intervento				
Id Descrizione		For	nitore : Stato Intervento:	Eseguito: 🕨 📤				
				-				
Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C	PDF Intervente C Rocheste C	Response Gartella Predefinita salvate	icicio file : Base/Manuterzione/M0993111					
Record: I 118 > N >+	di 118		¥ 🔁 📔 🗉	- y > - 10				

preimpostando il campo <Matricola> a quella corrente e il campo <data> ad oggi (può essere variata)

Continua con	Gestione Manutenzioni Correttive		
Torna a Archivio Macchine		Torna a Pannello Inse	erimenti

4.1.1.12.1 Ore Interventi Correttivi

Lanciata da Archivio Macchine 82 apre la maschera frmOreInterventiCorrettivi

Mostra il Grafico delle ore impiegate per Manutenzione Correttiva con ripartizione tra Mano d'opera interna ed esterna



Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.12.2 Costi Interventi Correttivi

122

Lanciata da <u>Archivio Macchine</u> [82] { Versione Professional }

Visualizza il Grafico dei <u>Costi</u> complessivi sostenuti per manutenzioni correttive (€ / Anno) per la Macchina corrente



Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.1.13Fine Vita Macchina

Scopo : Escludere dalla Gestione una Macchina , pur mantenendo tutte le registrazioni effettuate

Quando dichiarare il Fine Vita della Macchina ? :

- In caso di Vendita o perdita di possesso
- In caso di Rottamazione

IL FINE VITA VA DICHIARATO COMPILANDO IL CAMPO DATA CESSAZIONE IN Archivio Macchine Visualizza Modifica 82

Quando eliminare una macchina ?

• se ho fatto dei TEST sul programma con una macchina di prova

• se ho fatto un inserimento errato di una Matricola Macchina

Eliminazione Matricole 294

<u>Negli altri casi</u> le macchine vanno gestite con gli <u>Stati</u> ad esempio una macchina viene "accantonata" perchè non utilizzata , in un futuro potrebbe essere riutilizzata , una Macchina guasta , in un futuro potrebbe essere riparata e rimessa in funzione , ecc..

Vedi anche: Attiva_Cessata 49

Torna a Archivio Macchine Torna a Pannello Inserimenti

4.1.2 Archivio Macchine Inserimento

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine - Inserimento

Scopo : inserimento di una nuova Macchina



PROCEDURA di inserimento

CMMS : Gestione Manutenzione

□ 1 - Inserire i dati relativi alla Macchina/Attrezzatura

Dopo aver seguito l'iter consigliato in Inserimento archivi 69 Potete iniziare a compilare la maschera

:: Archivio Macchir	ne Inserimento : frmArchiv	vioMacchine				
Matricola:			Descrizione :			Man. Preventiva
Fornitore:	×		Data di entrata:	20/04/2012	Anno di Costruzione: 2012	0 S
Cod. Costruttore			Coupite :		I Campi di guesso colore sono ad	No
Utilizo:		•	Cotto di Acquisto € :	0	incerimento obbligatorio	Um: ·
Categoria AMM 1:		•	Categoria AMM 2:			Promemoria
Certificato CE:			Manuali :			0
			Nota:			
						KPI:
		Accesso : Cor	mplieto	8		4 S

I campi contrassegnati in Verde sono obbligatori

- 1. Matricola = Codice attribuito ad ogni Macchina 15 caratteri alfanumerici [obbligatorio] (non utilizzare i caratteri speciali quali : ! " \$ % & / = ? ^ * ; : < > \ | ecc...)
- 2. Descrizione = è un campo facoltativo, descrizione del modello ecc.. max 255 car [obbligatorio]

Utilizzo

[reparto] Selezionare dall'Elenco o Digitare e premere Invio per inserire uina nuova 3 voce nell'elenco [obbligatorio]

Fornitore 4.

- o distributore. Doppio click per immissione nuovo fornitore
- 5. Data Entrata = Data di acquisto o di registrazione gg/mm/aaaa [Facoltativo] (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50)
- 6. Anno di costruzione = Anno di costruzione [facoltativo]
- 7. Cod. Costruttore = è un campo facoltativo, utile guando il costruttore riporta sulla Macchina una matricola.
- 8. Cespite = cespite fiscale [Facoltativo]
- 9. Costo di Acquisto = costo di acquisto €uro [Facoltativo]

CAT AM 1

= Categoria Amministrativa principale se non si vuole utilizzare selezionare 10. comunque NO [obbligatorio]

CAT AM 2

= Categoria Amministrativa secondaria se non si vuole utilizzare selezionare 11. comunque NO [obbligatorio]

12.Certificato CE : Riferimento a dichiarazione di conformità CE [Facoltativo]

13.Manuali : Riferimento a dove sono reperibili i manuali d'uso e manutenzione o altra nota Facoltativo]

14.Man. Preventiva : Permette di discriminare tra Macchine soggette a manutenzione preventiva o NO [obbligatorio] svolge un funzione di segnalazione viene utilizzata nelle stampe per

discriminare le stampe soggette a Manutenzione Preventiva vedi anche <u>Manutenzioni</u> preventive <u>Sì o NO</u> (1383). In caso siano state inserite Manutenzioni Preventive , il NO non va usato per indicare che tali Manutenzioni non verranno più effettuate , bensì la o le Manutenzioni Preventive vanno dichiarate CESSATE.

- **15.UM:** solo se viene attivata la gestione Manutenzione Preventiva e si vuole gestirla anche a KM Ore **[obbligatorio nel caso citato]**
- **16.Promemoria** : Preavviso in Km o Ore (in base alla unità di misura scelta [UM] rispetto alla scadenza [Facoltativo]
- 17.Note = Campo descrittivo a lunghezza libera [Facoltativo]
- **18. K.P.I. : *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13**indica se la macchina verrà considerata ai fini del calcolo, di default è impostato a NO, SPUNTARE solo dopo aver letto con attenzione Dati Necessari per il calcolo dei KPI

Matricolar	AIEO 3		Descrizione :	Generatore Austiliar	In AIFO, 160 Kw	Man, Pre	mentiva
Fornitore	Somi S.r.L	•	Data di entrata:	01/06/2011	Arrendi Costruzione: 2011	۲	si
Cod. Costruttore	000981058	_	Cesože	000203	Campi di questo colore sono ad	0.1	No
Utilizzo:	ст	-	Costo di Acquisto € :	16500	inserimento obbligatorio	Um:	Ore 🔻
Categoria AMM 1:	Fabbricati	<u> </u>	Categoria AMM 2:	No	•	Promemo	oria
Certificato CE:	AIF0- 327		Manuali :	c/o Centrale		500	
	,		Nota:	Generatore di Emergenza	ad avvio automatico		^
			,				~
			Cesentar	Ē			
		Accesso :	Completo	8			اهلاف
							-Wet-

per salvare per Uscire dalla Maschera se non è stato utilizzato precedentemente il pulsante SALVA i dati andranno persi

∃ 2 - Inserire lo Stato Attuale della Macchina

Procedere quindi all'inserimento di un Nuovo Stato

Stati: Lo stato della macchina (Funzionamento, Riparazione, ecc.) viene storicizzato tramite il collegamento alla data di inizio dello stato e alla data di fine.

Il programma ha bisogno di sapere lo **Stato** vedi <u>Stati</u> (251) della *Matricola* per determinare se attivare o meno il conteggio dell'intervallo delle manutenzioni Preventive. (La definizione dello stato **è comunque obbligatoria** anche per le Macchine per cui non è prevista la gestione delle Manutenzioni Preventive)

NOTA : prima di inserire un nuovo stato il record deve essere salvato.

L' archivio <u>Stati</u> 251 è definibile da Pannello Comandi Principale Pannello Archivi > Archivi Base Stati

:: Archivio Macchin	e Inserimento :: frmArchivioMacchine			
Matricola:	AIFO 3	Descrizione :	Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw	Man. Preventiva
Fornitore:	Somi S.r.L	Data di entrata:	01/06/2011 Anno di Costruzione: 2011	🔍 Si
Cod. Costruttore	000981058	Cespite :	000203 I Campi di guesto colore sono ad	🔘 No
Utilizzo:	CT 💽	Costo di Acquisto € :	16500 inserimento obbligatorio	Um: Ore 💌
Categoria AMM 1:	Fabbricati	Categoria AMM 2:	No	Promemoria
Certificato CE:	AF0- 327	Manuali :	c/o Centrale	500
Instructory State	Stato non assegnato provvedi ad inserime uno tranite putrante cina Nuovo Stato	Nota:	Generatore di Emergenza ad avvio automatico	
	Acce	sso : Completo	8	10 P

segue con

Nuovo Stato

il risultato è il seguente

:: Archivio Macchir	e Inserimento :: frmArchivioMacchine			
Matricola:	AIFO 3	Descrizione :	Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw	Man. Preventiva
Fornitore:	Somi S.r.L	Data di entrata:	01/06/2011 Anno di Costruzione: 2011	© si
Cod. Costruttore	000981058	Cespite :	000203 I Campi di questo colore sono ad	O No
Utilizzo:	CT V	Costo di Acquisto € :	16500 Insermento obbigatorio	Um: Ore 💌
Categoria AMM 1:	Fabbricati	Categoria AMM 2:	No 🔽	Promemoria
Certificato CE:	AIF0- 327	Manuali :	c/o Centrale	500
Ins Nuovo Stato	Dalla Data : Stato :	Nota:	Generatore di Emergenza ad avvio automatico	
Stato Attuale:	01/06/2011 Funzionamento			
		Cessata		
	Acces	sso : Completo	2	🥷 📭

premere <SALVA>

per dettagli vai a Inserimento dell' archivio delle Macchine

∃ 3 Inserimento COSTI ORARI.

I costi Orari servono per determinare un costo Interno delle Manutenzioni Preventive e Correttive. Tale costo è dato dalla somma del [(tempo impiegato dalla manodopera interna addetta alla manutenzione * il costo orario della stessa) + (il Tempo di Fermo della Macchina * il Costo orario della Macchina.)].

Il tutto presuppone una registrazione puntuale dei Tempi di intervento degli Operatori e dei Tempi di Fermo delle Macchine.

Se non si prevede tale registrazione puntuale si <u>CONSIGLIA DI NON GESTIRE I COSTI</u>. Il Programma fornisce questa possibilità

Definizio	ne Costi orari Manodopera 🛛 🗙						
⚠	Si consiglia di definire un costo orario della manodopera interna addetta alla manutenzione della macchina						
	Ha influenza sul calcolo dei costi degli interventi preventivi e Correttivi						
	Il costo attribuito può essere variato in qualsiasi momento.						
	SE NON VUOI GESTIRE I COSTI utilizza il pulsante <no>"</no>						
	Se vuoi inserifi premi il pulsante <si> Dopo aver inserito i Costi , premi nuovamente SALVA</si>						
	SI No K						

Rispondendo NO il programma inserisce in automatico questi dati

Storico Costi Orari Manodopera [CMDO]	Storico Costi Orari Macchina [CO]				
Dalla Data Alla Data Costo (€/ħ) ▶★ 01/06/2011 □ 31/12/2021 □ 0	Dalla Data Costo (€/h) ▶● 01/06/2011 ■ 31/12/2021 ■ 0				

sia per CMDO che per CO:

ATT Storios Costi

 campo Dalla Data = campo DATA ENTRATA (Doppio clic per selezione da Calendario 50)

 campo Alla DATA = 31/12 di 10 anni dopo (Doppio clic per selezione da Calendario 50)

 Costo €/h = 0

CMDO: vedi Definizione Costi 359

Si Consiglia di inserire un intervallo temporale di un anno (1 gennaio - 31 dicembre) e di inserire un costo orario anche fittizio esempio (20 €), sarà poi possibile a posteriori definire il costo orario preciso

```
CO: vedi Definizione Costi 359
```

Si Consiglia di inserire un intervallo temporale di un anno (1 gennaio - 31 dicembre) e di inserire un costo orario anche fittizio esempio (20 €), sarà poi possibile a posteriori definire il costo orario preciso.

Il mancato inserimento del costo orario, provoca l'impossibilità di effettuare alcune stampe.

Rispondendo SI è possibile gestire i costi orari e il periodo di Validità utilizzando il pulsante : <COSTI CORRENTI> e variando gli intervalli e i costi secondo quanto desiderato.

Vedi anche

Storico Costi

Storico Costi controllo

4 - Inserimento Manutenzioni Preventive e Correttive

La definizione delle Manutenzioni Preventive e Preventive Km Ore NON è possibile da questa maschera,

è possibile solo da per definizioni leggi <u>Manutenzione Preventiva</u> segi e <u>Manutenzione Preventiva</u> a <u>Km o Ore</u>

DOMANDE FREQUENTI :

- <u>CMDO CO</u> 389
- <u>Non Voglio gestire i Costi Orari</u> 391
- <u>Macchine soggette a calcolo KPI</u>

```
Pannello_Inserimenti
```

4.2 Pannello Registrazioni

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni



Manutenzioni Correttive 128 Manutenzioni Correttive Aperte 140 Manutenzioni Correttive FASI Aperte 141

Manutenzioni Preventive 142 Manutenzioni Preventive Scadute 157 Agenda 1° Scadenza MP 159 *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 Foglio Intervento MP e MP KmOre [ODL] 162 Manutenzioni Preventive Veloce 171 Agenda Mensile MP Eseguite 176] *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

<u>Letture Km Ore</u> ကြ <u>Manutenzioni Preventive Km Ore</u> ကြ <u>Manutenzioni Preventive KM Ore scadute</u> ေ

Ricambi Carico (movimenti)

4.2.1 Manutenzioni Correttive

Pannello Comandi Principale Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive

SCOPO: Inserire, Modificare manutenzioni correttive, gestire il completamento dell'intervento di manutenzione



NOTA BENE : da questa maschera è posibile inserire nuove Manutenzioni Correttive, solo per le Macchine che hanno almeno una Manutenzione Correttiva.

Per le Macchine che non hanno Manutenzione Correttiva inserita , bisogna procedere da : Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica , utilizzando il

pulsante <Nuova Manutenzione Correttiva>

■ INSERIMENTO

:	Gesti	one M	nutenzione Co	rrettive ::	frmMC_Intervent	•									
	Filoi I	Ricerca	: (operare una sce	lte in Metri	cola> e poi in <desa< th=""><th>Intervento> : Maoi</th><th>icola</th><th>- ×</th><th>Attiva C</th><th>Cessata</th><th>Data Interv</th><th>enso</th><th></th><th>_</th><th>-</th></desa<>	Intervento> : Maoi	icola	- ×	Attiva C	Cessata	Data Interv	enso		_	-
Na	mero:		Matricola:		Data:	Responsabile	Gravità :		Probabile cause:		Descrizione:				
Г		356	asher-10	v	02/05/2011	ci 🔤	Collaudo	•	Guasto Improvvis	• •	Guasto Invert	er-Motore			
S	ato da	d. Fun	sionamento	08/08/2009	Conta Km o Ore :	0	FProdumivo	8	TRiparazione :	6	Data Chiusur	a Intervento	P.7	_	
-	Cam	bia Sta	to Storie	o Stati									Flag k	PI	4
R	ighe [I	ASIJ B	uervento:		I Campi di q	questo colore sono ad i	nierimento obbi	ligatorio	Allega Docu	menti Alec	atin°:0	Nuova rij	pa di Interven	0	
	И	Desc	izione							Fornito	re : Stato I	ntervento:	Eseguito:	++	1
•	402	Richie	sta Intervento							asm	Esegui	to	05/05/2011	+	
	407	Sostit	utione Inverter mo	itore, sostitui	tione filtri					ash	Esegui	10	11/05/2011	+	t I
	408	Rifoci	mento cablaggi, li	nserimento se	zionatore di protezior	ne .				ash	Esegui	to	17/05/2011	+	
	409	Calibi	azione softwared	gestione						fab	Esegui	10	24/05/2011	+	
	410	Calib	azione software d	gestione						asm	In Cors	ø		+	
q	i Antoj	prima (Invia a : C E Mail C Stan	pa C Errei	C FDF G Rick	iesta C Tutte ie vento C Rickieste	C Rapporto Internento	C. F.\datab	Carsella Pr ase\Manutenzione	edefinite salvat \M099313\Sour	a ggio File (exc ce\	el o PDF) :			2
	Ac	cesso :	Completo						8		120 di 127	•	H ++ V		₽•

E' possibile la selezione della Matricola tramite il campo RICERCA

Non conoscendo (ricordando la Matricola) è ' possibile effettuare una ricerca multipla su più campi tramite il campo <u>Ricerca per</u> [57] la selezione della Matricola . vedi anche <u>Attiva Cessata</u> [49]

I campi in verde sono obbligatori

La Matricola Selezionabile dall'elenco a discesa (campo obbligatorio)

Data = Data di **apertura** della richiesta di intervento (impostata alla data odierna , può essere variata)(campo obbligatorio)

Responsabile = Responsabile della manutenzione o l'esecutore (campo obbligatorio). Il responsabile dell'intervento è generalmente il capo manutenzione , il capo manutenzione . (<u>Campo ad elenco</u> autocostruente) [50]

<u>Gravità</u> [256] = [definito nella tabella Gravità]. Doppio click per immissione nuova Gravità

Probabile Causa = \underline{Cause} [257] [definito nella Tabella Cause].

Conta Ore = se la macchina è dotata di Contaore inserire il valore letto.

FProduttivo = Fermo Produttivo [Ore e decimi di ora Tempo Indisponibilità totale della macchina dovuto a manutenzione (non sono considerate riduzioni di produttività, o peggioramenti qualitativi dovuti a malfunzionamenti) conviene inserire il valore dopo la conclusione dell'intervento (<u>Dati Necessari per il calcolo</u>

332 KPI)

T Riparazione = Ore e decimi di ora | UNI 9910 - 191.08.16 Quella Parte del tempo attivo di manutenzione correttiva, durante il quale vengono eseguite azioni di riparazione su una entità conviene inserire il valore dopo la conclusione dell'intervento (<u>Dati Necessari per il calcolo</u> 332 KPI)

Data di Chiusura dell' Intervento : L'intervento rimane aperto fino a quando sono state dichiarate concluse tutte le fasi di intervento , dopo di che deve essere dichiarato come chiuso (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 501)

FlagKPI IM = per default non spuntato se spuntato , l'intervento viene considerato ai fini KPI (<u>Dati Necessari per il calcolo</u> 332) KPI)

Premere il pulsante me procedere all'inserimento di una nuova Manutenzione correttiva

ATTENZIONE deve essere iniziata almeno una riga della sottomaschera **Righe Intervento** Concettualmente così organizzata:

Una serie di FASI (<u>Righe Intervento</u> 132)) che possono assumere significati di comodo diversi.

Quello consigliato è di indicare N fasi (Righe Intervento) quanti sono i soggetti che effettueranno la manutenzione in modo da suddividere i compiti e contabilizzare I costi.

Ad esempio : un guasto che ha effetti su una parte meccanica, elettrica della macchina Potrebbe presentarsi questa situazione :

Fase 1) Smontaggio e successivo rimontaggio motore elettrico : eseguito dalla manutenzione interna **Fase 2)** Riawolgimento Motore elettrico da parte di fornitore specializzato

Fase 3) Cablaggio motore e controllo funzionamento eseguito da fornitore (elettricista) esterno

Per Registrare l'intervento di più operatori interni di manutenzione, è necessario inserire una fase per ogni operatore

Per Ogni fase si consiglia di aprire una riga di intervento (non è necessario, all'apertura dell'intervento elencare tutte le fasi)

Il completamento delle fasi, l'aggiunta di nuove fasi e la rendicontazione va effettuata da **Pannello Comandi Principale Pannello Registrazioni >** <u>Manutenzioni Correttive Aperte</u>

Da tale scheda è possibile effettuare tutte le operazioni di visualizzazione, modifica, cancellazione

MODIFICA

e' possibile effettuare tutte le operazioni di visualizzazione, modifica, cancellazione, inserimento Utilizzare Filtro Matricola (Campo ad elenco predefinito) [51] per selezionare la matricola della macchina sulla quale è stato svolto l'intervento.

La maschera si apre sull'ultimo record utilizzato .

per ottenere un'altro intervento selezionare Prima La Matricola

:: Gestione Manutenzione Correttive :: frmMC_Intervento					
Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) : Matricola		 Data Interve 	nto	•	
Numero: Matricola: Data: Responsabile 97 Eliss 23/04/2004 05 05 Stato: Funzionamento Conta Km o Ore 156 I Campi di questo colore sono ad Righe Intervento: 16	AnelloRaf Anello Acqua di Raffred Armadichi Armadi per prodotti chin Ambas Gas Cluinet e Linee Gas Asher & Asher 300 AutoLoad ca asher-10 Asher 300 AutoLoad ca CappaRCA RCA Cleaning Cryolmp03 Cryo Pompa CT100	lamento ici Tossic nera 10	ie: sura Interv	ento: I riga di Inter	wento
Id Descrizione		Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito:	▶ _
102 Richiesta Intervento: Laser guasto. Ordinato a Laser Point. Laser m	iontato ma PC guasto	fab	Eseguito	21/10/2004	→
395 Interfaccia con pc non funzionante		fab	In Corso		+
None-	Cathlia Section	salvatancio fila			-
Antepina © E. Mail © Stampa © Excel © PDF Contesta © Tutte le Intervento © Roheste	Rapporto	tings'iscaronici Desktopi.			
Accesso : Lompieto	Y	Re Re	cord 72 di 121 🚺 🕨	N N* 6	U 👫

Utilizzare il secondo filtro Data Intervento per selezionare l'intervento.

Nota : Entrambi i filtri sono obbligatori, in caso di utilizzo di un solo filtro il risultato della visualizzazione può non essere congruente con la scelta effettuata

Dopo la selezione del (doppio) filtro si aggiorna la sottomaschera che visualizza l'ultimo stato della macchina

132

:: Gestione Manutenzione Correttive :: frmMC_Intervento								
Filtri Ricerca: (operare una scelta	in entrambi) : Matric	ola ArmGas		🗾 Data Interven	to 31/0	20 C		
Numero: Matricola:	Data: Response	ibile Gravitá :	Probabile o	ausa: D	Nescrizione:			
111 ArmGas 💌	31/08/2004 💌 CG	Utilizzabile	Modifica	<u> </u>			_	
Stato: Funzionamento	Gonta Km o Ore	Ore Fermo	Macchina: 0	1	oata Chiusura Interv	mto:		
	I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Alega Documenti Alegati nº : 0							
Righe Intervento:							÷	
Id Descrizione				Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito: 🕨	+	
121 Ampliamento e modifica linee	gas. Fine linee 30/09. Inizio e	fine Azoto tecnico 01/10		fab	Eseguito	01/10/2004 +		
invia a :	Stamoa		Cartella Predefinita si	sivataggio file :				
Anteprima E. Mail Stampa Excel	O POF O Rohesta	futte le 💿 Rapporto	C:Documents and Setting	gs'iscaronic/Desktopi.			2	
Accesso : Completo		Contraction (1998)		2 H 4 Barr	wd 81 6 121	H b + 0 ≙	N +	
			• -	neur			4-	

Effettuata la scelta si possono inserire nuove FASI (<u>Righe Intervento</u> 132) che possono assumere significati di comodo diversi.

Quello consigliato è di indicare N fasi (Righe Intervento) quanti sono i soggetti che effettueranno la manutenzione in modo da suddividere i compiti e contabilizzare I costi.

Ad esempio : un guasto che ha effetti su una parte meccanica, elettrica della macchina Potrebbe presentarsi questa situazione :

Fase 1) Smontaggio e successivo rimontaggio motore elettrico : eseguito dalla manutenzione interna

Fase 2) Riavvolgimento Motore elettrico da parte di fornitore specializzato

Fase 3) Cablaggio motore e controllo funzionamento eseguito da fornitore (elettricista) esterno

<u>Per Ogni fase si consiglia di aprire una riga di intervento</u> (non è necessario , all'apertura dell'intervento elencare tutte le fasi) le fasi (RIGHE) possono essere aggiunte man mano che l'intervento procede .

NOTA BENE : per ottenere una registrazione GIORNALIERA dei dipendenti addetti alla manutenzione BISOGNA INSERIRE TANTE RIGHE QUANTI SONO I GIORNI IN CUI SI E' OPERATO.

argomenti correlati : <u>Stati</u> 251, <u>Stati attivi</u> 262, <u>Stati conclusi</u> 263,

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito .

Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

Pannello_Registrazioni

4.2.1.1 Righe Intervento

Righe [Fasi] Intervento (fsubRigheIntervento)

►	164	<i>hivio a L</i> ey	/bold per revisione: Dry	Vac Type 501S Mk	tr. 13881/L961320461	 leySe	In Corso		+
	kl	Descrizion	te			Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito:	▶*
Rig	he Inte	rvento:		0	0	 Storico Stati	Inserimento nuova	riga di inte	ervento

Questa è una sottomaschera di <u>Manutenzioni Correttive</u> 128

Questa è una vista sintetica dei campi di Righe Intervento Dettaglio [133]

Ogni "Guasto" può essere riparato attraverso diverse attività dette Righe [fasi] Intervento, ad esempio una assegnata alla manutenzione "interna" e l'altra ad una ditta "esterna".

All'inserimento della riga di intervento il campo:

Id è un contatore incrementale univoco (non modificabile) Descrizione

Descrizione della Fase di Intervento

Fornitore Selezionare dall'elenco la vostra Ditta se l'intervento è interno, altrimenti la ditta esterna (deve essere stata inserita preventivamente nella maschera Fornitori 245))

Stato Intervento Scegliere dall'elenco o inserire una nuova voce

Eseguito Data esecuzione Intervento, inserire una data a riga intervento conclusa altrimenti la Maschera Manutenzioni Correttive Aperte riporterà il record

PULSANTI

**

: Permette l'inserimento di una nuova Riga

: visualizza per esteso la riga e permette la modifica

Gestione Manutenzione Correttiva Pannello_Registrazioni

4.2.1.2 Nuova Riga Intervento

Pannello Comandi Principale >Pannello Registrazioni > Gestione Manutenzioni Correttive>Pulsante

SCOPO : registrare progressivamente lo stato dell'intervento .

Una serie di FASI (<u>Righe Intervento</u> 132) che possono assumere significati di comodo diversi. Quello consigliato è di indicare N fasi (Righe Intervento) quanti sono i soggetti che effettueranno la manutenzione in modo da suddividere i compiti e contabilizzare I costi.

Ad esempio : Per un guasto che ha effetti su una parte meccanica e elettrica della macchina potrebbe presentarsi questa situazione :

Fase 1) Smontaggio e successivo rimontaggio motore elettrico : eseguito dalla manutenzione interna

:: Nuova Riga In	tervento ::	frmMC_InterventoRigaAdd			
Intervento Nº	353	PSga (1°		Asher	
Descrizione della Fase dell'intervento:	Smontaggio e	analisi motore elettrico			X ED
Commento:	Spire in corto				
Cod Fornitore	fab	RagSoc Fornitori	DRST FAB		•
Offerta o Fatturi					
DOT					
MDOInt	0	Operatore: Giorgio	*		
C Ricambi € :	0	Autorizzazione: No			
		MDOEst ore		C ora MdO Est €/h:	0
		C Ricambi Est €: 0		C.ToT.Intervento Est €:	0
		Stato Intervent:	reguito	Eseguito :	27/06/2011
I Campi di quest	o colore sono a	d inserimento obbligatorio			
Accesso : C	ompleto		_	💡 Ricambi 🖍	R P

Fase 2) Riawolgimento Motore elettrico da parte di fornitore specializzato

:: Nuova Riga In	tervento :: fi	mMC_InterventoRigaAdd			
Intervento Nº	353	Púga (1º		Asher	
Descrizione della Fase dell'intervento:	Riavvolgimento	Motore elettrico			
Commento:					
Cod Fornitore	asm	RagSoc Fornitori	ASM Germany		•
Offerta o Fatturi	456 del 28,06,2	011			
DOT	964 28.06.2011				
MDOInt	0	Operatore:			
C Ricambi € :	0	Autorizzazione: No			
		MDOEst ore 0		C ora MdO Est €/h:	0
		C Ricambi Est €: 0	_	C.ToT.Intervento Est €:	420
		Stato Intervent: Es	eguito	Eseguito :	28/06/2011
I Campi di quest	o colore sono ad	inserimento obbligatorio			
Accesso : C	ompleto		8	Ricambi 🖍	R 1

Fase 3) Cablaggio motore e controllo funzionamento eseguito da fornitore (elettricista) esterno

:: Nuova Riga In	tervento :: fr	mMC_InterventoRigaAdd			
Intervento Nº	353	Riga (1º		Asher	
Descrizione della Fase dell'intervento:	Cablaggio motore	e controllo funzionamento			
Commento:					
Cod Fornitore	Euris	RagSoc Fornitori	Euris Italy		•
Offerta o Fatturi	Offerta 232				
DDT					
MDOInt	0	Operatore:	•		
C Ricambi € :	0	Autorizzazione: No			
		MDOEst ore 4		C ora MdO Est €/h:	30
		C Ricambi Est €: 7	D	C.ToT.Intervento Est €:	190
		Stato Intervent: In	Corso	Eseguito :	P
I Campi di quest	to colore sono ad i	nserimento obbligatorio			
Accesso : C			9	🕈 Ricambi 🖍	🖗

in questo esempio la terza fase è ancora in corso esiste un offerta e si aspetta un autorizzazione

Il risultato è il seguente

135

	Filtri Ricerca:	Matricola				Data Interven		•	
erare sero:	e una scelta in entrambi) : : Matricola: 252 Januar	Data:	Responsabile	Gravità :	Probabil	e causa:	I Campi di q inserin	uesto colore si iento obbligato	ono ad rio
ba b	Stato: Funzionamento	Conta Km o O	o Ore Fermo Macchir	Parzial Funzionante			Allega Docume	nti Alega	ti nº s (
Id	Descrizione		*1	• Jana and a state of the	For	mitore :	Stato Intervento:	Eseguito:	**
411	Smontaggio e analisi motore el	sttrico			fab		Eseguito	27/06/2011	+
412	Riavvolgimento Motore elettric)			Elet		Eseguito	28/06/2011	+
413	Cablaggio motore e controllo fu	inzionamento			Eurie	8	In Corso		*
sa: Antap Acc	orima 🔘 E. Mail 🔘 Stampa 🌑 Excel cesso : Completo	PDF	a Venta Patrice In Ventas Patrice In	Reports Recents	redefinitie seturation its and Settings sco	icolio Ma ronio Cesktopi I I Recc	xd 119 di 121	H Fr 📢	

Un esempio di utilizzo :

1. si identifica chi effettuerà l'intervento campo IdFornitori : Selezionare la ditta che esegue l'intervento, nel caso la manutenzione sia effettuata da personale interno indicare la Vs Stessa ditta rag, soc Fornitore : metodo alternativo per selezionare il fornitore attraverso la ragione sociale il campo COD. Fornitore si aggiornerà conseguentemente si chiede un <Offerta> si registra <C. Tot. Intervento Est.> il costo in offerta Stato intervento: in attesa vedi più sotto la gestione dello stato intervento 2. per le attività eseguite da personale interno si registra < MDOInt(h) > le ore (formato numerico ORA, Frazioni espresse in centesimi di ora) impiegate dalla manodopera interna come assistenza al fornitore si registra < C.Ricambi € > il costo dei ricambi generici prelevati a magazzino si registra il DDT relativo ai materiali (oppure il foglio di intervento dell'impresa di manutenzione) 3. per le attività eseguite da personale esterno si registra < MDOEst > le ore (formato numerico ORA, Frazioni espresse in centesimi di ora) impiegate dal fornitore esterno NB: questo campo è una semplice annotazione non vengono effettuate operazioni aritmetiche su di esso si registra <C. Ora Mdo Est > il costo orario della manodopera impiegata dal fornitore esterno NB: questo campo è una semplice annotazione non vengono effettuate operazioni aritmetiche su di esso si registra < C.Ricambi Est € > il costo dei ricambi utilizzati dal fornitore esterno NB: questo campo è una semplice annotazione non vengono effettuate operazioni aritmetiche su di esso si registra < Costo Tot Intervento Esterno>Costo Intervento esposto in offerta o DDT o fattura comprensivo di manodopera e ricambi e trasferta ecc. (I tasti + e - incrementano / decrementano il numero) NB: questo campo non è il risultato di operazioni aritmetiche sui campi precedenti 4. Chiusura Fase intervento Esequito > si registra la data all'uscita della maschera se il campo DATA Eseguito > (Doppio clic per selezione da Calendario 50) è compilato in automatico lo

Stato intervento: diventa Eseguito (qualunque sia la dicitura inserita)

1. Si possono inserire i Ricambi codificati presenti a magazzino

Controlli

136

Intervento N° Da tabella Intervento di manutenzione

Riga N° identificatore univoco di riga [Contatore automatico incrementale]

Descrizione della Fase dell'intervento Descrizione

Commento Commenti vari [Memo]

IdFornitori Selezionare dall'elenco la vostra Ditta se l'intervento è interno, altrimenti la ditta esterna (deve essere stata inserita preventivamente nella maschera $\frac{\text{Fornitori}}{245}$)

rag. soc Fornitore : metodo alternativo per selezionare il fornitore attraverso la ragione sociale il campo COD. Fornitore si aggiornerà conseguentemente

Offerta / Fattura: Indicare il numero dell'offerta e/o Fattura (facoltativo)

DDT: Utilizzare per un eventuale riferimento ad un DDT del materiale consegnato

MDOint(h)se l'intervento è stato effettuato con manodopera interna indicare le ore (formato numerico ORA, centesimi di ora), questo permetterà di effettuare il calcolo del costo tramite il costo orario imputato in <u>Costi</u> [276] (I tasti + e - incrementano / decrementano il numero)

MDOest(h) se l'intervento è stato effettuato con manodopera esterna indicare le ore (formato numerico ORA, centesimi di ora) (I tasti + e - incrementano / decrementano il numero), serve solo per registrare effettuare un controllo con la fattura del fornitore (non viene effettuato (nessun calcolo di costo) .

C Ricambi Est € : Costo dei Ricambi indicare se forniti in un intervento esterno serve solo per registrare effettuare un controllo con la fattura del fornitore (non viene effettuato (nessun calcolo di costo)

C.ToT.Intervento Est € : Costo Intervento esposto in offerta o DDT o fattura comprensivo di manodopera e ricambi e trasferta I tasti + e - incrementano / decrementano il numero

Stato Intervento : Stato dell'intervento (richiesto Preventivo .. programmato per ... ecc) Scegliere dall'elenco o digitare uno nuovo.

Il programma gestisce in automatico alcuni Stati :

- se non viene fatta una scelta e la data eseguito è vuota lo STATO = In Corso

- se non viene fatta una scelta e la data eseguito è compilata lo STATO = Eseguito

- se viene fatta una scelta e la data eseguito è compilata lo **STATO = Eseguito**

Eseguito : Data esecuzione Intervento (chiude la riga) Sui Campi Data è possibile utilizzare le combinazioni di tasti (h) per Help per incrementare o decrementare le date giorni, settimane, mesi, anni doppio click per Calendario

Ricambi

: Ricambi Utilizzati se prelevati da magazzino

Ricambi Registra Manutenzioni Preventive	Modifica Riga Intervento
--	--------------------------

4.2.1.3 Modifica Riga Intervento

La Modifica è necessaria per completare un intervento . Continua l'esempio iniziato in :

Nuova Riga Intervento

CMMS : Gestione Manutenzione

137

: Gestione Manutenzione Correttive :: fi	mMC_Intervento								
(operare una scelta in entrambi) :	Matricola				 Data Intervent 	8	Ŀ		
Numero: Matricola:	Data:	Responsabile	Gravità :	Prot	abile causa:	I Campi di q	vesto colore si ento obblicato	ono ad rio	
Stato: Funzionamento	26/04/2011	MIC Ore Fermo Macchina	Parzial. Funzionante	- Sovn	accarico	Alega Docume	nti Alega	ti nº : 0	
Righe Intervento:	0	0	Inserimento nuova r	riga di inter	wento				
Id Descrizione					Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito:	++	-
411 Smontaggio e analisi motore elett	rico				fab	Eseguito	27/06/2011	+	
412 Riavvolgimento Motore elettrico					Elet	Eseguito	28/06/2011	+	
413 Gablaggio motore e controllo funz	ionamento				Euris	In Corso		*	
									-
Nvia a : Accesso : Completo	PDF Stampa Richies Interver	ta O Tutte le O Rap No Richleste O Inte	porto	Predefinite se ints and Settin	alvataggio file : griscaronic Desktopi.	d1196121	H F+ V		₽ ₽

si apre la Maschera , vengono aggiunti un COMMENTO e AUTORIZZAZIONE alla spesa

:: Righe Interve	nto Dettaglio ::	frmMC_Interver	ntoRigaE	dit				
Intervento Nº	353	Riga N	le.		413	Ashe	r -	
Descrizione della Fase dell'intervento:	Cablaggio moto	re e controllo funzion	amento					
Commento:	Leggera vibrazi	one albero motore , r	egistrati o	cuscinetti				
IdFornitori	Euris	RagSoc F	ornitori	Euris Italy				•
Offerta o Fatturi	Offerta 232							
DOT								
MDOInt	0	Operatore:						
C Ricambi € :	0	Autorizzazione:	210	2	K			
		MDOEst	ore 🗌	4	νς c	ora MdO Est	E/h:	30
		C Ricambi Es	st€: [70	C.ToT	Intervento Es	te: 🔽	190
Stato Intervent: In Corso 💽 Eseguito :								
I Campi di quest	o colore sono ad	inserimento obbligat	orio				,	
Accesso : C		Allega Documenti	Allega	itin°:0	8	Ricambi	5	ve 📭

Viene dichiarato chiuso l'intervento compilando ESEGUITO

:: Righe Intervento Dettaglio :: frmMC_InterventoRigaEdit							
Intervento Nº	353	Riga N	• [413	Ashe	r	
Descrizione della Fase dell'intervento:	Cablaggio moto	re e controllo funzion	smento				
Commento:	Leggera vibrazi	one albero motore , re	egistrati cuscir	netti			
IdFornitori	Euris	RagSoc Fo	mitori Euris	s Italy		•	
Offerta o Fatturi	Offerta 232						
DOT							
MDOInt	0	Operatore:					
C Ricambi € :	0	Autorizzazione:	210				
		MDOEst	ore	4	C ora MdO Est	E/h: 30	
		C Ricambi Es	te 📃	70 C.	ToT.Intervento Es	t€: 190	
Stato Intervent: In Corso 💽 Eseguito : 29/06/2011							
I Campi di quest	o colore sono ad	inserimento obbligato	rio				
Accesso : C		Allega Documenti	Allegati nº	: 0 🛛 🥊	Ricambi	∽ (¶, ₽•	

Premendo il pulsante Salva il campo <Stato Intervento> si commuta in <Eseguito>

Può essere utile allegare un documento ad esempio una FOTO o copia della Fattura utilizzate

Allega Documenti

Ora l'intervento di Manutenzione Correttiva è completo.

Nota Bene : in caso l'intervento non fosse risolutivo (ad esempio è stata segnalata una vibrazione) è possibile anche a giorni di distanza riaprire lo stesso Intervento e aggiungere una

Nuova Riga Intervento	, oppure	a scelta Creare un NUOVO IN	ERVENTO.
Pannello_Registrazioni	Ricambi	Gestione Manutenzione Correttiva	Nuova Riga Intervento

4.2.1.4 RigheRicambi

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Gestione Manutenzioni Correttive o da Manutenzioni Correttive Aperte

:: Righe Ricambi :: frmRicambi_MC_InterventoRighe	
Riga Intervento 34 CappaLth Descrizione Richiesta Intervento: Arrivo 23/06/03. Fine posiz. e inst. Pareti, Porta, Aria, Azoto, 380Vac e nuova pos. Fornetto il 04/0	7/03.
Ricambi utilizzati :	<u>*</u>
Riga Ric Cod. Ricambio Quantità Data Prelievo Nota	NC.
▶ 184 00-664167-00 1 04/07/2003	
185 00-674163-00 1 02/07/2003	
CAMPI OBBLIGATORI	-
Record: II - I - I - I - I - I - I - I - I - I	•
💡 Ricambi Uti	lizzəti 📭

in corrispondenza di ogni Riga Intervento [132] è possibile registrare i ricambi utilizzati .

Il pulsante Ricambi Utilizzati visualizza i ricambi già utilizzati in passato sulla stessa macchina, può essere utile per rintracciare i codici dei ricambi.

Id Matricola	Id Ricambi	Des Ricambi	
CappaLith	00-674163-00	Anode Cap	
CappaLith	0101-0351	Motor, Rotate	
CappaLith	00-672852-01	L/L Ram Shaft Assembly	
CappaLith	00-674163-00	Anode Cap	
CappaLith	00-673816-00	Con Mag 1 combination shie	
CappaLith	00-680909-02	Pressure Plate Ram Assemb	
CappaLith	00-673816-00	Con Mag 1 combination shie	
CappaLith	00-684278-00	Shield Assy	
CappaLith	00-664341-00	Split Clamp Con Mag Shield	
CappaLith	00-672852-01	L/L Ram Shaft Assembly	
CappaLith	00-674163-00	Anode Cap	

La casella combinata **Cod. Ricambio** mostra tutti i ricambi già inseriti nell'archivio ricambi , in caso non esistesse il ricambio fare doppio click sul campo per passare all'inserimento del nuovo ricambio.

Quantità : deve essere sempre positiva (>0), è riferita a questa manutenzione (un prelievo dello stesso codice per più manutenzioni va scisso attribuendo la corretta quantità ad ogni intervento di manutenzione (**Obbligatorio**) **Data Prelievo :** da magazzino (**Obbligatorio**) (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> 50)

ELIMINAZIONE RECORD

Ad esempio in caso di errore di inserimento :

selezionare il record da eliminare	e quindi il pulsante	Û
Gestione Manutenzione Correttiva	Pannello_Registrazioni	

4.2.1.4.1 Ins Righe Ricambi

Permette l'inserimento dei ricambi utilizzati nell'intervento Correttivo. la maschera si apre evidenziando i campi obbligatori.

:: Ins Righe F	ticambi :: frmRicambi_MC_InterventoRigheAdd						
Cod Ricambio Interno		÷ X					
OPPURE Cod Ricambio FORNITORE	[·					
Quantità Data Prelievo Couro							
Nota	I IdRichaluterrante 426	_					
I campi con questo colore di sfondo zono obbligatori							
	<u>8</u>	₽•					

- Selezionare il Cod. Ricambio interno

in alternativa il Cod. Ricambio Fornitore

- inserire la Quantità prelevata

- inserire la data di prelievo (Doppio clic per selezione da Calendario 50))

-(Opzionale) il costo ultimo

il pulsante effettua il salvataggio , in caso di mancanza dei dati obbligatori il programma segnala con un avvertimento.

Il pulsante esce dalla maschera

in caso di errore di inserimento prima del salvataggio utilizzare il pulsante esci

dopo il salvataggio utilizzare il puls	ante esci 💵,	
In caso di errore dalla maschera	Righe Ricambi 🔤 elimir	nare il record inserito
Gestione Manutenzione Correttiva	Pannello Registrazioni	

4.2.2 Manutenzioni Correttive Aperte

Pannello Comandi Principale >Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive Aperte

La scheda mostra solo le Manutenzioni Correttive "Aperte" (quelle col campo < Data Chiusura Intervento> (vuota)

SCOPO : completare la registrazione delle Manutenzioni Correttive APERTE e soprattutto ricordarsi di chiudere le Manutenzioni Correttive effettuate, ma la cui registrazione è incompleta.

PREMESSA:

Una manutenzione CORRETTIVA, può essere indicata come conclusa quando:

- 1) Tutte le FASI (Righe Intervento) sono state dichiarate ESEGUITE
- 2) Il Campo <Data Chiusura Intervento> è stato completato.

(la maschera controllerà il caso [2] per il caso [1] vedi Manutenzioni Correttive FASI Aperte [14])

La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u> 59

:: Intervento Manutenzione Correttiva aperto :: frmMC_Intervento_Aperto					
Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi)> Matricola ArmediChi 💌 Data Api	ertura Intervento	26/04/2011 -			
Numero: Matricola: Data: Responsabile Gravità: Pi	robabile Gausa :	Descr	izione:		
352 ArmadiChi 26/04/2011 🗾 GC GG 💽 Utilizzabile 💽 Accident	tale _				
Stato: Punzionamento Conta Ore: 0 Ore Fermo Macchina: 0		Data Chiusura Interver	nto:		
Righe (FASI) Intervento : I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatori in c	quanto il campo è l		ova riga di Inter	vento	
Id Descrizione	Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito:	<u>+</u>	
396 Richiesta Intervento	9990	Eseguito	27/04/2011	→	
400 Sostituzione gruppo riduttore	Culli	in Corso	*	+	
	La fas	se è APERTA	14	_	
	_ in quanto	il campo é vuoto			
				_	
Invia a Stampa Carta	la Predeficita, En Confic	urational estuatencio Elle (es	coal o POE) :	-	
Anteprins © E. Mail © Stamps © Excel © PDF Intervento © Rochests © Intervento C'Occuments a	ind Settings/scaronic/Deskt		conterprise		
Accesso : Completo	8 🧐 H 🖪	Record 117 di 121	• H 🖂 划	1	
E' possibile la selezione della Matricola tramite il campo RICERCA	4				
Non conoscendo (ricordando la Matricola) è ' possibile effettuare un	a ricerca mul	tipla su più can	npi tramit	te il	

vedi anche Attiva Cessata 49

E' indispensabile selezionare entrambi i filtri :

2° filtro da 1° Filtro da Matricola . selezionare selezionare Il Filtro (Campo ad elenco predefinito) [51] mostra solo le Macchine e i corrispondenti interventi che hanno <Data

Chiusura Intervento> vuota

Se ci sono delle FASI con il campo ESEGUITO vuoto, prima va compilato il campo Una volta selezionata la manutenzione di interesse:

Ri		177	ervento: 6 150 Inserimento nuov	a riga di intervento		
		ld	Descrizione	Fornitore	Prima compilare il o: Eseguito:	•
•	1	102	Richiesta Intervento: Laser guasto. Ordinato a Laser Point. Laser montato ma PC guasto	fab		4
-						13

Modifica Riga Intervento

da cui è possibile : completare la fase di intervento e/o inserire i Ricambi si apre Solo quando tutte le <RIGHE> sono state dichiarate come ESEGUITE, è possibile chiudere l'intervento completando il campo <DATA CHIUSURA INTERVENTO> (Doppio clic per selezione da Calendario 50) Dalla scheda Intervento Manutenzione Correttiva 128) è possibile effettuare le operazioni di visualizzazione, modifica, cancellazione, inserimento di righe Intervento

Strategie e Tipologie di Manutenzione

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito . Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

Pannello_Registrazioni

4.2.3 Manutenzioni Correttive FASI Aperte

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive FASI Aperte

SCOPO : completare la registrazione delle Manutenzioni Correttive APERTE e soprattutto ricordarsi di chiudere le Manutenzioni Correttive effettuate , ma la cui registrazione è incompleta .

PREMESSA:

Una manutenzione CORRETTIVA, può essere indicata come conclusa quando

1) Tutte le FASI (Righe Intervento) sono state dichiarate ESEGUITE

2) Il Campo <Data Chiusura Intervento> è stato completato.

(la maschera controllerà il caso [1] per il caso [2] vedi Manutenzioni Correttive Aperte 140)

La Maschera mostra solo Manutenzioni Correttive che hanno una o più FASI (Righe Intervento) in cui il campo <ESEGUITO> non è compilato

La maschera si apre sull'<u>Ultimo_Record_aperto</u>

:: Intervent	o Manutenzione Correttiva	FASI Aperte :: fr	mMC_RigheInterv	ento_Aperto					
Filtri Ri	icerca: (operare una scelta	in entrambi)>	Matricola		Data Aperti	ura Intervento 📒	×		
Numero:	Matricola:	Data:	Responsabile	Gravitá :	Prot	babile Gausa :	Descr	izione:	
352	ArmadiChi	26/04/2011	GC GG 💽	Utilizzabile	Accidentale	• •][
Stato	: Funzionamento	Conta Ore:	0	Ore Fermo Macchin	2 (o		Data Chiusura Interver	ito:	1
		I Camol di que	esto colore sono ad	Lioserimento obbligatorio		Alexa December 1	disease of a local		
Righe [FAS	SIJ Intervento:					Alega Documenta	Niegastinisto	ova riga di Intervento	<u> </u>
ld De	scrizione					Fornitore :	Stato Intervento:	Eseguito: 🕨	-
396 Ric	hiesta Intervento					9990	Eseguito	27/04/2011 🔶	
400 Sos	tituzione gruppo riduttore	•				Cull Pri	ma compilare il 🔁	⊤ ★ →	
							MDO VUOTO		
									-
invia a :		Stampa	a Tutte le	Rapporto	Cartela Documents and	Predefinita (in Config Settings/scaronic/Deskt	urazione] salvataggio File (e: :o/	ccel o PDF):	
Anteprima (🖱 E. Mail 🖤 Stampa 💮 Excel (POF Interver	ito 😳 Richieste 🤇	Intervento				<u></u>	۶
						8 ⁽²⁾ H 4	Record 5 di 8	· H >⇒ 🖑 🗑 I	ŀ

E' possibile la selezione della Matricola tramite il campo RICERCA

Non conoscendo (ricordando la Matricola) è ' possibile effettuare una ricerca multipla su più campi tramite il campo <u>Ricerca per</u> [57] la selezione della Matricola .

vedi anche <u>Attiva_Cessata</u> 49

E' indispensabile selezionare entrambi i filtri :

Piltri Aicerca: Toperare una scelta in entrambili i Matricola Eliss 1º Filtro da selezionare selezionare mo

Il Filtro <u>(Campo ad elenco predefinito</u>) (51) mostra solo le Macchine e i corrispondenti interventi che hanno una o più righe con il campo <ESEGUITO> vuoto

Una volta selezionata la manutenzione di interesse:

142

CMMS : Gestione Manutenzione

R	90	e In	terventor	6	150	Inserimento nuova riga	di intervento			_	
		k	Descrizione				Fornitore	Prima compilare il	07	Eseguito:	••
۲	1	102	Richiesta Intervento: Laser guar	sto. Ordinato a Laser Poin	t. Laser montate	o ma PC guasto	fab	campo VUOTO			*
											- 2

Modifica Riga Intervento

si apre da cui è possibile : completare la fase di intervento e/o inserire i Ricambi Solo quando tutte le <RIGHE [FASI]> sono state dichiarate come ESEGUITE, è possibile chiudere l'intervento completando il campo <DATA CHIUSURA INTERVENTO>

NB: Dalla scheda <u>Intervento Manutenzione Correttiva</u> è possibile effettuare le operazioni di visualizzazione, modifica, cancellazione, inserimento <u>di</u> righe Intervento

Strategie e Tipologie di Manutenzione

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito .

Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

Pannello_Registrazioni

4.2.4 Manutenzioni Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive

SCOPO : registrare gli interventi di Manutenzione Preventiva



La registrazione degli interventi di Manutenzione preventiva puo essere effettuata con diverse modalità: A) da questa Maschera o da <u>Manutenzioni Preventive Scadute</u> (167) è la modalità più completafornisce un quadro delle manutenzioni previste per ogni Macchina, permette di vedere le registrazioni effettuiate B) da <u>Agenda 1° Scadenza MP</u> (159) visualizza una agenda mensile o settimanale permette di avere un quadro delle Manutenzioni per Fornitore, dà una idea visiva dei carichi approssimativi della settimana / mese, è possibile effettuare la registrazione dell'intervento di MP.

C) da <u>Foglio Intervento MP e MP KmOre [ODL]</u> se si utilizzano i fogli stampati (Ordini di Lavoro) distribuiti agli operatori di manutenzione e/o ai Fornitori di Manutenzione , compilati al termine dell'intervento di MP, l'inserimento a programma può essere fatto semplicemante richiamando il numero identificativo riportato sul foglio

D) Inserimento veloce ma semplificato vai a :

Registrazione Veloce Manutenzioni Preventive

La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u>

:: Registra Manutenzioni Preventive :: frmMP_Registra						
Ricerca per matricola Macchina: AnelloRaf	Lista delle	Ricerca per Descrizio	me :			
IdMapicola: AnelloRaf Descripione : Anello Acqua d	Manutenzione		Su	to dal . Funzionament	o 01/01/2003 Cambi	a Stato
Mostra gli interventi	eservati renex sui sentioren	Manutenzioni Preven	Stato Attu	ale Maure E' p	ossibile cambiare	to Stati
MMPrei MaiPreietha	Scadenza: Periodicità	Ricorre:	della Matric	tola DE Este lo sta	ato della Matricola 🚥	MSch 🔺
84 Pulizia Filtri principali Anello	26/08/2011 30	N° giorni dall'ultima re	2	0 0 fab	21/07/2003	3987
86 Port in Filtri Secondari (sottopavimento) Anello	27/07/2011 60	N" giorni dall'ultima re	• 4	0 0 fab	22/07/2003	3895
178 assicurazione		Lo stesso giorno ogni l	N V O	0 0 CTI	13/01/2006	
1340 Sostituzione av	ntive eseguite	Personalizzato	· 1	0 0 fab	26/08/2009	3181
1341 sostituzione an	a riga selezionata	Ogni N*Mesi	· 0	0 0 fab	26/08/2009	3165
1342 sostituzione Anema	<u>_</u>	Entro II Mese	· 1	0 0 fab	26/08/2009	3004
1343 Sostituzione liquido raffreddamento	31/08/2009 0	Per I Colori i	dentificano se l	a manutenzione	26/08/2009	3183
1360 Certificazione Radizzioni	31/01/2003 0	preventiva	è SCADUTA	/CONFORME or	02/01/2003	3964
			altro			
Alex Decement Alexañ of a D	1ª Registrazione Nov	n Effettuata oppure se Peri	iodicta =0 Scadenzario	senza scadenze (leggi Help	SCADUTA CON	FORME
Tetrandi Brandi di samilia				5	Success where all Internation	
Interventi Pleventivi eseguiti:	-		6.15-	E	Nuova riza di Intervento	
Interventi Proventivi eseguiti: Id Eregeira : Richierea :	Сопрынию		Cod. For	Operatore	Nuova riga di Intervento En o Ore Esizo	
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregsina: Richienta: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare	Comunito		Cod. For	Operatore CL	Neova riza di Intervento En o Ore Estas Positivo	
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregeine : Robiene : 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6567 27/05/2011 20/05/2011 Nulla da segnalare	Communio		Cod For	Operatore CL CG CG	Vuova riza di Intervento En o Ore Esizo Positivo Positivo Receicion	> > > > >
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregite: Boliente: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6567 28/05/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 28/06/2001 Nulla da segnalare	Communio		Cod For fab fab	Operatore (CL (CG (CG (CG	Visova riza di Intervento In o Ore Estico Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo	<u>+</u> + + + + +
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregaina: Bickinta: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6567 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6581 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare	Communio		Cod For fab fab fab fab	<i>Operators</i> CL CG CG CG CG CG	Visova riza di Intervento In o Ore Estico Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo)+ - + - + - + - + - + - + - + - + - + - + - + - + -
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregaina: Bickinta: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6659 28/05/2011 29/06/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6551 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6559 29/03/2011 29/01/2010 Nulla da segnalare 6559 29/03/2011 01/07/2010 Nulla da segnalare	Communio		Cod For fab fab fab fab fab	Questare CG CG CG CG CG CG CG CG CG	Visova riza di Intervento In o Ore Estas Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo Positivo	1+ +
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregaina: Bickinta: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6581 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2011 29/01/2010 Nulla da segnalare 6495 30/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6391 01/06/2010 22/09/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod For fab fab fab fab fab fab fab	Questare CG	Visova riza di Intervento In o Ore Estico Positivo Positi	>> >> +
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregite: Eckleria: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6581 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6559 29/03/2011 29/01/2011 Nulla da segnalare 6495 0/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6396 23/05/2010 22/09/2009 Nulla da segnalare 6366 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod For fab fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Questare CG CL	Visova riza di Intervento In o Ore Estas Positivo Positiv	2 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
Interventi Preventivi eseguiti: M Eregaina: Bickinta: 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6667 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2011 29/01/2010 Nulla da segnalare 6495 30/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6366 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare 6366 23/08/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod For fab fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Questare CG	Visova riza di Intervento In o Ore Positivo Pos	
Interventi Preventivi eseguifi: M Eregián: Boldente 6673 27/07/2011 27/07/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6581 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6585 29/03/2011 29/01/2010 Nulla da segnalare 6495 30/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6366 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod For fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Qpressore CG	Visova riza di Intervento In o Or Esitivo Positivo Positivo P	
Interventi Presentivi eseguiti: M Eregain: Boldente 6673 27/07/2011 27/07/2011 0673 27/07/2011 27/07/2011 6667 27/06/2011 27/06/2011 6667 27/06/2011 27/06/2011 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 29/04/2011 28/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2011 29/01/2010 Nulla da segnalare 6495 0/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6396 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod. For fab fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Qpressore CG	Visova riza di Intervento En o Cre Positivo Pos	2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
Interventi Presentivi eseguiti: M Eregain: Boldente 6673 27/07/2011 27/07/2011 86667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6667 27/06/2011 27/06/2011 Nulla da segnalare 6659 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6559 29/03/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6559 29/03/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6495 0/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6366 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare 6356 23/08/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare	Comunio		Cod. For fab fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Querasore CG CG	Visova riza di Intervento En o Cre Positivo Pos	
Interventi Percentisi cerguiti: M Ereguiti: Boldente 6673 27/07/2011 27/07/2011 0673 27/07/2011 27/07/2011 6667 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6667 27/05/2011 27/05/2011 Nulla da segnalare 6594 28/05/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2011 29/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2010 29/04/2011 Nulla da segnalare 6595 29/03/2010 21/09/2000 Nulla da segnalare 6395 01/12/2010 01/07/2010 Nulla da segnalare 6396 23/08/2009 23/10/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009 25/07/2009 Nulla da segnalare 6328 23/09/2009	Comunio a Mas Preventea 🔽 Into Pre	reveative	Cod. For fab fab fab fab fab fab fab fab fab fab	Qpreasore CG CL CG CG CG CH CG CH CG CH CG CG CH CG CH CG CH CG CH CH CH CH CG CH CH CH CH CH CH CH CH	Visova riza di Intervento En o Gre Positivo Pos	

Permette di:

- visualizzare le manutenzioni Preventive programmate
- visualizzare le manutenzioni Preventive eseguite
- effettuare la modifica/cancellazione delle manutenzioni Preventive eseguite
- lanciare la registrazione degli interventi di manutenzione preventiva
- lanciare la stampa degli interventi di manutenzione preventiva

è possibile visualizzare i dettagli degli interventi effettuati premendo il pulsante Dettagli Interventi

per visualizzare solo gli interventi scaduti vai a Registra Manutenzioni Preventive Scadute

La scheda permette di selezionare la macchina attraverso la **Matricola** (campo) Ricerca per Matricola Macchina.

E' possibile la selezione della Matricola tramite il campo RICERCA

vedi anche <u>Attiva_Cessata</u> 49

Oppure

La scheda permette di selezionare la macchina attraverso la **Descrizione** (della Matricola) Ricerca per Descrizione basta iniziare a digitare che il codice troverà immediatamente il primo record il cui campo "Descrizione" inizia per i caratteri che avete digitato. Se non viene trovato nulla si resta sul primo record. Per trovare i record successivi al primo è sufficiente premere invio.

Per effettuare una ricerca per **"testo contenuto"** e non per **"Parte iniziale del campo"** basta fare doppio click sul controllo, questi assumerà l'aspetto incassato e, quando inizierete a digitare, troverà il primo record il cui campo **"Descrizione"** contiene (non semplicemente inizia) il testo digitato.
Nella Finestra Manutenzioni Preventive compaiono le voci di manutenzione preventiva se inserite. Se non compare nulla vai a Non compare la Manutenzione Preventiva [385]

	11 M.Pre	ManPreventha	Scadenza	Periodicità	Ricorre:	OrePres	Ricambi int. C	Tot. Est.ni€	Encutore	Interita	Cessata	Mitch -	•
•	1335	Pulizia Filtri principali Anello	12/10/2012	180	N° giorni dall'ultima reg	1	2 0	0	ab	21/07/2003	ГГ	4043	
	1336	Pulizia Filtri Secondari (sottopavimento) Anello	17/11/2012	100	N' giorni dall'ultima reg		0		lab	22/07/2003		4114	
h	1391	Verifica assorbimento <30A	09/08/2013	365	N° giorni dall'ultima reg	. (0	0	ash	01/09/2009	ГГ	4115	
	1392	Verifica rigidità dielettrica	31/07/2009	0	Ogni N*Mesi		0 0	0	asm	01/07/2009		4100	
		Allega Documenti Allegati nº : 0	1º Kegi	rerazione No	n Effettuata oppure se Perioda	raa =0 Sca	denzario senza :	cadenae (leggi	Reig)	SCADUTA	CONF	ORME .	•

nell'esempio due righe in colore sfondo bianco sono in situazione CONFORME (Non Scadute) e una in colore ROSA awerte che non è stata ancora effettuata la 1 Registrazione (altri sintomi sono il campo <Scadenza> Vuoto e in campo <IdSch> vuoto. Questa situazione è da correggere inserendo il 1 intervento . Procediamo :

o così selezionando la seconda riga

			0									
			Mostra gli interventi (eseguiti (click sul sel	lettore)	Manutenzioni P	Preventive:					
Id M.Pr	8V		ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:	OrePrev	Ricambi int. €	fot. Est.ni€ Esecut	ne inserita	ld\$ch	٠
	80 Pulizia Filtri S	econdari (actrop	avimento) Anelo	19/01/2006	60 N*	giorni dall'ultima regi	67 × 4	0	0 fab	22/07/2003	2974	
	78 assiourazione	polaza		01/01/2006	0 60	tingo omoig ossets	v 💌 0	0	0 CTI	13/01/2006	470	
13												
												-
												-
Interven	ti Preventivi o	eseguiti:							Inseriment	o nuova riga di	intervente	5
ld :	Eseguita :	Richiesta :		Commento		(Cod. For	Operator	e Km o Ore	Esito)) + (•
5829	19/05/2009	01/01/2009	Nulla da segnalare			CTI		00.00		Positivo	+	
5828	19/06/2009	01/01/2008	Nula da segnalare			CTI		09 09		Positivo	+	
5827	01/01/2005	01/01/2005	Nulla da segnalare			CTI	_	00 00		Positivo	→	
6825	01/03/2004	01/01/2004	Nulla da segnalare			CTI	_	09.99		Positivo	+	
5823	01/01/2003	01/01/2003	Nulla da segnalare			CTI	_	CA MN		Positivo		
633	01/01/2002	01/01/2002	Nulla da segnalare			CTI		ol lg		Positivo	+	
#35	01/01/2001	01/01/2001	Nuta da secontariare			en		00		PAGEWA	+	

Selezionare la Manutenzione preventiva da eseguire (col mouse cliccare sul triangolino a sx di ID Ma...) e passare al l'inserimento dell' intervento preventivo tramite il bottone

Registrazione nuovo intervento premere il pulsante 🕨 🗮

Intervent	i Preventivi e	seculti			L	nserimento	o nuova riga di int	erver	vto -
Nd :	Eseguita :	Richiesta :	Commento	Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito		4.
5021	20/11/2005	20/11/2005	Nulla da segnalare	fab	CA MN		Positivo	+	Ĩ.
628	17/01/2008		Nula da segnalare	190	00	10	Positivo	+	
407	30/09/2004		Nulla da segnalare	fab	MN		Positivo	+	
362	07/05/2004		Nula da segnalare	190	CL.		Positivo	+	
263	24/02/2004		Nuta da segnarare	195	08		Positivo	+	
130	22/07/2003		Nulla da segnalare	fab	CL		Positivo	+	1

Manutenzioni Preventive

Questa è una sotto scheda della Scheda Macchine permette l'inserimento di nuove Manutenzioni Preventive (il contatore ID si incrementa da solo).

per aggiungere una Manutenzione preventiva basta utilizzare il pulsante Ins. Manutenzione Preventiva apparirà la maschera di inserimento.

In caso di involontaria aggiunta di una manutenzione , basta selezionare la riga corrispondente cliccando sulla freccia che appare alla sx di ID , in questo modo viene evidenziato il record , quindi premere il tasto Canc da tastiera. Il programma fornisce un avvertimento prima di cancellare.

Attenzione : se sono stati eseguiti rilevi (verifiche) sulla caratteristica che si vuole eliminare verranno eseguite anche le cancellazioni dei rilievi, è un'operazione che va ponderata

<u>Iter Consigliato</u> 63

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo le versioni PROFESSIONAL del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito . Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

Stampa foglio di Intervento (ODL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

:: Registra Manutenzioni Preven	tive :: frmMP_Registra							
Ricerca per matricola Macchina:	CV3206K	•	Ricerca per Descrizione :					
IdMatricola: CV320GK	Descripione : vWTouareg			State	dal Funzionamento	26/01/2005	Cambia State	
	Mostra gli interventi eseguiti	(click sul selettore)	Manutenzioni Preventive:	Gest	one Manutenzioni preven	ive : St	Storico Stati	
MMPret	ManPreventina	Scadenza: Periodicità	Ricorne: (OrePrev Ricambi in	t € Tot Estni € Esecutor	e Inserita	Cessana MSch	-
184 Verifica filtro Gasolio		28/06/2011 180	N° giorni dall'ultima reg 💌	0	0 30 Din	26/01/2005	382	3
185 Controllo Spazzole		25/10/2011 150	N° giorni dall'ultima reg 💌	0	0 25 CTI	26/01/2005	389	7
Allega Documenti	Allegati nº ; 0	1º Registrazione No	n Effettuata oppure se Periodica	à =0 Scadenzario se	nza scadenze (leggi Help)	SCADUTA	CONFORME	-
Interventi Preventivi eseguiti:		Fo	glio d Intervento (ODL)		Magy	a riga di Interve	nto	

selezionando la riga 184 e premendo il Pulsante < Foglio di Intervento (ODL)> si ottiene il documento da consegnare all'operatore

P	er un inserimento ve	lo	oce, ma semplificato, vai a :	Registrazione Veloce Man Prev
	Pannello_Registrazioni		Eliminare una registrazione preven	tiva

4.2.4.1 Scadenzario senza Scadenze

La maschera segnala con colore rosa le ldM.Prev = 980 - 981 -983 (che hanno Periodicità = 0) per le quali non ci sono scadenze future.

Un altro sintomo è che il campo <Scadenza> è vuoto, un altro sintomo è che il campo <ldSch> è vuoto.

:: Registra Manutenzioni Preventive :: frmMP_Registra								
Ricerca per matricola Macchina : 8402	ttiva Cessata		Ricerca per Descrizi	ione : 📃				
IdMatricola: BA02 Descrizione : Bobinatore acciaio	monofilo			Sta	sto dal . Funzionamer	to 27/08/2012	Cambia State	0
Mostra gli interventi eseguiti (c	lick sul seletiore	i) Mar	utenzioni Preventive:	Ge	stione Manutenzioni j	preventive : Si	Storico Stat	
Id M.Prev ManPreventiva	Scadenza: 1	Periodicità	Ricorre	t i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	OrePrev Esec	utore Incerita	Courata IdSe	h 🔺
980 8Aa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione		0	Stesso giorno ogni 2 r	mesi 🔹	0 Man. Meco	c. 02/01/2012		
981 8Aa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione		0	Stesso giorno ogni 6 r	mesi 🔹	0 Man. Meco	c. 02/01/2012		
982 Baa.M.08 Cambio degli olii	02/01/2017	0	Stesso giorno ogni an	ino –	0 Man. Meco	c. 02/01/2012	154	3
983 Baa.E.01 Controllo serraggio morsetti motore		0	Stesso giorno ogni 6 r	mesi 🔹	0 Man. Elett	r. 02/01/2012		
Allega Documenti Allegati nº : 0 CESSATA I' Reg	tistrazione Non E	Menuata o	ppure se Periodicià *	0 Scadenzario	senza scadenze leggi	E SCADUT.	CONFORM	E 🔻
Interventi Preventivi eseguiti:	Aggiorna	Modifi	ca Manutenzione	Foglio di Interv	vento (ODL)	Nuova riga	di Intervento	
M: Ereguita: Richiesta:	Commento			Cod. For	Cod. Operatore	En o Ore Esizo	} *	
159 12/11/2012 Nulla da segnalare				Man. Interr	na G8	Positivo		
	Filmo :			Cartel	la Predefinita salvati	aggio File (excel o PDI	ŋ:	1.01
Invia a : 🗘 🚳 🖃 🖄 🚰 🔽 Matricola T Ma	n Preventiva	Int to Preven	nho 👔 C:\0	ocuments and	Settings\scaronic\De	sktop\		
Accesso : Amm	ninistratore						8	P
Record: 14 4 4 + 11 + di 115								

Per la Id M.Prev = 980 è stato effettuato un intervento Preventivo = 159.

■ Dichiarare CESSATA la MP

<u>Se non si ritiene di effettuare più la MP = 980</u> è bene dichiararla CESSATA .

Premete il pulsante <Modifica Manutenzione> si apre la maschera inserite la <Data Cessazione> esempio 03/01/2017 e uscite

:: Modifica Manutenzioni Preve	ntive :: frmMP_Edit	
Matricola : BA02	Descrizione: Bobinatore acciaio monofilo	
Mat. Costruttore:	Unilizzo : BA	Cenata:
	Manutenzioni Preventive:	
Id: 980 BAa.M.01 Data Inserimento: BAa.M.02 02/01/2012 BAa.M.05 Data Cessatione: 03/01/2012	Verifica freni : Rettifica o Sostituzione Controllo cantre : Verifica del cuscinetto Controllo dei perni di trascinamento delle Bobine Tarature delle cantre tramite verifica molle ed ingrassaggio cu Taratura delle cantre tramite verifica del tensionamento delf	uscinetti lio
Metodo: Ricambi Generici: Avvertanze:		
Ricorre: Stesso gior Costi Interni : Ore	no ogni 2 mesi Periodicità (gg) : Preventivate: 0 Costo Ricambi Generici Preventi	0 vari 6 : 0
Costi Esterni :	ICount & count references of transformer	a abblicancia
Esecutore: Man. M	ecc. RegSoc Executore Alfagomma Hydraulic MM	
Invia a : 🛕 🍏 🚍	Stampa 1º Intervento	Allega Documenti Allegati nº : 0
1 2	Ricambi Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 0	Aggiorna 📲
Record: I	▶ N >≊ di4	
Accesso :		? P
Record: I 1	▶ ▶ ▶ ※ di 1 (Filtrat)	

La maschera non si aggiorna in automatico (la 980 è ancora ROSA) dovete premere <AGGIORNA>

I	dMatricola: I	BA02	Descrizion	e : Bobinatore a	ecciaio monofilo eniti (chek eni selette	201 16	nutenzioni Preventiv	Sta Ge	to dal . <mark>Fu</mark> stione Ma	nzionamen sutesziosi p	to p veventive	; Si	Storic	a Stato	
Id)	M.Prev		ManPreventiva		Seadenza:	Periodicità	Ricon	90	OrePrev	Esecu	dore	Incerita	Cessata	IdSch	-
•	980 BAa.M.01	Verifica freni	Rettifica o Sostitu	zione		0	Stesso giorno ogni	2 mesi 🔹 💌	0	Man. Mecc		02/01/2012			
	981 8Aa.M.06	Controllo cin	phie di trasmission	•		0	Stesso giorno ogni	6 mesi 🔹 💌	0	Man. Mecc		02/01/2012			
	982 Baa.M.08	Cambio degli	olii		02/01/2017	0	Stesso giorno ogni :	anno 💽 💌	0	Man: Mecc		02/01/2012		1563	
	983 Baa.E.01	Controllo serr	aggio morsetti mot	ore		0	Stesso giorno ogni	6 mesi 🔹 💌	0	Man. Elettr		02/01/2012			
	Allega D	Xocumenti 👘	Allegati nº : 0	CESSATA	1° Registrazione Non	Effettuata e	oppure se Periodicià	=0 Scadencario	генга гоа	ienze leggi :	× 8	SCADUT	CON7	ORME	•
Inte	Allega D erventi Preventi	Xocumenti Tvi eseguiti:	Allegati nº ; 0	CESSATA	1° Registrazione Non	Effettuata o Modifi	oppure se Periodictà ica Manutenzione	=0 Scademario Foglio di Interv	senza soa vento (OD	lenze leggi : L)	× ?	SCADUT. Nuova riga	e cost di Interv	ORME (nto	·
bes M:	Allega D erventi Preventi Enguita :	Documenti IVI eseguiti: Richieste :	Alegatin°; 0	СЕЗЗАТА	I* Registrazione Non Aggina Comunio	Effettuata o Modifi	oppure se Periodició ica Manutenzione	=0 Scadenario Foglio di Interv Cod For	rento (OD Cod	denze leggi :) Operatore	En o Ore	SCADUTA Nuova riga Esize	cost di Interv	TORME ento	·
Just M: 1	Allega D erv enti Preventi Eregular : 159 [12/11/201	Xocumenti Tivi eseguitt : Richiense : 12	Allegati nº s- 0	CESSATA	1° Registrazione Non Aggina Consesso	Effettuata (Modif	oppure se Periodicià ica Manutenzione	=0 Scadenzario Foglio di Interv Cod. For Man. Interr	rento (OD Cod. a [38	denze leggi 1 L) Operasore	En o Ore	SCADUT, Nuova riga Estas Positivo	e CON di Interv	TORME	•

la maschera si aggiorna e mostra la 980 come CESSATA.

940	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione		0	Stesso giorno ogni 2 mesi	•	0 Man. Mecc.	02/01/2012	R	
981	8Aa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione		0	Stesso giorno ogni 6 mesi	•	0 Man. Mecc.	02/01/2012	14	
982	8aa.M.08 Cambio degli olii	02/01/2017	0	Stesso giorno ogni anno	•	0 Man. Mecc.	02/01/2012		1563
983	Baa.E.01 Controllo serraggio morsetti motore		0	Stesso giorno ogni 6 mesi	•	0 Man. Elettr.	02/01/2012		

■ Inserire Nuove Scadenze

ad esempio per la MP = 981 Posizionarsi sulla riga

CMMS : Gestione Manutenzione

d M.Prev ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:		Orel	Prev Esecutore	Incerita	Cessata	IdSch
980 BAa M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione		0	Stesso giorno ogni 2 m	esi	•	0 Man. Mecc.	02/01/2012		
981 BAa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione		0	Stesso giorno ogni 6 m	esi	•	0 Man. Mecc.	02/01/2012		
982 Baa.M.08 Cambio degli olii	02/01/2017	0	Stesso giorno ogni ann	10	<u> </u>	0 Man. Mecc.	02/01/2012		1563
383 Baa.E.01 Controllo serraggio morsetti motore] 0	Stesso giorno ogni 6 m	esi		0 Man. Elettr.	02/01/2012		
Allega Documenti Allegati nº : 0 CESSATA I' Reg	pictrazione Non	Effettuata c	ppure se Periodicià =0) Scade	uario senu	a scadenze leggi >>	SCADUTA	CONFO	RME
mete il pulsante <modifica manutenzior<="" td=""><td>ne> si a</td><td>pre la r</td><td>naschera</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></modifica>	ne> si a	pre la r	naschera						
odifica Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit		•							
Mapricola : BA02 Descriptione: Bobinatore acci	iaio monofil	0							
dat. Costruttore: Unilizzo : BA			Cessata:						
Manutenzioni Preventive	5								
981 8Aa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione									
Date Inserimento: Baa.M.07 Ingrassaggio generale									
02/01/2012									
Data Cessazione:									
Metodo:									
Ricambi Generici: Avvertenze:									
Ricorre: Stesso giorno ogni 6 mesi 🔹 Peri	iodicità (gg) :	0							
Costi Interni :									
Ore Preventivate: 0 Costo Rical	mbi Generaci F	****navaa €	2 O						
Costi Essenti :									
Costi Preventivati € : 0 I Campi di questo colo	ore sono ad ins	terimento obi	bligatorio						
Esecutore: Man. Mecc. RagSoc Esecutore Alfagomma	Hydraulic MN	1							
		Aleca	Dogumenti						
nvia a : 🔃 🚳 🖃 Stampa 1º Intervent	to	Alex	at of c						
📋 🎲 Ricambi Preventivati nº 0 Scaden	zario Aperte n	*0 A99	iorna 📌						
cord: 4 4 2 > > >= d 4		-1							
Accesso :			8	₽•					

Il pulsante mi segnala <Scadenzario Aperte 0> , (non ci sono scadenze future) Premendo il pulsante si apre frmMultischedule [103] da qui si potrà inserire le nuove SCADENZE

Ritornando a questa maschera premete il Pulsante <AGGIORNA> Il pulsante mi segnalerà <Scadenzario Aperte nn> il numero di scadenze inserite

Per ulteriori INFO : Scadenzario

Record: 14 4

4.2.4.2 Nuovo Intervento Preventivo

1 🕨 🕨 🕅 di 1 (Filtrat)

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive >Pulsante:

SCOPO : Inserire la registrazione di un intervento di manutenzione preventiva .

Interven	ti Preventivi e	seculti			L L	inserimente	o nuova riga di int	erven	10
ld :	Eseguita :	Richiesta :	Commento	Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito	1	-
5821	20/11/2005	20/11/2005	Nulla da segnalare	fab	CA MN		Positivo	+)	Ĺ
620	17/01/2008		Nuta da segnalare	190	CG	10	Positivo	+	1
407	30/09/2004		Nulla da segnalare	190	MN		Positivo	+	1
302	07/05/2004		Nuta da segnalare	140	CL.		Positivo	+	1
263	24/02/2004		Nuta da segnalare	195	08		Positivo	+	1
130	22/07/2003		Nulla da segnalare	fab	CL.		Positivo	+	1

si apre questa maschera

**

:: Nuovo Intervento Preventiv	o :: frmMP_Interve	nto_Add				
H Mapicola :	Espuis	3				
	i	Protosticiti:	365 //	Gehndeler 3921		
	9	3				
	Cambio cinghie					
Data Intervento	16/06/2012		16/06/2012			
Esito	Positivo -	3				
Ricambi Generici						
Commento	Nulla da servalare					
Commento						
Provide Andrew All			a. 0	_	rat. E	
I ermo Produttivo (k)		Гетро Касниен	s (a): o		APL:	
Impieg. operatore (k)	0	IdOpe	atore 0307	• Radaelli Ch	+	
Tot Mdo Int. (k)	4		0329	Ghezzi Alfo	nso	÷.
C. Ricambi C	0		0405	Marin Paol Panzeri Luc	o iano	
Cod. Formatore	iao -	RagSoc Fornes	4052	Petrelli Pie	rangelo	
Lettura Km o Ore			4064	Riva Enrico	sonao	
Autorizzazione :			4605	Marella Euj	genio	~
MDOEst: C Rice	mbi Est C: 0	Cora En Ch	0	C. ToT. Interv Est. €	0	
I commi con avesto colore di cher	do sono stati negimenosti	ni ai valari indi-	ari I campi	con questo colore	di sfondo	
Controllate la correttezza ed even	tualmente variate i valoi	ni	sono ob	bligatori		
			0			1

(i Campi in grigio non sono accessibili all'utente)

Per accelerare gli inserimenti :

La Maschera se è stata aperta da <u>nuova riga di intervento</u> viene automaticamente preimpostata ai valori indicati nella sottomaschera (frmMP_)<Manutenzioni Preventive >. oppure da (frmMP_Km Ore_Registra)<Manutenzioni Preventive Km o Ore>.

per i campi :

- Tot Mdo Int (h) ore e centesimi di ora
- Cod. Fornitore
- C. Ricambi €
- C. Tot Intervento Est € = Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi , trasferta , ecc.

Controllate la correttezza ed eventualmente variate i valori

Cominciamo dai campi OBBLIGATORI

- La data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata (Doppio clic per selezione da Calendario
- Esito: preimpostato a Positivo, può essere variato Campo ad elenco predefinito 51 tabellato in Esiti [255]
- IdOperatore selezionare uno dall'elenco [tabellato in <u>Operatore</u>]²⁵⁴], (NB: Si possono inserire più operatori vedi più avanti)
- **Cod. Fornitore** : Selezionare la ditta che esegue l'intervento , nel caso la manutenzione sia effettuata da personale interno indicare la Vs Stessa ditta rag. soc Fornitore : metodo alternativo per selezionare il fornitore attraverso la ragione sociale il campo COD. Fornitore si aggiornerà conseguentemente. Tabellato in Fornitori [245]

La Manutenzione preventiva può essere effettuata da:

- Personale Interno all'azienda
- Personale Esterno (fornitore)
- Entrambi

Per questo motivo sono indicati i tempi Mdo Int (Manodopera interna) e MdoEst (manodopera esterna) Per determinare i costi di Manodopera il programma prende i dati unitari di costo:

- se Interna da Modifica Costi Orari
- se esterna dal campo C. Ora Est €/h

CAMPI FACOLTATIVI	
Ricambi Generici 57	indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)
Commenti (facoltativo)	il programma preimposta la descrizione a <nulla da="" segnalare=""></nulla>
FProduttivo	 o di norma . Fermo Produttivo [Ore e decimi di ora) Tempo Indisponibilità totale della macchina dovuto a manutenzione (non sono considerate riduzioni di produttività, o peggioramenti qualitativi dovuti a malfunzionamenti)] normalmente gli interventi Preventivi vengono svolti , senza causare un Fermo produttivo (<u>Dati Necessari per il</u> calcolo [332] KPI)
TRichiesto	= 0 di norma Ore e decimi di ora (Riferito alla Macchina) UNI 9910 - 191.09.03 Quella Parte del tempo durante il quale l'operatore richiede che l'entità sia in condizione di effettuare la Manutenzione preventiva durante il fermo produttivo (<u>Dati Necessari per il</u> <u>calcolo</u> 3321 KPI)
KPI	= per default non spuntato se spuntato , l'intervento viene considerato ai fini KPI (<u>Dati</u> <u>Necessari per il calcolo</u> (332) KPI)
Impieg. Operatore (h) :	tempo impiegato dall'operatore interna in ore e decimi di ora (NB nel caso si vogliano registrare più operatori sulla stesso intervento, questo campo è da ritenersi relativo al solo operatore indicato nel campo <ldoperatore> (<u>Dati Necessari per il calcolo</u> 32) KPI)</ldoperatore>
Tot MDO int (h) :	tempo impiegato da tutti gli 'operatori interni in ore e decimi di ora, viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato (<u>Dati Necessari per il calcolo</u> 332) KPI) NB: il programma non effettua calcoli sommando <impieg.operatore> e le ore eventualmente registrate per altri operatori in <u>Inserimento Operatori Interventi</u> 152) nè effettua controlli tra il valore inserito e la somma delle ore registrate dai vari operatori.</impieg.operatore>
Lettura Km Ore :	Lettura Km o Ore è OBBLIGATORIO l'inserimento della lettura del Tachimetro (Km) o Contaore (al momento della effettuazione della manutenzione) in caso di gestione della manutenzione a Km o ore valore letto dal Contaore o tachimetro della macchina
Costo Ricambi € :	Si intende costo dei ricambi generici viene proposto quello inserito come standard al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo) Non utilizzare se si registrano i Ricambi Codificati.
Autorizzazione:	preimpostato a No, indicare eventuale numero di autorizzazione
MDOEst(h) :	ore e decimi di ora impiegate dalla Mano d'opera esterna
C. Ora Est €/h :	costo orario della manodopera esterna
C. Ricambi Est € :	Costo ricambi forniti dall'impresa esterna
C. Tot. Intervento Est € :	è la somma delle voci da 1 a 3 o comunque l'importo della prestazione complessiva. Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi, trasferta, ecc

Dopo aver riempito i campi di interesse utilizzare il pulsante Dopo il salvataggio appare :

:: Nuovo Intervento Preventiv	o:: frmMP_intervento_Add
Id Matricola :	AneloRaf
IdInterventiPreventivi	6667 Periodicità 30 Edistindule 3894
Hamitenzione Preventiva	84
Descrizione:	Pulizia Filtri principali Anello
Data Intervento	27/06/2011 Richitesta: 27/06/2011
Esito	Positivo 💌
Ricambi Generici	
Altri Operatori el R	icambi Codificati X
Una é por 1) Inserin 2) inserin 3) Per All Questo m	sibile : s abi operatori (interni), utilizza il pulsante: <+> i ricambi codflicati utilizza il pulsante: <ricambi> egare Documenti devi Uscire, e riaprire la Riga in modalità Modifica> </ricambi>
	ОК
Cod. Fornitore	fab • RagSoc Fornito •
Lettura Km o Ore	
Autorizzazione :	No
MDOEst: Ricambi	Est € : 0 lora Est €/h: 0 ToT. Interv Est. € 0
I campi con questo colore di sfon nella sottomaschera (frmMP_Registra) <manutenzioni< th=""><th>ido sono stati preimpostati ai valori indicati preventive >.</th></manutenzioni<>	ido sono stati preimpostati ai valori indicati preventive >.
	💡 Ricambi 🙀 🎶

Informa che viene abilitato il pulsante <+> per aggiungere nuovi operatori

REGISTRAZIONE delle ore e degli operatori interni impiegati: Ad un intervento di manutenzione preventiva possono partecipare più operatori (interni) e si vuole tenere traccia delle ore da essi impiegate e in quali giorni.

Utilizzando il pulsan	te <+>
:: Nuovo Intervento Preventiv	o :: frmMP_Intervento_Add
Id Maurisola : Idlatos contifere contiet	CV3200K Jwisinii 180 /Stiwitic 1823
Maanaagiona Prevaniva	184 Rasilian fitra fitra fitra
Distriction:	
Fuito	Positivo *
Ricembi Generici	
Commento	Nulla da segnalare
Fermo Produttivo (h)	O Tempo Richiesto (k): O KPL :
Mdo Int. (h)	0 C. Ricembi € 0
IdOperatore	cs 🔪 📉
Cod. Fornitore	Din KagSee Ferniteri
Lettura Km o Ore	
Autorizazione :	No
MDOEn: 0 C Rice	ndi Est C: 0 Cora Est Ch: 0 C. To T. Interv Est. C 30
I campi con questo colore di sfon. Controllate la correttezza ed event	lo cono stati preimpostati ai valori indicati . I campi con questo colore di tfondo ualmente variate i valori
	💡 Ricambi 🖞 🕪
si apre la maschera	Inserimento_Operatori_Interventi

Note: altre descrizioni

152 CMMS : Gestione Manutenzione

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> [51] in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta.

Inserimento_Operatori_Interventi

Registra Manutenzioni Preventive Pa

Pannello_Registrazioni

4.2.4.2.1 Inserimento Operatori Interventi

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive> Pulsante <+>

SCOPO : inserire più operatori riferiti alla stessa manutenzione preventiva.

:: Ins Operatori Interventi :: frmOperatoriInterventiAdd					
Id Operatori		ld Interventi F	Preveniti	6669	
Operatore			drieola: Aw947	14	
Descrizione	Sostituzione Candele a	ccensione			
Tempo Impiegato h Data	19/07/2011	Autorizzazione	No		
I campi con questo c	olore di sfondo sono obbli	gatori			
				9 V ⁰ D+	

Selezionare un OPERATORE, se non esistente inserirlo.

DESCRIZIONE: è già preimpostata alla Descrizione della Manutenzione preventiva , può essere variata indicando cosa ha fatto l'operatore. **AUTORIZZAZIONE**: è preimpostata al valore indicato nella maschera <u>Inserimento_Interventiv</u> [148]

TEMPO IMPIEGATO H : il tempo che l'operatore ha prestato per l'intervento . (il tempo è riferito al campo DATA)

DATA : (Doppio clic per selezione da Calendario 50))nel caso di intervento che dura più giorni si può operare in due modi differenti :

- 1. La DATA è la data di conclusione dell'intervento, il TEMPO IMPIEGATO H è la somma del tempo impiegato nei vari giorni (il tutto riferito all' OPERATORE); in questo caso è necessario fare una registrazione per ogni operatore.
- 2. La DATA è la data del giorno, il TEMPO IMPIEGATO H è il tempo impiegato nel giorno (il tutto riferito all' OPERATORE) ; in questo caso è necessario fare una registrazione per ogni operatore, ogni giorno.

CONSIGLIO utilizzare :

- in caso sia richiesto un riepilogo per operatore e intervento
- in caso sia necessari a una giustificazione giornaliera delle attività degli operatori ad esempio <Giorgio> il 19/7/2011 è intervenuto per 2 ore

:: Ins Operatori Interventi :: frmOperatoriinterventiAdd					
Id Operatori	[ld Interventi Preventi		6669	
Operatore	Giorgio 💽		Aw/34714		
Descrizione	Sostituzione Candele a	ccensione			
Tempo Impiegato h	2	Autorizzazione No			
Data	19/07/2011				
I campi con questo ci	olore di sfondo sono obbli	gatori	•	.9 [54]	
			Y		

Utilizzare il pulsante salva

:: Ins Operatori Interventi :: frmOperatoriInterventiAdd				
	ld Interventi Preventi 66689			
Operatore	Giorgio Metricoles Aw94714			
Descrizione	Sostituzione Candele accensione			
Tempo Impiegato h	2 Autorizzazione No			
Data	19/07/2011			
I campi con questo ci	lote di sfondo sono obbligatori			
	<u> 8 4 k</u>			

poi il pulsante ESCI

• La stessa procedura può essere ripetuta per altri operatori

Torna a Inserimento_Interventi_Preventivi

Registra Manutenzioni Preventive

Pannello_Registrazioni

+

4.2.4.3 Interventi Preventivi Modifica

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive > Pulsante:

SCOPO : visualizzare i campi che non erano visibili in <u>Registra Manutenzioni Preventive</u> 142¹. consente agli Utenti Abilitati di effettuare modifiche

Interventi Preventivi esecult					Inseriment	o nuova rica di inl		16	
ld :	Eseguite :	Richiesta :	Commento	Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito	**	Ŀ
5820	14/03/2008	14/03/2008	Nulla da segnalare	fab	C9		Positivo	+	I
5819	12/02/2008	12/02/2008	Nulla da segnalare	fab	C3 93		Positivo	+	I
5818	13/01/2008	13/01/2008	Nulla da segnalare	fab	CAMN		Positivo	→ L	ŝ.
499	16/01/2005		Nulla da segnalare	fab	MN		Positivo	+	1
640	19/12/2004		Nulla da segnalare	fab	08		Positivo	+	1

:: Modifica Interventi Preven	tivi :: frmMP_Intervento_Edit
M Manipula -	Etouis3
Idlam milerermini	6719 Printmai: 365 (Artistate: 3921
Manuscriptore Presentive	93
Descritioner	Cambio cinghie
Data Intervento	16/06/2012 Data Richtman 16/06/2012
Esito	Positivo -
Ricambi Generici	
	*
Comment	Nulla da sassalara
Conchenzo	nuna va segnanare
Fermo Produttivo (h):	Tempo Richiesto (h): O FlagKPIIM
Impieg. Operatore (k) :	3 IdOperatore 0329 M +
Tot MDO int. (k) :	3 OrcMD0 Provinduar: 4
C. Ricambi C.	
Cod Familian	fab + RapSoc Formineri IRST FAB +
Lemura Am o Ore	
Autorizzazione:	No
MDOE: 0	CoraEntCh: 0 C Ricandi Ent C: 0 C. To I. Interv. Ent. C 0
Accesso : Completo	I campi con questo colore di zfondo sono obbligatori
Alega Documenti Alegati n	🕆 0 Modifica Scadence 🤗 Ricambi 📋 🎲 🐙 🕸

per il significato dei campi vedi

CONSIGLIO: prima di inserire nuovi operatori che hanno eseguito l'intervento, controllare che non siano già stati inseriti utilizzare il pulsante

M

duesto pulsante permette di visualizzare gli operatori già inseriti e se necessario modificare i dati , da questa maschera non è possibile fare aggiunte

per l'inserimento di altri operatori utilizzare il pulsante

🕻 che apre la maschera

Inserimento_Operatori_Interventi

NOTA : Modifica della data Intervento

<u>Se la manutenzione Preventiva è con periodicità <Nº giorni dall'ultimo intervento> la modifica della Data Intervento , non comporta l'automatico aggiornamento della Prossima scadenza .</u>

Questa modifica se rilevante (il giudizio è lasciato al gestore della Manutenzione), deve essere effettuato attraverso II pulsante

- <u>Variazione Schedulazione Scadenze</u> 34) permettendo di modificare le scadenze (future non chiuse) Il programma segnala questa situazione con



ELIMINAZIONE REGISTRAZIONE CORRENTE [PREMESSA]

Se la Manutenzione non è stata effettuata si SCONSIGLIA di effettuare l'eliminazione Ma di utilizzare il campo Commento per indicare ad esempio "MANUTENZIONE NON EFFETTUATA" Ove possibile correggete la registrazione anziché eliminarla

SE RITENETE CHE SIA DA ELIMINARE SAPPIATE CHE IL PROGRAMMA SI COMPORTA NEL SEGUENTE MODO :

0	
T	

il pulsante elimina la registrazione corrente.

- se è la prima registrazione a N°giorni dall'ultima registrazione = Elimina solo la registrazione
- se è a N°giorni dall'ultima registrazione ed è l'ultima Registrazione = Aggiorna la scadenza ed elimina la registrazione
- se è a N°giorni dall'ultima registrazione ed è una registrazione intermedia = Elimina la Scadenza e la Registrazione
- se è secondo scadenzario = Riporta ad aperto lo stato della Scadenza ed elimina la registrazione
- se è a KM ORE = Riporta ad aperto lo stato della Scadenza ed elimina la registrazione

Registra Manutenzioni Preventive Pannello_Registrazioni

4.2.4.3.1 Righe Ricambi Preventivi

> Interventi Preventivi Dettaglio 153

Si possono inserire direttamente i ricambi

:: Righe ricambi Preventivi :: frmRigheRicambiPreventivi © ing. Carlo Scaroni	
Id Interventi Preventivi: 5821	
Ricambi utilizzati :	
Riga Ric Cod. Ricambio Quantità Data Prelievo Note	Costo Un :
Contatore) 1	€ 0.00
Ri	camb/Predictivati
Record: 14 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
Per accelerare l'inserimento : Il Pulsante Ricambi preventivati propone l'inserimento dei ricambi predefiniti in fase di generazion della Manutenzione preventiva , variare i campi secondo quanto necessario (è consentita l'eliminazione delle righe e/o l'aggiunta di nuove) Dopo l'inserimento il pulsante si disattiva per evitare doppi inserimenti	8 Br

Per accelerare l'inserimento : Il Pulsante Ricambi preventivati propone l'inserimento dei ricambi predefiniti in fase di generazione della Manutenzione preventiva (<u>RigheRicambiPreventivati</u>) [114], variare i campi secondo quanto necessario (è consentita l'eliminazione delle righe e/o l'aggiunta di nuove) Dopo l'inserimento il pulsante si disattiva per evitare doppi inserimenti.

:: Righe ricambi Preventivi :: frmRigheRicambiPreventivi © ing. Carlo Scaroni				
Id Interventi Preventivi. 5821				
Ricambi utilizzati :				
Riga Ric Cod. Ricambio Quantità Data Prelievo Note	Costo Un.: 🔺			
275 00-673816-00 💌 5 14/07/2009 📰	€ 147,00			
276 00-674163-00 💌 🙀 14/07/2009 🛄	€ 373,09			
* Contatore) · · · · ·	€ 0,00			
Record: I4 4 1 I I I I I I I I I I I I I I I I	Ricambi Preventivati			
Per accelerare l'inserimento : Il Putsante Ricambi preventivati propone l'inserimento dei ricambi predefiniti in fase di generazione della Manutenzione preventiva , variare i campi recondo quanto necessario (è consentita l'eliminazione delle righe e/o l'aggiunta di nuove) Dopo l'inserimento il putsante si disattiva per evitare doppi inserimenti				

Ad esempio : è possibile variare la Quantità da 1 a 2

:: Righe ricambi Preventivi :: frmRigheRicambiPreventivi © ing. Carlo Scaroni				
Id Interventi Preventivi. 5821				
Ricambi utilizzati :				
Riga Ric Cod. Ricambio Quantità Data Prelievo Note	Costo Un : 🔺			
275 00.673816:00 💉 5 14/07/2003 🗾	€ 147,00			
276 00-674163-00 2 14/07/2009	€ 373,09			
* Contatore)	€ 0.00			
	Scout Security 1			
Record: 14 4 2 1 14 1 2				
Per accelerare l'inserimento : Il Pulsante Ricambi preventivati propone l'inserimento dei ricambi predefiniti in fase di generazione della Manutenzione preventiva , variare i campi recondo quanto necessario (è consenita l'eliminazione delle righe e/o l'aggiunta di nuove) Dopo l'inserimento il pulsante si disattiva per evitare doppi inserimenti				

per inserire manualmente nuovi ricambi utilizzare il pulsante 🜬 si apre la maschera

Ins Righe Ricambi Preventivi

Pannello_Registrazioni

4.2.4.3.1.1 Ins Righe Ricambi Preventivi

SCOPO : Permette l'inserimento dei ricambi utilizzati nell'intervento preventivo.

:: Ins Righe F	ticambi Preventivi :: frmRicambi_MP_InterventoRigheAdd
Cod Ricambio Interno	•
OPPURE Cod Ricambio FORNITORE	
Quantità	1
Data Prelievo	
Costo	
Nota	
	IdInterventiPreventivi 6621
	I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori
	8 🕼 🕅

la maschera si apre evidenziando i campi obbligatori.
- Selezionare il Cod. Ricambio interno
in alternativa il
Cod Ricambio Fornitore
- inserire la Quantità prelevata
- inserire la data di prelievo
(Onzionale) il costo ultimo
il pulsante 📕 effettua il salvataggio , in caso di mancanza dei dati obbligatori il programma segnala con un
awertimento.
Il pulsante esce dalla maschera
in caso di errore di inserimento prima del salvataggio utilizzare il pulsante esci
dopo il salvataggio utilizzare il pulsante esci,
In caso di errore dalla maschera Righe Ricambi Preventivi 155 eliminare il record inserito
Pannello_Registrazioni

4.2.4.3.2 Operatori Intervento Modifica

SCOPO : Permette di visualizzare gli operatori già registrati e operare eventuali modifiche

:: Operatori (Visualizza Modifica) :: frmOperatoriInterventi © ing. Carlo Scaroni	i.
Operatori Preventivi Operatore Descrizione	T. Imp. h Autorizzazi Data
28 5847 Giorgio 💌 Sostituzione anelto tenuta	1 Nox 29/08/2009 📃
	L3
	e 2. 5.
¥	U 77 W

4.2.5 Manutenzioni Preventive Scadute

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni >Manutenzioni Preventive Scadute

SCOPO : Registrare o visualizzare le Manutenzioni preventive che risultano scadute

E' un filtro della maschera delle sottomaschera <u>Inserimento Interventi Preventivi</u> La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u> 59

© 2022 Carlo Scaroni

a cui si rimanda per la spiegazione del funzionamento

:: Registr	:: Registra Manutenzioni Preventive Scadute :: frmMP_ScadutaRegistra									
Ricerca p	per matricola	Macchina:			•					
IdMatricola: ArmGas Descrizione Gas Cabinet e Linee Gas Tossic										
Mostra gl	i interventi e	seguiti (click	sul selettore)	Manutenzi	oni Preventive:	1				
Id M.P	Nev.		ManPreventiva Scadenza:	Periodicità Ricorre:	OnePrev Ri	cambi int. € Tot. Est.ni €	Esecutore	Inserita IdSch		
	2 Verifica ger	nerale	27/07/2011	60 Nº giorni dall'ultima regi	st v 2	0 0	ITC	24/04/2003 385	.	
					_				_	
Interventi	Preventivi e	seguiti:					Nuova riga	di Intervento		
ld :	Eseguita :	Richiests :	Commento		Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito	}*	
6598	28/05/2011	28/05/2011	Nulla da segnalare	inc	0	S&S		Positivo	+	
0000	29/03/2011	28/02/2011	Nulla da segnalare	ITC	0	\$45	F	ositivo	+	
6509	30/12/2010	31/07/2010	Nulla da segnalare	ITC	0	585	F	Positivo	+	
6408	01/08/2010	22/11/2009	Nulla da segnalare	Inc	e	585	P	ositivo	→	
6330	23/09/2009	24/08/2009	Nulla da segnalare	fat	0	\$65	F	Positivo	•	
6290	25/05/2009	23/05/2009	Nulla da segnalare	fat	6	585	F	Positivo	→	
6227	24/03/2009	15/02/2009	Nulla da segnalare	fat	0	\$85	1	ositivo	+	
6172	17/12/2008	29/07/2008	Nulla da segnalare	fat	6	585	F	Positivo	+	
6148	30/05/2008	26/02/2008	Nulla da segnalare	fat	6	S&S	F	Positivo	+	
6069	28/12/2007	27/11/2007	Nulla da segnalare	fat	0	\$85	1	Positivo	+	
6046	28/09/2007	28/08/2007	Nulla da segnalare	fat	b	585	F	Positivo	+	
6011	29/06/2007	29/05/2007	Nulla da segnalare	fat	6	S&S	P	Positivo	+	
5990	33/03/2007	27/02/2007	Nulla da segnalare	fat	0	\$45		ositivo	+	
5975	29/12/2008	11/12/2006	Nulla da segnalare	fat	b	585	F	Positivo	+	
5874	12/10/2008	04/02/2005	Nulla da segnalare	fat	b	58S	P	Positivo	→ -	
invia a :			Filtro :		(lartella Predefinita salv	ataggio File :			
Anteprima	🔿 E. Nali 🤇	Stampa 🕐 Ex	xoel 💭 PDF 🛛 🔽 Matricola 🗖 Man. Preventiva 🗍	Int. to Preventivo	cournents and Setti	rgs-acáronic (Desktóp)			1	
Acces	iso : Completo					8		Record 8 di 45	· 💵	

Mostra solo le manutenzioni Preventive Scadute per permettere un più rapido inserimento delle registrazioni. Permette di:

- visualizzare le manutenzioni Preventive programmate
- visualizzare le manutenzioni Preventive eseguite
- effettuare la modifica/cancellazione delle manutenzioni Preventive eseguite
- lanciare la registrazione degli interventi di manutenzione preventiva
- lanciare la stampa degli interventi di manutenzione preventiva

Registra Manutenzione Preventiva

per visualizzare TUTTI gli interventi vai a La scheda permette di selezionare la macchina attraverso la Matricola (campo) Ricerca per Matricola Macchina. OPPURE

La scheda permette di selezionare la macchina attraverso la **Descrizione** (della Matricola) Ricerca per Descrizione basta iniziare a digitare che il codice troverà immediatamente il primo record il cui campo "Descrizione" inizia per i caratteri che avete digitato. Se non viene trovato nulla si resta sul primo record. Per trovare i record successivi al primo è sufficiente premere invio.

Per effettuare una ricerca per **"testo contenuto"** e non per **"Parte iniziale del campo"** basta fare doppio click sul controllo, questi assumerà l'aspetto incassato e, quando inizierete a digitare, troverà il primo record il cui campo **"Descrizione"** contiene (non semplicemente inizia) il testo digitato.

è possibile visualizzare i dettagli degli interventi effettuati premendo il pulsante Dettagli Interventi

Nella Finestra Manutenzioni Preventive compaiono le voci di manutenzione preventiva .

Se non compare nulla vai a Non compare la Manutenzione Preventiva

Selezionare la Manutenzione preventiva da eseguire (col mouse cliccare sul triangolino a sx di ID Ma...) e passare all'inserimento dell' intervento preventivo tramite il bottone Registrazione nuovo intervento ai anno la pobeda latenzati preventivi i compi in verde cone obbligatori.

si apre la scheda Interventi preventivi i campi in verde sono obbligatori,

eseguita : la data (oggi) può essere variata

Commenti (facoltativo)

Esito Campo ad elenco predefinito 51 permette la scelta

Tempo (h) tempo impiegato in h viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato(facoltativo)

il Contaore (facoltativo)

Costo int viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva(Facoltativo)

Costo Ricambi viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo)

Ricambi indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)

Note: altre descrizioni

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta.

In caso di errore utilizzare il pulsante annulla

in caso di accettazione utilizzare il pulsante Esci che riporta alla scheda frm_reg Man Prev e aggiorna la lista degli Interventi preventivi

frm Reg Man Prev

Procedere quindi con la caratteristica successiva (se esistente) e registrare un Nuovo Intervento

AVVERTENZE

Se si commettono errori di digitazione dalla finestra Interventi preventivi eseguiti e possibile effettuare variazioni. (compreso cancellazioni)

Non è possibile dalla stessa finestra effettuare in alcun modo nuovi inserimenti

Manutenzioni Preventive

Questa è una sottoscheda della Scheda Macchine permette l'inserimento di nuove Manutenzioni Preventive (il contatore ID si incrementa da solo).

per aggiungere una Manutenzione preventiva basta utilizzare il pulsante **Ins. Manutenzione Preventiva** apparirà la maschera di inserimento.

In caso di involontaria aggiunta di una manutenzione , basta selezionare la riga corrispondente cliccando sulla freccia che appare alla sx di ID , in questo modo viene evidenziato il record , quindi premere il tasto Canc da tastiera. Il programma fornisce un avvertimento prima di cancellare.

Attenzione : se sono stati eseguiti rilevi (verifiche) sulla caratteristica che si vuole eliminare verranno eseguite anche le cancellazioni dei rilievi, è un'operazione che va ponderata

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito . Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

Stampa foglio di Intervento (ODL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

.:: Registra Manutenzioni Preventive Scadute ::.. frmMP_ScadutaRegistra cerca per matricola Macchina IdManicola: CV3200X D **vW** Touares e C Tot Estni€ D 184 Verifica filtro Gasolio 28/06/2011 180 N° giorni dall'ultima reg * 0 30 Din 26/01/2005 3823 0 185 Controllo Spazzole 150 Nº giorni dall'ultima reg 25/10/2011 0 25 26/01/2005 Interventi Preventivi eseguiti: Foglio di Intervento (ODL)

selezionando la riga 184 e premendo il Pulsante <Foglio di Intervento (ODL)> si ottiene il documento da consegnare all'operatore

Pannello_Registrazioni

4.2.6 Agenda 1° Scadenza MP

Pannello Comandi Principale > Agenda 1° Scadenza MP { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

SCOPO : Visualizzare le Manutenzioni Preventive Previste per Fornitore in formato Agenda

L'agenda è filtrata per Fornitore / Esecutore previsto dell Manutenzioni preventive.

CMMS : Gestione Manutenzione

E' mostrata la 1° Scadenza che non risulta essere stata completata . (Non vengono mostrate le successive) Se ci sono Scadenze in Ritardo conviene dare un'occhiata a <u>Controllo Scadenze Mese Corrente</u> 2951 che mostra le scadenza in ritardo più quelle del mese corrente

	:: MP Previste Mensili (1* Scadenza) :: frmMP_1Scadenza_AgendaMensile									
Settim		Manutenzioni Pr 1º Scadenza Pre	zioni Preventive zza Previste per : Man. Mecc. I Alfagorma Hydraulic MM		Alfagomma Hydraulic MM	CA CM	2017 OGGI			
ana		Lunedi	Martedi	Mercoledi	Giovedi	Venerdi	Sabato	1 Domenica		
[
ង										
H	2		3	4	5	6	7	81		
	AU01 AU02	AU.M.01 Cont A	TS01 TS.M.03: Cambio							
-	BA01 BA01	BAa.M.06 Cor Baa.M.08 Can								
	BA02	Baa.M.OR Cor				10.1				
	9		10	11	12	13	14	15		
N										
	16		17	18	19	20	21	22		
۵										
Γ.										
	23		24	25	26	27	28	29		
^										
H	30		31							
G							Visione	CHILIDI		
				Accesso : Amministrator	•	_	* SETTIMANALE			

ad esempio doppio clic sul giorno 2

si apre la maschera di dettaglio che permette una visualizzazione più ampia delle MP programmate per il giorno. Se si vuole effettuare la registrazione di un intervento partendo da questa maschera è possibile selezionando prima la riga di interesse : esempio Matr=BA01, IdMP =44

:	MP I	Previste (1°	Scadenza) ::	frmMP_1S	adenza_	AgendaGiorno						
		Matricola	IdMP:	Descrizione	MP :	02/01/2017	Man. Mecc.			Id Schedule	Ore Prev:	-
		AU01	757	AU.M.01	Controllo	ed eventuale so	stituzione guarnizion	e tenuta porta		1355	0	
		AU01	759	AU.E.01	Controllo	quadri elettrici e	strumentazione elet	trica		1404	0	
		AU02	760	AU.M.01	Controllo	ed eventuale so	stituzione guarnizion	e tenuta porta		1413	0	
		AU02	762	AU.E.01	Controllo	quadri elettrici e	strumentazione elet	trica		1462	0	
		BA01	42	BAa.M.06	Controlk	o cinghie di trasn	nissione			1537	0	
P		BA01	44	Baa.M.08	Cambio o	degli oli				1554	0	
	k	BA01	45	Baa.E.01	Controllo	serraggio morse	etti motore			1520	0	
		BA02	982	Baa.M.08	Cambio o	degli oli				1563	0	
		TS01	5	TS.M.01:	Ingrassa	ggio cuscinetti ru	ulo di almentazione			1280	2	
		TS01	17	TS.M.06:	Ingrassa	ggio cuscinetti m	otore principale			1338	1	
		Accesso : Am	ministratore						😵 R	egistra Interv.	MP 🏚	•

e poi premendo il pulsante Recora Interv. MP che apre la maschera <u>Nuovo Intervento Preventivo</u> 148 a cui si rimanda per ulteriori dettagli

NOTA BENE : La registrazione dell'intervento Preventivo effettuata come appena descritto , non aggiorna la maschera <frmMP_1Scadenza_AgendaGiorno> (trovate ancora la riga che avete appena registrato) e

neppure <frmMP_1Scadenza_AgendaMensile>

Potreste incorrere nell'errore di registrare ancora l'intervento di MP, il programma non riesce ad evitare questa possibilità.

Il programma aggiorna le maschere citate solo uscendo dalle stesse e rientrando. Se avete commesso l'errore segnalato il programma segnalerà la situazione anomala al successivo avvio del programma . vedi <u>19° check Manutenzioni Preventive Scadenze Duplicate</u> 28

Per Visualizzare le Manutenzioni Preventive previste nella settimana

:	:: MP Previste Mensili (1' Scadenza) :: frmMP_1Scadenza_AgendaMensile							
Settim		Manutenzioni Pi 1º Scadenza Pre	reventive sviste per : Man. Mecc.		Alfagomma Hydraulic MM	Sett <a <m<="" th=""><th>timana 1 Giorno 2 2 gennaio 2017 M> A</th><th>2017 > OGGI</th>	timana 1 Giorno 2 2 gennaio 2017 M> A	2017 > OGGI
an a		Lunedi	Martedi	Mercoledi	Giovedi	Venerdi	Sabato	1 Domenica
a 52					_	_	_	
	2	ALLM OL Cost of	3	4	5	6	7	8
	AU02	AU.M.01 Cont	1501 15.M.03: Cambio					
-	BA01 BA01	BAa.M.05 Cor						
	BA02	Baa.M.08 Can						
	9	TO M OIL Tons	10	11	12	13	14	15
N								
-	16		17	18	19	20	21	22
ω								
	23		24	25	26	27	28	29
4								
	30		31					
ſ				Accesso : Amministrato	re		Visione SETTIMANA	CHIUDI

premere il pulsante <Visione Settimanale>

CMMS : Gestione Manutenzione

	D Demoista Satti	manali (11 Seader		femMD 15	cadenza AnendaCettinanale								
	P Previste Setti	manan (1° Scader	128) ::	11110-02_15	cadenza_Agendasetumanaie								
2	Manutenzi	ioni Preventive	. r	Man. Mecc	Alfagomma Hydraulic MM		03/01/2017	Set	ttimana	1 Giorno	2		
	1- Scauena	ca prevista pe					08/01/2017	<m <s<="" th=""><th>S 02 g</th><th>ennaio 2017</th><th>S> M></th><th>OGGI</th><th>J</th></m>	S 02 g	ennaio 2017	S> M>	OGGI	J
	Lunedi	AU01	757	AU.M.01	Controllo ed eventuale sostituzione gu	arnizione tenut	a porta						^
	Current	AU02 BA01	760	AU.M.01 BAa.M.06	Controllo ed eventuale sostituzione gu Controllo cinchie di trasmissione	arnizione tenut	a porta						
6	2/01/2017	BA01	44	Baa.M.08	Cambio degli oli								_
		BA02	982	Baa.M.08	Cambio degli oli								M
	Martedi	1501	1	TS.M.03:	Campio olio neutore e tran								
					-								
0	3/01/2017												
	Ptercoledi												
6	4/01/2017												
l "			_										
	Giovedi												
0	5/01/2017												
	Vacanti												
	venerui												
6	6/01/2017												
			_	_									
	Sabato												
0	17/01/2017												
	Domenica			1									
	D DATE THE D												
0	8/01/2017												
		1							- 1				
									٢	Visione MENS	SILE	CHIUD	I

Doppio-CLIC sul giorno e si apre il dettaglio

:: MP Previste (1° Scadenza) :: frmMP_1Scadenza_AgendaGiorno	
Matricola IdMP: Descrizione MP: 03/01/2017 Man. Mecc.	Id Schedule Ore Prev:
TS01 7 TS.M.03: Cambio olio riduttore estrusore e traini	1266 2
*	
Accesso : Amministratore	😵 Registra Interv. MP

vedi anche Agenda Mensile MP Eseguite Agenda Mensile 219

4.2.7 Foglio Intervento MP e MP KmOre [ODL]

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Foglio Intervento MP e MP Km Ore [ODL] *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

SCOPO : registrare i Fogli di Intervento (chiamati anche Ordini di Lavoro) sia per interventi di Manutenzione preventiva che per Manutenzione preventiva a Km Ore.

Se si utilizzano i Fogli di Intervento Foglio di intervento (Manutenzione Preventiva) (210), questi riportano in

intestazione un numero IdSCH se vengono compilati e consegnati al gestore , quest'ultimo richiamando l' IdSCH può effettuare l'inserimento . Questa modalità di inserimento dati in molti casi può essere <u>più veloce e semplice</u> che procedere da : <u>Registrazioni > Manutenzioni Preventive</u> 142 o da <u>Registrazioni > Manutenzioni Preventive</u> <u>Scadute</u> 157 o da <u>Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km Ore</u> 180 o <u>Registrazioni > Manutenzioni Preventive</u> <u>KM Ore scadute</u> 189

Registrazioni Foglio Intervento Manutenzione Preventiva

:: Registra Foglio Intervento MP [ODL] :: fi	rmMP_Intervento_Add_ODL	
Ricerca Schedule [SCH] :	Ricerca Schedule KM ORE [SCH] :	*
1		
a secolla sembinate mestr		nonti concocondo il num

La casella combinata mostra gli IdSCH (IdSchedule) ancora aperti , conoscendo il numero può essere digitato o richiamato.

Verranno compilati in automatico alcuni campi per controllare se è questo l'intervento che si vuole registrare . Ad esempio : IdSCH = 196

Ricerca Schedule [SCH] :	196 -	Ricerca Schedule KM ORE [SCH]:	*	
Mitchedale:	196			
	DRYSPS			
	<i>.</i>	nisticiti:		
	129			
	Controllo Generale			
Date Intervento	22/04/2012	sime: 08/09/2006		
Esito	Positivo -			
Ricambi Generici				
Commento	Nulla da segnalare			
Fermo Produttivo (k)	Temp	o Richiesto (h):	KPL:	
Mdo Int. (h)	0	C. Ricambi C 0		
IdOperatore		• +		
Cod. Fornitore	• Ray	See Fernitori	-	
Lettura Km o Ore				
Autorizzazione :			No	
Office 0 C Rice	di IsrC: 0 Ci	ora Est Ch: 0 C. To I. Instru	En C	0
ampi con questo colore di sfon ntrollate la correttezza ed event	lo sono stati preimpostati ai va salmente variate i valori	lori indicati . I campi con questo colo sono obbligatori	re di sfondo	
		9 North		

la maschera è del tutto analoga a Nuovo Intervento Preventivo

Cominciamo dai campi OBBLIGATORI

- La data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata
- Esito: preimpostato a Positivo, può essere variato Campo ad elenco predefinito 51
- Operatore selezionare uno dall'elenco o inserirlo, (NB: Si possono inserire più operatori vedi più avanti)
- Cod. Fornitore : Selezionare la ditta che esegue l'intervento , nel caso la manutenzione sia effettuata da personale interno indicare la Vs Stessa ditta rag. soc Fornitore : metodo alternativo per selezionare il fornitore attraverso la ragione sociale il campo COD. Fornitore si aggiornerà conseguentemente

La Manutenzione preventiva può essere effettuata da:

- Personale Interno all'azienda
- Personale Esterno (fornitore)
- Entrambi

Per questo motivo sono indicati i tempi Mdo Int (Manodopera interna) e MdoEst (manodopera esterna) Per determinare i costi di Manodopera il programma prende i dati unitari di costo:

- se Interna da Modifica Costi Orari 278
- se esterna dal campo C. Ora Est €/h

CAMPI FACOLTATIVI

Ricambi Generici 57 : indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)

- Fermo Produttivo (h) = Indicare solo nei casi in cui la munutenzione preventiva ha causato un fermo produttivo (normalmente gli interventi vengono svolti fuori orario produttivo), (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI 332]
- Tempo Richiesto (h) = Riferito alla Macchina, (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI [332]]
- K.P.I. = <u>KPI Manutenzioni Preventive</u> [327] (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [<u>Dati Necessari per il calcolo KPI</u> [332]]

Commenti (facoltativo) il programma preimposta la descrizione a <Nulla Da segnalare>

Mdo Int (h) : tempo impiegato dalla mano d'opera interna in ore e decimi di ora viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato(facoltativo) (NB nel caso si vogliano registrare più operatori sulla stesso intervento , questo campo è da ritenersi relativo al solo operatore indicato nel campo <OPERATORE>

Lettura Km Ore :Lettura Km o Ore è OBBLIGATORIO l'inserimento della lettura del Tachimetro (Km) o Contaore (al momento della effettuazione della manutenzione) in caso di gestione della manutenzione a Km o ore valore letto dal Contaore o tachimetro della macchina (facoltativo)

Costo Ricambi € : Si intende costo dei ricambi generici viene proposto quello inserito come standard al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo) Non utilizzare se si registrano i Ricambi Codificati.

Autorizzazione: preimpostato a No, indicare eventuale numero di autorizzazione (Facoltativo)

1. MDOEst(h) : ore 8e decimi di ora) impiegate dalla Mano d'opera esterna (Facoltativo)

- 2. C. Ora Est €/h : costo orario della manodopera esterna (Facoltativo)
- 3. C. Ricambi Est € : Costo ricambi forniti dall'impresa esterna (Facoltativo)

C. Tot. Intervento Est € : è la somma delle voci da 1 a 3 o comunque l'importo della prestazione

complessiva.Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi , trasferta , ecc (Facoltativo)

Dopo aver riempito i campi di interesse utilizzare il pulsante

Dopo il salvataggio ap	pare :
:: Nuovo Intervento Preventivo	o :: frmMP_Intervento_Add
Iti Ahitrisola : ItiInterventiPreventivi Ahumterziane Konzentioa	AnelloRaf 6667 Periodicità 10 Idischedate 1894
Bescrizione:	Pulizia Filtri principali Anello
Data Intervento	27/06/2011 P Pithiteson 27/06/2011
Esito	Positivo -
Ricambi Generici	
Altri Operatori e R	cambi Codificati X
Questo m	sble : atri operatori (ntemi), utilizza il pulsante: <+> in cambi codificati utilizza il pulsante: <ricambi> igare Documenti devi Uscire, e riaprire la Riga in modalità Modifica> essaggio non viene visualizzato se l'utente è contrassegnato come <esperto></esperto></ricambi>
	ОК
Cod. Fornitore	fab RagSoc Fornito
Lettura Km o Ore	
Autorizzazione :	No
MDOEst: Ricambi	Est € : 0 lora Est €/h: 0 ToT. Interv Est. € 0
I campi con questo colore di sfon nella sottomaschera (frmMP_Registra) <manutenzioni< th=""><th>do sono stati preimpostati ai valori indicati I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori preventive >.</th></manutenzioni<>	do sono stati preimpostati ai valori indicati I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori preventive >.
	? Ricambi 🐙 🃭

Informa che viene abilitato il pulsante <+> per aggiungere nuovi operatori

REGISTRAZIONE delle ore e degli operatori interni impiegati: Ad un intervento di manutenzione preventiva possono partecipare più operatori (interni) e si vuole tenere traccia delle ore da essi impiegate e in quali giorni .

Utilizzando il pulsante <+>

:: Nuovo Intervento Preventiv	o :: frmMP_Intervento_Add	
Id Mawisola :	CV3200K	
Idlatorradilerradid	Freisfaniai: 180 Estàndate: 1823	
Maanaagisaa Personisa	184	
Descrigione:	Verifica filtro Gasolio	
Data Intervento	28/06/2011 Fithtra: 28/06/2011	
Esito	Positivo -	
Ricambi Generici		
Commento	I Nulla da segnalare	
T ermo Prozuzivo (k)		
Mdo Int. (h)	0 C. Ricambi € 0	
IdOperatore	cs 🗾 🔨	
Cod. Fornitore	Din RagSoc Fornitori	
Letture Km o Ore		
Autorizzazione :	No	
MDOEn: 0 C Rice	ndi Est C: 0 Cara Est Ch: 0 C. To T. Interv Est. C	30
I campi con questo colore di sfon Compoliate la commune ad anno	do zono ztati preimpoztati ai valori indicati . I campi con questo colore di glondo	
Controllate la correttezza ed even	administration and contigators	
	📍 Ricambi 👽 🗈	

Inserimento_Operatori_Interventi si apre la maschera

Note: altre descrizioni

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> al in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta.

In caso di errore utilizzare il pulsante annulla

in caso di accettazione utilizzare il pulsante Esci che riporta alla scheda frm reg Man Prev e aggiorna la lista degli Interventi preventivi frm Reg Man Prev

Procedere quindi con la caratteristica successiva (se esistente) e registrare un Nuovo Intervento **AVVERTENZE**

Se si commettono errori di digitazione dalla finestra Interventi preventivi eseguiti e possibile effettuare variazioni. (compreso cancellazioni)

Non è possibile dalla stessa finestra effettuare in alcun modo nuovi inserimenti

• Ricambi Generici 57 a data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata

■ Registrazioni Foglio di INtervento Manutenzione Preventiva Km Ore [ODL]

:: Registra Foglio Intervento MP (ODL) :: frmMP_Intervento_Add_ODL				
Ricerca Schedule [SCH] :	Ricerca Schedule KM ORE [SCH]:			

La casella combinata mostra gli IdSCH (IdSchedule) ancora aperti , conoscendo il numero può essere digitato o richiamato.

Verranno compilati in automatico alcuni campi per controllare se è questo l'intervento che si vuole registrare . Ad esempio : ldSCH = 153

:: Registra Foglio Intervento MP [ODL] :: frmMP_Intervento_Add_ODL			
Ricerca Schedule [SCH] :	Ricerca Schedule KM ORE [SCH]: 153 •		
Id Manicola : Idhum codherceadri	AIPO3		
Descritions:	Stituzione Cinghia Distribuzione, pompa acqua		
Data Intervento	23/04/2012		
Esito	Positivo •		
Ricambi Generici			
Commento	Nulla da segnalare		
Fermo Produttivo (k)	Tempo Rickiesto (k): KPL :		
Mdo Int. (h)	O C. Ricambi 6 O		
IdOperatore	· · ·		
Cod. Fornitore	LagSoc Fornitori		
Lettura Km o Ore	Alishing Ker y Over 10000		
MDOEn: 0 C Rice	andi Est 6: 0 Core Est 6A: 0 C. To E Journ Est, 6 0		
I campi con questo colore di sfon Controllate la correttezza ed even	do sono stati preimpostati al valori indicati . sono obbligatori		
	6 rotanio C dr		

Cominciamo dai campi OBBLIGATORI

CMMS : Gestione Manutenzione

- La data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata
- Esito: preimpostato a Positivo , può essere variato Campo ad elenco predefinito 51
- Operatore selezionare uno dall'elenco o inserirlo, (NB: Si possono inserire più operatori vedi più avanti)
- Cod. Fornitore : Selezionare la ditta che esegue l'intervento , nel caso la manutenzione sia effettuata da personale interno indicare la Vs Stessa ditta
- Lettura km Ore : Indicare la lettura del tachimetro o orologio al momento dell'intervento

La Manutenzione preventiva può essere effettuata da:

- Personale Interno all'azienda
- Personale Esterno (fornitore)
- Entrambi

168

Per questo motivo sono indicati i tempi Mdo Int (Manodopera interna) e MdoEst (manodopera esterna) Per determinare i costi di Manodopera il programma prende i dati unitari di costo:

- se Interna da Modifica Costi Orari 278
- se esterna dal campo **C. Ora Est €/h**

CAMPI FACOLTATIVI

- Fermo Produttivo (h) = Indicare solo nei casi in cui la munutenzione preventiva ha causato un fermo produttivo (normalmente gli interventi vengono svolti fuori orario produttivo), (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI[32]]
- Tempo Richiesto (h) = Riferito alla Macchina, (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI [32]]
- K.P.I. = <u>KPI Manutenzioni Preventive</u> [327] (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [<u>Dati Necessari per il calcolo KPI</u> [332]]
- <u>Ricambi Generici</u> 57]: indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)
- Commenti (facoltativo) il programma preimposta la descrizione a <Nulla Da segnalare>
- Mdo Int (h) : tempo impiegato dalla mano d'opera interna in ore e decimi di ora viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato(facoltativo) (NB nel caso si vogliano registrare più operatori sulla stesso intervento, questo campo è da ritenersi relativo al solo operatore indicato nel campo <OPERATORE>
- Costo Ricambi € : Si intende costo dei ricambi generici viene proposto quello inserito come standard al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo) Non utilizzare se si registrano i Ricambi Codificati.
- Autorizzazione: (Autorizzazione alla spesa) preimpostato a No, indicare eventuale numero di autorizzazione (Facoltativo)
- •
- MDOEst(h) : ore e decimi di ora) impiegate dalla Mano d'opera esterna (Facoltativo)
- C. Ora Est €/h : costo orario della manodopera esterna (Facoltativo)
- C. Ricambi Est € : Costo ricambi forniti dall'impresa esterna (Facoltativo)
- C. Tot. Intervento Est € : è la somma delle voci da 1 a 3 o comunque l'importo della prestazione complessiva. Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi , trasferta , ecc (Facoltativo)

Dopo aver riempito i campi di interesse utilizzare il pulsante Dopo il salvataggio appare :

:: Nuovo Intervento Pre	eventivo :: frmMP_Intervento_Ad	d			
3d Metri	icola : Aw94714				
IdInterventiPrev	entivi 6668		chedule Kin Ovi	37	
	N	unatenzione Prev. Kn	n Ore	34	
Descri	El:: INFO :: frminfo		- 🗆 ×		
Data Inter	Lasciate aperta d vi guiderà nella esecuzione	questa maschera, e delle operazioni si	uggerite		
Ricambi Ge Comi	Ora è possibile : 1) Inserire altri operatori (int 2) inserire i ricambi codificati «Ricambi» 3) Allegare Documenti, utilizz Documenti» 	terni), utilizza il pulsa utilizza il pulsante: a il pulsante: <allegi visualizzato se l'uter to></allegi 	nte: <+> 3 		
Mdo Li				22	
Oper					
Cod. For					
Lettura Km					
Autorizzaz	ione :			No	
MDOEst: 0	Ricambi Est € : 0 C ora	Est €/h: 0	C. ToT. Interv	Est. C	120
I campi con questo colore Controllate la correttezza	e di sfondo sono stati preimpostati ai va a ed eventualmente variate i valori	lori indicati . I campi sono ol	i con questo colo bbligatori	re di sfondo	
		8	Ricambi	V 🖡	

Informa che viene abilitato il pulsante <+> per aggiungere nuovi operatori

REGISTRAZIONE delle ore e operatori interni impiegati:

Ad un intervento di manutenzione preventiva possono partecipare più operatori (interni) e si vuole tenere traccia delle ore da essi impiegate e in quali giorni .

Id Hatricola : Aw94714 Id InterventilYreventilYi 6669 IdSdiedole Km Ori 17 Manutenzione Prev. Km Ore 34	
IdInterventikreventivi 6669 Idistrika Ori 37 Manutenzione Prev. Km Ore 34	
Manutenzione Prev. Km Ore 34	
Received and a second sec	
Desenzione: posituzione Candele accensione	
Data Intervento 19/07/2011	
Esito Positivo 💌	
Ricambi Generici	
Commento Nulla da segnalare	
Mdo Int. (h) 6 C. Ricambi € 22	
Operatore CA	
Cod. Fornitore ash RagSoc Fornito	
Lettura Km o Ore 120000 Radinesta Km o Orec 100000	
Autorizzazione : No	
MDOEst: Q Ricambi Est € : Q C ora Est €/h: Q C. ToT. Interv Est. €	120
I campi con questo colore di sfondo sono stati preimpostati ai valori indicati . Controllate la correttezza ed eventualmente variate i valori I campi con questo colore di sfondo Sono obbligatori I campi con questo colore di sfondo Ricambi	

si apre la maschera

Note: altre descrizioni

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta.

In caso di errore utilizzare il pulsante annulla

in caso di accettazione utilizzare il pulsante Esci che riporta alla scheda d'origine e aggiorna la lista degli Interventi preventivi km ore

Procedere quindi con la caratteristica successiva (se esistente) e registrare un Nuovo Intervento AVVERTENZE

Se si commettono errori di digitazione dalla finestra Interventi preventivi eseguiti e possibile effettuare variazioni. (compreso cancellazioni)

Non è possibile dalla stessa finestra effettuare in alcun modo nuovi inserimenti

• <u>Ricambi Generici</u> 57 a data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata

SALTO SCADENZA :

Può capitare, per svariati motivi di saltare una scadenza, si può operare come segue:

1. Nell'esempio sottostante è stato appena registrato a 120.000 Km un intervento richiesto a 90.000 Km , il successivo intervento richiesto come indicato dalla freccia è a 105.000 Km , quindi è già stato superato !



Si consiglia di registrare un Intervento "Fittizio" nella stessa DATA

:: Nuovo Intervento Preventiv	o :: frmMP_Intervento_Add	
Id Matricola :	Aw94714	
IdInterventiPreventivi	Editional for 193	
	Planutenzione Prev. Km Ore 78	
Descriziones	Sostituzione Olio Motore e Filtro	
Data Intervento	19/07/2011	
Esito	Positivo •	
Ricambi Generici		
Commento		
Mdo Int. (h)	0 C. Ricambi € 0	
Operatore	a. • +	
Cod. Fornitore	100 RagSoc Fornito	
Lettura Km o Ore	120000 Richiesta Km o Ores 105000	
Autorizzazione :	No	
MDOEst: Ricam	bi Est € : 0 C ora Est €/h: 0 C. ToT. Interv Est. €	0
I campi con questo colore di sfon Controllate la correttezza ed eve	ndo sono stati preimpostati ai valori indicati . I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori	
	😵 Ricambi 📢 📭	

indicando nel Commento Non Effettuato o dicitura di analogo significato

Pannello_Registrazioni

4.2.8 Manutenzioni Preventive Veloce

> Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive (veloce)

Esigenza : registrare le manutenzioni preventive di routine

Obbiettivo : Avere una documentazione della effettuazione delle manutenzioni preventive di routine con minimo impiego di tempo

Limitazioni : Non può essere utilizzata per le Macchine per cui si vuol effettuare il calcolo del K.P.I (tali matricole non vengono prese in considerazione)

non si possono registrare più operatori che hanno effettuato l'intervento.

i dettagli degli esiti di tali manutenzioni sono limitati (esempio: indicazione dei ricambi utilizzati) Un esempio di utilizzo è il seguente :

selezionare MESE (per immettere date personalizzate utilizzare

е	3)
U		

CMMS : Gestione Manutenzione

Residen Manufand annuality futer i				
:: Registra Manutenzioni preventive (veloce) :: frmMP_RegistrazioneVeloce				
Registrazione veloce (ma semplificata) delle Manutenzioni Preventive eseguite . Leggi l'help in linea !! tasto F1				
Impostazione Periodo Scedenza Manutenzione Preventiva : Della Derre Maricola Oggi Settimana Mege Anno Della Matricola Per Data Scadenza - Matricola Per Data Scadenza - Matricola Per Descrizione Manutenzione Per Data Scadenza - Matricola Per Descrizione Manutenzione - Data Scadenza Per Fornitore, Periodicità, Descrizione, IdMatricola, Scadenza Per Fornitore, Descrizione, IdMatricola, Utilizzo Mila Matricola:				
Utilizzo : I Campi di questo colore sono ad interimento obbligatorio				
Preimpostatione delle resistationi delle manutentioni preventive :				
Data : 19/09/2012 Esito : Positivo				
Commento : Nulla da segnalare				
LE MATRICOLE CON FLAG & P.I. NON VENGONO PROCESSATE !!!				
Operatore : Non Impostabile : Impostato all'Operatore che ha eseguito l'ultimo intervento Tempo Impiegato (h) : Non Impostabile				
Fornitore/Executore : Non Importabile : Importato a quello prefittato come Standard Conta las o are : Non Importabile				
Costo Ricambi : Non Impostabile : Impostato a quello prefistato come Standard				
Costo Intervento : Non Impostabile : Impostato a quello prefuzato come Standard				
Ricambi Generici : 🔅 Non Impoztato 🔿 Impoztato ai Ricambi Generici Utilizzati per l'ultimo intervento				
Accesso : Completo				
💡 Apri Maschera di conferma Manutenzioni Preventive eseguite 🕫 🕼				

Selezionare la DATA

:: Registra Manutenzioni preventive (veloce) :: frmMP_RegistrazioneVeloce			
Registrazione veloce ma semplificata delle Manutenzioni Preventive eseguite . Leggi l'help in linea !! tasto F1			
Impostazione Periodo Scadenza Manutenzione Preventiva Detter Denne 01/04/2012 Atter Denne 90/04/2012 Opgi Settimana Opgi Settimana Mese Anno Delle Matricola Per Formitore - Descrizione Manutenzione Delle Matricola Per Data Scadenza - Matricola Per Formitore, Periodicità, Descrizione Manutenzione Per Data Scadenza Delle Matricola Per Formitore, Periodicità, Descrizione, Utilizzo, IdMatricola, Scadenza Matricola: Per Formitore, Descrizione, IdMatricola, Utilizzo Vializzo : Vializzo :			
Preimpostazione delle registrazione delle manutenzioni preventive Data : 25/04/2012			
Ecito : Positivo			
Commento - Nulla da segnalare LE MATRICOLE CON FLAG K P.L. NON VENGONO PROCESSATE "			
Operatore : Non Impostabile : Impostabile : Impostabile information intervento - Tempo Impiegato (h) : Non Impostabile			
Pornitore/Esecutore : Non Impostabile : Impostato a quello prefitzato come Standard			
Conta km o ore : Non Importabile			
Costo Ricambi : Non Impostabile : Impostato a quello prefitzato come Standard			
Costo Intervento : Non Impostabile : Impostato a quello prefissato come Standard			
Ricambi Generici : 1º Non Impoztato 10 Impoztato al Ricambi Generici Utilizzati per l'ultimo intervent			
Accesso : Completo			
💡 🛛 Apri Maschera di conferma Manutenzioni Preventive eseguite 🛛 🔊 🕼			

Questa maschera è nata dall'esigenza di ridurre i tempi di registrazione delle manutenzioni , chi effettua controlli su più Macchine, con frequenza rawicinata (es: settimanale), l'esito del controllo è quasi sempre positivo, non ha esigenza di inserimenti particolari (Ricambi) e non vuole perdere tempo in un lungo inserimento di dati. Questa procedura non permette la registrazione dei Ricambi Codificati già pre determinati in <u>Righe Ricambi</u> <u>Preventivati</u>

Se si ha necessità di un controllo completo dei dati da inserire si deve utilizzare Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Registra Manutenzioni Preventive 142

La maschera chiede di selezionare il periodo in cui scadono le manutenzioni Preventive campi dalla Data e alla Data e/o le Macchine e/o l'utilizzo

Funzionamento : pulsante

Dalla selezione viene generata una tabella temporanea che contiene tutti i record che soddisfano ai criteri della selezione di cui sopra.

Per tutti i record alcuni campi sono preimpostati ai valori che l'utente ha definito in reimpostazione delle registrazioni manutenzioni Preventive

vedi : <u>Nuova Manutenzione Preventiva</u> 100 e/o <u>Modifica Manutenzioni Preventive</u> 270 E' possibile effettuare vari tipi di ordinamento attraverso la scelta: Ordina per

L'ordinamento avrà effetto su : Temp Scadenze

Continua con

Pannello Registrazioni

4.2.8.1 Inserimento Veloce Manutenzioni Preventive eseguite

La maschera visualizza i dati contenuti nella tabella tblScadenza generata dalla maschera Registra Manutenzioni Preventive Veloce

:: Temp Scadenze :: frmTempScadenze				
Selezionare (Flag Registra) i record: che verranno registrati nella tabella Interventi Preventivi - Per questi record, puoi, se necessario, variare i valori preimpostati Qualsiasi modifica, effettuata sui record che hanno il campo Flag Registra vuoto, non avrà effetto (verranno ignorati).				
Colore etichette 1º Ordinamento Colore etichette 2º Ordinament	Solo i Campi in Verde sono Modificabili	33		
Marricola Man Descr. Man. Preventiva Eseguit Descrizione Preventiva Utilizzo	Scadenza Esito Commento: Periodiciós Ricorre:	T.Imp-h Operatore Formitore Conta Costo Costo Kim Ore Ricambio Inter.nto		
AnelloRat 84 Pulzia Filtri prnojali Anello 1409/201 Anello Acqua di Raffreddamento Annello Teorico Raffredd	25/08/2011 Positivo Nulla da segnalare 1 30 Nº giorni dall'ultima registrazione	2 [CL -] fab - € 0,00 € 0,00 F Ricambi Generici:		
AneloRaf 86 Pulzia Filtri Secondari (sottopavim 14.09/201 Anelio Acqua di Raffreddamento Annelio Tecnico Raffredd	27/07/2011 Positivo Nulla da segnalare 60 Nº giorni dall'utima registrazione	4[CA. ↓] fab. ↓ € 0.05] € 0.05 IV Ricambi Generici:		
AneloRaf 86 Pulzia Fitri Secondari (sottopavim 14.09/201 Anelio Acqua di Raffreddamento Annelio Tecnico Raffredd	27/07/2011 Positivo - Nulla da segnalare t 60 Nº giorni dall'ultima registrazione	4 00 • fab • € 0.00 € 0.00 7 Ricambi Generici:		
AneloRaf 1340 Sostituzione anelto tenuta 14.09/201 Anelio Acqua di Raffreddamento Annelio Teorico Raffredd	25/07/2511 Positivo Villa da segnalare Personalizzato	I [CA IN] fab ▼ € 0,00 ♥ Ricambi Generici:		
AneloRaf 1341 sostiuzione anelo di tenuta superi 14.08/201 Anelo Acqua di Raffreddamento Annelo Tecnico Raffredd	31/08/2011 Positivo VIIIa da segnalare Cogni Nº Mesi			
AneloRaf 1342 sostituzione Anelio Inferiore 14/09/201 Anelio Acqua di Raffreddamento Annelio Teonico Raffredd	30/06/2011 Positivo VIII A segnalare	I [CA IIN] ▼ [rab ▼ € 0.05 € 0.00 [✓ Ricambi Generici:		
AneloRaf 1342 sostiuzione Anelo Inferiore 14.09201 Anelo Acqua di Raffreddamento Annelo Teorico Raffredd	31/07/2011 Positivo Nulla da segnalare Entro il Mese 	I [CA MN] ▼ [rab.] € 0,00 [V] Ricambi Generici:		
AneloRaf 1342 sostiuzione Anelo Inferiore 14 09/201 Anelo Acqua di Raffreddamento Annelo Tecnico Raffredd	31/08/2011 Positivo V Nulla da segnalare Entro il Mese	T[CA MN ▼] fab. ▼] € 0.05 € Ricambi Generici:		
anelloRaf-1 1336 Pulizia Filtri Secondari (sottopavim 14.09.201 Anello Acqua di Raffreddamento - UNO Annello Tecnico Raffredd	07/06/2011 Positivo Villa da segnalare Nilla da segnalare Nilla da l'ultima registrazione			
ArmGas 2 Verifica generale 14.09.201 Gas Cabinet e Linee Gas Tossio Distribuzione Gas Tossio	27/07/2011 Positive Nulla da segnalare 60 N* giorni dall'ultima registrazione	2(58.5 - 107 - 0.00 - 0.00 - 7 Ricambi Generici: 1utte le cinghie		
Asher 49 Polizia camera 14.09/201 Asher 300 AutoLoad Asher	27/05/2011 Positivo v Nulla da segnalare 50 N° ciomi dall'ultima registrazione	4 05 ▼ fao ▼ € 0.00 € 0.00 F		
Invia a : Cartela Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : [©] Anteprima C E, Mail C Stampa C Excel C PDF ^{Cl/Documents} and Settings ¹ scaronic/Desktopl				
Record Visualizzati : 46 Accesso : Completo ? 🗋 Registra Interventi Selezionati 📭				

I record contenuti nella maschera riportano le impostazioni di Default indicate

L'utente è invitato a controllare il contenuto in particolare :

- potrà non registrare uno o più record togliendo la <Spunta> a Flag Reg.a

CMMS : Gestione Manutenzione

AneloRaf 84 Pulizia Filtri principali Anelo	14/09/2011 25/08/2011	Positivo 👻 Nulla da segnalare	2 CL +	fab 👻 🔍	0.00 € 0.00
Anello Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffredd: 30	N* giorni dall'ultima registrazione	Ricambi Generici:		
		In the second se			
Anelokat 85 Pulzia Filth Secondari (sottopa	14/08/2011 27/07/2011	Positivo VIIIa da segnalare	4 CA •	195 ¥ 6	0,00 0.00 1
Anelio Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffreddi 60	N* giorni dall'ultima registrazione	Ricambi Generici:		
AtelicRaf 10 Pulizia Elitri Secondari (actiona	N/m 14/09/2011 22/07/2011	Positivo VIIIa da seconaiare	400 - 1	(ab	0.00
Analis Assus di Raffrastamanto	nello Tecnico Balfreddi Al	N [*] alomi dall'ultima segistrazione	Ricambi Generici:		the state of
reader and the second s		in the second attacked	Printalines Officiality		
AneloRaf 1340 Sostituzione anelto tenuta	14/09/2011 20/07/2011	Positivo - Nulla da segnalare	1 CA MN +	fab 👻 🔍	0,00 € 0,00 1
Anello Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffredd: 0	Personalizzato	Ricambi Generici:		
AneloRaf 1341 sostituzione anello di tenuta su	uperk 14/09/2011 31/08/2011	Positivo · Nulla da segnalare	0 03 03 +	fab 👻 🔍	0,00 € 0,00
Anello Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffreddi 0	Ogni N* Mesi	Ricambi Generici:		-0
AreloRaf 1142 sostilucione Anello Inferiore	14/09/2011 20/09/2011	Positivo Villa da seconalare	I CA NN + I	(ab] 6	0.00 0.000
Analis Assure di Reffrestemento	nelo Tecnico Raffredd	Entre 2 Maria	Ricambi Generici:		total state of
			procession optimistics		
AnetoRaf 1342 sostituzione Anelio Inferiore	14/09/2011 31/07/2011	Positivo - Nulla da segnalare	1 CA MN +	fab 👻 🔍	0,00 € 0,00 🖌
Anelio Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffredd: 0	Entro il Mese	Ricambi Generici:		
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					
AneloRat 1342 sostituzione Anelo Inferiore	14/09/2011 31/08/2011	Positivo V Nulla da segnalare	1 ÇA MN 👻	1ab 👻 🤇 🤇	0,00 00,00 M
Anelo Acqua di Raffreddamento An	nello Teonico Raffreddi 0	Entro il Mese	Ricambi Generici:		
aneloBaf-1 1116 Pulcia Eltri Secondari (sottora	wim 14/09/2011 07/08/2011	Positivo - Nulla da secualare	4 CA NN + 1	(a) - (a)	0.00
Analis Assus di Raffrastamento - LINO	nello Tecnico Raffredd 100	N ¹ olomi dall'ultima seglatratione	Ricambi Generici:		and a set of
here where a second sec		In the second strength of	providence of the first		
ArmGas 2 Verifica generale	14/09/2011 27/07/2011	Positivo - Nulla da segnalare	2 585 -	TC - C	0,00 € 0,00 🔽
Gas Cabinet e Linee Gas Tossio Dis	stribuzione Gas Tossici 60	N* giorni dall'ultima registrazione	Ricambi Generici:	tutte le cinghie	
Aster 49 Pulizia camera	14/09/2011 27/06/2011	Positivo · Nulla da segnalare	4 05 +	140 · C	0,00 € 0,00 M
Asher 300 Autol and	844 91	INT ADAMS ANT OTHER ADAPT TO ADAPT	Disambi Generici		

Il segno di spunta è stato tolto fal campo FLAG Registra

Invia a :	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o	PDF):
	Cl/Documents and Settings/acaronic/Desktop/	
Record Visualizzati : 45 Record Selezionati : 45	Accesso : Completo	📍 🛕 Registra Interventi Selezionati 🕸

I Record che verranno accodati sono 45 su 46

Questa tabella contiene dati temporaneamente parcheggiati, attraverso la conferma del campo Flag Registra anche su più record (righe) questi verranno accodati alla tabella tblInterventiPreventivi tramite il pulsante <Registra Interventi Selezionati>



Alla chiusura della maschera tutti i dati contenuti nella tabella di parcheggio verranno eliminati.

E' possibile modificare il contenuto dei campi di ogni record prima della pressione del pulsante Registra Interventi Selezionati.

Attenzione :

Non è disponibile la possibilità di annullare automaticamente i record accodati dopo la pressione del pulsante Registra Interventi Selezionati.

Se si incorre in un errore si deve effettuare una manutenzione degli archivi da <u>fsubManutenzionePreventiva</u>

Registrazione Veloce Manutenzioni Preventive Registra Manutenzioni Preventive

4.2.9 Agenda Mensile MP Eseguite

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Agenda Mensile MP Eseguite { Versione Professional } SCOPO : Visualizzare le Manutenzioni Preventive eseguite per Fornitore in formato Agenda

:	MP Ese	eguite Mensil	li:: fre	nMP_Eseguit	a_AgendaMens	ale											
se		Manutenz	zioni Pr	eventive	Mag. Jakasa			_					Settima	na 51	Giorno 355	20	12
I#		effe	ettuate	da :	pian. Interna			_			<a 20<="" <m="" th=""><th colspan="2">dicembre 2012 M> A> OGGI</th><th>GGI</th>			dicembre 2012 M> A> OGGI		GGI	
ana		Lunedi		Ma	rtedi		Mercoledi		Gioved	n		Venerd	1	1	Sabato	2	Domenica
Γ.																	
\$																I	
	3			4		5		6			7			8		9	
\$																I	
	10			11		12		13			14			15		16	
	TS01 TS02	TS.M.01: TS.M.01:	Ingrass. Ingrass														
8	TR15	TRc.M.04	Cambio													I	
	17			18		19		20			21			22		23	
	ESTRI TC01	TC.M.01	Controll Ingrasse			TS01 1	TS.E.04 Sostituz	TAFOO	TF.M.01	Controllo	FOGM SP01	PFm.M.01 Spa.M.05	Ingrase Cambio				
5	TC02 TR17	TC.M.01 TRc.M.04	Ingrassa Cambio					FOGT	PFt.M.01	Ingrassi	BTOO	BT.M.01	Controlic			I	
									1	7							
	24			25		26		27			28			29		30	
																I	
5																I	
	31																
-																	
													8	SE	Visione		CHIUDI
_														_			

ad esempio premendo sul giorno 20

El Manuter	nzioni Preventiv	e del: 20/	12/2012, di: Alfagomma Hydraulic S.p	5.A.	×
Matricola	IdMP:	Descrizione	MP :	Operatore - Commento	-
FOGT	767	PFt.M.01	Ingrassaggio generale	GN-350 Nulla da segnalar	e
TAF001	769	TF.M.01	Controlio coltelli e supporti coltelli	CA-415 Nulla da segnalar	e
TAF002	770	TF.M.01	Controlio coltelli e supporti coltelli	CA-415 Nulla da segnalar	e
			*		
					CHIUDI

Per Visualizzare le Manutenzioni Eseguite nella settimana

	MP Ese	guite Mensil	li:: fra	nMP_Eseguit	a_AgendaMens	ile									
Se		Manutena	zioni Pr	eventive	Mag. Televes			_			Settin	ana 51	Giorno 355	2012	
I.		effe	ettuate	da :	pian. Interna			_	-		<a <m<="" th=""><th>0 dicen</th><th>abre 2012 M> A</th><th>> OGGI</th><th></th>	0 dicen	abre 2012 M> A	> OGGI	
ana		Lunedi		Ma	rtedi		fercoledi		Giovedi		Venerdi	1	Sabato	2 Don	nenica
Γ.															
\$															
	3			4		5		6		7		8		9	
\$															
	10			11		12		13		14		15		16	
	TS01 TS02	TS.M.01: TS.M.01:	Ingrass Ingrass												
8	TR15	TRc.M.04	Cambio												
	17		Contra 1	18		19		20	THE COL	21		22		23	
	TC01	TC.M.01	Ingrassa			1501 1	15.E.04 50500020	TAFOU	TF.M.01 Controllo	SP01	Spa.M.05 Camb	io			
2	TR17	TRc.M.01 TRc.M.04	Cambio					FOGI	PH-CM.01 Ingrassi	8100	BLM.01 Contro	•			
	24			25		26		27		28		29		30	
ន															
	31		_												
1													Misland		1
											8		SETTIMANAL	CH	IUDI

premere il pulsante <Visione Settimanale>

:: MP	.:: MP Eseguite Settimanali :: frmMP_Eseguita_AgendaSettimanale											
	Manutenzi effet	oni Preventi tuate da :	ive Man.	Interna 🖃	Setti <m <s<="" th=""><th>mana 51 Giorno 355 20 dicembre 2012 S> M></th><th>OGGI</th></m>	mana 51 Giorno 355 20 dicembre 2012 S> M>	OGGI					
17	Lunedi 7/12/2012	ESTR01 TC01 TC02 TR17	Esa.M.01 TC.M.01 TC.M.01 TRc.M.04	Controllo olio Ingrassaggio cuscinetti rullo di almentazione Ingrassaggio cuscinetti rullo di almentazione Cambio generale olio	FT-62 - Nulla da segnalare RC-193 - Nulla da segnalare RC-193 - Nulla da segnalare VM-32 - Nulla da segnalare							
18	Martedi 3/12/2012											
,	tercoledi	TS01	TS.E.04	Sostituzione filtro motore	IP - Nulla da segnalare		5					
19	/12/2012											
20	Giovedi 1/12/2012	TAFO01 TAFO02 FOGT	TF.M.01 TF.M.01 PFt.M.01	Controllo coltell e supporti coltell Controllo coltelle e supporti coltelli Ingrassaggio generale	CA-415 - Nulla da segnalare CA-415 - Nulla da segnalare GN-350 - Nulla da segnalare		23 24 25					
	Venerdi	FOGM SP01 BT00	PFm.M.01 Spa.M.05 BT.M.01	Ingrassaggio generale Cambio generale olio Controllo tensione cinghia di trasmissione	VM-32 - Nulla da segnalare CA-190 - Nulla da segnalare GB - Nulla da segnalare		18 19 142					
21	/12/2012											
	Sabato											
22	2/12/2012											
D	omenica											
23	1/12/2012											
					8	Visione MENSILE	CHINDI					

Doppio-CLIC sul giorno e si apre il dettaglio

EB Manuter	nzioni Preventiv	e del: 20/	12/2012, di: Alfagomma Hydraulic S	.p.A.	×
Matricola	IdMP:	Descrizione	MP:	Operatore - Commento	-
FOGT	767	PFt.M.01	Ingrassaggio generale	GN-350 Nulla da segnalare	
TAF001	769	TF.M.01	Controlio coltelli e supporti coltelli	CA-415 Nulla da segnalare	
TAF002	770	TF.M.01	Controllo coltelli e supporti coltelli	CA-415 Nulla da segnalare	
			¥		
				<u></u> ?	CHIUDI

vedi anche Agenda 1° Scadenza MP Agenda Mensile

4.2.10 Letture Km Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni> Letture Km o Ore

SCOPO : Registrare le letture di Km o Ore

Visualizza solo le Matricole ATTIVE

NOTA BENE : Se non trovate la Matricola nell'elenco è possibile che il campo <UM> in

Archivio Macchine Visualizza Modifica sia vuoto va settato come Km o Ore

Suggerimento :

Settimanalmente (o mensilmente) fatevi consegnare un rapportino che indica per ogni Automezzo/macchina i Km o Ore raggiunte , quindi inserite questi dati .

Register Letters Ker of Cam	n à Vi	un unOre_Le	Data effettu preimposta i						
significa che	nonè	mai 🗉 🗈	eimposta Data I	Lettura: 19/0	7/2011	↓	premiposta		
stata registrata	yna lett	tura Letture	Ultima Data	Lettura	Data Lettura	Ritomimento L:	CostoLitro:	Distributore :	
AIFO 3	Ore					[· ·	
Aw94714	Km	118.000	10/06/2011			[
BSA60699	Km	165.000	04/05/2011			[· ·	
BSE34638	Km	81.300	10/06/2011					<u>×</u>	
BT520GK	Km	65.400	10/06/2011			[
BY786LN	Km	99.000	10/06/2011					. ·	
CV320GK	Ore	66.000	10/06/2011						
ED169WA	Km	45.000	10/06/2011						
EG999CK	Km	31.000	10/06/2011						
EY777NN	Km	22.000	10/06/2011					×	
		Data Le	ettura]					
Accesso : Completo						_	😵 Controli	o Registrazioni Ettettuate 🛛 📭	

Presenta L'elenco completo delle Macchine che sono state contrassegnate, nella maschera Matricole nel campo **UM** la dicitura Km o Ore

L'elenco riporta oltre al campo **matricola l'ultima lettura e la relativa data di lettura**. (se non è stata registrata una lettura i campi sono vuoti)

Il campo **<Preimposta Data Lettura>** è impostato alla data odierna , potete cambiare la data , nell'inserimento dei dati nella colonna **<Data Lettura>** comparirà la data preimpostata

Posizionatevi sul campo **Lettura** relativo alla a matricola di Vs interesse e inserite il dato numerico (km o Ore) spostandosi sul campo Data lettura questo verrà impostato automaticamente alla data predefinita in Preimposta Data Lettura se avete necessità potete cambiarla.

Ripetete il procedimento per tutte le Macchine per le quali conoscete la Lettura per le altre **lasciate vuoti i campi** Lettura e Data Lettura

indicando

	Registra letture Km o Ore	:: frm	MP_KmOre_Le	tturaRegistra			_			
	Ricerca	Lin		eimposta Data	Letters 19/0	7/2011		Control Arrow	Distributions	
Þ	AIFD 3	Ore	Unma Cellure	Oxma Data	1510	19/07/2011	230	1.12	Gasolio tank 1 N	
+	Aw/94714	Km	118.000	10/06/2011			,	,	1	 [10]
+	85A60699	Km	165.000	04/05/2011			, 	, 	, [-
1	BSE34638	Km	81.300	10/06/2011					,	 [X]
1	BT520GK	Km	65.400	10/06/2011						
1	BY786LN	Km	99.000	10/06/2011					[•
1	CV320GK	Ore	66.000	10/06/2011					[×
1	ED169WA	Km	45.000	10/06/2011						٠
1	EG999CK	Km	31.000	10/06/2011						
1	EY777NN	Km	22.000	10/06/2011						×
_	Accesso : Completo							😵 🛛 Control	o Registrazioni Ettettuate	₽

il campo **Rifornimento** va utilizzato da chi vuol gestire anche i **consumi dei mezzi**. Si intende in litri di carburante e va indicato eventualmente come somma dei rifornimenti eseguiti dalla ultima Lettura.

Nota Bene: Perché il conteggio dei consumi sia corretto bisogna annotare con precisione tutti i rifornimenti (se si salta qualche annotazione si perde l'attendibilità dei consumi !!!)

Per Salvare le registrazioni e uscire utilizzate il pulsante

Qualora dopo il salvataggio il programma rilevi Manutenzioni SCADUTE apre la maschera

Manutenzioni Preventive Km Ore scadute che le elenca

Nell'inserimento delle Lettura e Data lettura il programma effettua i seguenti controlli:

- 1) la lettura e la data lettura non devono essere minori della Ultima Lettura e Ultima data
- 2) la lettura e la data lettura non devono essere uguali della Ultima Lettura e Ultima data
- 3) la lettura non deve essere minore della Ultima Lettura
- 4) la data lettura non deve essere inferiore alla Ultima data

al fine di evitare inserimenti azzardati.

Il programma permette comunque l'inserimento che deve essere **congruente** con la progressione delle LETTURE e la progressione delle DATE .

In caso di dubbio conviene utilizzare il pulsante < Controllo Registrazioni Effettuate > che aprirà la maschera

:: Registra	.:: Registrazioni Letture Km o Ore :: frmKmOre_LetturaView										
Matricola:	Hatricola: BSE34638										
Descri	Descrizione: FIAT UNO										
Mat. Cost	ruttore:		Utilizz	o: Ar1							
			Letture reg	istrate :	B 143						
UM	Lettura	DataLettura	Rifornimento L	CostoLitro:	Distributore :	^					
Km •	81300	10/06/2011	66	1,44	Gasolio tank 1						
Km •	79600	19/10/2009	55	1,36	Gasolio tank 1						
Km 🔳	79300	15/10/2009									
Km 🔳	77300	13/10/2009									
Km 🔳	77080	01/10/2009	0								
Km 🔳	75000	08/08/2009	0								
Km 🔳	66000	25/01/2006	0								
Km 🔹	63500	10/01/2006	0								
Km 🔳	62500	09/01/2006	0								
Km 🔳	62000	09/01/2006	0								
Km 🖭	62000	09/01/2006	0								
Km 🗉	60000	07/01/2006	0								
Km 💽	27000	07/01/2006	0								
Km 💽	21000	06/01/2006	0								
Km 🔳	19500	28/12/2005	0								
Km 🔳	10000	04/05/2005	0								
Km 🔳	3500	03/03/2005	0								
Km 🔳	3400	01/02/2005	0			-					
Invia a : Anteprir	ma 🔿 E. Ma	il C Stampa	C Excel	C PDF	Filtra la stampa in base alla Matricola Corrente]				
Carto Ci/Document	Cartella Predefinita [in Configurazione] salvataggio File (excel o PDF):										

Da questa maschera non è possibile effettuare modifiche L'eventuale modifica è possibile da Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>

Archivio_Letture_Km_Or	e
Torna a Iter Consigliato	Registrazioni Manutenzioni Preventive Km Ore

4.2.11 Manutenzioni Preventive Km Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km o Ore

Gestione Manutenzioni Preventive a Km o Ore (frmM_PreventiveKmOreRegistra) Per Inserire Una nuova Manutenzione Preventiva Km Ore vai a <u>Archivio_Macchine</u>
CMMS : Gestione Manutenzione 181

:: Registr	a Manutenzior	ni Preventive K	m o Ore :: frmi	MP_KmOre_Registra			Per D	Dichiarare CE	SSATA la		
Ricerca M	atricola :		•	ATTIVA	Ricerca per Desc	rizione :	Manute	nzione Preve	entiva, Vaia		
IdHatric	ola: BSA6069	9 De	scrizione Lancia	Thema 2000 ie			Panne	llo Comandi	Principale>		-
Dar machtar	e al interventi.	eren ik (dek o l	cale Mora I		Ultima Lettura		Pannel	lo Inserimen	ti > Archivio		
	e yn nie reni i	ESECUTE (DICK SO	beeniner	Prossima Scadenza	Registrata D	ata ultima	Macci	nine visualiza	za modifica		
ld M.Pn	ev.	Man, Pres	ventiva Km o Cre		کیے ک		sambi int. € Tot.	Est.ni C Esecut	iore Inserta	ssara Ja	80 ^
79	Taglando Filo	ri Qili		Km 1000	0 16,000, 04/05/2	011 0	0	180 Din	16/01/2006		2
4	Sostituzione P	astiglie Freno e olo	o freni	Km 14000	0 165000 V 04/05/2	011 0	0	180 bala	17/01/2006		<u> </u>
ľ											
			Lettura Kn	n al		<u> </u>			Pulsante per		_
	Allega D	rogrammata	dell'effettua	CESSATA	Scadenzario senza scaden	ue (leggi Help)	SCAD	UTA in	serire una nuov	a	*
Interven	ti Prevent	a Nili	dell'interve	ento				Max R	iga di intervent	•	
41	Eseguite :	Rict esta:	Eseg. H o Ore	(Commento		Cod. For.	Operatore	Esito	2	-
6369	16/10/2009	120.000	121.950 Nul	a da segnalare		7	beiz	a	Positivo	+	
6348	01/10/20 9	100.000	105.000 Nul	a da segnalare			Bale .	CA	Positivo	+	
5858	Data		97.000 Nul	la da segnalare			beiz	CA	Positivo	+	
5857	Interven	to 000	81.000 Nul	a da segnalare			belz	CA MN	Positivo	+	
5856	14/03/2007	60.000	69.000 Nul	a da segnalare			beiz	Pulsante per	r mostrare /	+	-
5855	21/06/2006	20.000	41.000 Nul	a da segnalare			belz	intervento	registrata	+	-
625	17/01/2006	° (25.000 Nul	a da segnalare			beiz	CA MA	Positivo	+	-
		Intr Or	erventi Prever rdinati Decresc	ntivi registrati (effettuati xenti per data esecuzione	2						
									Per Inserire I	Nuove	-
Invia a :			Filtro .	:			Cartella Pred	iefinita salvatago	Letture		
Anteprima	🔿 E. Nali 🔘	Stampa 🕐 Excel	🕐 PDF 🔛 Ma	tricola 🥅 Man. Preventiva 🥅 In	t. to Preventive	Documents and Se	ttings scaronici D	esktop/	$\overline{}$		
								1	Letture Kr	n Ore	1

In alto è riportata : **Ultima Lettura del Tachimetro o Contaore** e **Data di lettura (registrazione)** questi dati sono reperiti da RegKmOre

Permette di:

- visualizzare le manutenzioni Preventive programmate km o ore
- visualizzare le manutenzioni Preventive eseguite km o ore
- effettuare la modifica/cancellazione delle manutenzioni Preventive eseguite km o ore
- lanciare la registrazione degli interventi di manutenzione preventiva km o ore
- lanciare la stampa degli interventi di manutenzione preventiva km o ore

La scheda permette di selezionare la macchina attraverso la matricola (campo) Ricerca per Matricola Macchina, o Ricerca per Descrizione (Matricola) si consiglia di leggere <u>Ricerca</u> 57] per dettagli sul funzionamento della Ricerca.

Nella sotto maschera <**Manutenzioni Preventive kn ore**> compaiono le voci di manutenzione preventiva se inserite.(Se non compare nulla vai a <u>Non compare la Manutenzione Preventiva</u>))

con riferimento alla figura , ci sono due righe . Il **b** cursore è posizionato sulla prima riga e nella sottomaschera <Interventi Preventivi Eseguiti> appaiono due righe

Posizionandosi sulla seconda riga

: Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore :: fi	Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmRegManPrevKmOre © ing. Carlo Scaroni									
Ricerca per matricola Macchina: BSA60699	Ricerca per Des	crizione :								
IdMatricola: BSA60699 Descrizion	Lancia Thema 2000 ie	Gestion	e Manutenzioni prev	ventive : Si						
Per mostrare gli interventi eseguiti (click sul selette	Manutenzioni Preventive Km o Ore :	Ultima Lettura:	105000 Km	Data Lettura: 3	1/03/2008					
ld M.Prev Man. Preventiva Km o Ore	Scadenza: Um:	OrePrev Ricambi int. €	Tot. Est.ni € Esecutore	e inserita id3	Soh 🔺					
39 Taglando Fitri Oli	100000 Km	0 0	180 Din	16/01/2006	55					
43 Sostituzione Pastigle Freno e olio freni	80000 Km	0 0	180 balz	17/01/2008	59					
13										
			Per inserire	una nuova	ت ۲					
Interventi Preventivi eseguiti:			registr	azione	intervento					
Id : Eseguita : Richiesta: Eseg. Km o Ore	Commento	Cod. F	ior. Operatore	Esito	•					
5856 14/03/2007 60.000 69.000	iula da segnalare	beiz	CG GG	Positivo	→					
5855 21/08/2006 20.000 41.000	iula da segnalare	beiz	CA MN	Positivo	→					
625 17/01/2006 0 25.000	iula da segnalare	beiz	CA MN	Positivo	+					

nella sottomaschera < Interventi Preventivi Eseguiti> appaiono tre righe

INSERIMENTO NUOVA REGISTRAZIONE

Selezionare la Manutenzione preventiva da eseguire (col mouse cliccare sul triangolino **come prima spiegato** e passare all'inserimento dell' intervento preventivo tramite il bottone Inserimento nuova riga di intervento . si apre la scheda Interventi preventivi i campi in verde sono obbligatori ,

eseguita : la data (oggi) può essere variata

Commenti (facoltativo)

Esito Campo ad elenco predefinito 51 permette la scelta

Tempo (h) tempo impiegato in h viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato(facoltativo)

il Contaore (facoltativo)

Costo int viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva(Facoltativo)

Costo Ricambi viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo)

Ricambi indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)

è possibile visualizzare i dettagli degli interventi effettuati premendo il pulsante : InterventiPreventiviDettaglio

Note: altre descrizioni

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta.

In caso di errore utilizzare il pulsante annulla

in caso di accettazione utilizzare il pulsante Esci che riporta alla scheda frm reg Man Prev e aggiorna la lista degli Interventi preventivi

Procedere quindi con la caratteristica successiva (se esistente) e registrare un Nuovo Intervento

AVVERTENZE

Se si commettono errori di digitazione dalla finestra Interventi preventivi eseguiti e possibile effettuare variazioni. (compreso cancellazioni)

Non è possibile dalla stessa finestra effettuare in alcun modo nuovi inserimenti

Cartella Predefinita per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito . Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File

SITUAZIONE ANOMALA: se si dovesse presentare

: Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmRegManPrevKmOre © ing. Carlo Scaroni									
03/2008									
55									
_									
-									
ti intervento									
* *									
→									
→									

che la scadenza risulta essere vuota, denota che il programma non trova una prossima scadenza. E' probabile che tutte le scadenze inserite siano state coperte da un intervento di manutenzione preventiva, verificate Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Manutenzioni Preventive Km ore vedi Manutenzioni Preventive Km Ore 273 e provvedete all'inserimento.

Il programma consente di inserire comunque registrazioni anche in mancanza di scadenze.

Inserendo nuove scadenze ad esempio :



e completando con la metodologia indicata a <u>Schedulatore Km Ore</u> Stampa foglio di Intervento (ODL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

:: Registra Manutenzioni Pre	ventive Km o Ore :: frmMP_	KmOre_Registra							
Ricerca Matricola :	•	ATTIVA	Ricerca ;	ver Descrizione :					
IdMapicola: CV320GK	Descrizione vWTouareg	:			State dal	Funzionam	ento 26/	01/2005	Cambia Stato
Per mostrare "gli interventi eseguiti	((click zul zelettore)								Storico Stati
MMPrev	Man Presentiva Km o Ore	Che: So	adenza: UtimaLettura:	UltimaData: OreP	w Ricandi int C	Tet Estni€	Executore	hoerita	Cessata IdSch
44 Tagliando Auto		Km 3	78000 78000	01/05/2012 0	0	250	Din	25/01/2005	F 61
Allega Documenti	Allegati nº : 0	CESSAL	Scadenzario se	nva scadenve (leggi k	felp)	SCADUTA		CONFO	RME
Interventi Preventivi eseguiti:	Fog	lio di Interpento (ODL))				Nuova riza d	i Intervento	

ESEMPIO : selezionando la riga 44 e premendo il Pulsante <Foglio di Intervento (ODL)> si ottiene il documento da consegnare all'operatore

(secondo le opzioni di	
Pannello Registrazioni	InterventiPreventiviDettaglio

taglio Inserimento_Interventi_Preventivi

4.2.11.1Inserimento Interventi Preventivi KM Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km Ore : Pulsante indicato nella figura

:: Registra Manutenzioni Preventive Km o Or	e :: frmMP_KmOre_Registra				
Ricerca Matricola : BSA60699	 ATTIVA 	Ricerca per Descrizi	one:		
IdMatricola: BSA60699 Descrizio	ne Lancia Thema 2000 ie		[Stato: Funzionamento	
Per mostrare: oli interventi eseguiti (didi sul seletto	re) Manutenzioni Prev	ventive Km o Ore : 💦 🔒	ltima Lettura: 165000	Km Data Letture	04/05/2011
ld M.Prev Man. Preventiva H	Kero Cre Uni: Sca	adenza: UltimaLettura: UltimaData:	OrePres Ricambi int. € Tot.	Est.ni C Esecutore Inserita	Gessete JdSci 🛎
29 Taglando Fibi Oli	Km 14	40000 165000 04/05/2011	0 0	180 Din 16/01/200	F 69
43 Sostituzione Pastiglie Freno e olo freni	Km 14	40000 165000 04/05/2011	0 0	180 balz 17/01/200	F 77
16				Per Inserire	una
Allega Documenti Allegati nº :	CESSATA	Scadenzario senaa scadenze	(leggi Help) SCAD	2074 Registrazio	
Interventi Preventivi eseguiti:					
Id : Eseguita : Richiesta: Eseg. K	ún o Ore	Commento	Cod. For.	Operatore Esito	-
6369 16/10/2009 120.000 1	21.950 Nulla da segnalare		baiz	Q. Positivo	→
6346 01/10/2009 100.000 1	05.000 Nulla da segnalare		sed	CA Positivo	→

si apre questa maschera

		Aw94714				
					ri 37	
				rev. Km Gre	34	
		Sostituzione Candele acc	ensione			
	Data Intervento	19/07/2011				
	Esito	Positivo 💌				
	Ricambi Generici					
	Commento	Nulla da cerealare				i.
	commento	Nulla Ga segnalare				
	Mdo Int. (h)	4,5		C. Ricambi €	15	
	Operatore		• +			
	Cod. Fornitore	ash 🔹	RagSoc Fornito		•	
	Lettura Km o Ore	, i		: 100000		
	Autorizzazione :				No	
MDOEst:	Ricam	bi Est € : 🚺 0	C ora Est €/h:	C. ToT. Inter	v Est. C	7
I campi co Controllat	on questo colore di sfor la correttezza ed eve	ido sono stati preimpostat entualmente variate i valo	i ai valori indicati . i	I campi con questo co sono obbligatori	olore di sfondo	
				💡 Ricambi	V .	J

(i Campi in grigio non sono accessibili all'utente)

Per accelerare gli inserimenti :

La Maschera se è stata aperta da Inserimento nuova riga di intervento viene automaticamente preimpostata ai valori indicati nella sottomaschera da (frmMP_Km Ore_Registra)<Manutenzioni Preventive Km o Ore>. per i campi :

- Fermo Produttivo (h) = Indicare solo nei casi in cui la munutenzione preventiva ha causato un fermo produttivo (normalmente gli interventi vengono svolti fuori orario produttivo), (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI 332]
- Tempo Richiesto (h) = Riferito alla Macchina, (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [Dati Necessari per il calcolo KPI [332]]
- K.P.I. = <u>KPI Manutenzioni Preventive</u> [327] (obbligatorio se si vuole considerare l'intervento ai fini del calcolo [<u>Dati Necessari per il calcolo KPI</u> [332]]
- Mdo Int (h) = Mano d'opera interna espressa in ore e centesimi di ora
- Cod. Fornitore = Codice Fornitore
- C. Ricambi € = Costo Ricambi interni

- MdoEst h = Mano d'opera esterna
- Ricambi Est € = Costo Ricambi Forniti
- C.Ora Est €/h = Costo Orario Mano d'opera Esterna
- C. Tot Intervento Est € = Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi , trasferta , ecc.

Controllate la correttezza ed eventualmente variate i valori

:: Nuovo Intervento Preventiv	o :: frmMP_intervento_Add
Id Matricola :	Aw94714
IdInterventiPreventivi	Editingdale Km Ora 12
	Manukenzione Prev. Km Ore 34
Descrizione:	Sostituzione Candele accensione
Data Intervento	19/07/2011
Esito	Positivo 💌
Ricambi Generici	Campi Modificati
Comments.	
Commento	Nulla da segnalare
Mdo Int. (h)	6 C. Ricambi, € 🔼 22
Operatore	
Cod. Fornitore	ash RagSoc Fornito
Lettura Km o Ore	120000 Rishiesta Km o Oze : 100000
Autorizzazione :	No
MDOEst: Ricam	bi Est € : 0 C ora Est €/h: 0 C. ToT. Interv Est. € 120
I campi con questo colore di sfor	do sono stati preimpostati ai valori indicati . I campi con questo colore di sfondo
Controllate la correttezza ed eve	entualmente variate i valori sono obbligatori
	0 Directi - B Dt
	8 Ricampi 🦛 👫

Cominciamo dai campi OBBLIGATORI

- · La data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata
- Esito: preimpostato a Positivo , può essere variato Campo ad elenco predefinito 51
- Operatore selezionare uno dall'elenco o inserirlo, (NB: Si possono inserire più operatori vedi più avanti)
- Cod. Fornitore : Selezionare la ditta che esegue l'intervento , nel caso la manutenzione sia effettuata da personale interno indicare la Vs Stessa ditta
- Lettura km Ore : Indicare la lettura del tachimetro o orologio al momento dell'intervento

La Manutenzione preventiva può essere effettuata da:

- Personale Interno all'azienda
- Personale Esterno (fornitore)
- Entrambi

Per questo motivo sono indicati i tempi Mdo Int (Manodopera interna) e MdoEst (manodopera esterna) Per determinare i costi di Manodopera il programma prende i dati unitari di costo:

- se Interna da Modifica Costi Orari 278
- se esterna dal campo **C. Ora Est €/h**

CAMPI FACOLTATIVI

Ricambi Generici57: indicare i ricambi utilizzati (facoltativo)Commenti (facoltativo) il programma preimposta la descrizione a <Nulla Da segnalare>

186 CMMS : Gestione Manutenzione

Mdo Int (h) : tempo impiegato dalla mano d'opera interna in ore e decimi di ora viene proposto quello inserito come std al momento della creazione della manutenzione preventiva, può essere variato(facoltativo) (NB nel caso si vogliano registrare più operatori sulla stesso intervento , questo campo è da ritenersi relativo al solo operatore indicato nel campo <OPERATORE>

Costo Ricambi € : Si intende costo dei ricambi generici viene proposto quello inserito come standard al momento della creazione della manutenzione preventiva(facoltativo) Non utilizzare se si registrano i Ricambi Codificati.

Autorizzazione: (Autorizzazione alla spesa) preimpostato a No, indicare eventuale numero di autorizzazione (Facoltativo)

1. **MDOEst(h) :** ore e decimi di ora) impiegate dalla Mano d'opera esterna (Facoltativo)

2. C. Ora Est €/h : costo orario della manodopera esterna (Facoltativo)

3. C. Ricam bi Est € : Costo ricambi forniti dall'impresa esterna (Facoltativo)

C. Tot. Intervento Est €: è la somma delle voci da 1 a 3 o comunque l'importo della prestazione complessiva.Costo totale (imponibile) della Fattura comprensivo di Manodopera, Ricambi , trasferta , ecc (Facoltativo)

Dopo aver riempito i campi di interesse utilizzare il pulsante Dopo il salvataggio appare :

:: Nuovo Intervento Preventivo :: frmMP_Intervento_Add										
16 P	tetricole :		Aw94714					_		
IdInterventik			6668			chedule		37		
				Nanotenzi	vne Prev. Kn	ore			34	
De	seri 88:	: INFO :: 1	frminfo				□ ×			
Data Ir	nter V	L. i guiderà i	asciate ape nella esecui	rta questa i zione delle o	naschera, perazioni si	uggeril	te			
Ricamb	a è possibi Inserire al inserire i n Ricambi> Allegare D cumenti> resto mess ntrassegni	ile; icambi codil locumenti, u aggio non v ato come <t< th=""><th>i (interni), uti icati utilizza tilizza il pulsa iene visualizz sperto></th><th>ilizza il pulsa il pulsante: unte: <allega vato se l'uter</allega </th><th>nte: <+ a nte è</th><th>12</th><th></th><th>_</th><th></th></t<>	i (interni), uti icati utilizza tilizza il pulsa iene visualizz sperto>	ilizza il pulsa il pulsante: unte: <allega vato se l'uter</allega 	nte: <+ a nte è	12		_		
Mo	lo II								22	
C)pei									
Cod.	For								•	
Lettura	Km									
Autoriz	zazione :							•	No	
MDOEst:	Ricam	bi Est € :	0	Cora Est €/h:	0	C. ToT.	Interv	Est. €		120
I campi con questo o Controllate la corret	olore di sfor tezza ed eve	ido sono stat intualmente	ti preimpostati variate i valori	ai valori indicat i	I campi sono o	i con que bbligator	isto colo	re di sfor	ndo	
					8	Rica	ambi	10	₽	

Informa che viene abilitato il pulsante <+> per aggiungere nuovi operatori

REGISTRAZIONE delle ore e operatori interni impiegati: Ad un intervento di manutenzione preventiva possono partecipare più operatori (interni) e si vuole tenere traccia delle ore da essi impiegate e in quali giorni.

Utilizzando il pulsante <+>

	Id Habricola : ventiPreventivi	A	w94714 6669				37	_
						m Ore		34
		Sostituzione Ca	andele acc	ensione				_
	oata Intervento	19/07/2011						
	Esito	Pos	sitivo 💌					
R	icambi Generici							_
	Commento	Nulla da segna	lare					_
		ļ						
	Mdo Int. (h)	6			c	. Ricambi € [22	1
	Operatore	CA		•	+			
	Cod. Fornitore	ash	•	RagSoc Fornito				•
L.	ettura Km o Ore	120000			Ore: 10	0000		
1	Autorizzazione :							No
MDOEst:	Ricam	bi Est € :	0	Cora Est €/h:	0	C. ToT. Interv	Est. C	120
I campi con q Controllate la	uesto colore di sfon correttezza ed eve	do sono stati pr intualmente vari	eimpostati iate i valor	i ai valori indicati i	. I cam sono d	pi con questo col obbligatori	ore di sfondo	
,					8	Ricambi	1	P•

Inserimento_Operatori_Interventi

si apre la maschera Note: altre descrizioni

Operatore: chi ha eseguito l'intervento

Fornitore : <u>Campo ad elenco predefinito</u> 51 in caso di manutenzione eseguita da personale interno scegliere il nome della propria ditta. In caso di errore utilizzare il pulsante annulla

in caso di accettazione utilizzare il pulsante Esci che riporta alla scheda d'origine e aggiorna la lista degli Interventi preventivi km ore Procedere quindi con la caratteristica successiva (se esistente) e registrare un Nuovo Intervento

AVVERTENZE

Se si commettono errori di digitazione dalla finestra Interventi preventivi eseguiti e possibile effettuare variazioni. (compreso cancellazioni)

Non è possibile dalla stessa finestra effettuare in alcun modo nuovi inserimenti

• Ricambi Generici 57 a data intervento è preimpostata alla data odierna può essere variata

SALTO SCADENZA :

Può capitare , per svariati motivi di saltare una scadenza , si può operare come segue:

1. Nell'esempio sottostante è stato appena registrato a 120.000 Km un intervento richiesto a 90.000 Km , il successivo intervento richiesto come indicato dalla freccia è a 105.000 Km , quindi è già stato superato !

188

CMMS : Gestione Manutenzione

Idencia Matricola: Aw94 Id <i>Hatricola:</i> Aw94 Id M.Prev Id M.Prev 78 Sottueo 79 Sottueo 80 Regetee	714 Descri									
Id M Prev Id M Prev 78 Sottupo 79 Sottupo 80 Registrati	114 Descr.		ATTIVA	Ricerca	er Descrizion		[21-1	E. ania		_
Id M.Prev	enti eseaviti (dick o d cel	zione Plaggio exag	on unutonaiani Desus	ntius Km o On			Stato:	runzonament		
34 Senture 78 Senture 79 Senture 80 Registrari	Man. Prevent	va Kin o Ore	Um: Scad	enza: UltimaLettura:	UltimaDeta: 0	rePres Ricambi in	t. C. Tot. Est.ni C	Esecutore	Inserita Gessal	• A
 78 Sestium 79 Sestium 80 Registration 	ne Candele accensione		Kin ja	118000	10/06/2011	4.5 15		ash	24/12/2005	
79 Sostbuzio 80 Registrazi	ne Olio Motore e Filtro		Km 1050	118000	10/06/2011	1 45	•	100	25/08/2010	
	ine Pastiglie freno	~	Km 900	00 118000	10/06/2011	1 70	0	fab	25/08/2010	-
						-	0010101		Alle Tomain	-
Alega D	tivi eseguiti:	n*: 0	CLISSALA	Scadenzario seru	a scauerze (reg	(map)	SCALAUTA	Nuova rica di J	Intervento	
ld : Eseguite :	: Richiesta: Ese	s. Km o Ore		Commento		Co	d. For. 0	peratore	Esito	•
6670 19/07/2013	1 90.000	120.000 Nulla da seg	nalare			100	a	Po	sióvo	•
wiaa:		Filtro :			_	Carl	ella Predefinita	salvataggio Fik		
🕈 Anteprima 🕤 E. Mail	🔿 Stampa 🔘 Excel 🔘	PDF V Matricola	Man. Preventiva	Int to Preventive	C.Dooum	ents and Settings's	roaronio (Desktop).			
								8	Letture Km Ore	•
	di rogiatra		onto "Eitti	io" noll	o eto ese					
				LIO Hella	a Sie SSd					
:: Nuovo Intervent	to Preventivo :: fr	mMP_Intervento_A	dd							
	Matricola :	Aw94714			on D	_				
				Km Ore	and the	78				
	escrizione: Sostim	ione Olio Motore e Fi	to							
Data	Intervento 19/07/	2011								
U U U	Esito	Positivo -								
Ricam	bi Generici					-				
	Commento NON EF					_				
		- 0								
н	ido Int. (h) 0			C. Ricambi		ĩ				
н	ldo Int. (h) 0 Operatore CL		• +	C. Ricambi	:	ī				
H	Ido Int. (h) 0 Operatore CL . Fornitore 100	Ra	JSoc Fornito	C. Ricambi (:	1				
M Cod Lettura	Ido Int. (h) 0 Operatore CL I. Fornitore 100 a Km o Ore 120000	Raj	V + Soc Fomito	C. Ricambi (: [(1				
M Cod Lettura Autori	Ido Int. (h) 0 Operatore CL I. Fornitore 100 a Km o Ore 120000 izzazione :	Racia	Soc Fornito	C. Ricambi (:	ī 				
M Cod Lettur Autor	Ido Int. (h) 0 Operatore CL I. Fornitore 100 a Km o Ore 120000 izzazione : 0 Ricambi Est € :	T Ra Social Con	▼ + JSoc Fornito Liesta Km o Ores a Est €/h:	C. Ricambi (105000 C. ToT. Int	erv Est. €	5 				
M Cod Lettura Autori MDOEse I campi con questo Controllate la corre	Ido Int. (h) 0 Operatore CL I. Formitore 100 a Km o Ore 120000 izzazione : Ricambi Est € : colore di sfondo sono ttezza ed eventualmen	Rati Rati	+ Soc Fornito iesta Km o Ores a Est C/h: ralori indicati . I ist	C. Ricambi (105000 C. ToT. Int campi con questo mo obbligatori	erv Est.	5 • • •				

Pannello_Registrazioni

4.2.11.2Interventi Preventivi Km Ora Modifica

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km Ore : Pulsante indicato in figura

	Interven	ti Preventiv	ri eseguiti:				Nuova rios	a di Intervento	_	
Γ	ld :	Eseguita :	Richiesta:	Eseg. Km o Ore	Commento	Cod. For.	Operatore	Esito	++	^
ľ	6669	19/07/2011	100.000	120.000 N	ulla da segnalare	ash	CA	Positivo	+	
I	6668	19/07/2011	100.000	120.000 N	ulla da segnalare	ash	CA	Positivo	*	
ľ	6371	23/04/2011	90.000	88.000 N	ulla da segnalare	ash	CL CG	Positivo		

Permette di visualizzare i campi che non erano visibili in <u>Registra Manutenzioni Preventive Km Ore</u> 1801. consente agli **Utenti Abilitati** di effettuare **modifiche**

.:: Modifica Interventi Preventivi :: frmMP_Intervento_Edit
Id Methodas Aw94714 IdinterventiPreventivi 6666 Idistindutvisions 37
Manutenzione: Brev. KmOres 34
Desenzione: Sostituzione Candele accensione
Data Intervento 19/07/2011
Esito Positivo -
Ricambi Generici
hg hg
Commento Nulla da segnalare
Mdo Int. (h) 6 C. Ricambi C 22
Cod Fornitore ash
Autorizationer No
MDOEst 0 C ora Est 6/h: 0 C Ricambi Est 6: 0 C. ToT. Interv. Est. 6 120
Accesso : Completo I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori
Alega Documenti Allegati nº : 0 Modifica Scadenze 💡 Ricambi 👕 🍄 🐶 🕸

per il significato dei campi vedi

Inserimento_Interventi_Preventivi_KmOra

CONSIGLIO: prima di inserire nuovi operatori che hanno eseguito l'intervento, controllare che non siano già stati inseriti utilizzare il pulsante

questo pulsante permette di visi da questa maschera non è possibile fa	ualizzare gli operatori già inseriti e se are aggiunte	necessario modificare i dati ,
per l'inserimento di altri operatori utilizzare	e il pulsante	Inserimento_Operatori_Interventi
Nota BENE : Per Modificare le Scaden	nze vai a Modifica Manutenzioni Preventiv	/e KmOre
Registra Manutenzioni Preventive Km Ore	Pannello Registrazioni	

4.2.12 Manutenzioni Preventive KM Ore scadute

Attivata in apertura del programma (se esistono manutenzioni preventive Km o Ore Scadute o in Promemoria)

 Pannello comandi Principale >Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Km Ore Scadute

 viene anche Attivata da Registra Letture Km Ore

:: Nanutenzioni Prev. Km o Ore in Preavviso o Scadute :: frmMP_KmOre_ScadutaRicerca									
		Manutenzione Preventiva KmOre	ATTIVA						-
Id Matricola	IdMP_KmDre	Manutenzione Preventiva	Um Um	Raggimer	to Promem :	Ultima Lett.:	Ultima Data:	Cessala	
B5A60699	39	Taglando Fibri Oli	All' apertura sono v	visualizzat	te le Manute	enzioni	04/05/2011	□ →	
B5A60699	39	Taglardo Fibri Oli	Preventive à possibile selezionan	: Km Ore	: Attive.	nondo il	04/05/2011		- 1
			e possibile selezionali	e quelle (pulsante	Jessale prei	nenuo ii	-		
B5A60699	43	Sostituzione Pastiglie Freno e olio freni		,	1		04/05/2011	- +	
B5A60699	43	Sostituzione Pastiglie Freno e olio meni	Km	160000	1000	165000	04/05/2011	- +	
BTS20GK	103	Tagliando Standard	Km	30000	1000	65400	10/06/2011	□ →	
BTS20GK	103	Tagliando Standard	Km	60000	1000	65400	10/06/2011		
BY786LN	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazion	Km Km	80000	1000	99000	10/06/2011		
BY786LN	77	sostituzione olio cambio , fibri condizionatore controllo pe	stiglie freno Km	80000	0	99000	10/06/2011		
CV320GK	44	Taglando Auto	One	30000	0	66000	10/06/2011		
CV320GK	44	Tagliando Auto	One	50000	0	66000	10/06/2011	· •	
Per dichiarare Cessata una Manutenzione, vai a Pannello Comandi Principale> Pannello Inserimenti> Archivio Macchine Visualizza Modifica									
DataCa	15425514	SCADUTA PREAVVISO	SCADENZA	Γ	Nie	Termini			
Invia a : • Anteprima	E. Mail C. Sta	mpa C Excel C PDF C:Documents and Settings/acaronic	tella Predefinita: salvataggio File (Desktop)	excel o PD	(F):		-		
Questa Maschera r	nostra le manute	enzioni preventive (Km o Ore) che risultano essere Scadute o in	Preavviso Filtra la stampa in b	vase al re <u>co</u> r	d Corrente	Anner	Concepto	2 2 10+	
							- Compress		

Elenca le Manutenzioni Preventive Km Ore Scadute o in Promemoria

Il pulsante apre la maschera <u>Registrazione_Manutenzioni_Preventive_a_Km_o_Ore</u> sulla matricola selezionata permettendo la registrazione della manutezione preventiva.

Attenzione : se quest'ultima maschera non mostra nulla , probabilmente la Matricola è stata dichiarata come non soggetta a Manutenzione Preventiva in <u>Archivio Macchine Visualizza Modifica</u> (82), dovete correggere la situazione, inoltre verificate che il campo [UM] non sia vuoto

Nota Bene: Nel caso vengano superate più scadenze per la medesima Manutenzione preventiva (senza registrazione di effettuazione della Manutenzione Preventiva), tali scadenze vengono comunque elencate. Nel caso di salto di effettuazione di un intervento di manutenzione preventiva (km Ore) **è necessario comunque registrarlo** vedi frmM PreventiveKmOreRegistra 180, indicando nel campo **Commento** ad esempio NON EFFETTUATA

In caso contrario la manutenzione preventiva rimarrà sempre nello scadenzario **Stampa foglio di intervento**

Il pulsante Il pulsante Togliendo il segno di spunta a Filtra la stampa in base al record corrente



Il pulsante 🤷 genera l'anteprima del foglio di tutti i fogli di intervento relativi ai record elencati nella presente maschera



4.2.13 Ricambi Carico (movimenti)

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Ricambi Carico (Movimenti)

Utilizzo: Inserimento anagrafica Ricambi - Inserimento Carico Ricambi - Inserimento Rettifiche giacenza ricambi - Visualizzazione Movimenti Ricambi - Giacenza Ricambi.

La maschera si apre sull'<u>Ultimo_Record_aperto</u>

Premessa : Gestione dei Ricambi

In questa maschera è possibile:

- selezionare i ricambi vedi Ricerca 57
- inserire Nuovi Ricambi
- Inserire un Nuovo Movimento Ricambi
- Modificare Un Movimento Di Magazzino (compreso effettuare rettifiche ai Movimenti)

:: Ricambi Movimenti ::	frmRicambi_Movimenti	
Attivi Cessati Ri	kienea per Codice : Kienea per Codice:Fornitore :	•
Ricerca per ; Cod h	Ricambio ; Cod. Ricambio For; Descrizione; Descrizione/For]	w
	Rimo Rossin	•
	Pagentary and Pa	
Coll Altrainers:	toorizans 200 demonstrate zono ad interim	nento
Descriptione :	obbligator	io
Categoria:	Consumabile qtå Min Ordine: 5 Scorte Minime:	10
Cod Forminger	9990 Cod Risembio /For J:	
Descrizione (For.):		
UM:	Costo Uniterio € : 0	
Coordinate Magazzino :	LocX: LocY: LocZ:	
Flower Maximum	Giacenza N_Movimenti Interiaci Nuovo Movime	MBO
MRicMov MRightCorr	IdRightPrev DatabetMov TepoMov Quantita	
Imia a : 🔍	Anteprima C. E. Maii C. Stampa C. Eccel C. FDF al Ricambio corrente	
Cartella	la Predefinita salvataggio File (excel o PDF) :	
F:\database\Manutenzione\W	(M099313/Source)	8
Accesso : Completo Allega Do	Documenti Allegati nº : 0 💡 🎷 H 📢 👍 di 501 🕨 H 🕨 🖞 🕇	

all'apertura della Maschera sono visualizzabili Tutti i Ricambi (Attivi e Cessati) [per dichiarare un Ricambio come

CESSATO vai a Ricambi

Il Pulsante <Codici Attivi/ Cessati> se premuto cambia stato in > ATTIVI > Cessati filtrando la Maschera

Campi disponibili :

- Codice Ricambio: Alfanumerico
- Descrizione del ricambio : Testo 255 car
- Categoria : tipologia del ricambio (selezionare dall'elenco o direttamente inserirne una nuova)
- Scorta Minima : Quantità sotto la quale è consigliabile effettuare il riordino (questo campo è un'annotazione non viene utilizzato nei calcoli)
- qtà Min Ordine: Quantità Minima di Ordine (questo campo è un'annotazione non viene utilizzato nei calcoli)
- Cod. Fornitore : Codice attribuito al fornitore
- Cod Ricambio [For]: Descrizione Attribuita dal fornitore
- UM : Unità di misura : selezionare dall'elenco o inserirne una nuova
- Costo Unitario: Costo unitario del Ricambio (si consiglia di inserire l'ultimo pagato). <u>NB: il programma non</u> <u>gestisce un archivio storico dei costi</u>. I calcoli dei costi delle manutenzioni sia Preventive sia Correttive sono basati su questo campo, se non viene aggiornato i calcoli non vengono aggiornati.
- Coordinate Magazzino : Normalmente date da Z = corsia (scaffale) ; X = Posizione lungo (la corsia)

CMMS : Gestione Manutenzione

- l'ascissa dello scaffale ; Y = Posizione in altezza (dell corsia) l'ordinata dello scaffale
 - LocX : Ubicazione nel magazzino coordinata X
 - LocY : Ubicazione nel magazzino coordinata Y
 - LocZ : Ubicazione nel magazzino coordinata Z

Per ogni Ricambio viene visualizzata :

Giacenza	N_Movimenti
2	4

nella sottomaschera Elenco Movimenti

Elenco Movime	enti				Giacenza	N_Movimenti	Inserisci Nuovo M	ovime	ento
IdRicMov	IdRigIntCorr	ldRighePrev	DataInt Mov	ТіроМоv	Quantità	4	•	•	
222		273	05/10/2009	P	-1		-	•	
220		271	05/10/2009	P	-1		-		
195	178		01/08/2009	P	-8		-	•	
191			01/08/2009	С	10		-	•	

Sono elencati in ordine decrescente per data movimento, tutti i movimenti relativi al ricambio corrente IdRigIntCorr: indica se esistente una associazione a un prelievo per manutenzione correttiva IdRighePrev: indica se esistente una associazione a un prelievo per manutenzione preventiva Data Mov: data in cui è avvenuto il movimento sul magazzino ricambi TipoMov: Tipo Movimento : C=Carico, P=Prelievo, R=Rettifica, O=Ordine (*i movimenti di Carico e di Rettifica e Ordine sono effettuabili solo dalla presente maschera (o sue collegate) , i Movimenti di Prelievo sono eseguiti in automatico dalle maschere di registrazione delle manutenzioni correttive o preventive*) Quantità: quantità riferita all'unità di misura UM i movimenti di Carico hanno segno <+> , i movimenti di prelievo hanno segno <-> ; i movimenti di Ordine hanno segno <+> ,

INSERIMENTO MOVIMENTI

il tasto ▶**≢ permette l'inserimento di un nuovo movimento (<u>Inserimento Ricambi Movimenti</u> <u>Dettaglio</u> [193])**

il tasto **sulla riga di interesse permette di modificare i contenuti della riga (già inserita)**

NB: se la giacenza non corrisponde a quella effettiva è possibile effettuare un movimento(TipoMov [R] =Rettifica)

Invia a : vedi ^{Invia a}; Filtra la stampa in base al Ricambio corrente (passando col Mouse sui campi appare una descrizione del significato attribuito)

Report Elenco Ricambi raggruppato per Fornitore

Report ricambi e distinta movimenti di magazzino

Report Ricambi attualmente Sotto scorta

Vedi anche

- Consumo Ricambi
- <u>Elenco Ricambi</u> 2021 per Lanciare la stampa

Pannello_Registrazioni Inserimento Movimenti Ricambi

4.2.13.1Inserimento Ricambi Movimenti

```
Lanciata da Ricambi Carico (movimenti)
```

Serve: per inserire un nuovo movimento sul magazzino ricambi, generalmente il movimento è (fittizio se Ordinato) di carico, ma anche di rettifica (con segno +/-), i movimenti di Prelievo a seguito di manutenzioni preventive o correttive sono gestiti da altre maschere

Procedimenti consigliati:

A. Movimenti Ricambi con Gestione degli Ordini Ricambi

Inserimento Ordine ricambio (quanto ordinato compare nella Giacenza e va a decrementare il Sottoscorta) All'arrivo del Ricambio aprire la riga corrispondente all'ordine e in modifica variare il movimento da O a C (Ordinato a Caricato), la Giacenza diventa reale. I movimenti di prelievo sono gestiti in automatico dal programma durante le registrazioni delle Manutenzioni Correttive e Preventive . Qui possono essere gestiti anche Prelievi indipendenti dalle MC e MP .

VANTAGGI: appena appare il sottoscorta , si può effettuare l'ordine e il sottoscorta rientra. SVANTAGGI: la Giacenza è drogata da eventuali ordini

B. Movimenti Ricambi senza Gestione degli Ordini Ricambi

Inserimento Carico ricambio all'arrivo del Ricambio .I movimenti di prelievo sono gestiti in automatico dal programma durante le registrazioni delle Manutenzioni Correttive e Preventive . Qui possono essere gestiti anche Prelievi indipendenti dalle MC e MP .

VANTAGGI: La Giacenza è reale richiede un numero minore di movimenti . SVANTAGGI: Il Sottoscorta non tiene conto di eventuali ordini

A. Prima inserire l'ordine del ricambio

Inserire :

TipoMov= O ordinato

Ordine = numero d'ordine o RDA

Data Ordine

e gli altri campi come indicato e salvare ed uscire

:: Ricambi Movimenti Detta	glio:: frmRicambi_M	ovimentiA dd	
Il Riccontri:	Graffite Cobrain	IdlicambiMorimenti:	
MRighelticumbi:			
Data Movimento	28/05/2015	TipoMov:	• •
Quantità:	10	Costo Unitario:	50
Cod.Fornitore:	Undef 💌		
DDT:		DataDDT:	
Ordine:	2015-101	DataOrdine:	28/05/2015
Nota:			
	I campi con questo c	olore di sfondo sono obbligatori	l
Per ellegare u	up con questo cotore son un Documento deri solvo	o preimposian aana masenera p 19 Uwire e ciencire il record in v	neceaente nodelità Modifice
I Ter attegare a	In Love amenito dest served	e coure e naprite u recora in a	avantan savayica
Accesso : Amministratore		?	2 🧏 🖳

il risultato è il seguente

:: Ricambi Movimenti :: frmRicambi_Movimenti							
Bicantei Ricarca per Codice : Seleziona Campo da fitrare Valore del Filtro : Attivi Cessati Image: Codice : Image: Codice :							
Applica Filtro Trova Prim	io Trova						
Cod. Attornistor Graffite Cobrain	I Campi di questo colore						
Descripione : Graffite chuck Cobrain	obbligatorio						
Categoria: Ricambio 💽 qtà Min Ordine: 1 Sco	vta Minima:						
Note:							
Cod.Fornitore: Undef Cod.Ricembio [For.]: Graffite Cobrain							
Descrizione (For.): Graffite chuck Cobrain							
UM: P2 Costo Unitario C: 50	_						
Coordinate Magazono : Lock: Lock: Lock:							
Elenco Movimenti	werizci Nuovo Movimento						
léžicMov léžighéMC léžighéMI Databa:Mov TipoMov Quantità DataGréine:	<u> </u>						
308 28/05/2015 0 10 28/05/2015							
Invia a : 🔃 🚳 📰 🖾 🚣 al Ricambio corrente	Ricambi Group Fornitore						
	Ricambi Movimenti						
Cartella Predefinita talvataggio File (excel o PDF) :	Ricambi Giacenza Sottoscorta						
cesso: Amministrate Allega Documenti Allega ti nº : 0 😵 🍞							
Record: 14 4 323 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							

Il programma considera il Ricambio Ordinato come già in giacenza . Di conseguenza nel Sottoscorta il Ricambio Ordinato è come se fisicamente fosse presente

II Ricambio arri	va : premere il pulsante
Conte Reconstruction	Scattine Coloraie

Col. Simultiv	Graffite Cobrain	I Campi di guesto colore
Descripione :	Graffite chuck Cobrain	obbligatorio
Categoria:	Ricambio 💌 gtà Min Ordine: 1 Score	Minima:
Note:		
Cod.Fornitore:	Undef Cod.Ricembio (For.J: Graffite Cobrain	
Descrizione [For.]:	Graffite chuck Cobrain	
UM:	Pz Costo Unitario € : 50	
Coordinate Magazzino :	LocX: LocY: LocZ:	
Elenco Movimenti	Gianenna N_Maximenti 10 10 1	rizci Nuovo Movimento
MRicMov MRigheMC	ldRigheMI DataIntMov TipoMov Quantità DataOrdine:	<u>}+</u>
308	28/05/2015 0 10 28/05/2015	
		<u> </u>

Appare

:: R	icambi Movimenti Dett	aglio :: frmRi	cambi_Mov	imen	tiEdit			
	Id Ricombi:	Graffite Cobrai	n 💌		MRicondoi Maninemii:		308	
	Miskolticanbi				Miskokidem			
	Data Movimento	2	8/05/2015		TipoMor:	0	•	
	Ouantità:		10	1	Costo Unitario € :		50	
	Cod.Fornitore:	Undef						
	DDT:				DataDDT:			
	Ordine:	2015-101		1	DataOrdine:		28/05/2015	
	Nota:			_				
		<u> </u>	Farmer and		an antara Katanda ana a	-LLU - etc.		
			I campe con	que	uo cotore at sfondo sono	ococugator		
	Accesso : Amministrat	ore	Allega Docu	menti	Alegati nº : 0			D +
		-				-	9 7 6	-

Variare:

Data Movimento = la data di arrivo Tipo Mov = C (Opzionale): DDT e data DDT

: F	ticambi Movimenti Dett	aglio :: frmRican	ibi_Movime	ntiEdit		
	M Ricondii:	Graffite Cobrain	×	AlRicenski Monimunii	308	
	Miskolticoubi:			Mistalieka		
	Data Movimento	05/0	6/2015	TipoMov:	C .	
	Ouantità:		10	Costo Unitario € :	50	
	Cod.Fornitore:	Undef				_
	DDT:	523		DataDDT:	04/06/2015	
	Ordine:	2015-101		DataOrdine:	28/05/2015	
	Nota:					
		In	uni con au	nto colore di stando sono e	dddiaetari	
		1 14	and a source of the	an contra gonao iono e	and and a	
	Accesso : Amministrat	ore Alle	ga Documeni	Allegati nº : 0	8 1 2 2	P +

Salvare e Uscire

Il risultato è il seguente

:: Ricambi Movimenti :: frmRicambi_Movimenti	
Ricerce per Codice : Seleziona Campo da filtrare Valore del Filtro	:
Applica Filtro Trova Prin	io Trova
Col. Risembio: Graffite Cobrain	I Campi di questo colore
Descripione : Graffite chuck Cobrain	obbligatorio
Categoria: Ricombio 💌 qtà Min Ordine: 1 Sco	vta Minima:
Nota:	
Cod.Fornitore: Undef Cod.Ricambio [For.]: Graffite Cobrain	
Descripione (For.): Graffite chuck Cobrain	
	_
Elenco Movimenti	werizei Nuovo Movimento
ldRicMov ldRigheMC ldRigheMI DataInt Mov TipeMov Quantità DataOrdine:	<u>)+</u>
308 05/06/2015 C 10 28/05/2015	
- Elina la stamma in hase	
Invia a : 🗋 🗃 📰 🏊 al Ricambio corrente	Ricambi Group Fornitore
Controlline Developments on Path (model on PDP) :	Ricambi Movimenti
	Ricambi Giacenza Sottoscorta
Alexa Local Constanti Alexa Local Constanti - 0	
Record: 14 4 222 b b b b b 659	
323 F FI FA 0077	

La giacenza è sempre 10, il movimento è diventato C= Carico

SIGNIFICATO DEI CAMPI :

- Data Movimento = data odierna (Obbligatorio) i tasti "+" e "-" incrementano/decrementano il valore inserito
- Tipo Movimento= (Obbligatorio)C (Carico) O (Ordinato); P (Prelievo) ; R (Rettifica)
- Quantità = Numero positivo in caso di C= Carico o O= Ordinato, Numero positivo o negativo in caso di R= Rettifica ; in caso di movimento di P= prelievo deve essere indicata col segno (-)
- **Costo Unitario** = Costo Unitario presente in <u>Ricambi Carico (movimenti)</u> (Opzionale)
- Cod.Fornitore = Cod. Fornitore presente in <u>Ricambi Carico (movimenti)</u> (Opzionale)

Naturalmente i valori possono essere variati

Altri campi ad inserimento FACOLTATIVO sono :

- DDT = riferimento a Documento di trasporto
- DataDDT = Data di emissione Documento di trasporto
- Ordine = riferimento a Ordine di acquisto (o RDA = Richiesta di acquisto)
- DataOrdine = Data di emissione Ordine di acquisto (o RDA = Richiesta di acquisto)
- NOTE : campo di descrizione aggiuntiva (è bene indicare qui la causale in caso di movimento di Rettifica)

Q.

per Salvare l'inserimento utilizzare 👱 e poi per uscire

Ricambi Carico (Movimenti) Pannello_Inserimenti

4.2.13.2 Ricambi Movimenti Modifica

Ricambi Carico (movimenti)

Serve: per visualizzare/modificare i movimento sul magazzino ricambi

Ad Esempio Modificare il Costo Unitario:

ad una

:: Ricambi Movimenti Dett	aglio :: frmRicam	bi_Movime	ntiEdit		
Id Reambe	00-684278-00	v	MRcambiNovimenta	26	5
IdRigheRicambia			IdRigiteRoPrev	[-
Data Movimento	19/12	/2009 📰	TipoMov:	c]
Quantità:		5	Costo Unitario:	45	ō
Cod.Fornitore:	Semic			l	8
DDT:	10244		DataDDT:	04/12/200	9 🔳
Ordine:	203		DataOrdine:	22/10/200	9 🔳
Nota:					
	Ica	mpi con qui	esto colore di sfondo sono c	obbligatori	
Accesso : Complete	Alleg	ja Documen	6 Alegatinº: 0	<u>?</u> <u>1</u> ? 4	•

Data Movimento = data (Obbligatorio) i tasti "+" e "-" incrementano/decrementano il valore inserito Tipo Movimento= C (Carico) ; P (Prelievo) ; R (Rettifica) (Obbligatorio) Costo Unitario = Costo Unitario presente in <u>Ricambi Carico (movimenti)</u> (opzionale) i tasti "+" e "-" incrementano/decrementano il valore inserito Cod.Fornitore = Cod. Fornitore presente in <u>Ricambi Carico (movimenti)</u> (opzionale) Naturalmente i valori possono essere variati Altri campi ad inserimento FACOLTATIVO sono :

Aitri campi ad inserimento FACOLIATIVO sono

DDT = riferimento a Documento di trasporto

DataDDT = Data di emissione Documento di trasporto i tasti "+" e "-" incrementano/decrementano il valore inserito

Ordine = riferimento a Ordine di acquisto (o RDA = Richiesta di acquisto)

DataOrdine = Data di emissione Ordine di acquisto (o RDA = Richiesta di acquisto) i tasti "+" e "-" incrementano/decrementano il valore inserito

NOTE : campo di descrizione aggiuntiva (è bene indicare qui la causale in caso di movimento di Rettifica)

per Salvare l'inserimento utilizzare 🏼 e poi per uscire 🏙
Nel Caso di Movimenti di P = Prelievo (non è Possibile variare l'associazione del Prelievo
Manutenzione Correttiva o Preventiva) [l campi sono disabilitati]

:: Ricambi Movimenti Dett	taglio :: frmRicambi_MovimentiEdit
Id Reambe IdRogiteReambe Data Movimento Quantită: Cod.Fornitore: DDT: Ordine: Nota:	00-684278-00 Iditizizaministi dovimente: 222 Iditighterserzey 273 05/10/2009 TipoHov: • Idition • Idition
	I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori
Accesso : Complete	Alega Documenti Alegati nº : 0 👔 👔 🖓 🖓 🕸

Come indicato in Figura soprastante è indispensabile indicare un Costo Unitario , se si vuole ottenere una valorizzazione dei Ricambi Utilizzati (Prelievo)

CMMS : Gestione Manutenzione

Ricambi Carico (Movimenti) Pannello_Inserimenti

4.3 Pannello Stampe

198

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe

💷: Pannello Stampe ::		23						
Gestione Manutenzione								
	Elenco Matricole <u>Bicambi</u> <u>G</u> rafico Manutenzioni Preventive scadute <u>Scadenziario (Manutenzioni Preventive)</u> <u>Elenco Manutenzioni Preventive</u> Manutenzioni <u>P</u> reventive eseguite Manutenzioni Preventive Mai Eseguite							
Usense : scaronic	Elenco Manutenzioni Preventive Km o Ore							
PC : AMD64-3000	Manutenzioni Preventive Km o Ore [Scadute]							
Ridimensione No	Interventi (Preventivi + Correttivi) Attuale Stato delle Matricole							
Esperso	Manutenzioni Correttive <u>A</u> perte							
mailte::#Rscaroniconsulting.it http://www.scaroniconsulting.it	Report Personalizzati <<< Iorna a Pannello Comandi Principale							

Elenco Matricole 200 <u>Ricambi</u> 202 <u>GraficoManutenzioniPreventiveScadute</u> 204 <u>Scadenzario (Manutenzioni Preventive)</u> 204 Elenco Manutenzioni Preventive 222 Manutenzioni Preventive eseguite 223 Manutenzioni Preventive mai eseguite 224 Elenco Manutenzioni Preventive Km o Ore 224 Piano Manutenzioni Preventive Km o Ore 224 Manutenzioni Preventive KM Ore scadute 188 Interventi (Preventivi + Correttivi) 226 Attuale stato delle Matricole 232 Manutenzioni Correttive Aperte 233 Report Filtrabili per Date 235 Report Personalizzati 239



1. spuntare le Macchine inserite = La Stampa dell'archivio Macchine è attivabile dal Pannello Comandi

Principale> Pannello Stampe >Elenco Matricole vedi

- 2. Per distribuire l'elenco di dotazione ad ogni reparto Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Selezione (Man Preventive)quindi selezionare Utilizzo
- 3. Stampare lo Scadenzario (Riepilogo delle Manutenzioni Preventive)Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Scadenziario [Man Preventive] quindi Report Scadenze
- 4. Per Stampare dei fogli di intervento preventivo Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Scadenziario [Man Preventive] quindi Fogli di intervento
- 5. Stampare degli elenchi in base allo stato della Macchina..Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Selezione (Man Preventive)quindi selezionare Stato
- 6. Per avere un riepilogo delle manutenzioni Preventive registrate (tempi, costi) usa: Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe> Man Preventive eseguite Oppure Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe> Interventi (Prev + Correttivi)(Filtro)
- 7. Per avere un riepilogo delle Manutenzioni Correttive usa: Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe> Interventi (Prev + Correttivi)(Filtro) oppure usa: Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizza/Modifica
- Per Sapere se non hai mai registrato la 1° manutenzione preventiva usa: Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe >Manutenzioni Preventive mai eseguite) vedi anche Manutenzioni Preventive mai eseguite 224

Le stampe possono essere ripetute ad esempio quando:

- la fase di inserimento è completata
- la fase di 1° verifica è stata completata
- periodicamente per tenere aggiornati i reparti

Iter Consigliato

200

Altre Stampe :

Elenco Macchine acquistate dal Fornitore 245 Elenco Manutenzioni Correttive effettuate dal Fornitore 245 Pannello_Comandi_Principale

4.3.1 Elenco Matricole

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Elenco Matricole

SCOPO : Stampare un Elenco delle Macchine ; Stampare etichette di identificazione

: Stampa Matricole :: fri	mMatricola_Stampa	
	-	Attive Cenate:
	•	Matricole Attive
		_
Elenco Matricole		
Richiedono Manute	nzioni Preventive	
Non Richiedono Ma	nutenzioni Preventive	
Turne		
1 Talle		
Stero		
Unline :	-	
(Anteprina	Maschera Stampa etichette	
C E Mati		- Carlor - C
C Stampa	Stampa elenco Matricole	
C Entei		<u>a</u>
C PDF		
Canalia Predefisita In Ca	nfermationel colutoretic file (excel o PD)	6) ·
F:\Documenti\		62
Accesso : Completo		😵 🗠 🕸

la stampa Elenco Matricole filtrata per

- Dalla Matricola Alla Matricola (Codice)
- Dalla Data di inserimento (della Matricola) per avere l'elenco o le etichette delle Matricole recentemente inserite
- Matricole Attive (default) o Cessate
- Non Richiedono Manutenzione Preventiva : Matricole che hanno solo manutenzione correttiva
- Richiedono Manutenzione Preventiva : quelle che hanno anche manutenzioni Preventive.
- Oppure Tutte
- Stato : Stato attuale della Macchina Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI]
- Utilizzo : Utilizzo attuale della Macchina Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI]

Il pulsante etichetta

Rese	etta campi selezione	📕 Help in linea
Invia A	Cartella Predefinita	Pannello_Stampe

4.3.1.1 Seleziona Etichette Matricola

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Elenco Matricole - Pulsante Etichette Matricola

SCOPO : Predisporre un elenco delle etichette Matricola filtrato dalle impostazioni di <u>Stampa Elenco</u> Matricole 2001 da confermare o da variare , si può selezionare il tipo di etichetta

:: Seleziona Etichette Matricola :: frmMatricolaSelezionaEtichette										
IdMatricola	Descrizione	Dalla Data	Stato	IdUtilizzo	Cespite	IdCatAM1	IdCatAM2	S/N° 50	ampa	-
2	Anello Acqua di Raffreddamento	18/10/2011	Ferma	Raf		1CG00	9401			
21	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento	Raf		1CG00	9401		¥	
A007	lavatrice ultrasuoni 700	02/01/2009	Ferma	Dde		No	No		¥	
A008	Smagnetizzatore	02/04/2009	Ferma	Dde		No	22000		¥	
AIFO 3	Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw	01/06/2011	Funzionamento	СТ	000203	Fabbricati	No	000981058	V	_
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	01/01/2003	Funzionamento	Raf		1CG00	9401		¥	
anelloRaf-1	Anello Acqua di Raffreddamento - UN	0 08/08/2009	Funzionamento	Raf		1CG02	9401		¥	
AnelloRaf3	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento	Raf		1CG00	9401		V	_
AnelloRaf31	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento	Raf		1CG00	9401			_
ArmadiChi	Armadi per prodotti chimici	01/01/2003	Funzionamento	chi		1CG02	9401			_
ArmGas	Gas Cabinet e Linee Gas Tossic	12/06/2011	Funzionamento	GaT		1CG02	9401		V	_
Asher	Asher 300 AutoLoad	01/01/2003	Funzionamento	Ash	27948	1CG02	9461	1327	Ø	_
asher-10	Asher 300 AutoLoad camera 10	08/08/2009	Funzionamento	Ash	27948	1CG02	9461	1327	Ø	_
Aw94714	Piaggio exagon	31/01/2011	Ferma	Ar1	888222001	No	22000			_
88400	Transfer saldatura	01/10/2003	Funzionamento	Ar3		1CG02	9400a		V	
Formato I	Formato Etickette : 48 45,7 × 21,2 L6009 - L4778 4 Col. x 12 Righe 24 63,54(33,9) L4773 3 Col. x 8 Righe 10 96,04 x0,8 L6012 2 Col. X 5 Righe									
Insia a : Antepri Record Visualiz	Imia a :									

si può deselezionare il campo <STAMPA> premendo il pulsante <Nessuna Selezione>

La stampa che si andrà a predisporre è formata dai record che hanno il campo Stampa vuoto

si può selezionare il <Formato etichette > desiderato e quindi procedere con l'anteprima di stampa

il pulsante NESSUNA SELEZIONE permette alternativamente di togliere il segno di spunta a tutti i

record, SELEZIONA TUTTO permette nuovamente di selezionare tutti i record.

Manualmente si possono selezionare i record e solo quelli col segno di spunta verranno stampati .

Il formato delle Etichette previsto è quello AVERY www.avery.it per stampanti LASER

189 25,4×1 189 25,4×1 48 45,7×2 24 53,5×8 10 96,0×5	10 L6008 10 L6008 21,2 L6009 - L4778 8350 L4778	7 Col. x 27 Righe Testo su due etichette verticali 4 Col. x 12 Righe E Col. x 88 Righe	_
189 25,4×1 48 45,7×2 24 63,5×8 10 96,0×5	10 L6008 21,2 L6009-L4778 33,9 L4773	Testo su due etichette verticali 4 Col. x 12 Righe 13 Col. x 8 Righe	_
48 45,7 x2 24 63,5 X8 10 96,0 x5	21,2 L6009 - L4778 33,9 L4773	4 Col. x 12 Righe 3 Col. x 8 Righe	_
24 63,5 X 3 10 96,0 × 5	33,9 L4773	3 Col. x8 Righe	
10 96,0×5	50.0 LC010		
	50,8 16012	2 Col. X 5 April 2	-
ad esempio	io L4773 24	etichette per foglio	

4.3.2 Ricambi

Pannello_Stampe

000

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Ricambi

Stampa Elenco Matricole

SCOPO Stampare :

- Ricambi Sotto scorta
- etichette di identificazione
- elenco Ricambi
- Giacenza Ricambi
- Consumo Ricambi

:: Report elenco Ricambi :: frm	Ricambi_Stampa	
Del Codice:		✓ Attivi / Cessati:
Al Codice:		🔹 Ricambi Attivi 💽
Casegoria :	× -	
	Report Elenco Ricambi	
Seleziona Etichette Ricambi	Report elenco Ricambi Raggrupato per Categoria	
	Report Giacenza Ricambi	Report Giacenza Sottoscorta
Dalla Data:	Alla Data :	Report Consumo Ricambi
Oggi Settimana	Mese Anno	Report Consumo Ricambi MPreventive e MCorrettive
Invia a : 💽 🎒 🚍		
Cartella Predefinita [in C [F:\database\Manutenzione\M099313	'onfigurazione] salvaiaggio file (exc \Source\	el o PDF) :
Accesso : Amministratore		8 10 11-

- Seleziona Etichette Ricambi 203
- Report Elenco Ricambi : Il report è filtrato dalla maschera
- Report Elenco Ricambi Raggruppata per Categoria: Il report è filtrato dalla maschera, e presente l'elenco raggruppato per categoria
- Report Giacenza Ricambi = Stampa i ricambi selezionati con la relativa giacenza II report è filtrato dalla maschera
- Report Giacenza Sotto scorta = Stampa i ricambi che risultano sotto scorta .ll report è filtrato dalla maschera
- Report Consumo Ricambi risulta filtrata : Dal Codice Al Codice Dalla Data alla Data , Categoria La stampa è organizzata per ordine alfabetico per Codice Ricambio
- Report Consumo Ricambi Mp Preventive e MP Correttive : risulta filtrata : Dal Codice Al Codice Dalla Data alla Data , Categoria

Suddiviso Tra manutenzioni correttive e preventive Stampa i consumi dei ricambi suddivisi per tipologia di manutenzione.

Invia A Cartella Predefinita Pannello_Stampe

4.3.2.1 Seleziona Etichette Ricambi

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Ricambi - Maschera Stampa Etichette

SCOPO : Predisporre un elenco delle etichette Ricambi filtrato dalle impostazioni di

Stampa Elenco Ricambi

da confermare o da variare , si può selezionare il tipo di etichetta

: Seleziona Etic	hetteRicam	ibi :: frm	RicambiSelezio	naEtichette									
IdRicambi	DesRican	<i>d</i> i i			CodFor	mitore		desRicambio	For		IdFornitori	Stampa	^
000000	Etilene										9990	V	
00-664167-00	Anode insulator		0	0-664167-0	0		Anode insulator		Semic	V			
00-664341-00	Split Clam	p Con Ma	s Shield	0	0-664341-0	0		Split Clamp Con M	ag Shield		Semic	M	
00672345	Mola diar	metro 300 (damantata								9990	Y	
00-672852-01	L/L Ram SI	haft Assen	nbly	0	0-672852-0	1		L/L Ram Shaft As	sembly		Semic	Y	
00-673816-00	Con Mag 1	l combinat	tion shield	0	0-673816-0	0		Con Mag 1 combinat	tion shield	l.	semit	Ø	
00-674163-00	Anode Ca	p		0	0-674163-0	0		Anode Ca	p		Semic	Ø	
00-680909-02	Pressure P	Plate Ram	Assembly	0	0-680909-0	2		Pressure Plate Ram	Assembly	r	Semic	Y	
00-684278-00	Shield Assy		0	0-684278-0	0		Shield Ass	ŧγ		Semic	Y		
00-688472-00	Heater Mantle Assy		0	00-688472-0	0	Heater Mantle Assy			Semic	Ø			
0101-0250	Thermocouple assembly			0101-0250 Thermocouple assembly			matri						
0101-0351	Motor, Rotate			0101-0351		Motor, Rotate		matri	Y				
0101-0484	Bellow			0101-0484 Bellow			matri	Y					
0101-0692	Extract/Re	tract moto	r kit replaces	0105-30	0101-0692 Extract/Retract motor kit replaces 0105-3002		05-3002	matri	Ø				
010625-01	Nut, Block	Retainer			010625-01 Nut, Block Retainer			SVG	Ø				
Formato I	Etichette :	48 24 10	45,7×21,2 63,5×33,9 96,0×50,8	L6009 - L4778 L4773 L6012	4 Co 3 Co 2 Co	I. x 12 Righe I. x 8 Righe I. X 5 Righe							
Insia a : G Antepris Record Visualiz	ma ⊂ E.M zati : [677	fail C S	tampa C Exce	1 O PDF nti: 677	C.	ortella Predefinita :	F:\Docu	mentil	?	Nessuna Selezion	e	2. 14	•

si può deselezionare il campo <STAMPA> premendo il pulsante <Nessuna Selezione>

La stampa che si andrà a predisporre è formata dai record che hanno il campo Stampa vuoto si può selezionare il <Formato etichette > desiderato e quindi procedere con l'anteprima di stampa

il pulsante NESSUNA SELEZIONE permette alternativamente di togliere il segno di spunta a tutti i

record, SELEZIONA TUTTO permette nuovamente di selezionare tutti i record. Manualmente si possono selezionare i record e solo quelli col segno di spunta verranno stampati. Il formato delle Etichette previsto è quello AVERY www.avery.it per stampanti LASER

189 189 48	25,4×10 25,4×10 45,7×21,2	L6008 L6008 L6009 - L4778	7 Col.x 27 Righe Testo su due etichette verticali 4 Col.x 12 Righe
24	63,5 X 33,9	L4773	3 Col.x8 Righe
10	96,0×50,8	L6012	2 Col. X 5 Kohe

ad esempio L4773 24 etichette per foglio



4.3.2.2 Ricambi con Giacenza Sottoscorta

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Ricambi > Ricambi con Giacenza Sotto scorta

SCOPO : Ottenere un Elenco dei Ricambi che risultano Sotto scorta



Pannello_Stampe

4.3.3 GraficoManutenzioniPreventiveScadute

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Grafico Manutenzioni Preventive Scadute

SCOPO :Fornire un'indicazione sull'arretrato delle manutenzioni preventive che temporalmente risultano scadute



sono scadute.

Invia A Cartella Predefinita Pannello_Stampe

4.3.4 Scadenzario (Manutenzioni Preventive)

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventive]

SCOPO : Ottenere stampe filtrate dello scadenzario manutenzioni Preventive



La Maschera è suddivisa in 3 zone :

• ZONA 1 : parte in alto (contiene i filtri applicabili)

:: Scadenzario Manutenzioni Preventive :: frmStampaScadenze												
Importazione automatica delle date C Scalute ad oget C Sia Scadute Sia Non Scadute C Sais quelle che scadarmo Nell'anno corrente Nel Mese Corrente Nell Assetimana Corrente Nella Settimana Corrente	Importazione manuale delle date Dalla Data Alla Data Digitare zolo ce diverse rispetto alla scelta automatica (R) Tasti Scoreiatola	Alori Filori Dalla Matricole Alla Matricole Utilizzo: Stato: Executore: Cat AM 1: Cat AM 2:										

(in alto a sx) Impostazione automatica delle date (imposta in automatico i campi Dalla Data - Alla Data (in alto centrale) Impostazione Manuale delle date (campi dalla Data - Alla Data definisce il periodo di riferimento per i dati dei report.

(in alto a dx) Altri filtri è possibile filtrare i report anche per Intervallo di Matricole ; Utilizzo e Stato. • ZONA 2 : parte Centrale sx Prima Scadenza

Prima Scadenza
Plano Manutenzione Prima Scadenza
Fogli di intevento Una pagina per ogni intervento
Riepilogo Scadenze
Grafico Prima Scadenza: Nº Interventi / mese
Prima Scadenza: Impegno Ore / mese
Foglio di Regis. Raggr.: Descr Manutenzione (MP Prima Scadenza)
Foglio di Regis. Raggr.: Descr Matricola (MP Prima Scadenza)

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri vede solo la 1° **Scadenza** (ad esempio se la periodicità è 7 giorni e prendiamo in considerazione un anno mostrerà solo la prima scadenza)

- ZONA 3 : parte Centrale Tutte le scadenze (previsionale) (SOLO VERSIONE PROFESSIONAL)
- (Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione, per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che

le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto)



• ZONA 4 : parte Centrale dx



Gestione errori : l'evoluzione del programma ha portato ad immettere sempre più controlli per evitare che un utente anche involontariamente possa effettuare operazioni improprie.

Non è escluso che si possano determinare delle situazioni che non possano essere interpretate dal programma , pertanto è bene effettuare ogni tanto un controllo.

Il pulsante effettua i controlli già effettuati in fase di avvio <u>Controlli ad ogni avvio</u> [28] pertanto dopo aver effettuato alcune correzioni è possibile senza Uscire e rientrare dal programma effettuare il controllo

PRIMA SCADENZA (zona 2)

Piano Manutenzione Prima Scadenza

Serve per:

Ottenere un piano delle manutenzioni : sono disponibili tre tipi di Report:

1) Stampa un Report con visualizzazione grafica (di Gantt) delle manutenzioni preventive la scala dei tempi è in settimane

Visualizza <u>solo la Prima scadenza</u> è quindi necessario dopo aver eseguito un Intervento d Manutenzione Preventiva ristamparlo per poter vedere la scadenza successiva

2) Stampa un Report con visualizzazione grafica (di Gantt) delle manutenzioni preventive la scala dei tempi è in settimane

Visualizza <u>solo la Prima scadenza</u> è quindi necessario dopo aver eseguito un Intervento d Manutenzione Preventiva ristamparlo per poter vedere la scadenza successiva

riporta la descrizione delle manutenzioni da effettuare

3) Stampa un Report simile al (2) senza visualizzazione grafica sono indicate le settimane di prevista esecuzione

Visualizza <u>solo la Prima scadenza</u> è quindi necessario dopo aver eseguito un Intervento d Manutenzione Preventiva ristamparlo per poter vedere la scadenza successiva

Per Avere un piano di manutenzione ad esempio ANNUALE che comprenda anche gli interventi successivi vedi più avanti **Tutte le Scadenze (Previsionale) (Zona 3)**

Foglio di intervento Manutenzione Preventiva Una pagina per ogni intervento

Serve per:

Prescrivere un intervento di manutenzione preventiva, alla scadenza prevista.

Stampa un foglio che indica la manutenzione preventiva da effettuare, su quale macchina, alla data indicata, riporta le modalità esecutive e i ricambi previsti.

Si consiglia di stampare i FOGLI DI INTERVENTO con l'opzione Scaduti ad oggi

all'inizio del mese si consiglia di stampare i FOGLI DI INTERVENTO con l'opzione Dalla Data......Alla Data.....

Origine delle informazioni frmArchivioMacchine.

Si consiglia di stampare i **Foglio di intervento Manutenzione Preventiva Una pagina per ogni intervento** all'inizio del mese, relativi al mese in corso, distribuirli al personale di manutenzione e raccogliere alla fine del mese, i fogli compilati, per registrarli

Per stampare : Pannello Comandi Principale>Pannello Stampe>Scadenzario (Man Preventive)> (impostare le date) e quindi Fogli di Intervento Una pagina per ogni intervento

Per Registrare : Pannello Comandi Principale Pannello Inserimenti>Registra Manutenzioni Preventive Riepilogo Scadenze

Serve per:

Fornire un riepilogo degli interventi di manutenzione preventiva

alcuni utenti che preferiscono non stampare i Fogli di Intervento utilizzano questa stampa per fornire un elenco delle manutenzioni da effettuare.

Per stampare : Pannello Comandi Principale>Pannello Stampe>Scadenzario (Man Preventive)> (impostare le date e/ o le altre opzioni) e quindi Report Prima Scadenza Riepilogo

Grafico Prima scadenza : nº Interventi / Mese

Apre un grafico che fornisce un indicazione sul carico di interventi per ogni mese

Prima Scadenza Impegno Ore/Mese *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Apre un Report che fornisce un indicazione sul carico di ore della Manodopera interna per il mese (viene conteggiata solo la prima scadenza)

*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Apre un grafico che fornisce un indicazione sul carico di ore della Manodopera interna per il mese (viene conteggiata solo la prima scadenza)

Foglio di Regis : Raggr. Descr. Manutenzione (MP Prima Scadenza)

Per chi è organizzato in squadre che svolgono operazioni di manutenzione diverse (ad esempio Vasca: Svuotare , lavare e asciugare) può essere interessante questo report che raggruppa le Manutenzioni per descrizione .

Questo Report può essere utilizzato anche come foglio di registrazione

Foglio di Regis : Raggr. Descr. Matricola (MP Prima Scadenza)

Per chi è organizzato a raggruppare le Manutenzioni in base alla macchina può essere interessante questo report che raggruppa le Manutenzioni per descrizione della Macchina (non per il codice). Questo Report può essere utilizzato anche come foglio di registrazione

□ Tutte le Scadenze (Previsionale) (Zona 3) (solo versione professional)

Piano Manutenzione

Serve per:

Ottenere un piano delle manutenzioni : sono disponibili tre tipi di Report:

1) Stampa un Report con visualizzazione grafica (di Gantt) delle manutenzioni preventive la scala dei tempi è in settimane

Visualizza tutte le scadenze anche quelle future (Previsionale) comprese nei campi Dalla Data......Alla Data.....

2) Stampa un Report con visualizzazione grafica (di Gantt) delle manutenzioni preventive la scala dei tempi è in settimane

Visualizza tutte le scadenze anche quelle future (Previsionale) comprese nei campi Dalla Data......Alla Data.....

riporta la descrizione delle manutenzioni da effettuare

3) Stampa un Report simile al (2) senza visualizzazione grafica sono indicate le settimane di prevista esecuzione

Visualizza tutte le scadenze anche quelle future (Previsionale) comprese nei campi Dalla Data......Alla Data.....

CONSIGLIO : stampare il presente report indicando le date inizio e fine anno corrente . In caso di presenza di molte Macchine e Manutenzioni , si consiglia di indicare un intervallo più breve esempio : Mensile o Trimestrale.

E' necessario ristamparlo solo in caso di inserimento di Nuove Manutenzioni o di modifiche agli intervalli

Programma mensile manut. prev tempi e costi

Questa stampa è utile a chi raggruppa per Mese le Manutenzioni e vuole vedere non solo la prima manutenzione in scadenza .

Anteprima Report

(riporta anche le scadenze successive alla prima , devono intendersi previsionali se l'impostazione è n° giorni dall'ultima registrazione)

Organizzato per mese delle manutenzioni preventive (Filtrato dalle impostazioni della maschera) Programma mensile manutenzioni preventive tempi e costi group Utilizzo

Questa stampa è utile a chi raggruppa per Utilizzo le Manutenzioni e vuole vedere non solo la prima manutenzione in scadenza .

Anteprima Report

CMMS : Gestione Manutenzione

(riporta anche le scadenze successive alla prima , devono intendersi previsionali se l'impostazione è n° giorni dall'ultima registrazione)

Raggruppato Per Utilizzo delle Manutenzioni Preventive (Filtrato dalle impostazioni della maschera) Impegno Manodopera Ore/Mese Previsionale *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Apre un Report che fornisce un indicazione sul carico di ore della Manodopera interna per il mese (vengono conteggiate tutte le scadenze previste

Foglio di Regis. MENSILE: :Esecutore / Descr. Matricola

Questo report è utile per chi effettua le manutenzioni assegnandole specificatamente a diversi Esecutori *Questo Report può essere utilizzato anche come foglio di registrazione*

<u>Report (riporta anche le scadenze successive alla prima , devono intendersi previsionali se l'impostazione è n°</u> <u>giorni dall'ultima registrazione)</u>

<u>Tutte le Scadenze: Raggr. Mese / Esecutore /Descr. Order Esecutore, Periodicità,Descrizione, Utilizzo, Matricola,</u> <u>Scadenza</u>

(Filtrato dalle impostazioni della maschera) L'esportazione in EXCEL NON è raggruppata Foglio di Regis. MENSILE: ordinato per : / Descr. Matricola

Questo report è utile per chi effettua le manutenzioni dividendole per Matricola

Questo Report può essere utilizzato anche come foglio di registrazione

Report Tutte le Scadenze: Raggr. :Descr. Matricola

(riporta anche le scadenze successive alla prima , devono intendersi previsionali se l'impostazione è n° giorni dall'ultima registrazione)Raggr. :Descr. Matricola

(Filtrato dalle impostazioni della maschera) L'esportazione in EXCEL NON è raggruppata

NOTA : Potrebbero crearsi tempi lunghi di esecuzione vedi Tempi Esecuzione Scadenze Future

Cartella Predefinita per il salvataggio File: Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o Excel (Solo Le versioni MDB del programma permettono tali salvataggi) in un percorso predefinito.

Il percorso proposto è quello preimpostato vedi Path Save File 335

Vedi anche : Pulsanti 56

208

 Resetta campi selezione
 Invia A
 Cartella Predefinita
 Pannello_Stampe

4.3.4.1 Piano Manutenzioni Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] Pulsante Piano Manutenzione Prima Scadenza sono disponibili 3 Report (solo versione Professional)

Report 1 : Report Sintetico (solo grafico settimanale)

SCOPO : Fornire una rappresentazione grafica su scala settimanale del programma delle Manutenzioni Preventive (solo Prima Scadenza)

Su scala settimanale sono indicate le Manutenzioni Preventive , le colorazioni evidenziano lo stato di

Selezona il Tipo di Report Desiderato	×
Immettere :	ОК
1 per Report Sintetico (solo grafico calendario Settimanale) 2 per Report Esteso comprende la Descrizione della Manutenzione da effettuare (TUTTE LE RIGHE)	Annulla
3 Per Report Settimanale Esteso [No Grafino] comprende la Descrizione della Manutenzione da effettuare (TUTTE LE RIGHE)	
1	

Scadute o il loro approssimars

Scaroni 26/03/2023 Dalla Mat	:: Piano Manute 233658 vicola : Quabiasi	en.	tic	oni	Pr	1	ver Dal	nti Ila	ve Ma	Pri	im	a S	Q	ler uat	sias		int	tet	ico					Sca	tili dan 20	220 (22 0	9 : (91 90	0	a Is Pra	ias 	i ade >31	rea (22)			Es CA	гси Г.А.	tore M1	1	Qua	el pla el pla	isi isi				Sta C	to A AI	ittu A3	da a ale 12	1 0 1 3 : 0 : 0)1/0 (1/0 (2,4)	8/20 8/20 slasi	013 013	
Max	ManPrev Inizio	1																								Cel	ende	vio	Sat	ina	nalı	,																						i.
21	1374 31/08/2013	1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	8 3	2 3	3 3	4 3	5 3	5 3	7 3	8 3	9 4	e 4	1 4	2 4	3 4	4 4	15	66 A	17	8 4	9 5	0 5	1 5	2
BlowerPol	45 31/08/2013	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	8 3	2 3	3 3	4 3	5 3	6 3	7 3	8 3	9 4	10 4	1 4	2 4	3 4	4 4	15	65 A	47 4	18 4	9 5	0 5	1 5	2

Report 2 : Report Esteso

SCOPO : Fornire una rappresentazione grafica su scala settimanale del programma delle Manutenzioni Preventive comprende la descrizione della manutenzione da effettuare

Su scala settimanale sono indicate le Manutenzioni Preventive , le colorazioni evidenziano lo stato di Scadute o il loro approssimarsi

ezona n ripo di keport besiderato	×	
nettere : OK	K []	
per Report Sintetico (solo grafico calendario ettimanale) Per Report Esteso comprende la Descrizione della anutenzione da effettuare (TUTTE LE RIGHE)	Jla	
l Per Report Settimanale Esteso [No Grafico] omprende la Descrizione della Manutenzione da fettuare (TUTTE LE RIGHE)		
2		
Scaroni:: Piano Manutenzioni Preventive Prima Scade	enza :: Utilizzo : Qualsiasi Scadute (gg) Prot. Scadurea (gg)	dat
26/03/2013 23.38.10		al
26/03/2013 23 38 10 Dalla Matricola : Queisiesi Dalla Matricola : Quei	abiasi <u></u>	al Stato Attuale : 0
25/03/2013 23.38.10 Dalla Matricola : Quabiasi Dalla Matricola : Qua	ebiesi <a> (3) 0 (3) 0 (4) 0 (3) 0 (4) 0 (4) 0 (4) 0 (4) 0 (4) 0 (5) 0 (5) 0 (5) 0 (5) 0 (6) 0 (7) 0 (7) 0 (8) 0 (8)	al Stato Attuale : (CAT AM2 : (
26/03/2013 23 38 10 Dalla Matricola : Questiesi Dalla Matricola : Ques Mat ManPrev Inizio	obiesi <u><30 0 mar 200</u> Essentore : Quatrinai 3 CATAMI : Quatrinai Calendario Sectimanale	al Stato Attuale : (CAT AM2 : (
Mat. Man.Prev. Luizie Dalla Matricola : Qualiziani Dalla Matricola : Qualiziani 21 1374 31/03/2013 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 Pulizia Fileri Secondari (sottopavimento) Anelio 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12	estiesi <u>< 30 0 too 9.70</u> Escentore: Qualsiasi 3 CATAM1 : Qualsiasi Calendorio Sertimenale 2 11 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 4	al Stato Attuale : (CAT AM2 : (14 45 46 47 48 4

Report 3 : Report Esteso (no Grafico)

SCOPO : Fornire un elenco del programma delle Manutenzioni Preventive (indicando la settimana) comprende la descrizione della manutenzione da effettuare



Scaroni .	:: Piano	Manutenz	ioni Preventive Prima Scadenza Settimanale :: Utilizzo : Qua	alsiasi	al 01/03/2013
26/03/2013 2	3.39.35				al 31/03/2013
Dalla Matrio	ole : Qualsi	iasi	Alla Matricola : Qualsiasi	Esecutore : Qualsiasi Stato Attual	e: Quelsiasi
				CATAMI : Qualsiasi CATAM2	: Qualsiasi
Mat	ManPrev	Programmata :	MANUTENZIONE PREVIS	SZ4	SETTEMANA
21	1374	31/03/2013	Pulizia Fitri Secondari (sottopavimento) Anelio		13
BlowerPol	45	31/03/2013	Manutenzione Biennale		13

Pannello_Stampe

4.3.4.2 Fogli di intervento una Pagina per ogni intervento

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario Manutenzioni Preventive > Pulsante Fogli di Intervento Una pagina per ogni intervento

Rappresenta l'Ordine di Lavoro (UNI 10147) serve al Gestore per impartire/distribuire gli ordini , serve all'operatore per avere istruzioni e riportare quanto effettuato

Viene stampato di norma Settimanalmente o Mensilmente e consegnato agli operatori comandati ad effettuare la manutenzione.

In esso sono riportati tutti gli estremi dell'intervento e anche metodologie e istruzioni , compreso l'elenco di eventuali ricambi o consumabili.

Ad intervento effettuato l'operatore compila Tempi, ricambi e note

Scaroni: Poglio I	ntervento (Manute	nzione Preventivo) ::				3	145 dk :	404
so/be/sos del	In Mark? Gentered	Alla Matte Gud de		Ehilige:	Contribution	State Area	it 2 Gesterni	
Matricda: Asher		Anter 200 Autol and				Mas.Pri	nombina: 49	
A lances	en al Mighterida Pala	en registra de se	Periodictă (100	90	Programmata p	er: 17/0	4/2012
					Inerte	36/06/3008		
Des articles a Publica Manadana								
Malaster Polisia (Malaster) Alexania	Carmana							
Rimmer Codfind								
Compilazione a c	nea dell'eservitore							
Reads -								
	••••••••••••••••••••••••••••••••••••	••••••				•••••		
	·····							
A								$ \rightarrow$
Contra Marca								
				••••				
Tempo inglegate(9)								
				••••				
Cost even well (6)								
Conte or e								
	120pernations :				Data eserciç	jau:		_

Il gestore della Manutenzione riporterà nel programma tali indicazioni <u>Registra Manutenzioni Preventive</u> 142 Pannello_Stampe

4.3.4.3 Riepilogo Scadenze

Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe > Scadenzario Manutenzioni Preventive > Pulsante Riepilogo Scadenze

SCOPO : controllare lo scadenzario

Scaroni:: Riepilogo Scadenze Manutenzioni Preventive :								
20/04/2012 23.0	9.25 Il report riporta so lo	ia Prima scadenza (Non le success lve)		al 20/04/2012 Utilizzo Qualsiasi				
Dalla Matrico	ola : Qualsiasi	Dalla Matricola : Quaisiasi		Stato Attuale : Quelsiesi				
Matricola	Des crizione :	Manutonzion e Provonúva:	Periodicità: Ricorre:	P. Scadenza				
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	84 Pulizie Fitriprincipali Anelo	30 N° gio mi dall'ultima registrazione	26/08/2011				
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddam ento	86 Pu ízis Fitri Secondari (sottopavimento) Anello	60 Nº gio mi dall'ultima registrazione	27/07/2011				
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	1340 Sostituzione anelito tenuta	0 Personalizzato	20/07/2011				
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	1342 sostituzione Anello Inferiore	0 Entro il Mese	30/06/ 2011				
AnelloRaf	Anello Acqua di Rafreddamento	1342 sostituzione Anello Inferiore	0 Entro i Mese	30/06/2011				
anelloRaf-1	Anello Acqua di Raffreddamento - UNO	1336 Pulízia Filtri Secondari (sottopavimento) Anello	100 N° gio mi dall'ultima registrazione	07/08/2011				
Asher	Asher 300 Auto Load	49 Pulízia camera	90 Nº gio mi dall'ultima registrazione	17/04/2012				
Cobrain	Swafer	29 Pulízia Camera	180 Nº gio mi dall'ultima registrazione	28/06/2011				
CV320GK	vW Touareg	184 Verifica filtro Gasolio	180 N° giomidall'ultima registrazione	28/06/2011				
CV320GK	vW Touareg	185 Contro lo Spazzole	150 N° giomidall'ultima registrazione	25/10/2011				
Implanter	Extrion 220E 200Kev	40 Pulízia Generale e controlli	180 Nº gio mi dall'ultima registrazione	28/06/2011				
Implanter	Extrion 220E 200Kev	109 Contro llo livello olio pompe rotative	180 N° giomidall'ultima registrazione	28/06/2011				
Implanter	Extrion 220E 200Kev	110 Sostituzione filamento e pulizia sorgente	180 N° gio mi dall'ultima registrazione	28/06/2011				
LAM	AutoEtch 6908	62 Puízia Camera	185 N° gio mi dall'ultima registrazione	03/07/2011				
LAM	AutoEtch 6908	80 Sostituzione Oring (cinghie) di trasporto. Attenzione questi oring hanno una	185 N° gio mi dall'ultima registrazione	03/07/2011				

Pannello_Stampe

4.3.4.4 Grafico Prima Scadenza Nº Interventi Mese

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Manutenzioni Preventive] > Pulsante Grafico prima Scadenza N° Interventi/ Mese

SCOPO : Fornire una indicazione sul carico (conteggio) mensile delle manutenzioni Preventive ad uso del Gestore



Nota BENE:

Le manutenzioni a PERIODICITÀ' vengono rappresentate solo <u>per la prima scadenza e non le successive</u> (dato che la seconda scadenza è determinata da un fatto non ancora conosciuto : la data di effettuazione della 1° scadenza + la Periodicità)

Pannello_Stampe

4.3.4.5 Prima Scadenza Impegno Ore / Mese

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Prima Scadenza Impegno Ore/ Mese

SCOPO : Fornire una indicazione sul carico (ore) mensile delle manutenzioni Preventive

Scaroni:: Riepilogo Manodopera Interna Prevista Mensile (Ore) ::	del el	01/12/2012 31/12/2012
16/12/2013 19.37.24	Unlizo	Qualsiasi
Anno Mese	Ore MI	00 Intern
2012 '12	0/2.34	9:
Totale Ore :		90

Nota BENE:

Le manutenzioni a PERIODICITÀ' vengono rappresentate solo <u>per la prima scadenza e non le successive</u> (dato che la seconda scadenza è determinata da un fatto non ancora conosciuto : la data di effettuazione della 1° scadenza + la Periodicità)

Pannello_Stampe

4.3.4.6 Grafico Prima Scadenza Impegno Ore / Mese



Nota BENE:

Le manutenzioni a PERIODICITÀ' vengono rappresentate solo <u>per la prima scadenza e non le successive</u> (dato che la seconda scadenza è determinata da un fatto non ancora conosciuto : la data di effettuazione della 1° scadenza + la Periodicità)

Pannello_Stampe

© 2022 Carlo Scaroni

4.3.4.7 Foglio di Regis. Raggr.: Descr Manutenzione (MP Prima Scadenza)

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Foglio di Regis. Raggr.: Descr Manutenzione (MP Prima Scadenza)

SCOPO : Foglio di registrazione delle manutenzioni preventive ad uso del manutentore per annotazioni sull'intervento effettuato

Scaroni:: Foglio di Regis. Raggr.: Descr Manutenzione (MP Prima Scadenza) :											
27/03/2013 17.07.32											
Utilizo/ Decutore Macchina Periodetiá: Reomena: P. Seat											
				MANUTENZIONE BIENNALE							
Fumaces	BlowerPol	RUWAC W\$15)		OEntro il Trimestre	31/	03/2013				
leySe T. Pro	v. Ore 0	T. Ingi. Ore	Lavori:			OK:					
PULIZIA FILTRI SECONDARI (SOTTOPAVIMENTO) ANELLO											
Annello Tecnico Raffredd 21 Anello Acqua di Raffreddamento 0Entro il Trimestre 31											
fab T. Pre	v. Ore 4	T. Ingi. Ore	Lavori:			OK:					

Pannello_Stampe

4.3.4.8 Foglio di Regis. Raggr.: Descr Matricola (MP Prima Scadenza)

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Foglio di Regis. Raggr.: Descr Matricola (MP Prima Scadenza)

SCOPO : Foglio di registrazione delle manutenzioni preventive ad uso del manutentore per annotazioni sull'intervento effettuato

Scaroni:: Foglio di Regis. Raggr.: Descr Matricola (MP Prima Scadenza) :: 27/03/2013 17.14.48 Fitro : Tuttii record Ordinamento Crescente : Mocc Describione, Utilizzo Dalla Matricola : Qualtiasi Alla Matricola : Qualtiasi	Stato Attuale : Quusinasi	dal 01/03/2013 al 31/03/2013 Unlizzo Quatsiasi Escentore : Quatsiasi CATAMI : Quatsiasi CATAMI : Quatsiasi
Matricola / Udlizzo Manutenzione Preventiva: Esecutore	Periodicial: Ricorrenza :	P. Scadmija
Macchine Descr : Anello Acqua di Raffreddamento 21 Anello Tecnico Raffredd Pulizia Filtri Secondari (sottopavimento) Anello iab T. Prev. Ore 4 T. Jept. Ore Econdari	0 Entro il Trimestre	31/03/2013 OK:-
Macchine Descr : RUWAC WS150 BiowerPol Fumaces Manutenzione Biennale	C Entro il Trimestre	31/03/2013

Pannello_Stampe

4.3.4.9 Piano Manutenzione

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] Pulsante Piano Manutenzione)

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

sono disponibili 3 Report (solo versione professional)

Report 1 <: Report Sintetico (solo grafico settimanale)

SCOPO : Fornire un	a rappresentazione	grafica su sca	la settimanale	del programma	delle Manutenzioni
Preventive					

Su scala settimanale sono indicate le Manutenzioni Preventive, le colorazioni evidenziano lo stato di Scadute o il

×

Selezona il Tipo di Report Desiderato	
Immettere :	ОК
1 per Report Sintetico (solo grafico calendario Settimanale)	Annula
2 per Report Esteso comprende la Descrizione della Manutenzione da effettuare (TUTTE LE RIGHE)	
3 Per Report Settimanale Esteso [No Grafino] comprende la Descrizione della Manutenzione da effettuare (TUTTE LE RIGHE)	
1	

loro approssimarsi

Scaroni 26/03/2013 Delle Metri	:: Piano Manute 22.52.31 cole : Quesiasi	m	ior A	ni l Ile J	ere der	icol	nti la :	Q	Pro	evi si	sio	nai	le :	511	ITE	Th	0				- 1	Jtil See	izz aka 28	o:) (gg 0 <	2 <i>u</i>	als II 0	ias Pro	Sea	dens 30	na (g	z)		E	isect TAI	utos MI	e: ;	0	antsia antsia	usi usi				Sta C	to A AT	lttua AM.	dal al le :	01 31 Q: Q:	/03 /03 /03	/201 /201 iasi iasi	3	
Mat	ManPrev Inizio	I																						Cal	mde	rio	Sara	ML.A	de																						i
21	1374 31/03/2013	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 2	10 2	1 22	23	24	25	26	27 3	18 2	9 3	31	32	33	34	35	36	37	38	39	60	61	42	43 4	4	15	6 4	43	49	50	51	52	ł
AIFO 3	1396 02/03/2013	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 2	20 2	1 22	23	24	25	26	27 3	8 2	9 3	31	32	33	34	35	36	37	38	39 4	60	41	42	43 4	4	45	16 4	43	49	50	51	52	1
AnelloRaf	1342 31/03/2013	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 2	10 2	1 22	23	24	25	26	27 3	8 2	9 3	31	32	33	34	35	36	37	38	39	60	61	42 -	43 4	4	15	16 4	48	49	50	51	52	1
Aw94714	1375 13/03/2013	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 2	20 2	1 22	23	24	25	26	27	8 2	9 3	31	32	33	34	35	36	37	38	39	60	4 1	42	43 4	4	15	16 4	43	49	50	51	52	1
BlowerPol	45 31/03/2013	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 2	80 2	1 22	23	24	25	26	27 3	8 2	9 3	9 31	32	33	34	35	36	37	38	39	60	61	42 -	43 4	4	15	16 4	43	49	50	51	52	-

Report 2<: Report Esteso

SCOPO : Fornire una rappresentazione grafica su scala settimanale del programma delle Manutenzioni Preventive comprende la descrizione della manutenzione da effettuare

Su scala settimanale sono indicate le Manutenzioni Preventive , le colorazioni evidenziano lo stato di Scadute o il loro approssimarsi



Scaroni 26/03/2023 Delle Metri	:: Piano Manute 22.57.24 cola : Quelsiasi	en:	zio "	ni . Ile	Pro Mai	eve	eni da	tiv	Qua	Pre	si	sio	na	le	ES	TE	so			•	•••	U	tili.	Sea	adar adar	Qu * (g	r al : ₽1 <30	sia	si P 0	nde.	Sea 9	dera -50	na (g	e)		0	Esec (T.A	cuts MI	re:	0	uals Juals	lasi lasi				St	etø C4	Att TA	d tuel M2	ial al le : ;	01/ 31/ Qu	103/J 103/J alsia alsia	2013 2013 si si		
Mat	ManPrev Inizio	1																								Ca	len	dar	io S	aci	142.75	de																							
21	1374 31/03/2013 Pulizia Filtri Secondari (so	1 otto	2	3 ime	4 Into) An	s e	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2 23	3 24	4 2	5 2	6 2	7 2	8 2	9 3	0 31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52	5
AIFO 3	1396 02/03/2013 Sostituzione cinghia	1	2	3	4		•	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	21	21	22	2	3 24	1 2	5 2	6 2	7 2	8 2	9 3	0 31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52	5
AnelioRaf	1342 31/03/2013 sostituzione Anello Inferi	1 iore	2	3	4			6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2	3 24	4 2	5 2	6 2	7 2	8 2	9 3	0 31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52	5
Aw94714	1375 13/03/2013 Pulizia Generale	1	2	3	4		•	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	21	21	22	2	3 24	1 2	5 2	6 2	7 2	8 2	9 3	0 31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52	5
BlowerPol	45 31/03/2013 Manutenzione Biennale	1	2	3	4	1	•	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2	3 24	4 2	5 2	6 Z	7 2	8 2	9 3	0 31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52	5

Report 3<: Report Esteso (no Grafico)

SCOPO : Fornire un elenco del programma delle Manutenzioni Preventive (indicando la settimana) comprende la descrizione della manutenzione da effettuare



Scaroni	:: Piand	o Manute	nzioni Preventive Previsionale Settimanale ::	Utilizzo : Qualsiasi			del	01/03/2013
26/03/2013 2	3.01.27						al	31/03/2013
Dalla Matrio	ole : Quais	iasi	Alla Matricola : Qualviasi		Esecutore :	Qualsiasi State	Attuale :	Qualsiasi
				c	ATAMI :	Qualsiasi C.4	CAM2 :	Qualsiasi
Mar.	ManPrev	Inizio		MANUTENZIONE PREVISIA				SETTIMANA
AIFO 3	1396	02/03/2013	Sostituzione cinghia					9
Aw94714	1375	13/03/2013	Pulzia Generale					11
21	1374	31/03/2013	Pulizia Filtri Secondari (sottopavimento) Anello					13
AnelloRaf	1342	31/03/2013	sostituzione Anello Inferiore					13
BlowerPol	45	31/03/2013	Manutenzione Biennale					13

Pannello_Stampe

4.3.4.10Programma Mensile Manut Prev Tempi Costi

Il Report viene aperto da:

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] Pulsante Programma Mensile Manut Prev Tempi Costi (Solo Versione Professional)

SCOPO : Fornire un elenco Raggruppato per Mese delle manutenzioni preventive , dei costi preventivati , dei costi dei ricambi preventivati , e delle ore di Manutenzione interna

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

Scaroni::	Programma	Mensile Ma	nutenzioni A	reventive ::			dal	01/01/2013
27/03/2013	Dalla Matri	cola : Qualsiasi	А	lla Matricola :	Qualsiasi		al Utilizzo	31/12/2013 Qualsiasi
	CAT AMI :	Qualsiasi	CATAM2 :	Qualsiasi	Esecutore :	Qualsiasi	Stato Attuale :	Qualsiasi
Riporta le "P	revisioni" di imp	regno ore (e costi)	per Manutenzie	oni presentive			Visualizza Costi :	NO

Programma M	ese :	genn	aio 2013					
Data Programmata U	Vallizzo	Matricola	Id ManPreve	ntiva Poriodicità	i: TipoRicorrenza	Costo Preventiv.	Costo Ricambi I Preventivati	Or Preventis
02/01/2013	BT	BTOO	318 BT.M.01 BT.M.02	Controllo tensione cin Controllo e Iubrificazio O	ghia di trasmissione one guide distributore filo Lo stesso giorno logni N° mesi			1
		8701	320 BT.M.01 BT.M.02	Controllo tensione cin Controllo e Iubrificazio O	ghia di trasmissione one guide distributore filo			(
	GEVA	GEVA01	748 CA.M.01	Controllo tenuta valve O	ole			
			749 CA.M.02	Controllo interno lato O	fumi e lato acqua			
		GEVA02	752 CA.M.02	Controllo interno lato O	fumi e lato acqua			
			751 CA.M.01	Controllo tenuta valve O	ole			
	TR	TR15	322 Tra.M.01 Tra.M.02 Tra.M.03 Tra.M.04 Tra.M.05	Revisione fusi Controllo della navet Revisione dei platore Verifica della piasra Pulizia ventole di asp	ta Ei irazione della cabina			0
nello Stamp	e	TR16	1029Tra.M.01	Revisione fusi				0

4.3.4.11Programma MP Tempi e costi (raggruppato per Utilizzo)

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] Pulsante Programma MP Tempi Costi (group Utilizzo) (Solo Versione Professional)

SCOPO : Fornire un elenco Raggruppato per Utilizzo (delle manutenzioni preventive), dei costi preventivati , dei costi dei ricambi preventivati , e delle ore di Manutenzione interna

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

	Somme di Aud	4714	23/03/20	15					
			13/03/20	13	1	Cost	orner (- raca	morrev
1375			Programmato pa		Ora Prov	Cort	o Perer (C Pice	ognin' gi
Man. Preventivo	1: Pulizia Generale						Periodic	cità gg	0
Utilizzo : Matricola :	Ar1 T	rattament	o Aria Litho						
R	iporta le "Previsioni" (di impegno ore	(e costi) per Manutenzioni p	reventiv	*		Visualizza Co	osti: Ni	0
	Cat AM 1 : Qui	als kasi	Cat AM 2 : Qualsiasi		Esecutore :	Qualsiasi	Stato Attue	ale: Q	ualsiasi
7/03/2013	Dalla Matricola :	Qualsiasi	Alla Matricola :	Qualsia	si		Uniti	220: Q	ualsiasi
								al 31	1/03/2013

Pannello_Stampe
4.3.4.12Impegno Manodopera ore/mese Previsionale

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Impegno Manodopera ore/mese Previsionale (Solo Versione Professional)

SCOPO : Fornire un Riepilogo Raggruppato per Mese/anno degli impegni (ore) previsti della Manodopera interna addetta alle manutenzioni preventive

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

Scaroni:: Riepilogo Manodopera Interna Prevista Mensile (Ore) :: 16/12/2013 19:37:24	dal al Utilizzo Stato Attuale :	01/12/2012 31/12/2012 Qualsiasi Qualsiasi
Anno Mese	Ore MI	DO Interna
2012 '12		93
Totale Ore :		93

Pannello_Stampe

4.3.4.13Foglio di Regis. Mensile: Esecutore / Descr. Matricola

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Foglio di Regis. Mensile: Esecutore / Descr. Matricola (Solo Versione Professional)

SCOPO : Foglio di registrazione delle manutenzioni preventive ad uso del manutentore per annotazioni sull'intervento effettuato

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

Scaroni:: Fo	glio di Regis.	. Mensile: Esecutore /	Descr. Matricola	<i></i>			dal al	01/03/2013 31/03/2013
27/03/2013						1	Utilizzo	Qualsiasi
Della Matricola :	Qualsiasi	Alla Matricola :	Qualsiasi	Executore :	Qualsiasi	State 4	ttuele -	Qualsiasi
				2000000000		010071	in the date .	
				P	rogrammata	per: m	arzo 2	013
Matricola / Esecutore	Utilizzo	Manutenzione	Preventiva:		Pe	riodicità: D. P	rog.ta	Eseguita:
Interventi ma	nutentivi a	cura della società:	Man. Elettr.	Alfagomm	a Hydraulic			
BENDATRICE								
BE01	Bendatura	526BS	E.01 CONTROLLO	SPAZZOLE E COLLETTOR	E MOTORE	0	07/08/3	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T. Impi. Ore	Lavori:					OK:
BEO2	Bendatura	940BS	E.01 CONTROLLO	SPAZZOLE E COLLETTOR	EMOTORE	0	07/03/2	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T. Impi. Ore	Lavori:					pk:
8503	Rendstura	2051.0	E 01 CONTROLLO		EMOTORE	-	07/09/3	201.2
Man Flattr	T Brei Ore	OT Ineri Ora	Lauri-	SPALLOLE E COLLETTON	ENIOTORE	<u> </u>	07/05/1	or-
Frank Linear.	2. 2762. 076	VI. Impl. Ore	Lenovi.					pa.
BEO4	Bendatura	94685	E.01 CONTROLLO	SPAZZOLE E COLLETTOR	EMOTORE	0	07/03/2	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T. Impi. Ore	Lavori:					OK:
ESTRAZIONE	E COLLAU	DO						
ESTROB	Estrazione	1012 ES/	A.M.01 CONTROLL	0 OLIO		0	11/03/2	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T. Ingri. Ore	Lavori:					OK:

Pannello_Stampe

218

4.3.4.14Foglio di Regis. Mensile : ordinato Descr. Matricola

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario [Man Preventiva] > Pulsante Foglio di Regis. Mensile : ordinato Descr. Matricola (Solo Versione Professional)

SCOPO : Foglio di registrazione delle manutenzioni preventive ad uso del manutentore ordinato per effettuare registrazioni manuali dell'intervento

(Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione , per queste ultime è da considerarsi un piano previsionale nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

Scaroni:: Foy 27/03/2013 Dalla Matricola :	glio di Regis. Men: Quabiasi	sile : ordinat Alla Marric	o per Descr. M da : Qualsiasi	atricola :: Esecutore : Qualsiasi	St	dal al Utilizzo ato Attuale :	01/03/2013 31/03/2013 Qualsiasi Qualsiasi
				Programmal	a per :	marzo 20	13
Matricola / Esecutore	Ualizzo	Manuto	nzione Preventivo	2'	Periodia	ità:D. Prog.ta	Eseguita:
8E01	Bendatura	526	BS.E.01 CONTRO	OLLO SPAZZOLE E COLLETTORE MOTORE		0 07/03/	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T.Ing. Ore	Law	ori:			OK:
BE02	Bendatura	940	BS.E.01 CONTRO	OLLO SPAZZOLE E COLLETTORE MOTORE		0 07/03/	2013
Man. Elettr.	I. Prev. Ore	0 T.Imp.Ore	Law	ori:			OK:
8602	Bandatura	042				0 07/02/	2012
Man Flettr	T Pre: Ore	OT Into Ore	SS.E.OI CONTRO	anti-		v vr/vs/	02
Mart. Elect.	2. 2762. 076	of the one	L GR	on:			pa.
BE04	Bendatura	946	BS.E.01 CONTRO	OLLO SPAZZOLE E COLLETTORE MOTORE		0 07/03/	2013
Man. Elettr.	T. Prev. Ore	0 T.Ings.Ore	Law	ori:			OK:
BA01	Bobinatura acciaio	36	BAA.M.01 VERIF	FICA FRENI : RETTIFICA O SOSTITUZIONE		0 11/03/	2013
			BAALM.02 CONT BAALM.03 CONT BOBINE BAALM.04 TARA ED INGRASSAGGI	TROLLO CANTRE : VERIFICA DEL CUSCINETTO TROLLO DEI PERNI DI TRASCINAMENTO DELLE ITURE DELLE CANTRE TRAMITE VERIFICA MOL O CUS	Œ		
Man. Interna	T. Prev. Ore	0 T.Ing. Ore	Law	ori:			OK:

Pannello_Stampe

4.3.4.15Agenda Mensile

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Scadenzario (Manutenzioni Preventive) > Agenda Mensile { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

SCOPO : Visualizzare le Manutenzioni Preventive Previste (Previsionale) per Fornitore in formato Agenda

Nell'arco temporale determinato dai Filtri mostra tutte le scadenze " a data fissa " e quelle a " N°giorni dall'ultima registrazione, per queste ultime <u>è da considerarsi un piano previsionale</u> nel senso che ipotizza che le manutenzioni vengano effettuate nel giorno previsto

	MP Pre	rviste Mensili :: fra	nMP_Previsio	inale_AgendaMi	ensile		_		
Settim		Manutenzioni Pr Previste p	reventive per :	Man. Mecc.		Alfagomma Hydraulic MM	A	ettimana 1 Giorn M 6 gennaio 2017	o 6 2017 M> A> OGGI
ana		Lunedi	Mai	rtedi	Mercoledi	Giovedì	Venerdi	Sabate	Domenica
52									
	2	AUM-01 Contin	3 TS01 TS.N	4.03: Cambio	4	5	6	7	8
-	AU02 BA01 BA01 BA02 TS01	AU.M.01 Cont BAa.M.06 Cor Baa.M.08 Car Baa.M.08 Car TS.M.01: Ingr M	1.00						
	9		10	[11	12	13	14	15
N									
	16		17		18	19	20	21	22
ω						1			
	23		24		25	26	27	28	29
4									
	30		31						
ch									
									CHIUDI

ad esempio clic sul giorno 2

si apre la maschera di dettaglio

Manu	Nanutenzioni Preventive del: 02/01/2017, di: Alfagomma Hydraulic MM						
	Matricola	IdMP:	Descrizione	e MP : 02/01/2017	•		
	AU01	757	AU.M.01	Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta			
	AU01	759	AU.E.01	Controllo quadri elettrici e strumentazione elettrica			
	AU02	760	AU.M.01	Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta			
	AU02	762	AU.E.01	Controllo quadri elettrici e strumentazione elettrica			
	BA01	42	BAa.M.06	5 Controllo cinghie di trasmissione			
	BA01	44	Baa.M.08	3 Cambio degli oli			
	BA01	45	Baa.E.01	Controllo serraggio morsetti motore			
	BA02	982	Baa.M.08	3 Cambio degli oli			
	T501	5	TS.M.01:	Ingrassaggio cuscinetti rullo di almentazione			
	TS01	17	TS.M.06:	Ingrassaggio cuscinetti motore principale			
					- 1		
				8 Сніл	•		

Per Visualizzare le Manutenzioni Preventive previste nella settimana

CMMS : Gestione Manutenzione 221

Settim		Manutenzioni Pr Previste p	eventive er : Man. Mecc.	× í	Alfagomma Hydraulic MM	<a <<="" th=""><th>ettimana 1 Giorno 2 M 2 gennaio 2017 M> A</th><th>2017 > 0GGI</th>	ettimana 1 Giorno 2 M 2 gennaio 2017 M> A	2017 > 0GGI
ana		Lunedi	Martedi	Mercoledi	Giovedi	Venerdi	Sabato	1 Domenica
52								
-	AU01 AU02 BA01 BA01 BA02 TS01	AU.M.01 Cont AU.M.01 Cont Baa.M.05 Con Baa.M.08 Can Baa.M.08 Can TS.M.01: Ingr M	3 TS01 TS.M.03: Cambio	4	5	6	7	8
2	9		10	11	12	13	14	15
ω	16		17	18	19	20	21	22
4	23		24	25	26	27	28	23
U	30		31					CHIUDI

premere il pulsante <Visione Settimanale>

:: M	P Previste Sett	imanali :: frmMP	Previs	ionale_Age	ndaSettimanale					
	Manutenzi prev	oni Preventive viste per :		Man. Mecc.	Alfagorma Hydraulic MM	02/01/2017	Settimana M <s 02="" g<="" th=""><th>1 Giorno 2 ennaio 2017 S> M></th><th>OGGI</th><th></th></s>	1 Giorno 2 ennaio 2017 S> M>	OGGI	
0	Lunedi 2/01/2017	AU01 AU02 BA01 BA01 BA02 TS01	757 760 42 44 982 5	AU.M.01 AU.M.01 BAa.M.06 Baa.M.08 Baa.M.08 TS.M.01:	Controllo ed eventuale sostituzione gua Controllo ed eventuale sostituzione gua Controllo cinghie di trasmissione Cambio degli oli Cambio degli oli Ingrassaggio cuscinetti rullo di alimenta	mizione tenuta porta mizione tenuta porta zione				× m
	Martedi	TS01 Circle	7	TS.M.03:	Cambio olio riduttore estrusore e traini					
0	3/01/2017									
	Mercoledi									
0	4/01/2017									
	Giovedi									
0	5/01/2017									_
	Venerdi									
0	6/01/2017									
	Sabato									
0	7/01/2017									
	Domenica									
0	8/01/2017									
							8	Visione MENSILE	CHIUDI	

Doppio-CLIC sul giorno e si apre il dettaglio

Man	utenzioni P	reventive	del: 03/01/2017	, di: Alfagomn	na Hydraulic	MM			
	Matricola	IdMP:	Descrizione	MP :		03/01/2017			
	T501		7 TS.M.03:	Cambio olio ri	duttore estruso	re e traini			
							• F	CHILIDI	Т
							<u> </u>	Childpi	
undi	anche							-	

 Vedi anche

 Agenda Mensile MP Eseguite

 Agenda 1° Scadenza MP

4.3.5 Elenco Manutenzioni Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Elenco Manutenzioni Preventive

SCOPO : Mostrare l'elenco delle manutenzioni Preventive inserite

:: Elenco Manutenzioni Preventive :: frmMP_Stampa						
Filtri di ricerca : Completare uno o più campi, nessun campo completato = tutti i record						
Delle Manicola: Attive Cessate:						
Alla Mauricola: Matricole Attive 💌						
Ualizo						
Manutenzione Preventiva: Man. Prev. Attive						
Stato :						
Esecutore :						
Cet Aml :						
Cet AM2 :						
Invia a :						
C Anteprina C E Mail C Stamps C Excel C FDF						
Carsella Predefinita (in Configurazione) di salvatazzio file Excel o PDF :						
F\database\Manutenzione\M099313\Source\						
Accesso : Completo						

La stampa elenca le Macchine e le manutenzioni Preventive

E' possibile effettuare una selezione singola o multipla in base a :

- Matricola (dal Codice al Codice)
- Matricole ATTIVE (default) o CESSATE
- Utilizzo
- Manutenzione Preventiva
- Manutenzioni Preventive ATTIVE (default) o CESSATE
- Stato
- Esecutore
- Categoria Amministrativa 1

Categoria Amministrativa 2

sono tutti filtri, se non impiegati il risultato è tutti

L'inserimento aviene digitando i primi caratteri , e/o scegliendo dalla tendina , se si commettono errori è possibile riselezionare il campo e ridigitare il filtro il pulsante Anteprima permette di visualizzare il risultato, se non è quello atteso è possibile chiudere la finestra di anteprima e ripetere la selezione.

Res	etta campi selezion	e 🦹 He	lp in linea
Invia A	Cartella Predefinita	Pulsanti	Pannello_Stampe

4.3.6 Manutenzioni Preventive eseguite

Pannello Con	annello Comandi Principale > Pannello Stampe > Manutenzioni Preventive eseguite								
SCOPO : II R	COPO : Il Report fornisce informazioni sui tempi, costi ricambi, costi interventi								
:: Manutenzioni Preve	entive Eseguite :: frmMP_Eseguita_Stampa								
Filmi di ricer	Filtri di ricerca : Completare uno o più campi, nessun campo completato = tuati i record								
	Dalle Data : 01/01/2012 Alla Data 31/12/2012								
	Oggi Settimana Mese Anno								
Dalla Matricola :									
Alla Matricola:	-								
Utilizzo :									
Esecutore :									
Cat AMI :	·								
Cat AM2 :									
	Brualing Carti: S. R. y								

La stampa è organizzata per Macchina e per manutenzione preventiva, dettaglia tempi e costi E' possibile effettuare una selezione singola o multipla in base a :

8 0

D.

• Intervallo di Date di esecuzione all'apertura l'intervallo è preimpostato all'anno corrente

Attive Cessate: Matricole Attive

È

P

tenzioni Preventive Attive/Cessate: Man. Prev. Attive -

- Matricola (dal Codice al Codice)
- Matricole ATTIVE (default) o CESSATE
- Manutenzioni Preventive ATTIVE (default) o CESSATE

Invia a : C E Maii C Stampa C Eccei C PDF

Utilizzo

\database\Manuten;

- Esecutore
- Categoria Amministrativa 1
- Categoria Amministrativa 2
- sono tutti filtri, se non impiegati il risultato è tutti

L'inserimento avviene digitando i primi caratteri , e/o scegliendo dalla tendina , se si commettono errori è possibile riselezionare il campo e ridigitare il filtro il pulsante Anteprima permette di visualizzare il risultato, se non è quello atteso è possibile chiudere la finestra di anteprima e ripetere la selezione.

A Pern	nette la stampa	a di ur	Report I	nterventi Manutenzione Preventiva eseguiti il report è filtrato da
Visualizza	Costi: 🗖	Sì 🖪	No	che permette di mostrare o meno i costi nel report.
Rese	etta campi sele	ezione	💡 Hel	p in linea
Invia A	Cartella Predef	inita	Pannello	_Stampe

4.3.7 Manutenzioni Preventive mai eseguite

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Manutenzioni Preventive mai eseguite

SCOPO : Il Report serve per controllare la presenza di errori:

il Report riporta gli interventi di manutenzione preventiva a cui non è seguito un intervento, se non viene inserito il primo intervento, l'intervento di Manutenzione Preventiva non apparirà mai nello scadenzario



4.3.8 Elenco Manutenzioni Preventive Km o Ore

SCOPO : Stampare l'elenco delle manutenzioni Preventive (Km o Ore) inserite

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Elenco Manutenzioni Preventive Km o Ore

: Elenco Manutenzioni Preve	ntive (Km o Ore) :: frm/IP_KmOre_Stamp	a
Film di ncerca : Co	npletare uno o più campi, neisun campo comp	Netalo = futh t record
Dalle Matricola;	•	Attive Cessate:
Alle Marrissle:	•	Matricole Attive
Ualizzo	-	
Man. Preventiva Km o Ore:		Man. Prev. KmOre Attive
State :	•	
Esecutore :		
Cat Aml :		
Cat AM2 :		
	Invia a :	
	🖲 Anteprima 🔿 E Maii 🔿 Stampa 🔿 Escel 🤇	PDF 💽
Cartella Predefin	ita (in Configuratione) salvataggio File (excel o	PDF) :
F:\database\Manutenzione\M099	313\Source\	\$
Accesso : Completo		8 m D

La stampa elenca le Macchine e le manutenzioni Preventive

E' possibile effettuare una selezione singola o multipla in base a :

- Matricola (dal Codice al Codice)
- Matricole ATTIVE (default) o CESSATE
- Utilizzo
- Manutenzione Preventiva Km Ore
- Manutenzioni Preventive Km Ore ATTIVE (default) o CESSATE
- Stato
- Esecutore
- Categoria Amministrativa 1

Categoria Amministrativa 2

sono tutti filtri, se non impiegati il risultato è tutti

L'inserimento avviene digitando i primi caratteri, e/o scegliendo dalla tendina, se si commettono errori è possibile riselezionare il campo e ridigitare il filtro il pulsante Anteprima permette di visualizzare il risultato, se non è quello atteso è possibile chiudere la finestra di anteprima e ripetere la selezione.

Controlli:

Dalla Matricola : Matricola macchina : Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI] Alla Matricola : Matricola Macchina : Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI] Utilizzo : Dove viene utilizzata la macchina Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI] Man. Preventiva Km o Ore : Manutenzione preventiva : Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI]

Stato : Stato attuale della Macchina: Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI] Esecutore : Esecutore Predefinito della Manutenzione Preventiva: Digita i primi caratteri o scegli dalla tendina [lascia vuoto per TUTTI]

Anteprima report : Stampa

cmdEsci : Chiudi maschera

cmdReset : Resetta campi selezione

Invia a : La scelta condiziona i report presenti nella maschera

Anteprima : Visualizza il report in anteprima

Stampa : Stampa il report sulla stampante Predefinita

Excel : Esporta i dati contenuti nel report in un file di excel

E. Mail : Invia un Email con allegato il report in formato Snapviewer

Cartella Predefinita : Percorso File di excel Predefinito Doppio click Cartella predefinita se impostata altrimenti la cartella corrente

cmdFolder : Seleziona una Cartella diversa da quella indicata nel campo cartella Predefinita

cmdHelp : Help in linea

Gruppo di opzioni vedi

Res	etta campi selezione	Help in linea
Invia A	Cartella Predefinita	Pannello_Stampe

4.3.9 Piano Manutenzioni Preventive Km o Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Piano Manutenzioni Preventive Km o Ore

SCOPO : Mostrare le Manutenzioni Preventive Km o Ore Pianificate da effettuare

:: Piano Manut	enzioni Pre	rentive Km o Ore :: frmMP_KmOre_Piano	
Seleziona Filtro		BY786LN	
Matricola.:	BY786LN	Descrizione: Peugeot 206 CC	
Mat. Costrut	tore:	Utilizzo : Tes DataCessazione:	
Racciuncimento	IdManutena	Manutenzioni Preventive km o ore Planificate (non ancora effettuate) : accePreven MacPreventiva KmCree	
80000	77	sostituzione olio cambio , filtri condizionatore controllo pastiglie freno	- E
80000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	·
100000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	
120000	77	sostituzione olio cambio , filtri condizionatore controllo pastiglie freno	
120000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	
140000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	
160000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	
160000	77	sostituzione olio cambio , filtri condizionatore controllo pastiglie freno	
180000	76	sostituzione olio e filtro motore , filtro aspirazione	
200000	77	sostituzione olio cambio , filtri condizionatore controllo pastiglie freno	
240000	77	sostituzione olio cambio , filtri condizionatore controllo pastiglie freno	
invia a :		Fitra la stampa in base	•
Anteprima C	E. Mail 🔘 Sta	mpa C Excel C PDF	
Call C/Documents and 1	ella Predefinita Settinosi scaror	In Configurazione) di salvataggio file Excel o PDF Accesso : Completo	Re
			141-2
a solloma	ischera 22 à filtra	ta per il campo Soloziona Filtro	Raggiun
seleziona Filtio			
Perme	ette la s	tampa di un Report Piano Manutenzioni Preventive Km o Ore il Report è f	filtrato d
Visualizza Co	osti:	Sì 🔽 No che permette di mostrare o meno i costi nel Repor	t.
Nota bene :	la mas	chera è di sola lettura, non si possono eseguire modifiche , aggiunte o ca	ancellaz
Per effettua	are modi	fiche , aggiunte o cancellazioni vedi Modifica Manutenzioni Preventive K	<u>(m Ore</u>
Cartella Pre	edefinita	per il salvataggio File : Si riferisce alla possibilità di salvare i file in PDF o	o Excel
Profession	al del pr	ogramma permette tali salvataggi) in un percorso predefinito .	
l percorso	propost	o è quello preimpostato vedi <u>Path Save File</u> । ३३६	
5			
Reset	ita camp	bi selezione Help in linea	
Invia A	Cartella	Predefinita Pannello_Stampe	

4.3.10 Interventi (Preventivi + Correttivi)

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Interventi (Preventivi + Correttivi)

SCOPO : Stampare report delle manutenzioni correttive e preventive , filtrati dalle impostazioni della maschera

All'apertura questa maschera





🗾 questo filtro normalmente non va cambiato

E' filtrata per MATRICOLE ATTIVE Metricole Attive Permette di avere attraverso filtri sequenziali ,

Selezione Utilizzo 254

Selezione Utilizzo :
<tuti></tuti>
Annello Tecnico Rattreddam
Aria Corridoio Forni
Aria Corridoio Litho
Asher
Centrale Termica e Servizi a.
Chimici Stoccaggio in CR
Dice & Bonding
Distribuzione Gas Tossici
Dry Deposition
Espulsione Aria
Etcher Metal
Etcher Oxide
Etcher Poly/Nitride
Etcher Resist
Fumaces
Gas Sensor · Controller
Implanter
Litho
Magazzino
MaskAligner
Metal Sputtering
Micromeccanica 🔍
Adama (m)

Selezione Stato 251



Matricole [261] [singola riga o molteplici righe anche a salti] nessuna riga = tutte le righe

Nell'esempio sottostante sono state selezionate 7 righe (non contigue) facendo CLIC col mouse sulle righe di interesse

Matricole se	lezionate attraverso i filtri (nell'ordine) :(1) Sel. Ublizzo ; (2) Se	el. Stato; CatAmm1; CatAmm2
Id Matricola	Descrizione	Codice Costruttore
2	Anello Acqua di Raffreddamento	
21	Anello Acqua di Raffreddamento	
A007	lavatrice utrasuoni 700	
A008	Smagnetizzatore	
AIFO 3	Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw	000981058
AneloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	
anelloRaf-1	Anello Acqua di Raffreddamento - UNO	
AnelloRaf3	Anello Acqua di Raffreddamento	
AnelloRaf31	Anello Acqua di Raffreddamento	
ArmadiChi	Armadi per prodotti chimici	
ArmGas	Gas Cabinet e Linee Gas Tossic	
Asher	Asher 300 AutoLoad	1327
asher-10	Asher 300 AutoLoad camera 10	1327
Aw94714	Plaggio exagon	
BB400	Transfer saldatura	
Blower01	RUWAC WS250	A881200028
BlowerCob	RUWAC WSU251	A9000004
BlowerLAM	RUWAC WAU251	B921200004
BlowerLTO	RUWAC WS250	A901200012
BlowerPol	RUWAC WS150 K	A881200028
BiowerTeo	RUWAC WS250	A881200027

filtro CAT AMM 1 259 filtro CAT AMM 2 260

Il risultato del filtro nella Lista:

Matricole selezionate attraverso i filtri (nell'ordine) :(1) Sel. Utilizzo ; (2) Sel. Stato; CatAmm1; CatAmm2

il filtro Dalla Data - Alla Data non opera fornendo il risultato nella Matricole selezionate attraverso i filtri (nell'ordine) : (1) Sel. Utilizzo ; (2) Sel. Stato; CatAmm1; CatAmm2

ma opera a valle quando vengono utilizzati i pulsanti che lanciano i vari report/maschere

CORRETTIVE

- 1. A Report dei Costi per manutenzioni Correttive Raggruppato per Matricola e Intervento
- 2. .Riepilogo Costi : Report dei Costi per Manutenzione Correttiva : Raggruppato per Matricola

3. Costii Report dei Costi per manutenzioni Correttive Raggruppato per Matricola e Intervento (Simile a 1 ma con maggiore dettaglio)

Richieste d'intervento

- 4. <u>non ancora eseguite</u> Elenco delle Richieste intervento non eseguite (Fasi con campo Eseguito VUOTO) possono essere distribuite agli Operatori INTERNI o ESTERNI (di Manutenzione) per raccogliere / sollecitare l' esito delle FASI di intervento
- 5. Grafico Costi Avere un grafico per mese dei Costi relativi alla manutenzioni Correttive : Costi Interni (Costo RIC (Ricambi), Costo FP (Fermo Produttivo) Costo MDO (Costo Mano d' opera interna) e Costi Esterni (sommatoria dei costi esterni),NB: in questo caso il filtro SELEZIONE non è attivo e si riferisce a tutte le Matricole
- 6. Costi Mensili : Costi Interventi Correttivi Mensili
- 7. Costi Macchina : Costi Interventi Correttivi per Macchina 231

Dettagilo

Cause Guasto

- 8. (top 10) Report che attraverso un Istogramma Causa / N° Fermi indica le prime 10 cause di guasto 9. Costi Per Causa: <u>Costi Interventi Correttivi Causa</u>
- 10.Ricambi Utilizzati Stampa Riepilogo Per Macchina dei ricambi Utilizzati per Manutenzioni Correttive PREVENTIVE
- 1. Report Matricole selezionate (interventi di manutenzione preventiva)
- 2. Riep. Costi Stampa riepilogo costi
- 3. Costi Mensili :Stampa riepilogo costi mensili Raggruppamento Mensile (tutte le Matricole filtrate)
- 4. Programma Mensile Manutenzioni Preventive : Stampa raggruppata per mese , ordinata per macchina delle Manutenzioni Preventive previste
- 5. Programma Man Prev (Utilizzo) : Stampa Manutenzioni Preventive previste ne periodo , raggruppate per Utilizzo , Matricola, Manutenzione preventiva
- 6. Graf. Impegno ore MDO Int : stampa istogramma , settimane(anno) / Ore di impegno previste per operazioni di manutenzione preventiva

PREVENTIVE Km o Ore

1

- 1. Report Matricole selezionate (interventi di manutenzione preventiva Km o Ore)
- 2. Riep. Costi Stampa riepilogo costi
- 3. Costi Mensili :Stampa riepilogo costi mensili Raggruppamento Mensile (tutte le Matricole filtrate)

AVVERTENZE E LIMITI DEL PIANO DI MANUTENZIONE PREVENTIVA vai a <u>Piano Manutenzioni Preventive</u>

Res	etta campi selezione	8	Help in linea
Invia A	Cartella Predefinita	Pani	nello_Stampe

SCOPO : Riepilogo per mese dei costi relativi agli interventi correttivi

4.3.10.1Costi Interventi Correttivi

Lanciata da Interventi Preventivi o Correttivi 226

.:: Costi Interventi Corre	ttivi per Mese ::	frmMC_Intervent	toCostiTOTview				
Costi	Interventi (Correttivi			dal	01/01/2011	
01/08/2011					al Catagoda Amm 1	Oualsiasi	
Filtro Matricole :	(non fitrabile)				Categoria Amm 2	Qualsiasi	
Stato :	(non filtrabile)				Utilizzo	Qualsiasi	
Inno-Mese		Costi Esterni €:	CostoMDO €:	CostoFM €:	Costo Ricambi €:	Totale Mese €:	
011/02	ſ	0	0	0	0	0	
011/04	[0	0	0	147	147	
atala Ganarala					447	447	
otale Generale	ļ	U	U U	U U	14/	14/	
Invia a :							
C C turk						_	
Com	Cartella Prede	finita (in Configurazio	one) salvataggio file (e	sxcel o PDF) :			
Stampa	C:\Documents	and Settings/scaronic/2	Desktopi				
C POF			Accesso : Complet	to	१ [2 M 🍽	

La maschera mostra i <u>Costi</u> sostenuti per interventi correttivi relativi a tutte le Macchine nel periodo selezionato . Il raggruppamento è per mese di tutte le Macchine .(comprese Matricole Cessate)

per avere il raggruppamento per Macchina vai a : Costi Interventi Correttivi TOT(macchina) [231]

Il pulsante 🙆 <Anteprima report > lancia il report che riproduce i dati della maschera .

il pulsante <a>Costi interventi correttivi le prime 10 Macchine> lancia un report che rappresenta graficamente i costi sostenuti (Pareto) per le prime 10 Macchine che hanno sostenuto i costi più elevati.

Invia A Cartella Predefinita Pannello_Stampe

4.3.10.2Costi Interventi Correttivi per Macchina

Costi Interventi Co	orrettivi per Macchina ::.	. frmMC_Intervent	toCostiTOT_macchi	naView		
Cos	ti Interventi Co	rrettivi			dal	01/01/2011
					al	31/12/2011
01/08/2011					Categoria Amm 1	Qualsiasi
Filtro Matricole :	(non fitrabile)				Categoria Amm 2	Qualsiasi
State :	(non fitrabile)				Utilizzo	Qualsiasi
tricola		Costi Esterni €	CostoMDO €	CostoFM €	Costo Ricambi €	Totale €
madiChi		0	0	0	147	147
FO 3		0	0	0	0	0
tale Generale] 0] 0] 0	147	147
tale Generale Invia a :		0 Costi per qual) 0 Ii Matricole ? —] 0	147] 147
itale Generale Invia a : (© Anteprima		0 Costi per qual) 0 Ii Matricole ? Tutte] 0] 147] 147
tale Generale Invia a : (⊂ Anteprima (⊂ E. Mail	7	0 Costi per qual I Prime 10) 0 Ii Matricole ? — Tutle] 0	147] 147
tale Generale Invia a : C Anteprima C E. Mail C Stampa	Datels Prederin	0 Costi per qual Prime 10 a (n Configuración de	0 Il Matricole ? Tutle Salvataggio file (excel)	0	147] 147
tale Generale Invia a : (* Anteprima (* E. Mail (* Stampa (* Excel	C:Documents and	0 Costi per qual Prime 10 a (n Configuescore) p Settings acaronici/Deskto	0 Il Matricole ? — Tutle Salvataggio file (excel 1 op)) 0	147	147

La maschera mostra i Costi sostenuti per interventi correttivi relativi nel periodo selezionato raggruppati per macchina

per avere il raggruppamento per Mese vai a Costi Interventi Correttivi TOT 230

a piè pagina l'opzione : Costi per quali Macchine ? non filtra la maschera bensì il report lanciato dal pulsante 🚨 Costi per Matricola degli Interventi Correttivi di Manutenzione

apre in anteprima di stampa il report Costi Interventi Correttivi TOP 10 (Macchine) che mostra un diagramma di Pareto delle prime 10 Macchine che hanno avuto i maggiori costi di manutenzione nel periodo Informazioni / Opzioni :

Invia A Cartella Predefinita Pannello_Stampe vedi anche

4.3.10.3Costi Interventi Correttivi Causa

Lanciata da Interventi Preventivi o Correttivi 226

29/03/2012 Categoria Anna 1 Qualsiasi Filtro Matricole : (non filtrabile) Stato : (non filtrab	Costi Inte	rventi Corrett	ivi per Causa			dai	01/01/2009	Î
Filtro Matricole : (non filtrabile) Categoria Anna 2 Qualsiasi Stato : (non filtrabile) Ufilizzo Qualsiasi ausa : Conte Esterni C ContaMDO C ConteFM C Conte FM C Conte	29/03/2012					Categoria Amm 1	Qualsiasi	
Stato : (nonfibrabile) Utilizzo Qualsiasi ssas : Cost Esterni (Costo/EDO (Costo/EDO (Costo/EDO (Totale (iccidentale 0 0 0 0 147 147 iccidentale 0 0 0 0 0 0 0 iccidentale 0 0 0 0 0 0 0 0 iccidentale 0 0 0 0 0 0 0 0 iccidentale 0 0 0 0 0 0 0 0 iccidentale 0 0 0 0 147 147 iccidentale 0 0 0 147 147 iccidentale 0 0 0 147 147	Filtro Matricole :	(non filtrabile)				Categoria Amm 2	Qualsiasi	
Sause : Cont Esterni € Control Esterni € Control Esterni € Control Esterni € Totale € Suasto per Usura 0 147	Stato :	(non filorabile)				Utilizzo	Qualsiasi	
Invite a: 0 0 0 147 147 Invite a: 0 147<	DATA C		Costi Esterni 🧉	ContoMDO €	ContoFM C	Costo Ricandi C	Totale 6	1
Suesto per Usura 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	locidentale		0	0	0	147	147	
Totale Generale 0 0 0 147 147 Invia a : (C Anteprima	luasto per Usura		0	0	0	0	0	
Totale Generale 0 0 0 147 147 Invis a : G Anteprima				<u>, </u>		, ,	<u> </u>	ĺ
Insia a : G. Anteprima							<u> </u>	
	Totale Generale		0	0	0	147	147	
	Totale Generale Invia a : G. Anteprina C. E. Maii	Cartella Predefi	0	0	0 0	147	147	

La maschera mostra i <u>Costi</u> sostenuti per interventi correttivi relativi al periodo selezionato raggruppati per CAUSA

a piè pagina 🚺 mostra l'anteprima di stampa

apre in anteprima di stampa il report Costi Interventi Correttivi per CAUSA un diagramma delle CAUSE che hanno avuto i maggiori costi di manutenzione nel periodo

Informazion	i / Opzior	ni :	
vedi anche	Invia A	Cartella Predefinita	Pannello_Stampe

4.3.11 Attuale stato delle Matricole

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe>Attuale Stato delle Matricole

SCOPO : Visualizza lo stato delle Matricole (Macchine)

Fornisce una visualizzazione rapida delle Macchine filtrabile per il loro stato attuale e per Matricola Attiva (default) o Cessata (Ordinata A-Z per Matricola)

: Attuale Stato de	elle Matricole :: frmMatricola_StatoAttuale				
Filtro :	TUTTI >> • Attive Cessa	te: Matricole Attive 💽 Conte	ggio record sele	zionati : 155	_
Id Matricola	Descrizione	Dalla Data	Stato	DataCessazione	
2	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento		1
21	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento		-
A007	lavatrice ultrasuoni 700	02/01/2009	Ferma		
A008	Smagnetizzatore	02/04/2009	Ferma		
AIFO 3	Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw	01/06/2011	Funzionamento		
AnelloRaf	Anello Acqua di Raffreddamento	01/01/2003	Funzionamento		
anelloRaf-1	Anello Acqua di Raffreddamento - UNO	08/08/2009	Funzionamento		
AnelioRaf3	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento		
AnelloRaf31	Anello Acqua di Raffreddamento	01/07/2011	Funzionamento		
ArmadiChi	Armadi per prodotti chimici	01/01/2003	Funzionamento		
ArmGas	Gas Cabinet e Linee Gas Tossic	12/06/2011	Funzionamento		
Asher	Asher 300 AutoLoad	01/01/2003	Funzionamento		
asher-10	Asher 300 AutoLoad camera 10	08/08/2009	Funzionamento		
Aw94714	Plaggio exagon	31/01/2011	Ferma		
88400	Transfer saldatura	01/10/2003	Funzionamento		
Blower01	RUWAC WS250	01/01/2003	Magazzino		
BlowerCob	RUWAC WSU251	17/03/2005	Manuale		
BlowerLAM	RUWAC WAU251	01/01/2003	Funzionamento		
BlowerLTO	RUWAC WS250	01/01/2003	Funzionamento		
BlowerPol	RUWAC WS150	01/01/2003	Funzionamento		
BlowerTeo	RUWAC WS250	01/01/2003	Funzionamento		
Bonder	Bonder Mod. 4124	22/07/1991	Funzionamento		
BSA60699	Lancia Thema 2000 ie	16/01/2006	Funzionamento		
BSE34638	FIAT UNO	15/07/1992	Funzionamento		
BT520GK	Renault Magene Scenic Dynamique	01/01/2005	Funzionamento		
BY786LN	Peugeot 206 CC	16/01/2002	Funzionamento		
Cappa 1Wet	7/1 - Metal	01/01/2003	Funzionamento		
Cappa2Wet	7/1 - H2SO4	01/01/2003	Funzionamento		
CappaLith	Cappa per Lithografia	08/08/2003	Funzionamento		
CappaRCA	RCA Cleaning	01/01/2003	Funzionamento		
CappClean	Cleaning Bench	01/01/2003	Funzionamento		
Cobrain	Swafer	01/01/2003	Funzionamento		÷
Invia a :					
Anteprima C	E. Mail C Stampa C Excel C PDF	D.			
	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF):			
C:\Documents and Se	ettings\scaronic\Desktop\			<u> </u>	•

E' possibile la stampa di tutte le matricole o di quelle corrispondenti al **Filtro** Non è possibile la singola selezione delle Macchine

Il report può essere stampato : vedi	Invia A	Cartella Predefinita	Pannello_Stampe

4.3.12 Manutenzioni Correttive Aperte

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe>Manutenzioni Correttive Aperte

SCOPO : chiudere eventuali Manutenzioni correttive dimenticate aperte

Il Controllo va effettuato dapprima verificando se sono state dimenticate :

1. FASI con campo Eseguito Vuoto

:: Stampa Manutenzioni Correttive Aperte :: frmMC_Apert	te_Stampa
Manutenzioni Correttive Aperte	Fasi Manutentioni Correttive Aperte
Invia a :	
Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C PDF	
C:Documents and Settings/scaronic/Desktop/	
	*
Accesso : Completo	? ₿≠

Il report

Data: 28.04/2011

Scaroni Fasi Manutenzioni Correttive Aperte 2607/2011 18.27.31 Fitro : Tuniincord Ordinamento: Natura Ordinamento					
Cosa Nº Intervento pera + ricanti () MD0/n: = nano dopera intera utilizzata (en. decini(:MD0 Ext?)) = Ore di prezenza nanodopera ezterna; Matericala : Armi Manutenzione Correttiva					
Intervento : 352 Data : 25042	Descrizione: 011		Gravità : Utiliz Causa probabile : Accio	La Fase non è stat CHIUSA , il campo ESECUITO è VUOTO	a0re: 0 e: 00.05
Descrizione :		Fornitore	Offerta o Fattura DD T	23230110 2 10010	Eseguito:
00 Sastituzione gruppo r	iduttore	Culigan		In Corso	
fatricola :	all'Intervento di	Asher 300 AutoLoad			

Stato Intervento :

In Corso

Causa probabile : Installazione

nsabile: GC GG

Ese

- Offerta o Fattura DDT Descrizione: Fornitore Id Richiesta intervento motoore elettrico non funzionante ст 401

Effettuata la stampa e operato i doverosi controlli è possibile concludere le FASI aperte da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni>Manutenzioni Correttive Aperte [140]

	: Intervento Manutenzione Correttiva aperto :: frmMC_InterventoAperto										
	Filtri Ri	cerca: (operare una scelti	ə in entrambi)>	Matricola	ArmadiChi 🔹	Data Apertu	ra Intervento	26/04/2011 -			
	lumero:	Matricola:	Data:	Responsabile	Gravità :	Prob	abile Gausa :	Descriz	ione:		
	352	ArmadiChi	26/04/2011	GC GG 💽	Utilizzabile •	Accidentale	•				
	Stato:	Funzionamento	Conta Ore:	0	Ore Fermo Macchina:	0		Data Chiusura Intervent	0.1		
Ri	ICampi di questo colore sono ad inserimento otòligatorio Allega Documenti Allegati nº : 0 Nucova riga di Intervento.										
	Id Descrizione Fornitore : Stato Intervento: Eseguito:					++	-				
۲	396 Richiesta Intervento				J	9990	Eseguito	27/04/2011	+	I	
	400 Sostituzione gruppo riduttore Culi In Corso					+	I				

compilando il Campo ESEGUITO

2. Interventi di Manutenzione Correttiva con DATA CHIUSURA INTERVENTO = VUOTA

Il report

26/07/2011 18:16:31 Filtro : Tutti i record Ordinamento : Nezuri Ordinamento					
Gli Intervent (Righe) Aper	ti di Manutenzione Correttiva a rte e poi chiudete l'intervento i	ndrebbero prima o poi chiusi , da Pannello Reg inserendo una Data nel Campo Data Chiusura	istrazioni > Manutenzioni Correttive Aper	te > prima chiudete	tutte le Fasi
Id Matricola	Descrizione Matricola	Minuter Descrizione Intervento	Dat Inizio: Gravità	Causa	Responsabile
ArmadiChi	Armadi per prodoti chimici	352	26/04/2011 Utilizzabile	Accidentale	GC GG
ArmGas	Gas Cabinet e Linee Gas Tossio	111	31/08/2004 Utilizzabile	Modifica	œ
Asher	Asher 300 AutoLoad	9	15/04/2003 Ferma	Installazione	a.
	Asher 300 AutoLoad	23	03/06/2003 Utilizzabile	Degrado	a.
	Asher 300 AutoLoad	353	26/04/2011 Parzial. Furzionante	Sovraccarloo	MIC
	Asher 300 AutoLoad	354	28/04/2011 Installazione	Installazione	GC GG
when th	Asher 300 AutoLoad camera 10	356 Guasto Inverter Motore	02/05/2011 Collaudo	Manutenzione insuffici	a.

potete controllare il campo Data Inizio : se è di una data di molto antecedente alla data corrente probabilmente l'intervento, pur essendo nella realtà terminato non è stato registrato come tale nel Programma. Effettuata la stampa e operato i doverosi controlli è possibile concludere le Manutenzioni correttive aperte da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni>Manutenzioni Correttive Aperte 140

: Intervento Manutenzione Correttiva aperto :: frmMC_InterventoAperto											
Filt	tri Ricerca: (operare una scelt	la in entrambi)>	Matricola	ArmadiChi	•	Data Apertu	ira Intervento	26/04/2011 -			
Numer	o: Matricola:	Data:	Responsabile	Gravità :		Prob	abile Causa :	Descriz	lone:		
	352 ArmadiChi	26/04/2011 💌 G	ic gg 💽	Utiizzabile		Accidentale					
S	Stato: Funzionamento	Conta Ore: 0)	Ore Fermo Macci	hina:	0	[Data Chiusura Intervente	32 📄 💊		
Lights Intervento: Allega Document Allega Document Microsoft (intervento)											
Id Descrizione Fornitore : Stato Intervento: Eseguito: >+ 5					1						
396 Richiesta Intervento						9990	Eseguito	27/04/2011	+		
400 Sostituzione gruppo riduttore Culi In Corso →											
	Interv 396 400	Intervento Manutenzione Correttiva a Filtri Ricerca: (operarci una sceli Vomero: Matricola: 352 ArmadiChi Stato: Funzionamenta pre intervento: Id Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo ridutto	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_Int Filtri Ricerca: (operare una scelto in entrambi)> Vomero: Matricola: Data: 352 ArmadiChi 28/04/2011 0 0 Stato: Fundonamento Conto Ore: 0 I Campi di que I d Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Fiftri Ricerca: (operaro una scelta in entrambi) ~> Matricola Vomero: Matricola: Deta: Responsabile 352 ArmadiChi 28/04/2011 GC 0G Stato: Funzionamento Conta Ore: 0 I Campi di questo colore sono ad I di Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi Vumero: Matricola: Data: Responsabile Gravitá : 352 ArmadiChi 28/04/2011 G GC GG Utilizzable Stato: Funzionamento Conta Ore: 0 Ore Fermo Macci ICampi di questo colore sono ad inserimento obbligat Id Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Vumero: Matricola: Data: Responsabile Gravitá : 352 ArmadiChi 26/04/2011 G GG • Utilizzabile • Stato: Funzionamenta Conta Oro: 0 Ore Fermo Macchino: I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio I di Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Fiftri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Data Apertu Vumero: Matricola: Data: Responsabile Gravita : Prob 352 ArmadiChi 26/04/2011 GC GG • Utilizzabile • Accidentale Stato: Fundonamenta Conta Ore: 0 Ore Formo Macchina: 0 I Campi di questo colore sono ad inserimento obbilgatorio I Campi di questo colore sono ad inserimento obbilgatorio I Campi di questo colore sono ad inserimento obbilgatorio I di Descrizione 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Data Apertura Intervento Vumero: Matricola: Data: Responsabile Gravită : Probabile Gausa : 352 ArmadiChi 26/04/2011 • GC GG • Utilizzabile • Accidentale • Stato: Funzionamenta Conto Ore: 0 Ore Formo Macchina: 0 ICampi di questo colore sona ad inserimento obbligatorie Allega Document I Campi di questo colore sona ad inserimento obbligatorie Formitore : 396 Richiesta Intervento 9990 400 Sostituzione gruppo riduttore Culla	Intervento Manutenzione Correttiva aperto :: frmMC_InterventoAperto Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Data Apertura Intervento 26/04/2011 • Vomero: Matricola: Deta: Responsabile Gravitá : Probabile Causa : Descriz: 352 ArmadiChi 26/04/2011 • GC GG • Utilizzabile • Accidentale • Stato: Funzionamento Conta Ore: 0 Ore Fermo Macchine: 0 Data Chilosura Intervento I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Allega Documenti Allega'i n° : 0 Noree I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Eseguito I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Eseguito I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Eseguito I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Eseguito I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Eseguito I Ore Fornitore : Stato Intervento: 9990 Eseguito I Ore Sostituzione gruppo riduttore	Intervento Manutenzione Correttiva aperto : frmMC_InterventoAperto Fittri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Data Apertura Intervento 26/04/2011 • Vumero: Matricola: Data: Responsabile Gravita: Probabile Causa: Descrizione: 352 ArmadiChi 26/04/2011 • GC GG • Utilizzabile • Accidentale • Stato: Funzionamenta Conte Ore: 0 Ore Fermo Macchine: 0 Deta Chiusura Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro Allega Documenti Allegati nº : 0 Morea rage of Intervento: I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigatoro I Campi di questo colore sono ad Inserimento abbigat	Intervento Manutenzione Correttiva aperto :: frmMC_InterventoAperto Filtri Ricerca: (operare una scelta in entrambi) -> Matricola ArmadiChi • Data Apertura Intervento 26/04/2011 • Vomero: Matricola: Deta: Responsabile Gravità: Probabile Causa: Descrizione: 352 ArmadiChi 26/04/2011 • GC GG • Utilizzabile • Accidentale • Stato: Funzionamento Conta Ore: 0 Ore Formo Macchino: 0 Deta Chiusura Intervento: I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio Allega Documenti Alegati nº : 0 More rige ad Intervento I di Descrizione Formitore : Stato Intervento: Eseguito: + 396 Richiesta Intervento 400 Sostituzione gruppo riduttore Cuili In Corso

compilando il Campo DATA CHIUSURA INTERVENTO

4.3.13 Report per Data

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe>Report per Data { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Alcuni report possono essere filtrati per i campi DATA che sono contenuti nell'origine del Report.

Limitazioni :

1. La maggior parte dei report sono costruiti attraverso filtri definiti/definibili nella maschera di origine da cui vengono lanciati , questi non possono essere filtrati da questa maschera

2. Alcuni report sono costruiti , da dati estratti " al volo " , da più tabelle , questi non possono essere filtrati.3. Alcuni report non contengono campi <data>

L'autore ha effettuato una selezione dei report per i quali ha significato effettuare filtri per data. I report che sono stati verificati sono indicati in <u>Messaggio email predefinito</u> [343] nel campo <filtroData> { spuntato }.

Questi report appaiono nella lista <SELEZIONA REPORT>

:: Report Filtrabili per Data (Sperimentale) ::	frmRptDateManager			
Salaziona Panort	Filtre per Data			
Interventi Manutenzione Preventiva Registrati Interventi Manutenzione Preventiva Registrati (per Matri Interventi Preventivi (per Fornitore) Interventi Preventivi Km o Ore (per Fornitore) Manutenzioni Correttive (Fornitore) Operatore Disponibilità giornaliera ore Primo Intervento di Manutenzione Preventiva Report Letture Km o Ore	Filtro per Data Seleziona Campo Data : None Date Selezionate Seleziona Data: Data Singola: Data inizio : Data Fine : Mese : Mese :			
	Svuota tutto Anteprima Report senza Filtri Report Con Filtri			
Maschera sperimentale , permette di filtrare molti report per i campi data . (controllare sempre l'output !!) Cartella Predefinita : F\database\Manutenzione\M099313\Source\ Invia a.				

PROSEGUIAMO CON UN ESEMPIO :

Click sul report di interesse in <SELEZIONA REPORT>

	:: Report Filtrabili per Data (Sperimentale) :: frmRptDateManager					
I						
Γ	Seleziona Report	Filtro per Data				
l	Interventi Manutenzione Preventiva Registrati Interventi Manutenzione Preventiva Registrati (per Matri-	Coluzione Comes Data a Mana				
l	Interventi Preventivi (per Fornitore)	Seleziona Campo Data : jNone				
l	Manutenzioni Correttive (Fornitore)	Date Selezionate				
l	Primo Intervento di Manutenzione Aeventiva					
l	Report Letture Km o Ore	Seleziona Data:				
l						
l		Data Singola:				
l		Data inizio :				
l						
l		Data Fine :				
l						
l		Mese :				
l						
		Svuota tutto Anteprima Report senza Filtri Report Con Filtri				
	Maschera sperimentale , permette di filtrare molti report per i campi data . (controllare sempre l'output !!!)					
4	Cartella Predefinita :					
F	:\database\Manutenzione\M099313\Source\	**				
	Invia a. C Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C PDF					

il programma per il report selezionato ricerca i campi DATA in esso contenuto e li riporta in <Seleziona Campo Data>

:: Report Filtrabili per Data (Sperimentale) :: frmRptDateManager				
Seleziona Report	Filtro per Data			
Interventi Manutenzione Preventiva Registrati Interventi Manutenzione Preventiva Registrati (per Matrii Interventi Preventivi (per Fornitore) Interventi Preventivi (mo Ore (per Fornitore) Manutenzioni Correttive (Fornitore) Operatore Disponibilità giornaliera ore Primo Intervento di Manutenzione Preventiva	Seleziona Campo Data : DataReg			
Report Letture Km o Ore	Seleziona Data:			
	Data Singola:			
	Mese :			
	Svuota tutto Anteprima Report senza Filtri Report Con Filtri			
Maschera sperimentale, permette di filtrare molti report per i campi data. (controllare sempre l'output !!!) Cartella Predefinita:				
F:\database\Manutenzione\M099313\Source\	**			
Invia a . Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C PDF				

in questo caso c'è un solo campo DATA : <DataReg>.

è possibile effettuare il filtro tramite i campi :

Seleziona Data:	×
Data Singola:	
Data inizio : Data Fine :	
Mese :	×

Utilizzando il filtro < SELEZIONA DATA> e scegliendo <ULTIMO ANNO>

:: Report Filtrabili per Data (Sperimentale) :	frmRptDateManager			
Seleziona Report	Filt	ro per Data		
rptMP_KmOre_Registra 65				
rptMP_Registra 41	Seleziona Campo Da	ata : DataReg 🗸 🗸		
rptMP_kmOreInterventoFornitore 71				
rptMC_FornitoreView 8		Date Selezionate		
rptOperatore_Disponible 104 rotMp_KmOre_ProssimoIntervento 70				
rptKmOre_Letture 72	Seleziona Data:			
	Seleziona Data.	Tutto		
	Data Cincelar	Ongi		
	Data Singola:	Ieri		
		Domani		
	Data inizio :	Ultima Domenica		
	Data Fine :	Prossima Domenica		
	Duta Fille .	Ultimo Mese		
		Prossimo Mese		
	Mese :	Mese alla Data		
		Ultimo Trimestre		
		Trimestre Corrente	1	
	Svuota tutto Anteprima Report	Prossimo Trimestre		
Maschera sperimentale, permette di filtrare	molti report per i campi data	Trimestre alla Data		
Cartella Predefinita :		Secondo Semestre		
F:\database\Manutenzione\M099313\Source\	F1databaseManutenzione/M099313/Source\			
Innia a C Antonina C E Mail C Stance C	Fred C PDF	Anno Corrente	Rel	
Insta a Anteprinta - L. Mats Stampa	LAUN PLA	Prossimo Anno	1	

Le date selezionate appariranno in < DATE SELEZIONATE> e premendo il pulsante < REPORT CON FILTRI > si

aprirà il report secondo le impostazioni di

di Invia a:

:: Report Filtrabili per Data (Sperin	nentale) ::	. frmRptDateManager			
Seleziona Report		Filtro per Data			
rptMP_KmOre_Registra	65				
rptMP_Registra	41	Seleziona Campo Data : DataReg			
rptMP_InterventoFornitore	55				
rptMC_EornitoreView	8	Date Selezionate			
rptOperatore Disponible	104	>= 01/01/2013 AND <= 31/12/2013			
rptMp_KmOre_ProssimoIntervento	70				
rptKmOre_Letture	72	Seleziona Data: Ultimo Anno 🗸			
		Data Singola			
		Data Siliguia.			
		Data inizio : 01/01/2013			
		Data Star (20/2020			
		Data Fine : 31/12/2013			
		Mara -			
		Mese .			
	_				
<	> Sv	vuota tutto Anteprima Report senza Filtri Report Con Film			
Maschera sperimentale, permette	di filtrare m	nolti report per i campi data . (controllare sempre l'output !!!)			
Cartella Predefinita :	Cartella Predefinita :				
F:\database\Manutenzione\M099313\Source\		**			
Invia a 🎱 Anteprima 🕤 E. Mail 🔍 S	itampa CE	Excel C PDF			

in caso di errore si può ricominciare di nuovo utilizzando il pulsante <SVUOTA TUTTO>.

Il pulsante <ANTEPRIMA REPORT SENZA FILTRI > ha il solo scopo di verificare se il report che si intende lanciare è filtrabile, in particolare se appaiono dei messaggi di errore il report non è filtrabile, per eliminare il report dalla lista < SELEZIONA REPORT >

CONVIENE PROCEDERE COME SEGUE:

click sul cursore <Seleziona Report > appare il nome del report e quello che ci interessa l' ID = 104 in questo esempio

:: Report Filtrabili per Data (Sperimentale) ::	frmRptDateManager			
Seleziona Report	Filtro per Data			
rptMP_KmOre_Registra 65 rptMP_Registra 41 rptMP_InterventoFornitore 55 rptMP_kmOreInterventoFornitore 71 rptMC_FornitoreView 8 rptOperatore_Disponibile 104 rptMp_KmOre_ProssimoIntervento 70 rptKmOre_Letture 72	Seleziona Campo Data : DataReg Date Selezionate Seleziona Data: Data Singola: Data inizio : Data Fine : Mese :			
	Svuota tutto Anteprima Report senza Filtri Report Con Filtri			
Maschera sperimentale, permette di filtrare molti report per i campi data. (controllare sempre l'output !!!) Cartella Predefinita :				
Insia a. Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C PDF				

Chiudere la maschera.

Andare a <u>Messaggio email predefinito and intervention</u> . ricercare l' ID = 104 togliere il segno di spunta sul campo <filtroData> . Salvare Alla successiva riapertura della Maschera <u>Report Filtrabili per Date</u> [235] il report non apparirà nell'elenco del campo < SELEZIONA REPORT >

Invia A Cartella Predefinita Pannello_Stampe

4.3.14 Report Personalizzati

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe>Report Personalizzati [Nuovo Report { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

serve per generare report personalizzati dall'utente si basa su QUERY di selezione già esistenti .

NOTA BENE : si basa sulle query di selezione, in alcuni casi può funzionare con le Query a Campi Incrociati (Pivot)II Report generato può essere inviato a :

- Anteprima di stampa

- Word (in formato RTF)
- Excel
- Blocco note (TXT)

- HTML

TRA QUESTI POSSONO ESSERE UTILI L'ESPORTAZIONE IN EXCEL E QUELLA IN HTML, le altre esportazioni hanno senso in casi specifici.

NOTA BENE :

L'esempio può non essere riconducibile a questo database (la logica è comune) si basa sulle query di selezione le altre tipologie di query non possono essere utilizzate

Esegui
⁰ <u>⊞ M</u> ostra tabella
Rimuovi <u>t</u> abella
🛅 Quat di selezione
🛅 Querya campi incrociati
🛅 Query di creazione tabella
Suery di aggiornamento
🕈 🖶 Query di <u>a</u> ccodamento
X Query di eliminazione
SQ <u>L</u> specifico
Parametri

le query che richiamano maschere o funzioni non sono utilizzabili

:: Quick Report :: frmQBFReport			
Viz. Nome (doppio-click per aprire report)	Autore		Report
Origine Dati	Data Creatione		Problemi Ridotto
Problemi Ridotto	CS		
<qryproblemi></qryproblemi>	14/05/2014		Modifica Report
Mail	CS		
<qrymailinviate></qrymailinviate>	20/05/2014		Nuovo Report
Costo Problemi	CS		T III To W Decenter
<qryproblemi></qryproblemi>	21/05/2014	_	Edit Tutti Reports
			Aggiorna Lista
		•	9 5.
Record: II - II - II	∦ di3	<u> </u>	<u> </u>

Creiamo un Nuovo Report

Condizione necessaria per creare un nuovo report è che ci sia una QUERY con prefisso "<"

L'autore ha già predisposto una serie di query utilizzabili come nell'esempio seguente creiamo una copia della query qryCliente la salviamo con nome <qryCliente>



L'utente autorizzato se vuole creare nuove QUERY deve : aprire la query già presente nell'elenco query lanciare la query e verificare che non sia condizionata da Campi. Maschere , funzioni (in tal caso appariranno messaggi di segnalazione o errore)

se non si hanno awertimenti si può procedere al suo salvataggio con prefisso "<" e suffisso ">"

Salva con nome	? X
Salva Query "gryCliente" in:	ок
<qrycliente></qrycliente>	Annula
Come	
Query 💌	

	premiamo	o il pulsante <mark>NUOVC</mark>	REPORT si apre	Generatore Query
	Invia A	Cartella Predefinita	Pannello_Stampe	

4.3.14.1Generatore Query

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Report Personalizzati > frmQbfReport *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

:: Generatore di Query :: frm0	(8FSource						
Origine Dati	->	Autore	_			<u>R</u> eport/Q	uery
Nome Report		Data 27/05/2014	Totali				
Select a Field (dbl-click to delete)	Sort Oper	ator	Show Data	Criteria Value	2nd V	alue (if Betw	een)
		_		1			_
Ricerca Report per Nome					?	Û	▶• ₽•
Record: 1	▶I ▶₩ di 1						

nel Campo ORIGINE DATI troverete già una lista di query già predisposte dall'autore tre quelle utilizzabili (vedi nota <u>Report Personalizzati)</u>

l'esempio di seguito riportato fa riferimento al programma <Manutenzione> (la procedura è analoga). Selezioniamo <qryCliente>

Origine Dati <qrycliente></qrycliente>	Autore	<u>Report/Query</u>
Nome Report	Data 27/05/2014 Totali	
Nel campo NOME REPORT di	amo un nome al report che andremo	a costruire ad esempio:
Origine Dati <qycliente></qycliente>	Autore	Report/Query
Nome Report Cliente campi Principali	Data 27/05/2014 Totali	

aggiungiamo nel campo AUTORE[®] ad esempio le nostre iniziali CS Selezioniamo i Campi che andranno a costituire il REPORT

- Seleziona i campi, ordinamento, e i criteri per le colonne
- Utilizza la seconda colonna Valore se si utilizza l'operatore tra

Per trovare un report definito in precedenza :

- Selezionare il report in 'Trovare di Report con Nome
- Utilizzare i pulsanti di spostamento per passare da record a record

242

:: Generatore di Query :: frmQBFSource				
Origine Dati (qyCliente>	Autore	2	<u>R</u> e	port/Query
Nome Heport Cliente campi Principali Select a Field (dbl-click to delete) Sort Op	Data 27/05/2014 erator	Show Data Criteria Value	2nd Value	(if Between)
IdCliente N V	•			<u> </u>
RagioneSociale N V Telefono V N V	<u> </u>		 	<u>·</u>
Provincia				•
	-			<u> </u>
				•
Ricerca Report	J		? 1	
Record: 1 1 1 1				
Impostiamo un unico criterio (Cliente o	che non sia stato	ANNULLATO)		
:: Generatore di Query :: frmQBFSource				
Origine Dati (cryCliente)	Autore CS		<u>B</u> e	port/Query
Nome Report Cliente campi Principali Select a Field (dbl-click to delete) Sort Op	Data 27/05/2014	Show Data Criteria Value	2nd Value	(if Between)
IdCliente N	<u> </u>			<u> </u>
RagioneSociale V N V	<u>·</u>		<u> </u>	<u>•</u>
Provincia N	<u> </u>			•
Annullato V N V Equi	als <u>•</u>			<u>•</u>
	_			_
				-
Ricerca Report	т		2 1	Ì ► ₽
Percedi 14 4	,			
a questo punto possiamo visualizzare	la nostra QUERY	,		
Origine Dati <qrycliente></qrycliente>	Autore		Rep	ort/Query
Nome Report Cliente campi Principali	Data 27/05/2014	Totali		*
Risultato della Query				

Modifica di una Query :

eliminazione di un campo = doppio click sul campo

sequenza dei campi = normalmente nell'ordine di inserimento , è possibile variare utilizzando il campo SORT e indicando i numeri che definiscono l'ordinamento da 1...30

:: Generatore di Query :: frmQBFSource	
Origine Dati <qrycliente> Autore CS</qrycliente>	Report/Query
Nome Report Cliente campi Principali Data 27/05/2014 Totali	
Select a Field (dbl-click to delete) Sprt Operator Show Data Criteria Value	2nd Value (if Between)
IdCliente	·
RagioneSociale 2 v v	·
Telefono Y 3 Y Y	·
Provincia • 4 • •	<u> </u>
Annullato V No V	<u> </u>
	_
Ricerca Report	<u>8</u> 🗊 🔸 👫
PannelloComandiPrincipale	

4.3.14.1.1 Risultato della Query

All'apertura in alto a sinistra viene riporto il NOME DEL REPORT assegnato.

Questa visualizzazione permette di controllare se i filtri immessi sono effettivamente quelli desiderati. In caso contrario si può uscire dalla maschera e modificare il report

	Cliente campi Principali :: frm	QBFResults					
	bnia A						
lŀ							
	D 🖌 🖌 🖉						
Ľ							
					9	Eserai	6 +
					•	Troba	
Г	Codice Cliente	Ragione Sociale	Telefono	Provincia	Annullato		-
	0001	3 M.C. di CANOSINO MARIA *********					
	0002	ALMACA[] Sri					
	0003	CEL.COM. di DIANA RENATO					
	0004	GUVIN IMBALLAGGI Sas*******					
	0005	MERIDIONAL CARTA Snc di PERSICO & C					
	0006	PULISUD SERVICE Sri*******					
	0007	S.V.E.A. Sas di COTECCHIA & C.					
E	0008	P.E.L.M.A.N. Srl					
	0009	SUD ITALNASTRI Snc di MUSELLA & C.					
	0010	COMISCARTA SUD Srl********					
E	0011	COMUT di PERILLO OTTAVIO*****					
E	0012	ECOSAC Sas di DE VITA GIOVANNA					
E	0013	EUROFIX SUD Sas					
E	0014	MAUTONE VINCENZO******					
E	0015	PUNTI DI VISTA Snc ********					
	0016	VINCO di VINCENZO COLAIACOLO					
	0018	BELLOTTI SERGIO					
	0019	CARAMICO GAETANO & C. Spa					
	0020	CESARANO GAETANO					
	0021	DAMBROSIO LUIGI					
	0022	ICAR Snc di IAQUINTA & BARBA					-
R	tecord: II 🕂 🚺	▶ ▶1 ▶₩ di 4990					

le opzioni possibili sono quelle raggruppate nel gruppo <Invia A> .

- anteprima di Stampa
- Word (in formato RTF)
- Excel
- Blocco note (TXT)
- HTML

EXCEL: affinché venga generato un file di excel , dovete sincerarvi che il programma EXCEL , non sia aperto , anche se vuoto (nessun file caricato) . provvedete a chiudere il programma Excel . PRIMA di

lanciare ESEGUI

dopo aver selezionato l'opzione Esempio Excel



Il file generato viene salvato con il nome indicato nel campo <Nome File> il programma propone un nome file che incorpora la data , si può variare.

Premete ESEGUI

Viene mostrato il file generato se è spuntata la casella AVVIA APPLICAZIONE

Applicabile alla Versione PROFESSIONAL del programma *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

4.4 Pannello Archivi

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi

Gli Archivi contengono i dati di base che vengono utilizzati dal programma vedi Inserimento Archivi



Fornitori [245] Stati [251] Archivi Base [253] Ricambi [264] Ricambi Preventivati in Man Prev [266] Ricambi Preventivati in Man. Prev. KM ORE [270] Modifica Manutenzioni Preventive [270] Modifica Manutenzioni Preventive KmOre [273] Archivio Letture Km Ore [275] Modifica Costi Orari [278] Inserimento Veloce Costi Macchina e Manodopera [281] Documenti Allegati [293] Eliminazione Matricole [294]

Pannello Comandi Principale

4.4.1 Fornitori

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Fornitori

Scopo : Gestione Anagrafica Fornitori

Tale archivio può essere importato da un gestionale, per l'allineamento del nome dei campi fate riferimento alla tabella tblFornitori.

In Tale elenco inserite anche il nome della Vostra Azienda , verrà utilizzato per definire le manutenzioni effettuate all'interno, piuttosto che effettuate da terzi

:: Fornitori :: frmFornitori				
Fornitore Ricerca per Codice :	Seleziona Campo da filtrare	Valore del Filtro :	Applica Pri	mo
Attive Cessato Bosch -		- -	 Fitro Pros 	simo
Cod. Formitore : Bosch	Contauto: Posizione:	[[I Campi di questo co inserimenso obb	lore zono ad ligazorio
Ragione Sociale : Bosch Rexroth S.p.A.			Data Cessazione:	
Indivizzo:		<u>c</u>	osto Orario Manodopera Ch :	#Nome?
Ricerca Città:		-		
CAP: 20063	,	_		
Provincia: MI	Città : CERNUSCO SUL NA	VIGLIO		
Partita I.V.A. :	Paese:	Italia		
Telefono: 02	Email:		<u>=</u>	
Fax: 02	web:			
Cellulare:				
Accesso : Amministratore			ilita in base al Fornitore correr	
Allega Documenti Allegati nº :	0 Matricole	Man. Man. Prev. Correttive Km_Ore	Man. Preventive Ricambi	×
Invia a : 💽 🎯 📰 🗷	20		Visualizza elenco fornitori	
Cartella Predefinita salvataggio	> File (excel o PDF) :	~ 9 94		- R (R) R
P:\Documenti\				
Record: I I I I	•** di 13			

La maschera si apre sull'<u>Ultimo_Record_aperto</u> 59

Il pulsante dove è posizionata la freccia <Fornitori Attivi e cessati > indica che la maschera mostrerà tutti i record Premendo in sequenza si avrà <Fornitore Cessato>, < Fornitore Attivo> tale pulsante filtra il contenuto del campo <u>ricerca per codice</u>. (non la Maschera !!)

IdFornitori = Abbreviazione o codice fornitore (campo testo 12 caratteri) Immissione obbligatoria (non utilizzare i caratteri speciali quali : ! ' " \$ % & / = ? ^ * ; : < > \ | ecc...)

(per fornitore si intende a seconda del contesto in cui è attiva una maschera :

- costruttore o rivenditore della macchina
- Fornitore di assistenza o ricambi
- esecutore materiale dell'intervento di manutenzione

Ragione sociale = Immissione obbligatoria 255 car

Data Cessazione = (default Vuota) Indica che il Fornitore NON è ATTIVO (il significato è che non potrà essere più utilizzato)

Ricerca Città : Effettua la ricerca SOLO sui comuni italiani e compila in automatico i campi <u>Città , CAP, Provincia</u>, <u>Nazione</u>.

Imposta il prefisso di teleselezione per i campi Telefono e Fax

NOTA BENE :

tra i fornitori inserite anche la vostra Azienda le manutenzioni svolte con vostro personale dovranno essere associate al fornitore (voi stessi).

Esempio : la Vs Azienda si chiama "ABC s.p.a" dovrete inserire un fornitore denominato "ABC s.p.a."

Selezionare la società da trovare : permette o la selezione attraverso l'elenco a tendina , o digitando in successione i primi caratteri viene man mano proposta il primo ID Fornitori che soddisfa la ricerca , successivamente si può completare il codice o ricercare nell'elenco a tendina.

Attenzione si consiglia di non eliminare il fornitore ma indicarlo come non più ATTIVO indicando una data di Cessazione

Il comando ELIMINA controlla che non ci siano record correlati in:

- Macchine Associate acquistate dal Fornitore
- Manutenzioni Correttive effettuate dal Fornitore
- Manutenzioni Preventive KM Ore effettuate dal Fornitore
- Manutenzioni Preventive effettuate dal Fornitore
- Ricambi acquistati dal Fornitore

Stampe

246

i pulsanti seguenti aprono delle maschere dalle quali si possono lanciare delle stampe

- Matricole
 Associate acquistate dal Fornitore
- Man. Correttive
 effettuate dal Fornitore
- Man. Prev. Km_Ore
 Manutenzioni Preventive KM Ore effettuate dal Fornitore
- Man. Preventive
 Manutenzioni Preventive effettuate dal Fornitore
- Ricambi
 acquistati dal Fornitore

tale filtro condiziona anche il pulsante

• Visualizza Fornitori, lancia la query sulla tblFornitori e mostra (in sola visualizzazione) l'elenco dei fornitori in forma tabellare

se selezionata la spunta, si attiva sulle maschere di cui sopra il filtro per il fornitore corrente (di default : filtro non attivato)

Filtra in base al Fornitore corrente

Che apre una maschera per la stampa dei fornitori

Allega Documenti	Allegati N°	Pannello Archivi
-	 -	

4.4.1.1 Matricole

A008 Smagn Aw94714 Plaggio B8400 Transfi BSA60699 Lancia BSE34638 FIAT U BT520GK Renaul BY786LN Peuges B4000XX Pouges	etizzatore o exagon er saldatura Thema 2000 ie NO		Dde Ar1 Ar3	2009	03/02/2009 22/12/2005	
Aw94714 Plaggio 88400 Transfi 85A60699 Lancia 85E34638 FIAT U 8T520GK Renaul 87786LN Peuges 84000000 Count	e exagon er saldatura Thema 2000 ie NO		Ar1 Ar3	2000	22/12/2005	
88400 Transfi 85A60699 Lancia 85E34638 FIAT U 87520GK Renaul 87786LN Peugex	er saldatura Thema 2000 le NO		Ar3	2009	and the second second	
85A60699 Lancia 85E34638 FIAT U 8T520GK Renaul 8Y786LN Peugeo	Thema 2000 ie NO				01/10/2003	
85E34638 FIAT U 8T520GK Renaul 8Y786LN Peugeo	NO		Ar3	2006	16/01/2006	
ST 520GK Renaul ST 786LN Peuges			Ar1	1992	22/12/2005	
SY786LN Peugeo	It Magene Scenic Dynamique		Ar1	2001	22/12/2005	
Deal to	ot 206 CC		Tes	2005	16/12/2005	
operation operation	nsigna CDTI		Wde	2011	11/05/2011	
G300 Linea c	confezionamento blister 300		Tra	2009	01/10/1999	
MAV Mulino	a Vento		ст	2011	12/06/2011	
ZZ300 Inverte	er 300 KVA		Ar3	2011	12/06/2011	
EG999CK Merced	des Sprinter		ст	2011	10/06/2011	76890
EY777NN volvo F	16		Ash	2011	10/06/2011	76890
D169WA Opel D	VSIGNA CD 2000 TI	189	Ari	2011	01/06/2011	9990
Gen. R	F - PE-1000	1630	EtP	1990	30/01/1991	AdvE
RoDry01 ACP-20	8	410320	Imp	2004	12/01/2004	alcal
ArmadiChi Armadi	i per prodotti chimici		dhi	2000	01/01/2000	arm
Asher Asher	300 AutoLoad	1327	Ash	1999	27/03/2003	ash
asher-10 Asher 3	300 AutoLoad camera 10	1327	Ash	1999	27/03/2003	ash
A007 lavatric	ce ultrasuoni 700		Dde	2009	03/10/2009	asm
Stack1 Stack 1	1 Globale		Fur	1990	01/01/1990	asm
Stack2 Stack 2	2 Globale		Fur	1990	01/01/1990	asm
Stack3 Stack 3	3 Globale		Fur	1990	01/01/1990	asm
Tube-09 DFR 21	10 - Tube 09	DFR210-09	Fur	1989	31/05/1989	asm

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Fornitori > Pulsante Matricole

Lanciata da Fornitori elenca le Macchine associate (acquistate) al/ai Fornitori secondo il filtro impostato nella Maschera Fornitori 245

Invia a Lancia il report che riepiloga gli interventi eseguiti dal fornitore

Pannello Archivi

4.4.1.2 Man correttive

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Fornitori > Pulsante Man. Correttive

Lanciata da Fornitori 245

Elenca le manutenzioni correttive effettuate dal fornitore è possibile effettuare la stampa . vedi anche Invia a: 551

In the second seco												
IdMatricola	Int. N* :	Responsabile	Gravità	Causa		Op. n*	Descrizione	MDOEst	Costo € :	Eseguito	Fornitore :	-
Vuoto1	94	MN	Ferma 💌	Accidentale	J	99	Richiesta Intervento: Acqua nell'olio. Pompa distrutt-	0	2000	22/04/2004	Spa:	
AJFO 3	358	MIC	Fema 💌	Guasto per Usura	•	414	Sostituzione Cinghia Alternatore	0	0	08/02/2011	76890	
ArmadiChi	352	GC GG	Utilizzabile 💌	Accidentale	•	396	Richiesta Intervento		0	27/04/2011	9990	
AnelioRal	337	CG GC	Ferma 💌	Sorveglianza ineffica		390	Sostituzione scheda elettronica CF2		0	05/09/2008	ath	
Asher	9	CL.	Fema 💌	Installazione	•	7	Richiesta Intervento: Installazione, avvio, istruzione.	0	0	14/04/2003	ash	
Asher	23	CL	Utilizzabile 🔄	Degrado	J	22	Richiesta Intervento: Sostituzione MFC 02 perche' I		0	03/06/2003	ash	
asher-10	356	α	Collaudo 💌	Manutenzione insulf	Ы	408	Rifacimento cablaggi, Inserimento sezionatore di po	4	1600	17/05/2011	ath	
asher-10	356	CL.	Collaudo 💌	Manutenzione insuff	•	407	Sostitutione Inverter motore, sostituzione filtri	12	2500	11/05/2011	ash	
TubeLT012	131	GC 66	Utilizzabile 🔄	Sovraccarico	J٦	399	Calibrazione cicuito Idraulico e sostituzione olio idra	0	950	26/04/2011	ash	
asher-10	356	α	Collaudo 👱	Manutenzione insulf	•	410	Calbrazione software di gestione	0	300		aim	
asher-10	356	CL	Collaudo 💌	Manutenzione insuff	•	402	Richiesta Intervento	0	0	05/05/2011	asm	
LAM	93	CL.	Installazione	Overhaul	J٦	1	Richiesta Intervento: Alimentatore SACS guasto, da	0	0	28/05/2003	asm	
Tube0xi02	43	GC GG	Utilizzabile 💌	Degrado	-	49	Richiesta Intervento: Sostituzione alimentatore tastic	0	0	14/08/2003	aim	
Asher	354	GC 66	Installazione 💌	Installazione	•	401	Richiesta intervento motoore elettrico non funzionar	0	0		CTI	
AnelioRal	337	CG GC	Fema 💌	Sorveglianza ineffica	Шſ	362	Sostituzione Pacco alettato	0	0	30/08/2006	Culli	
ArmadiChi	352	GC GG	Utilizzabile 💌	Accidentale	-	400	Sostituzione gruppo riduttore	0	0		Culli	
Culligan	39	MN	Ferma 💌	Modifica	J	45	Richiesta Intervento: Spostamento esterno bidoni ac	0	0	06/08/2003	Culli	
Asher	353	MC	Parzial, Funzionante 💌	Soviaccarico	•	412	Riavvolgimento Motore elettrico	0	450	28/06/2011	Elet	
Espuls1	10	OS	Utilizzabile 💌	Ampliamento	•	16	Richiesta Intervento: Installazione Inverter e impiant	8	6500	21/07/2003	Elet	
GenRIStri	70	CL.	Fema 💌	Degrado	J٦	74	Richiesta Intervento: Spedito in riparazione	0	1600	03/11/2003	eni	
Stripper	68	α.	Utilizzabile 💌	Degrado	-	73	Richiesta Intervento: Spedito in riparazione generalx	0	384	30/10/2003	eni	
Maz01	100	MN	Ferma 💌	Degrado	•	105	Richiesta Intervento: Verifica Controller 2604 per en	0	0	03/05/2004	Eur	
Asher	353	MIC	Parzial, Funzionante 💌	Soviaccarico	J	413	Cablaggio motore e controllo funzionamento	4	190	29/06/2011	Euris	
TrackEVG	2	S&S	Fema 💌	Accidentale	-	151	Braccetto robot incastrato alla stazione di preallinear	0	0	24/01/2005	evg	
TrackEVG	123	S&S	Utilizzabile 💌	Guasto Improvviso	•	133	Il robot non carica le fette nell'hot plate n.2 (negli alti	12	0	04/11/2004	evg	
Inva a : Catella Hederinta (in Conteguzatorie) savateggio Hellerice o PUH :												
 Anteprima 	C E. Mail	C Stampa	C Excel C PDF	<u> </u>			s. boomers and					
							: Completo			<u> </u>	<u>∎</u> •	-

Invia a

Lancia il report che riepiloga gli interventi eseguiti dal fornitore

Fornitori elenca le Manutenzioni correttive eseguite al/ai Fornitori secondo il filtro impostato nella Lanciata da Maschera Fornitori 245

Pannello Archivi

4.4.1.3 Man Preventive KmOre

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Fornitori > Pulsante Man. Preventive Km Ore

Visualizza per il Fornitore/i in Fornitori 245 gli Interventi Preventivi Eseguiti Km Ore

:: Interventi Preventivi KM Ore Fornitore :: frmMP_KmOre_InterventoFornitore												
IdMatricola	Prev.Nº	Manutenzione Preventiva Inter	vento Nº	Data :	Richiesta	Km o Ore:	Ricambi Impie	egate (h)	Ricambi €:	C. Interv. €	: Fornitore :	-
Aw94714	78	Sostituzione Olio Motore e Filtro	6670	19/07/2011	90.000	120.000		1	45	0	100	1
Aw94714	78	Sostituzione Olio Motore e Filtro	6671	19/07/2011	105.000	120.000		0	0	0	100	1
ED 169WA	98	Tagliando	6377	03/05/2011	20.000	29.000		0	0	500	76890	1
ED169WA	98	Tagliando	6378	11/06/2011	40.000	45.120		0	0	650	76890	1
EG999CK	101	Tagliando	6376	10/06/2011	30.000	32.536		0	0	0	76890	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	5843	11/01/2007	40.000	41.000		0,5	12	0	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	5848	03/03/2009	60.000	69.000		0,5	12	0	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	5845	24/08/2009	50.000	51.000		0,5	12	0	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	5849	14/09/2009	70.000	72.000		0,5	12	0	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	6371	23/04/2011	90.000	88.000		4,5	15	7	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	6370	23/04/2011	80.000	83.500		4,5	15	7	ash	
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	6669	19/07/2011	100.000	120.000		6	22	120	ash	1
Aw94714	34	Sostituzione Candele accensione	6668	19/07/2011	100.000	120.000		6	22	120	ash	1
BSE34638	36	Tagliando Olii e filtri	628	25/01/1994	10.000	11.200		1	45	100	ash	1
BSE34638	36	Taglando Oli e filtri	629	24/01/1995	25.000	26.500		1	45	120	ash	1
BSE34638	36	Tagliando Olii e filtri	5850	09/09/1997	40.000	42.000		1	45	0	ash	1
BSE34638	36	Tagliando Oli e filtri	5851	04/09/2001	\$5.000	58.000		1	45	0	ash	1
BSE34638	36	Tagliando Oli e filtri	6346	01/10/2009	70.000	81.000		1	45	0	ash	1
BSA60699	43	Sostituzione Pastiglie Freno e olio freni	625	17/01/2006	0	25.000		0	0	180	balz	1
Invia a :				Ca	rtella Pred	efnita (in O	onfigurazione] salvataggio File (C/Documents a	excel o PC od Settions	XF) : Iscanoici Deskt	a a		
• Anteprima	E. Mai	stampa excer PDP					C potenero e	ing politicity				
				Accesso							? P	-

Invia a Lancia il report che riepiloga gli interventi eseguiti dal fornitore secondo il filtro impostato nella Maschera Fornitori [245]

Pannello Archivi

4.4.1.4 Man Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Fornitori > Pulsante Man. Preventive

Visualizza per il Fornitore/i in Fornitori 245 gli Interventi Preventivi Eseguiti

: Interventi Preventivi Fornitore : frmMP_InterventoFornitore											
IdMatricola	Prev.Nº	Manutenzione Preventiva Interve	ento Nº	Data :	Esito	Ricambi	Impiegate (h). Ricambi €: 1	ntervento € :	Fornitore :	-
Blower01	44	Manutenzione Biennale	92	02/01/2003	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerCob	48	Manutenzione Biennale	93	02/01/2003	Positivo_*		0	0	0	eySe	
BlowerCob	48	Manutenzione Biennale	265	24/02/2004	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerCob	48	Manutenzione Biennale	5877	12/10/2006	Positivo 💌		0	0	0	ey5e	
BlowerCob	48	Manutenzione Biennale	6174	17/12/2008	Positivo -		0	0	0	eySe	
BlowerLAM	47	Manutenzione Biennale	94	02/01/2003	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLAM	47	Manutenzione Biennale	266	24/02/2004	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLAM	47	Manutenzione Biennale	5878	12/10/2006	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLAM	47	Manutenzione Biennale	6175	17/12/2008	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLAM	47	Manutenzione Biennale	6511	30/12/2010	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLTO	46	Manutenzione Biennale	95	02/01/2003	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLTO	46	Manutenzione Biennale	267	24/02/2004	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLTO	46	Manutenzione Biennale	5879	12/10/2006	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLTO	46	Manutenzione Biennale	6176	17/12/2008	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerLTO	46	Manutenzione Biennale	6512	30/12/2010	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerPol	45	Manutenzione Biennale	96	02/01/2003	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerPol	45	Manutenzione Biennale	268	24/02/2004	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerPol	45	Manutenzione Biennale	5880	12/10/2006	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerPol	45	Manutenzione Biennale	6177	17/12/2008	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerPol	45	Manutenzione Biennale	6513	30/12/2010	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerTeo	43	Manutenzione Biennale	97	02/01/2003	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerTeo	43	Manutenzione Biennale	323	02/01/2004	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerTeo	43	Manutenzione Biennale	5881	12/10/2006	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
BlowerTeo	43	Manutenzione Biennale	6178	17/12/2008	Positivo 💌		0	0	0	eySe	
Invia a :	-		0.1		Cartella	Predefinita salvataggio File (exc CilDow	el o PDF) :	oulerannic Darkt			
C Anteprin	na C E	. Mail C Stampa C Excel C PDF	<u>(</u>			- 100 M	THETTS HE'V DESIT	gi scirvin svem			
									_	8 🏚	

Invia a Lancia il report che riepiloga gli interventi eseguiti dal fornitore secondo il filtro impostato nella Maschera

Pannello Archivi

4.4.1.5 Ricambi

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Fornitori > Pulsante Ricambi

Elenca I Ricambi associati al Fornitore

Lanciata da Fornitori 245

CMMS : Gestione Manutenzione

251

🗄:: Ricambi Fornitore :: frmRicambi_Fornitore ? 🔀									
Cod. / Cod [For.]	Descrizione / Descrizione [Fornitore]	Nota	Categoria	UM	Costo Un €	Scorta Minima	MinOrdine	Fornitore:	-
00-664167-00	Anode insulator		Ricambio	Pz	0	3	0 Ser	mic	
00-664167-00	Anode insulator	I fornitore richiede progr	amma anniuale	_					
00-664341-00	Split Clamp Con Mag Shield		Ricambio	Pz	287	3	4 Ser	mic	
00-664341-00	Split Clamp Con Mag Shield								
00-672852-01	L/L Ram Shaft Assembly		Ricambio	Pz	4104,36		1 Ser	mic	
00-672852-01	L/L Ram Shaft Assembly								
00-674163-00	Anode Cap		Ricambio	Pz	373,09	1	3 Ser	mic	
00-674163-00	Anode Cap								
00-680909-02	Pressure Plate Ram Assembly		Ricambio	P2	3795,48	25	10 Ser	mic	
00-680909-02	Pressure Plate Ram Assembly								
00-684278-00	Shield Assy		Ricambio	P2	420	3	1 Ser	mic	
00-684278-00	Shield Assy								
00-688472-00	Heater Mantle Assy		Ricambio	Pz	2064		1 Ser	mic	
00-688472-00	Heater Mantle Assy								
27-229700-03	Varian 564 Ion Gauge tube		Ricambio	Pz	188		1 Ser	mic	
27-229700-03	Varian 564 Ion Gauge tube								
27-402435-00	O-ring cooling plate to bellows		Ricambio	Pz	9,27		1 Ser	mic	
27-402435-00	O ring cooling plate to bellows								
27-402620-00	O-Ring 2.800 I.D. X . 103 W		Ricambio	Pz	9,48		1 Ser	mic	
27-402620-00	O-Ring 2.800 I.D. X . 103 W								
27-459874-00	Gasket Strip RFI		Ricambio	Pz	15,36		1 Ser	mic	
27-459874-00	Gasket Strip RFI								
Ion Gauge Valve	Ion Gauge Valve		Ricambio	Pz	200		1 Ser	mic	
Iten Course Makes	Invia a :		Cartella Predefinit	a salvat	aggio File (ex	cel o PDF) :			-
Anteprime C	E. Mail C Stampa C Excel C PDF				Ci\Doc	uments and Settings	scaronic Desktop	2	

Elenca i ricambi Associati al fornitore (ordinati per codice Interno) è possibile effettuare la stampa . Lancia il report che riepiloga gli interventi eseguiti dal fornitore secondo il filtro impostato nella Maschera Fornitori 245

Pannello Archivi

4.4.2 Stati

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Stati

Stati sono utilizzati in Archivio Macchine Inserimento 123 e in Archivio Macchine Visualizza Modifica 82

Stato : condizione di funzionamento della Macchina



Le descrizioni proposte sono tratte da UNI EN 13306 381 Avarie e Stati 364
	stati ::	frmStati © ing.	Carlo Scaroni	
	IdStati	Stato	Descrizione Stato Congelato	
• [1	In Uso	Stato in cui un'entità esegue una funzione richiesta	Γ
ſ	2	Ferma	Stato di un'entità caratterizzato dalla sua inabilità ad eseguire una funzione richiesta, esclusa l'inabilità intervenuta dura	
ſ	3	Manuale	Stato di un'entità continua ad eseguire una funzione entro limiti accettabili , ma minori dei valori specificati, oppure o	
ſ	4	Fuori servizio	Stato di un'entità caratterizzato dalla sua incapacità ad eseguire una funzione richiesta, qualsiasi ne sia una ragione	
ſ	7	Attesa	Stato di un'entità disponibile e non funzionante durante il periodo richiesto	Γ
[8	Magazzino	Stato di un'entità disponibile e instato di non funzionamento durante un periodo non richiesto	
[9	Pericolo	Stato di un'entità disponibile che è giudicato come fonte probabile di lesione alle persone, di rilevanti danni materiali o (Г
1	10	Arresto Programmato	Stato di incapacità programmato in anticipo per la manutenzione o per altri scopi	V
ſ	11	Avaria	Stato di un'entità caratterizzato dalla sua inabilità ad eseguire una funzione richiesta, esclusa l'inabilità intervenuta dura	
€ [ontatore)			Γ
II F				
0	program indicator CONGEL/ Gli altri st	nma utilizza la classificazi e ID [1] è riservato ed as ATO ha il significato di int ati possono essere defini	one nel seguente modo: sociato al concetto di attrezzatura in normale utilizzo sottoposto a manutenzione periodica. (Non Congelati erruzione del conteggio dell'intervallo tra due manutenzioni preventive. il dall'utente, con i significati più congeniali.	0)
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	program indicator CONGEL/ Gli altri st Attenzion IOTA GE egistrazi Si consig	nma utilizza la classificazi le ID [1] è riservato ed as ATO ha il significato di int ati possono essere defini le il programma di fatto pr INERALE : il programma p ioni nel database, il progra lia di Utilizzare le Definizio	one nel seguente modo: sociato al concetto di attrezzatura in normale utilizzo sottoposto a manutenzione periodica. (Non Congelati erruzione del conteggio dell'intervallo tra due manutenzioni preventive. ti dall'utente, con i significati più congeniali. ocessa il campo CONGELATO è quindi importante associare il significato corretto. rocessa i codici numerici (non le descrizioni), fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effett imma memorizza numeri . Le descrizioni devono mantenere un significato congruente ni da UNI EN 13306 (vedi Help)	o) uato

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore, al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate impone le scelte che verranno elencate nel campo

Al primo utilizzo si consiglia di non modificare le descrizioni

Come lavora il programma :

Il programma associa l' "ID STATO" numerico alla matricola della Macchina e distingue essenzialmente due "stati" CONGELATO e "NON CONGELATO"

CONGELATO= impedirà il conteggio (calcolo dei giorni = periodicità) delle manutenzioni Preventive, in altri termini tutte le macchine in stato CONGELATO non riaveranno avviso di Manutenzione preventiva in scadenza o scaduta . Solo al passaggio di Stato a NON Congelato, verrà ripreso l'avviso di Manutenzione preventiva in scadenza o scaduta. Tale avviso non tiene conto dell'eventuale periodo di sospensione, riferendosi alla data originaria. NON CONGELATO = attiverà il conteggio (calcolo dei giorni= periodicità) delle manutenzioni Preventive

il campo STATO (descrizione) è a tutti gli effetti ininfluente , va utilizzato solo per una distinzione di comodo per l'utente.

ATTENZIONE : il programma processa l'IdStati (non le descrizioni), fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato registrazioni nel database, il programma memorizza l'IdStati . Le descrizioni devono mantenere un significato congruente

vedi anche Nuovo Stato 94 vedi anche Storico Stati 93

NB: indicare uno stato "Rottamata", "Venduta" o simili, può aiutare gli operatori come indicazione, il programma non gestisce tali indicazioni. La Matricola và dichiarata CESSATA da <u>Archivio Macchine</u> <u>Visualizza Modifica</u> 82

<< Archivi Base << Archivio Macchine Inserimento Pannello Archivi

4.4.3 Archivi Base

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Archivi Base

Operatore 254

Utilizzo [254] richiamato in Archivio Macchine Inserimento [123] e Archivio Macchine Visualizza Modifica [82] Esiti [255] richiamato in Nuovo Intervento Preventivo [148] Gravità [256] richiamata in Manutenzioni Correttive [128] Cause [257] richiamata in Manutenzioni Correttive [128] CAT AM 1 [256] richiamato in Archivio Macchine Inserimento [123] e Archivio Macchine Visualizza Modifica [82] CAT AM 2 [260] richiamato in Archivio Macchine Inserimento [123] e Archivio Macchine Visualizza Modifica [82]

Matricole 261

Stati attivi 262
Stati Superati 263
Pannello Archivi

4.4.3.1 Operatore

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi B	a se
--	------

Scopo : definire gli Operatori di Manutenzione Interni

🖽:: Archivi :: fm	nArchivi		? 🗙
Operatore Utilizzo E	siti Gravità Cause Cat Am 1 Cat Am 2 Matricol	e Stati Attivi Stati Superat	i j
IdOperatore	CognomeNome	DataCessazione:	1
0307	Radaeli Claudio		Elenen Onerstari Istorri di
0329	Ghezzi Alfonso		Manutenzione
0405	Marin Paolo		
0409	Panzeri Luciano		
4052	Petrelli Pierangelo		
4053	Invernizzi Fabrizio		
4064	Riva Enrico		
4605	Marella Eugenio		
CG	Guerino Cesare		
a	Lugi Claudio		
GG	Gavoldi Giovanni		
MN	Noventa Mauro		
OS	Saveli Oscar		
585	Stefani Savio		
	[Inserite qui il Cognome e Nome]		
Accesso : Co Record: 14 4	mpleto 15 ▶ ▶ ▶ ★ di 15		
	Accesso : Completo	Per annullare l'ultimo ir secuenza di tasti : CT	rserimento i utilizzare la 👔 👔 👔

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore, al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate :impone le scelte che verranno elencate nel campo Operatore nelle schede di registrazione interventi Preventivi e correttivi. Operatore = Operatore dipendente dell'azienda

Id Operatore = Codice Operatore 8 car alfanumerici (non utilizzare i caratteri speciali quali : ! " \$ % / = ? ^ * ; : < > \ | ecc...)

Cognome Nome = Cognome e Nome del Dipendente max 50 car alfanumerici **Data Cessazione =** Data dimissioni e/o Cessazione rapporto

Torna a Archivi Base

4.4.3.2 Utilizzo

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Utilizzo = Normalmente Reparto o Centro o Linea o Luogo

Operatore Utilizzo Eski Gravità Cat Am 1 Cat Am 2 Matricole Stati Attivi Stati Superati Id Id Utilizzo Utilizzo Image: Stati Superati Image: Stati Superati Id Id Utilizzo Utilizzo Image: Stati Superati Image: Stati Superati Id Id Utilizzo Image: Stati Superati Image: Stati Superati Image: Stati Superati Id Id Image: Stati Superati Image: Stati Superati Image: Stati Superati Image: Stati Superati Id Image: Stati Superati Image: St	👪:: Archivi ::	frmArchivi			2 X
Uperatore URLXD Lexit Lexit Cast Am 1 Cast Am 2 Mancode Stah Am 1 Stah Superation Id Mrt Trastamento Aria Litto Image: Cast Am 1 Cast Am 2 Mancode Stah Am 1 Stah Superation Aria Frastamento Aria Primario Image: Cast Am 2 Mancode Frastamento Aria Primario Image: Cast Am 2	a i littara			landa - vil	تعالف
Id Utilizzo Image: state in the image: s	Uperatore Uni220	Esiti Gravita Cause Cat Am 1 Cat Am 2 Matricole	Stati Attivi	Stati Superati	_
Art Fratamento Aria Litho Ard Fratamento Aria Litho Ard Contoolo Fonti Aria Fratamento Aria Primano Aria Fratamento Aria Primano Ania Fratamento Aria Primano Ania Fratamento Aria Primano Ania Fratamento Aria Primano Inii Chimoi Stoccaggo in CR Cot Certrale Termica e Servici ausiliari Dife Chimoi Stoccaggo in CR Cot Certrale Termica e Servici ausiliari Dife Diree & Bonding Dofe Dry Deposition Esto Espulsione Aria EitM Etoher Metail EitP Etoher Resist Fur Furnaces Gast Gas Sensor - Controller Gast Gas Sensor - Controller Mag Magazzino Matx TaskAloger Accesso: Completo Record: Implementer ItMat TaskAloger Accesso: Implementer Itask Implementer Itask Implementer <	ld Utilizzo	Utilizzo	-		
Aria Corridoio Lithio Aria Corridoio Formi Aria Corridoio Torgeo Formi Dili Chimoi Stoccaggio in CR Cif Contrale Termica e Servizi ausiliari DB Dice & Bonding DB Dice & Bonding DB Espoilsione Aria Espoil Espoilsione Aria Espoilsione Aria Espoil Espoilsione Aria Espoilsione Aria Espoil Espoilsione Aria Espoilsione Aria Sas Gass Sensor - Controller Gas Gass Sensor - Controller Gas Gass Sensor - Controller Marcesso - Completo MakAlganer Accesso - Completo Per annulare fubino inserimento 1: unizzane la sequenza di tasti : CTRL 2	Ar1	Trattamento Aria Litho			
Ar3 Ara Corridoio Fomi Ari Trattamento Aria Primario Ash Asher Ipri Chimici Stoccaggio in CR IDB Dice & Bonding IER Etoher Metal ERD Etoher Metal ERD Etoher Resist Imp Implanter Imp Implanter Imp Implanter Imp The Jacobia Max MaskAlgoner Accesso Completo Record: Imp Implex Implex Max	A/2	Aria Corridoio Litho			
Ari Trattamento Aria Primario Aah Aaher Ohi Chimio Stoccaggio in CR Ohi Chimio Stoccaggio in CR OT Centrale Termica e Servizi ausiliani DB Dice & Bonding Dde Dry Deposition Esp Espuisione Aria ESD Etoher Netal ESD Etoher Netal Fir Purnaces Gas Gas Sensor - Controller Gas Gas Sensor - Controller Imp Implanter Imp Implanter Lit Litho MaskAlaper Accesso : Completo Record: Implanter Implanter Imp Implanter Implanter Implanter Mag Magazzino Implanter Implanter Accesso : Completo Implater Implat	Ar3	Aria Corridoio Forni			
Ash Asher Ohi Chimici Stoccaggio in CR CT Centrale Termica e Servici ausliani DB Dice & Bonding D6 Dry Deposition Esp Espusione Aria E10 Estoher Metal E10 Estoher Oxde E17 Controller Gas Gass Sensor - Controller Gas Gass Tossici Imp Implanter Lit Litho Mask MaskAligner Accesso : Completo Per ancellare Tubino inserimento 1: opticare la sequenca di tasti : CTRL 2 Record: Image: The State in th	Ari	Trattamento Aria Primario	I pro solo	ogramma utilizza la classificazione nel seguente modo: per suddividere il parco Matricole / attrezzature e	
Image: Chimici Stoccaggio in CR Image: Critical Termical & Servici Justiliani Image: Critical Termical Servici Completo Record: Image: Critical Termical Servici Serv	Ash	Asher	cons	sentire stampe per utilizzo .	
Image: Completo Image: Completo Image: Completo Record: Image: Completo	chi	Chimici Stoccaggio in CR			
DB Dice & Bonding Dde Dry Deposition Esp Espulsione Aria EtM Estoher Metal EtO Estoher Aria EtP Estoher Poly/Nitride EtP Estoher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller GaT Distribuzione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Accesso: Completo Per annulare l'utimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z Record: Implanter Lit Implanter Lit Implanter Record: Implanter Lit Implanter Record: Implanter Lit Implanter Lit Implanter Lit Implanter Lit Implanter Lit Implanter Lit Im	CT	Centrale Termica e Servizi ausiliari			
Dde Dry Deposition Exp Expulsione Aria EtM Etoher Metal EtO Etoher Colde EtP Etoher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller Gat Distribuzione Gas Tossici Imp Implanter Uit Utho Mag Magazzino Accesso : Completo Record: Imp Implicit Implicate Uit Implicate Uit Utho Mag Magazzino Accesso : Completo Implicate Per annulare fubino inserimento : Implicate Uit Implicate Implicate Accesso : Completo Implicate Accesso : Completo Implicate Accesso : Completo Implicate Accesso : Implicate Implicate Implicate Implicate Accesso : Completo Implicate Accesso : Implicate Implicate Implicate Implicate Implicate Implicate	De	Dice & Bonding			
Esp Espuisione Aria EtM Etoher Metal EtO Etoher Oxide EtP Etoher Oxide EtR Etoher Resist Fur Furnaces Gas Gas Gas Sensor - Controller Gas Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Accesso : Completo Implete Accesso : Completo Implete Record: Imp Implete Implete Accesso : Completo Implete	Dde	Dry Deposition			
EtM Etcher Metal EtO Etcher Poly/Ntride EtP Etcher Poly/Ntride EtR Etcher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller GaT Distribuzione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Accesso : Completo Accesso : Completo Record: I I I I I	Esp	Espulsione Aria			
EtO Etcher Oxide EtP Etcher Poly/Ntride EtR Etcher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller Gat Distribuzione Gas Tossiol Imp Implianter Lit Litho Mag Magazzino Accesso : Completo Record: Imp Implication Implication MaskAligner Implication Accesso : Completo Implication inserimento : Utlicizare la sequenza di tasti : CTRL Z Implication inserimento :	EtM	Etcher Metal			
EtP Etcher PolyNitride EtR Etcher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller Gat Distributione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Accesso : Completo Implete Record: Implete Imp Implete Accesso : Completo Implete Record: Implete Implete Implete Accesso : Completo Implete	E10	Etcher Oxide			
EtR Etcher Resist Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller GaT Distributione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Accesso : Completo Accesso : Completo Record: Imp Imp Implanter Gat Distributione Gas Tossici Imp Implanter Record: Implanter Per annullare Fubino Inserimento : Vitizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	EtP	Etcher Poly/Nitride			
Fur Furnaces Gas Gas Sensor - Controller GaT Distribuzione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Mag Magazzino Accesso : Completo Accesso : Completo Record: Imp Imp Implanter Out Implanter Distribuzione Accesso : Completo Per annullare fubino inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	EIR	Etcher Resist			
Gas Gas Sensor - Controller GaT Distribuzione Gas Tossici Imp Implanter Lit Litho Mag Magazzino Mag Magazzino Mag Magazzino Accesso : Completo Record: Imp Imp Implanter Distribuzione Per annullare fultimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL 2 Implanter	For	Fumaces			
SaT Distribuzione Gas Tossioi Imp Implianter Lit Litho Mag Magazzino Mag MagAzzino Mak MaskAligner Accesso : Completo Record: Imp Implication Implication Lit Implication MaskAligner Implication Accesso : Completo Implication Record: Implication Implication Implication	Gas	Gas Sensor - Controller			
Imp Implanter Ut Litho Mag Magazzino Mag MagkAlgner Accesso : Completo Record: 1 Implementation Implementation Implementation	GaT	Distribuzione Gas Tossioi			
Image: The Second Se	Imp	Implanter			
Mag Magazzino Accesso : Completo Max MaskAlgner Accesso : Completo Accesso : Completo Image: Completo inserimento : Utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z Record: Image: Completo inserimento : Utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	Lit	Litho			
Mark MaskAlaner Accesso : Completo Record: I <td< td=""><td>Mag</td><td>Magazzino</td><td></td><td></td><td></td></td<>	Mag	Magazzino			
Accesso : Completo Record: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	MaK	MaskAligner			
	Record: II I	1 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	Per annullare l'ultimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	₽•

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore, al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate :impone le scelte che verranno elencate nel campo Utilizzo della scheda Macchine.

Il programma sfrutta questo campo per eseguire stampe per "Utilizzo"

Id Utilizzo = Abbreviazione max 5 car (non utilizzare i caratteri speciali quali : ! " \$ % & / = ? ^* ; : < > \ | ecc...) **Utilizzo** = Descrizione dell' utilizzo (es: Produzione , Linea Stampaggio 1, Reparto Fonderia, Assemblaggio Meccanico ecc) max 50 car

*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 Nel Calcolo dei KPI è uno dei filtri . In particolare il calcolo può essere fatto per Macchina e/o per gruppo di Macchine appartenenti allo stesso UTILIZZO Seleziona Filtri K.P.I. 323

Torna a Archivi Base

4.4.3.3 Esiti

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Esiti : Rappresenta un giudizio sintetico dell' efficacia di una manutenzione effettuata

🕼:: Archivi :: frmArchivi	? ×
Operatore Utilizzo Esiti Gravità Cause Cat Am 1 Cat Am 2 Matricole IdEsiti Esito Fositivo	Stati Attivi Stati Superati
Image: Provision of the second sec	Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo: Findicatore D [1] è riservato ed associato al concetto di conformità, II D [2] è riservato ed associato al concetto di non conformità NON VARIARE LE DESCRIZIONI PER [1] e [2] è ammesso variarie utilizzando descrizioni che esprimano comunque i concetti sopraesposti Gli attri indicatori sono variabili a piacere. NOTA GENERALE : Il programma processa i codici numerici (non le descrizioni) , fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato registrazioni nel database, il programma memorizza numeri .
Accesso : Completo Record: 1 1 1 1 6 di 6	Accesso : Completo Per annullare l'utimo inserimento : g utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z

tale scheda viene utilizzata dal configuratore , al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate : impone le scelte che verranno elencate nel campo

ATTENZIONE : come già sopra precisato il programma associa un numero ID ESITI ad ognuno viene collegata la descrizione ESITO , non effettuare variazioni alla descrizione ESITO dopo l'inserimento dei dati nel programma , tali variazioni si ripercuoteranno anche sui dati precedentemente inseriti.

Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo:

l'indicatore ID [1] è riservato ed associato al concetto di conformità,

il ID [2] è riservato ed associato al concetto di non conformità

NON VARIARE LE DESCRIZIONI PER [1] e [2] è ammesso variarle utilizzando descrizioni che esprimano

comunque i concetti sopraesposti

Gli altri indicatori sono variabili a piacere.

NOTA GENERALE :

il programma processa i codici numerici (non le descrizioni), fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato registrazioni nel database, il programma memorizza numeri .

Le descrizioni devono mantenere un significato congruente

Torna a Archivi Base

4.4.3.4 Gravità

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Gravità : Stato di funzionamento della Macchina nel momento in cui viene richiesta una Manutenzione Correttiva

Rappresenta un giudizio sintetico di gravità, (macchina ferma, parzialmente, continui fermi ecc..) Gravità : Stato di funzionamento della Macchina nel momento in cui viene richiesta una Manutenzione Correttiva

-	:: Archivi :: 1	frmArchivi					? ×
	Image: state	frmArchivi Esìi Gravità Ferma Utilizzable Collaudo Installazione Riavvio Funzionante Parzial, Funzion [Inserite qui la 0	tà Cause Cat	Am 1 Cat Am 2	Matricole	Stati Attivi Stati Superati Gravità : Stati O funzionamento della Macchina nel momento in cui viene richiesta una Manutenzione Correttiva Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo: solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi	7 ×
,	Accesso : Record: 14 (Completo	▶ ▶ ▶* di	7		Accesso : Completo Per annullare l'ultimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	¢•

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore Assicurazione Qualità, al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate : impone le scelte che verranno elencate nel campo

Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo:

solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi..

NOTA GENERALE : il programma processa i codici numerici (non le descrizioni), fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato registrazioni nel database, il programma memorizza numeri. Le descrizioni devono mantenere un significato congruente

ATTENZIONE : come già sopra precisato il programma associa un numero ID Gravità ad ognuno viene collegata la descrizione GRAVITA', non effettuare variazioni alla descrizione GRAVITA' dopo l'inserimento dei dati nel programma, tali variazioni si ripercuoteranno anche sui dati precedentemente inseriti.

Torna a Archivi Base

4.4.3.5 Cause

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Di seguito vengo esemplificati due logiche diverse di attribuzione delle cause.

Causa : Causa accertata o probabile che motiva la richiesta di intervento di manutenzione correttiva

Le descrizioni proposte sono tratte da <u>UNI EN 13306</u> si consiglia di utilizzare quelle indicate in<u>Guasti ed eventi</u> , più altre di vostra comodità

🚯:: Archivi :: frmArchivi	?	×
Operatore Utilizzo Esiti Gravità Cause Cat Am 1 Cat	Am 2 Matricole Stati Attivi Stati Superati	
IdCausa: Descrizione:	Definizione :	-
1 Degrado	Processo ineversibile di una o più caratteristiche dell'entità dovuto al passare del tempo, al t	-
2 Sovraccarico	[Itserite qui la DEFINIZIONE]	
3 Sorvegianza inefficace	[Itserite qui la DEFINIZIONE]	
4 Manutenzione insufficiente	[Itserite qui la DEFINIZIONE]	
5 Accidentale	[Itserite qui la DEFINIZIONE]	
6 Modifica	[Itserite qui la DEFINIZIONE]	
7 Installazione	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
8 Aggiornamento HW	Modifica per aggiornamento Hard Ware	
9 Aggiornamento SW	Modifica per Aggiornamento Software di Gestione	
10 Manutenzione Generale	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
11 Ampliamento	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
12 Guasto per Usura	Quasto la cui probabilità di presentarsi aumenta con il tempo di utilizzo dell'entità o con il num	
13 Guasto per Invecchiamento	Guasto la cui probabilità di accadere aumenta con il passare del tempo. Questo tempo è indi	
14 Guasto Improviviso	Suasto che non potrebbe essere prevenuto da un'ispezione preventiva o da un monitoraggio	
Accesso : Competo Record: I d d I I programma utilizza la classificazione nel seguente modo: solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi. NOTA GENERALE : Il programma processa i codici numerici (n attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato reg programma memorizza numeri . Le descrizioni devono manten Si consiglia di Utilizzare le Definizioni da UNI EN 13306 (vedi He	on le descrizioni), fare jatrazioni nel database, il ere un significato congruente elp) Per annullare l'utimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	4

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore , al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate Al primo utilizzo si consiglia di non modificare le descrizioni

□ Causa : Oggetto o gruppo codificato che perde la funzionalità

Alcuni clienti preferiscono identificare il Componente o il gruppo che perde la funzionalità . Questa scelta presuppone un attenta classificazione .

Di seguito un Esempio :

ER.	:: Archivi :: frmArchivi		2 X
	ratera I William Estiti Convict Course Cont A	m 4 Cat Am 2 Matricela Stati Attivi Stati Supersi	
	ratore Utilizzo Esiti Gravita Cause Cat Al	m 1 Cat Am 2 Matricole Stati Attivi Stati Superati	
L	IdCausa: Descrizione:	Definizione (consigliata secondo EN 13306):	_^
Ľ	1 1-Alberi	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	2 2 - Alberi caterpillar	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	3 3 - Alberi porta ruote	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	4 4 - Alberi trasmissione	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	5 S - Albero scanalato	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	6 6 - Azionamento	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	7 7 - Braccio attuatore	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	8 8-Taratura iniziale	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	9 9 - Carrello d'inversione	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	10 10-Catene	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	11 11 - Catene di trasmissione	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	12 12 - Cavi elettrici	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	13 13 - Cinghe	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
	14 14 - Computer bosch/autoclave/monitor	[Inserite qui la DEFINIZIONE]	
Re	Accesso : Completo	•	- -
C II N N S	ausa : Causa accertata o probabile che motiva la richiesta di programma utilitza la classificazione nel seguente modo: sol OTA GENERALE : il programma processa i codici numerici (gistrazioni nel database, il programma memorizza numeri . L consiglia di Utilitzare le Definizioni da UNI EN 13306 (vedi .	intervento di manutenzione correttiva. o nelle stampe per poter filtrare gli interventi. (non le descrizioni) , fare attenzione a cambiare le descrizioni dopo avere effettuato le descrizioni devono mantenere un significato congruente Help)	
	Accesso : Completo	Per annullare Fultino interimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	₽

ATTENZIONE : come già sopra precisato il programma associa un numero ldCausa ad ognuno viene collegata la descrizione **DesCausa**, non effettuare variazioni alla descrizione **DesCausa** dopo l'inserimento dei dati nel programma, tali variazioni si ripercuoteranno anche sui dati precedentemente inseriti.

Torna a Archivi Base

4.4.3.6 CAT AM 1

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Archivi Base

CAT AM1 = Rappresenta il codice amministrativo di attribuzione

5		: Archivi ::	frmArchivi			? ×
0	pera	atore Utilizzo	Esiti Gravità Cause Cat Am 1	Cat Am 2	Matricole	Stati Attivi Stati Superati
		IdCatAM1	Descrizione			·
	•	10000	Fabbricazione Circuiti Integrati			Con tale termine si intende l'attribuzione amministrativa del
	ſ	10302	Laboratorio Circuiti Integrati			costo della manutenzione
	1	Fabbricati	Fabbricati e Servizi Generali			Sono previsti due livelli
	1	No	Non Assegnata			[1] principale . Corrisponde alla linea di produzione , mentre il
	*	Nuova sigla CA	JN0			[2] secondo livello può corrispondere alla stazione della linea. (comunque il significato è attribuibile a piacere). Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo: solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi. NOTA GENERALE : il programma processa l'IdCatAm1 (non le descrizioni), fare attenzione a cambiare la descrizioni dopo avere effettuato registrazioni nel database, il programma memorizza l'IdCatAam1. Le descrizioni devono mantenere un significato congruente
	Reo	Accesse : ord: 📕 🔳	Completo			Accesso : Completo Per annullare l'ultimo inserimento : utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore , al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate, le scelte che verranno elencate nel campo

CAT AM 1 : Con tale termine si intende l'attribuzione amministrativa del costo della manutenzione Sono previsti due livelli

[1] principale CATAM1. Corrisponde alla linea di produzione, mentre il

[2] CATAM12 secondo livello può corrispondere alla stazione della linea. (comunque il significato è attribuibile a piacere).

Oppure con un altro esempio :

[1] principale CATAM1. Corrisponde al REPARTO , mentre il

[2] CATAM2 secondo livello può corrispondere alla linea.

Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo:

solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi..

Torna a Archivi Base

4.4.3.7 CAT AM 2

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

CAT AM2 = Rappresenta il codice amministrativo di attribuzione

B.	:: Archivi :: f	rmArchivi		? ×
0.0	eratore Utěrno	Erit Gravith Caura Cat Am 1 Cat Am 2 Matricela	Stati Attivi Stati Sumarati	
	eratore Otilizzo	Esti diavia Cause CatAli 1 Containe Malicule	T	
Ļ	IdCatAM2	Descrizione	Con tale termine si intende l'attribuzione ammi	nistrativa del
Ľ	22000	Nessuro	Sono previsti due livelli di cui questo è il seco	ndario.
L	9400	Fabbricazione	[1] principale . Corrisponde alla linea di produ:	zione ,
L	9400a	Micromeccanica	mentre i	
	9401	Clean Room	[2] secondo livello può corrispondere alla stat	tione della
	9411	Lithography	Inea. (comunque il significato e attribuible a p Il programma utilizza la classificazione nel ser	acere). guente modo:
	9421	Ion Implantation	solo nelle stampe per poter filtrare gli interver	ti
Γ	9431	Fumaces	NOTA GENERALE : il programma processa fit	CatAm2
	9441	Metalization	(non le descrizioni), fare attenzione a cambi	arele
Г	9451	Wet Etching	database, il programma memorizza fildCatAmi	2.Le
Г	9401	Dry Etching	descrizioni devono mantenere un significato	congruente
	9471	On Line Inspection		
Г	9472	SEM		
	9473	Packaging		
Γ	9481	Test Elettrico		
Г	9491	Test Ottico		
Г	No	Non Assegnata		
*	Nuova Sigla CAT.	No		
			Accesso : Completo	
H	Accesso : D	Completo	Per annullare l'ultimo inserimento :	
R	ecord: I4 ∢	1 ▶ ▶ ▶ ₩ di 16 4 ▶	utilizzare la sequenza di tasti : CTRL Z	8 Ø.
1				
_				

Tale scheda viene utilizzata dal configuratore , al fine che l'utente utilizzi delle scelte codificate, le scelte che verranno elencate nel campo

CAT AM2 = Con tale termine si intende l'attribuzione amministrativa del costo della manutenzione .

Sono previsti due livelli di cui questo è il secondario .

Corrisponde alla stazione della linea di produzione, mentre il primo livello può corrispondere alla linea. (comunque il significato è attribuibile a piacere)

Il programma utilizza la classificazione nel seguente modo:

solo nelle stampe per poter filtrare gli interventi..

Oppure con un altro esempio :

[1] principale CATAM1. Corrisponde al REPARTO , mentre il

[2] CATAM2 secondo livello può corrispondere alla linea.

Torna a Archivi Base

4.4.3.8 Matricole

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

Elenca le Matricole inserite (da <u>Inserimento_dell'archivio_delle_Matricole</u>) 70, è possibile la modifica e cancellazione agli utenti autorizzati

				15								
IdMatricola:	Descrizione	Costruttore :	Id Utiliz	20:	Fornito	re	Costruzione:	Entrata	Man.	Prev.	Nota	-
A007	avance unascon 700		L'OE	-	aam	-	2005	03/10	2008		<u> </u>	1
AUG0 0	Smagnetizzatore		LOT	-	-	-	2009	00/02	2008			-
APO 5	Generatore Austrano AlPO 160 Kw	000361006	10-4	-	som:	-	2011	01/05	4004		Ceneratore d	4
AneloRat	Anelo Aogua di Rattreodamento		Plat	-	Inc	÷	1991	01/01	1991		Temp. media	-
anelioKat-1	Anelo Acqua di Kattreddamento - UNU	<u>'</u>	Mar	-	ne	-	1391	01/01	1991	- I	Temp, media	-
Amadichi	Armadi per prodotti chimici		on:	-	arm	-	2000	01/01	2000			
ArmGas	Gas Cabinet e Linee Gas Tossic		Gal	÷	Riv	÷	1391	01/01	1991	- M		-
Aster	Asher 300 AutoLoad	1327	Ash	-	ash	-	1999	2//03	2008			
asher-10	Asher 300 AutoLoad camera 10	1327	Ash	÷	ash	÷	1999	27/03	2003	-M-		-
Aug4714	Piaggio exagon		Art			-	2000	22/12	2005			-
88400	Transfer saldatura		Ar3	-		-	2009	01/10	2003			
Blower01	RUWAC WS250	A881200028	Mag	*	leyVe	*	1992	20/01	/1992	M	Olo N62 - 23	9
BlowerCob	RUWAC WSU251	A9000004	EIP		leyVe	-	1992	20/01	1992	M	Olio F3 - 250	2
BlowerLAM	RUWAC WAU251	B921200004	EtM	•	leyVe	*	1992	29/01	/1992	M	Olo F3 - 250	2
BlowerLTO	RUWAC WS250	A901200012	Fur	*	leyVe		1996	01/01	/1996	M	Olio N62 - 23	2
BlowerPol	RUWAC WS150	A881200028	Fur	۲	leyVe	*	1991	01/01	/1991	M	Olio N62 - 13	a
BlowerTeo	RUWAC W\$250	A881200027	Fur	*	leyVe	1	1991	01/01	/1991	M	Olio N62 - 23	ġ.
Bonder	Bonder Mod. 4124		D6	٣	Kul	٠	1990	22/07	/1991			1
BSA60699	Lancia Thema 2000 le		Ar3			٠	2006	16/01	2006	4		1
BSE34638	FIAT UNO		Art .	٣			1992	22/12	2005	9		1
BT520GK	Renault Magene Scenic Dynamique		Ar1	٣		٠	2001	22/12	2005	9		1
BY786LN	Peugeot 205 CC		Tes				2005	16/12	2005	P		
Cappa1Wet	7/1 - Metal	9203	Wet	٠	Pok		1989	17/05	/1989			1
Cappa2Wet	7/1 - H2SO4	9204	Wet		Pok		1989	17/05	(1969			
CaccaLith	Cappa per Lithografia	10143	LR	*	nee		2003	24/05	2003		Microstrip, SC	-
Accesso	: Completo 1 ▶ ▶ ▶ ▶ ★ di 152			•			Per annullare l utilizzare la sec	ultimo inserim pienza di tasti	ento : : CTF	aL Z	,	ſ

Questa maschera dovrebbe essere utilizzata solo dall'AMMINISTRATORE esperto per correggere errori (legge la tabella tblMatricola)

Torna a Archivi Base

4.4.3.9 Stati attivi

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi> Archivi Base

vedi Stati 251

REGOLA GENERALE :

Gli intervalli di validità di uno Stato devono essere CONTIGUI senza buchi di giorni , non ci devono essere SOVRAPPOSIZIONI , ci deve essere uno STATO ATTIVO = Campo ALLA DATA vuoto , e deve essere l'ultimo temporalmente .

NOTA BENE : Lo STATO DEVE AVERE UNA DURATA DI ALMENO 1 GIORNO



Tale scheda viene utilizzata per visualizzare / modificare solo gli stati attivi (gli stati che non hanno una data di fine (campo alla data = null) vedi anche Stati

vedi anche Avarie e Stati

Torna a Archivi Base

4.4.3.10Stati Superati

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivi Base

vedi Stati 251

REGOLA GENERALE :

Gli intervalli di validità di uno Stato devono essere CONTIGUI senza buchi di giorni , non ci devono essere SOVRAPPOSIZIONI , ci deve essere uno STATO ATTIVO = Campo ALLA DATA vuoto , e deve essere l'ultimo temporalmente .

NOTA BENE : Lo STATO DEVE AVERE UNA DURATA DI ALMENO 1 GIORNO

•	.:: Archivi :: fr	mArchivi							?
pe	sratore Utilizzo E	Esiti Gravità	Cause Ca	t Am 1 Cat Am 2	Matricole	Stati Attivi	Stati Superati		
	IdMatricola	DallaData	AllaData	Descrizione Stato	<u>^</u>				
•	ArmGas	01/06/2010	11/05/2011	Ferma	-				
	ArmGas	01/01/2003	31/05/2010	Funzionamento	•				
	BlowerCob	01/01/2003	16/03/2005	Ferma	•				
	CappaLith	23/08/2003	07/08/2003	Ferma	•				
	Cryolmp02	01/01/2003	11/02/2004	Funzionamento	•	Ques degli :	ta maschera pe stati conclusi di	mette di visualizzare k una macchina / attrez	a storia completa zatura.
	Cryolmp02	12/02/2004	17/03/2004	Ferma	•	La Ma	schera [frmArc	chivioMacchine] mostra	a solo l'ultimo stato .
	Cryolmp03	01/01/2003	07/11/2004	Funzionamento	•	In que	esta maschera e	è possibile effettuare o	orrezioni
	EG999CK	01/06/2011	03/05/2011	Funzionamento	•	(manu	utenzione) su di	ati insenti erroneameni	le.
	E0999CK	04/08/2011	11/08/2011	Ferma	•				
	Eiss	01/01/2003	01/02/2004	Funzionamento	-				
	Implanter	24/11/2004	28/11/2004	Ferma	-				
	Implanter	02/08/2004	04/08/2004	Fuori servizio	•				
	Implanter	05/08/2004	09/11/2004	Funzionamento	•				
	Implanter	02/11/2003	01/08/2004	Funzionamento	•				
	Implanter	12/11/2004	23/11/2004	Funzionamento	•				
	Implanter	12/05/2003	01/11/2003	Ferma	•				
	Implanter	29/11/2004	23/01/2005	Funzionamento	•				
	Implanter	01/01/2003	11/06/2003	Funzionamento	•				
	Implanter	24/01/2005	26/01/2005	Ferma					
Re	Accesso : Cr	ompleto	 * d	119	•		Per annullare utilizzare la se	Fultimo inserimento : inquenza di tasti : CTRL	z ? P

tale scheda viene utilizzata per visualizzare / modificare solo gli stati conclusi (gli stati che hanno una data di fine (campo alla data completato)

Quando effettuare le Modifiche

esempio

modifica di una data = si può fare facendo attenzione che <u>non ci siano sovrapposizioni di intervalli di date tra</u> <u>due stati</u>

Eliminare Una RIGA = si può fare esempio la seconda riga si può eliminare a patto che dal 10/01/2006 non siano state registrate manutenzioni (Preventive o correttive).

vedi anche <u>Stati</u> विकी vedi anche <u>Avarie e Stati</u> बिकी

Torna a Archivi Base

4.4.4 Ricambi

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Ricambi

Gestisce l'anagrafica dei RICAMBI

:: Ricambi :: frmRican	nbi
Ricambio	Ricerca per Cookee : Seleziona Campo da filtrare Valore del Filtro :
Attivo Cessato	Applica Filtro Trova Primo Trova Successivo
	I Campi di questo colore sono ad interimento obbligatorio
God. Ritambia:	100-0718 Data Cemazione:
Descrizione :	MountigRail
Categoria:	Non Assegnata què Min Ordine: 0 Scorta Minima: 0
Nota:	Fig. 7.5.45 - Main Control Box Assembly (240-8837)
C.15.	Marine C. J. Num. V. (Page 1, 100,0719)
Cod Formatore:	Mayer Col. Accesso (For J: 1000715
Descriptione (For.):	
UM:	Coordinate Magazzina:
	LocX: LocY: LocZ:
	Previsto in nº 0 Previsto in nº 0
	Man. Preventive Man. Preventive Km Ore
Invia a : 🔯 🤇	Filtra la stampa in base al Ricambio Ta
Cart	ella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : Accesso : Amministratore
F:\Documenti\	≌
Allega Docum	enti Allegoti nº : 0 💡 🎲 Revaltza elenco Ricambi 😢 🛊 🕸
Record: 14 4	11 • • • • • • • • • • • • • • • • • •

La maschera si apre sull'Ultimo Record aperto 59

Il pulsante dove è posizionata la freccia <Ricambi Attivi e cessati > indica che la maschera mostrerà tutti i record . Premendo in sequenza si avrà <Ricambio Cessato> , < Ricambio Attivo> tale pulsante Filtra il contenuto del campo Ricerca per codice.

Premessa : Gestione dei Ricambi

Sono previste due gestioni :

1. una gestione analitica con riferimenti a codici, quantità , e costi unitari . possono intendersi come Ricambi a Magazzino , li chiameremo <u>Ricambi Codificati</u>

2. una gestione generica dei ricambi, indicati discorsivamente anche per quantità il costo può essere indicato in un'apposito campo e si intende riepilogativo li chiameremo Ricambi Generici

Le due gestioni possono coesistere, a patto che non si elenchino gli stessi Ricambi e costi in ambedue le gestioni.

In questa maschera è possibile:

- selezionare i ricambi vedi Ricerca 57
- inserire i Ricambi

Sono contraddistinte da :

- Codice Ricambio Alfanumerico
- Cessato (default NO) se spuntato indica che il ricambio NON è ATTIVO (il significato è che non potrà essere più utilizzato, nell'inventario dei Ricambi rimane)
- Descrizione del ricambio
- Categoria : tipologia del ricambio (selezionare dall'elenco o direttamente inserirne una nuova)
- Scorta Minima : Quantità sotto la quale è consigliabile effettuare il riordino (questo campo è un'annotazione non viene utilizzato nei calcoli)
- qtà Min Ordine: Quantità Minima di Ordine (questo campo è un'annotazione non viene utilizzato nei calcoli)
- Cod. Fornitore : Codice attribuito dal fornitore
- Descrizione [For]: Descrizione Attribuita dal fornitore
- UM : Unità di misura : selezionare dall'elenco o inserirne una nuova
- Costo Unitario: Costo unitario del Ricambio (si consiglia di inserire l'ultimo pagato). NB: il programma non gestisce un archivio storico dei costi . I calcoli dei costi delle manutenzioni sia Preventive sia Correttive sono basati su questo campo, se non viene aggiornato i calcoli non vengono aggiornati.
- Coordinate Magazzino : Normalmente date da Z = corsia (scaffale) ; X = Posizione lungo (la corsia) l'ascissa dello scaffale ; Y = Posizione in altezza (della corsia) l'ordinata dello scaffale
- LocX: Ubicazione nel magazzino coordinata X
- · LocY : Ubicazione nel magazzino coordinata Y
- LocZ : Ubicazione nel magazzino coordinata Z

Il Pulsante <Visualizza Ricambi>, lancia la query sulla tblRicambi e mostra (in sola visualizzazione) l'elenco dei

fornitori in forma tabellare

```
Previsto in nº 2
Man. Prevestive
```

nell'esempio il pulsante indica che per il ricambio corrente è previsto l'utilizzo in 2 Manutenzioni

preventive

:: Ricambi pre	.:: Ricambi preventivati nelle manutenzioni preventive :: frmRicambiPreventivati_ManPreventiva									
S								-		
Cod Ricambio	Descrizione	Casegoria	Fornitore	CodRicambioFor	Qità Matricola	IAMP	ManPreventiva			
10002790	O-Ring	Ricambio	evg	10002790	1 Implanter	108	Sostituzione olio rotative			
10002790	O-Ring	Ricambio	evg	10002790	1 Implanter	110	Sostituzione filamento e pulizia sorgente			
								_		
			MASCHERA	DI SOLA VISUA	LIZZAZIONE		P	ŀ		
Record: II	1 🕨 🕨 🕅 di 2 (Filtrati)								



0 Manutenzioni preventive KmOre

Allega Documenti Allegati N° Invia a

Filtra la stampa in base al Ricambio corrente

I campi in Verde sono obbligatori

(passando col Mouse sui campi appare una descrizione del significato attribuito) Vedi anche

- Consumo Ricambi
- <u>Elenco Ricambi</u> 2021 per Lanciare la stampa
- <u>Ricambi Carico (movimenti)</u> per registrare il carico dei ricambi a magazzino
- <u>Ricambi Preventivati in Man Prev</u> per visualizzare i Ricambi che sono previsti in Una manutenzione preventiva
- <u>Ricambi Preventivati in Man. Prev. KM ORE</u> [270] per visualizzare i Ricambi che sono previsti in Una manutenzione preventiva Km Ore

Pannello Archivi

4.4.5 Ricambi Preventivati in Man Prev

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Ricambi Preventivati in Man Prev

SCOPO : Nel caso che voglia sostituire un ricambio con un altro devo individuare dove è previsto l'utilizzo . RICERCA il Ricambio è indica in quale Manutenzione Preventiva è previsto l'utilizzo

NELL'ESEMPIO SEGUENTE PROVEREMO A SOSTITUIRE NELLE MANUTENZIONI PREVENTIVE IL RICAMBIO CODICE : RA2021 CON IL CODICE RA2025

1. Seleziona Campo da Filtrare = IdRicambi

:: Ricambi preventivati ne	ella Manutenzione Preventiva ::	frmRicambiPreventiva	ti_ManPreve	ntiva_Filtro
S				
Seleziona Campo da Filtrare [IdRicambi	Valore del filtro	Applica Filtro	Trova Primo	Trova prossimo
IdRicambi	000000			
DesRicambi	Etilene			
Categoria	Consumabile			
IdFornitori	9990			
CodRicambiFornitore				
desRicambioFor				
Quantità	1			
IdMatricola	Asher			
Descrizione	Asher 300 AutoLoad			
IdManutenzionePreventiva	49			
ManPreventiva	Pulizia camera			
	Leggi l'Help >>>>	>	8	2
Record: II I	1 🕨 🔰 🌬 di 54			

nel valore del filtro

appaiono solo i Ricambi che hanno un'associazione con una manutenzione preventiva Km Ore se è vuoto vuol dire che non ci sono associazioni a Manutenzioni preventive Km Ore

2. Selezioniamo RA2021

:: Ricambi preventivati ne	frmRicam	oiPreventiva	ti_ManPreve	entiva_Filtro	
S					
Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi	Valore del filtro	•	Applica Filtro	Trova Primo	Trova prossimo
	×				
IdRicambi	000000				
DesRicambi	Etilene				
Categoria	Consumabile				
IdFornitori	9990				
CodRicambiFornitore					
desRicambioFor					
Quantità	1				
IdMatricola	Asher				
Descrizione	Asher 300 AutoLoad				
IdManutenzionePreventiva	49				
ManPreventiva	Pulizia camera				
	Leggi l'Help >>>>			8	2 📭
Record: If	1 🕨 🕅 🕨 di 54				

TROVIAMO IL PRIMO RECORD CHE SODDISFA IL FILTRO

:: Ricambi preventivati n	ella Manutenzione Preventiva :: frmRicambiPreventivati_Ma	nPreventiva_Filtro
8		
Seleziona Campo da Filtrare	Valore del filtro Applica Tr	pva Trova
IdRicambi	RA2021 Filtro P	mo prossimo
IdRicambi	000000 _	
DesRicambi	Etilene	_
Categoria	Consumabile	
IdFornitori	9990	
CodRicamblFornitore		
desRicambioFor		
Quantità	1	
IdMatricola	Asher	
Descrizione	Asher 300 AutoLoad	
IdManutenzionePreventiva	49 D. Arte annual	_
ManPreventiva	Puiza camera	
	Leggi l'Help >>>>	2 🧐 📭
Record: I	1 b b b * d 54	
Otteniamo		
Ricambi preventivati n	ella Manutenzione Preventiva ::frmDicambiOroventivati Ma	nPreventiva Filtro
	na hanutenzione rieventiva Innikuanbirreventivau_ha	nerevenuva_rnu o
2		
Seleziona Campo da Filtrare	Valore del filtro Applica Tr PA2021 Filtro P	ova Trova
rorocanor		prosano
IdRicambi	RA2021	
DesRicambi	Resist HIPR 6512 (1 cf.da 1gallone)	
Categoria	Consumabile	
IdFornitori	Undef	
CodRicambiFornitore	844613	_
desRicambioFor	Resist HIPR 6512 - cod 844613 (1 cf.da 1galone)	
Quantita		
IdMatricola		_
IdMagutenzioneProventium	143	
ManDreventiva	Pulizia generale e rifornimento chimici (DEP. Developer e Desici)	_
	Foreigner and a monalizer to dallad (very beverger e resist)	
	Leggi l'Help >>>>	
Record: I I	22))) * di 54	
3. Ora cerchiamo n	el campo <ldricambi> il Codice RA2025</ldricambi>	
IdDiramhi	RA2021	
DesRicambi	RA2021	_
Categoria	RA2022 RA2023	
IdFornitori	RA2025	
CodRicambiFornitore	RA2040	
desRicambioFor	RA2051 844613 (1 cf.da 1gallone)	-
Quantità	1	
IdMatricola	TrackEVG	
Descrizione	EVG 150	
IdManutenzionePreventiva	143	
ManPreventiva	Pulizia generale e rifornimento chimici (RER, Developer e Resist)	_

4. Il Ricambio associato alla Manutenzione preventiva 143 è stato cambiato in RA2025

:: Ricambi preventivati ne	ella Manutenzione Preventiva ::	frmRicamt	oiPreventiva	ti_ManPrev	entiva_Filtro			
S								
Seleziona Campo da Filtrare	Valore del filtro		Applica	Trova	Trova			
IdRicambi	RA2021	•	Filtro	Primo	prossimo			
IdRicambi	RA2025							
DesRicambi	Tridoroetano TCA cf400ml							
Categoria	Consumabile							
IdFornitori	Undef							
CodRicambiFornitore	RA2025							
desRicambioFor	Tridoroetano TCA cf400ml							
Quantità	1							
IdMatricola	TradEVG							
Descrizione	EVG 150							
IdManutenzionePreventiva	143 D data constala a sifermimente de	mid (DED, Dav	alanar a Dash	-+)				
Manerevenuva	Pulza generale e niomimento di	mid (kEK, Dev	eoper e kesi	sty	2 E			
	Leggi l'Help >>>	>		8	7			
Record: I4 4	22)))* di 54							
5. Passiamo al PRO	OSSIMO							
:: Ricambi preventivati ne	ella Manutenzione Preventiva ::	frmRicamt	Preventiva	ti ManPrev	entiva Filtro			
:: Ricambi preventivati ne	ella Manutenzione Preventiva ::	frmRicamt	piPreventiva	ti_ManPrev	entiva_Filtro			
:: Ricambi preventivati ne	ella Manutenzione Preventiva ::	frmRicamt	piPreventiva	ti_ManPrev	entiva_Filtro			
:: Ricambi preventivati ne	Valore del fitro	frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	entiva_Filtro Trova prostro			
:: Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi	Valore del fitro	frmRicamb	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	entiva_Filtro Trova prostano			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi DesBicambi	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tricloroetano TCA cf400el	frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	entiva_Filtro Trova prostano			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi DesRicambi Categoria	Valore del fitro Valore del fitro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumshile	. frmRicamt	Applica Fitro	ti_ManPrev Trova Primo	entiva_Filtro Trova prostino			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef	frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostno			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore	Valore del fitro Valore del fitro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400mi Consumabile Undef RA2025	. frmRicamt	Applica Fitro	ti_ManPrev Trova Primo	entiva_Filtro Trova prostano			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambiFornitore	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Cridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml	. frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostroo			
Ricambi preventivati no Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambioFor Quantità	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml 1	frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostno			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambioFor Quantità IdMatricola	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tricloroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tricloroetano TCA cf400ml 1 Tricloroetano TCA cf400ml 1 Tricloroetano TCA cf400ml	. frmRicamt	Applica Fitro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostino			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambiFornitore desRicambiFornitore IdMatricola Descrizione	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 RA2025 Cricloroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tricloroetano TCA cf400ml I TrackEVG EVG 150	. frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostino			
Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambioFor Quanttà IdMatricola Descrizione IdManutenzionePreventiva	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml 1 TrackEVG EVG 150 143	. frmRicamt	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prosino			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambiFornitore desRicambiFornitore desRicambiFornitore IdMatricola Descrizione IdManutenzionePreventiva	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 RA2025 Cridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml 1 TrackEVG EVG 150 143 Pulizia generale e rifornimento ch	mid (RER, Dev	Applica Filtro	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostmo			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambioFor Quantità IdMatricola Descrizione IdManutenzionePreventiva	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml I TrackEVG EVG 150 I43 Pulizia generale e rifornimento ch Leggi l'Help >>>	mici (RER, Dev	eloper e Resi	ti_ManPrev Trova Primo	Trova prostino			
Ricambi preventivati ne Seleziona Campo da Filtrare IdRicambi IdRicambi DesRicambi Categoria IdFornitori CodRicambiFornitore desRicambioFor Quantità IdManutenzionePreventiva ManPreventiva	Valore del filtro Valore del filtro RA2021 RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml Consumabile Undef RA2025 Tridoroetano TCA cf400ml I TrackEVG EVG 150 I43 Pulizia generale e rifornimento ch Leggi l'Help >>>	mid (RER, Dev	eloper e Resi	ti_ManPrev Trova Primo	Troya prostino			

La procedura si ripete dal passo <3>

fino a che premendo il pulsante <TROVA PROSSIMO> veniamo avvisati che non c'i sono ulteriori record da sostituire



In caso di errore è possibile usare il pulsante annulla

NB: Il pulsante <<u>APPLICA FILTRO</u>> serve solo per sapere quanti record soddisfano il filtro , dopo l'uso ricordatevi di rimuoverlo

Pannello Archivi

4.4.6 Ricambi Preventivati in Man. Prev. KM ORE

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Ricambi Preventivati in Man Prev KM Ore

SERVE PER : Nel caso che voglia sostituire un ricambio con un altro devo individuare dove è previsto l'utilizzo RICERCA il Ricambio è indica in quale Manutenzione Preventiva Km Ore è previsto l'utilizzo

LA PROCEDURA E' DEL TUTTO IDENTICA A QUELLA UTILIZZATA IN

Ricambi Preventivati in Manutenzione Preventiva

A CUI SI RIMANDA

Pannello Archivi

4.4.7 Modifica Manutenzioni Preventive

SCOPO: Modificare le Manutenzioni Preventive che sono state inserite in <u>Inserimento dell'archivio delle</u> <u>Macchine</u> 70

E' possibile effettuare solo modifiche o cancellazioni per aggiungere una nuova Manutenzione vai a

Archivio Macchine Visualizza Modifica

vedi anche Eliminare una Manutenzione Preventiva

>Pannello Comandi Principale> Pannello Archivi> Modifica Manutenzione Preventiva

La maschera si apre sull' <u>Ultimo Record aperto</u> 59 Tramite Seleziona filtro <u>Ricerca</u> 57 Permette di trovare altre matricole

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit © ing. Carlo Scaroni	
ATTIVA Ricerca Codice Matricola : Ricerca per Matricola / Descrizione Contiene	٦
aneloRaf-1 Prostino	
Matricola.: anelloRaf-1 Descrizione: Anello Acqua di Raffreddamento - UNO	
Mat. Costruttore: Utilizzo : Raf Cessata:	
Manutenzioni Preventive:	
Id: 1335 Pulzia Filtri principal Anelo	
Data Inserimento.	
21/07/2003	
Cessata:	
Metodo: Ricambi Generici: Avvertenze:	
Ricorre: N° giorni dall'ultima registrazione Y Periodicità (gg) : 180	
Costi Interni Ore Preventivate: 2 Costo Ricambi Generici 0	
Costi Esterni	
Costi Preventivati €: 0 I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio	
Et al Ractor France IDCT FAR	
Alega Documenti	
Anteprima C E, Mail C Stampa Stampa 1º Intervento Allegati nº : 0	
Ricambi Preventivati Scadenzario 📋 🎲 🔎	
Record: 14 4 1 1 1 1 1 a di 2	
Accesso : Completo	٠

E' possibile variare il contenuto dei campi riportati nella sotto scheda **Manutenzioni Preventive** Per passare da una manutenzione all'altra della medesima Matricola utilizzare i tasti avanti e indietro.

Record:	2 ▶ ▶ ▶ # di 8
	A

E' possibile variare il contenuto dei campi riportati nella sotto scheda Manutenzioni Preventive .

Per variare la periodicità dopo che sono state effettuate delle registrazioni di manutenzioni preventive vedi Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva

Se la Manutenzione Preventiva ha Periodicità diversa da <0> come nella figura soprastante è possibile stampare il foglio di 1° Intervento, in caso contrario il pulsante non è abilitato

Id : 1335 Pulzia Filtri principal Anelo
Data Inserimento:
21/07/2003
Cessata:
Metodo: Ricambi Generict: Avvertenze:
Ricorre: N° giorni dall'ultima registrazione Periodicità (gg) : 180
Costi Interni Ore Preventivate: 2 Costo Ricambi Generici 0 Preventivati € : 0
Costi Esterni
Costi Preventivati €: 0 I Campi di questo colore sono ad inserimento obbligatorio
Esecutore: fab RagSoc Esecutor (IRST FAB
Allega Documenti Allega Documenti Allega Documenti Allega Documenti Allega Documenti
Ricambi Preventivati Scadenzario 📋 🎲 😢

Il campo **Manutenzione preventiva Descrizione** si consiglia di inserire il maggior dettaglio possibile per identificare la manutenzione preventiva.

un ulteriore campo

Metodo, Ricambi Generici , Avvertenze permette di inserire ulteriori dettagli , qui possono essere indicati RICAMBI in forma descrittiva (esempio Cinghia , Olio , filtro) se invece si vuole gestire i ricambi in modo analitico , utilizzate il pulsante **Ricambi Preventivati** vedi più sotto.

Data Inserimento = Data creazione della Manutenzione preventiva (non e modificabile)

Periodicità = vedi <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54

Ricorre =

Costi Interni

Ore Preventivate = ore (Frazioni di ora espresse in centesimi di ora) previste per l'esecuzione effettuate da personale interno

tale valore verrà riportato automaticamente in <u>Nuovo Intervento Preventivo</u> (<u>impostare a 0 se l'intervento è</u> <u>eseguito da una ditta esterna</u>)

Costo Ricambi generici Preventivati = Costo previsto per utilizzo di ricambi (direttamente prelevati dal magazzino o acquistati direttamente dall'azienda). Da non confondere con i costi per <u>ricambi codificati</u> che vengono già conteggiati.

Costo dei ricambi Preventivati= inserire solo se i Ricambi sono acquistati direttamente dalla Vs Azienda Costi Esterni

Costi Preventivati Costi preventivati per interventi eseguiti da personale esterno (complessivi dei ricambi). **Gestione dei Ricambi**

Sono previste due gestioni :

- 1. una gestione generica dei ricambi, indicandoli anche discorsivamente nella presente maschera e riepilogandone un costo (se prelevati da magazzino o acquistati direttamente)
- 2. una gestione analitica con riferimenti a codici, quantità , e costi unitari . Questa è attivata utilizzando il pulsante RICAMBI PREVENTIVATI

Le due gestioni possono coesistere , a patto che non si elenchino gli stessi Ricambi e costi in ambedue le gestioni.

Evitate quindi i doppioni.

Costi Esterni = Costi per interventi eseguiti da personale esterno (complessivi dei ricambi).

Non possono essere inserite da questa scheda eventuali nuove Manutenzioni Preventive

Il pulsante Ricambi Preventivati apre la mascheraRighe Ricambi Preventivati

che permette di definire *Preventivamente* i ricambi standard da utilizzare nell'intervento . (Se definiti verranno proposti in occasione di ogni intervento)

NOTA BENE : PER AVERE SPIEGAZIONI SULLA GESTIONE DELLE SCADENZE DELLE MANUTENZIONI PREVENTIVE vai a <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54

Il **Pulsante Scadenzario** apre la maschera <u>Scadenzario</u> che predispone le scadenze per le manutenzioni Preventive. vedi anche <u>Scadenzario Manutenzioni Preventive</u> 54

E' consigliabile impostare la Periodicità (gg) a 0 quindi selezionare la Casella Combinata Ricorre secondo una delle impostazioni predefinite .

La Maschera <u>Scadenzario</u> all'apertura verrà preimpostata all'intervento di manutenzione preventiva corrente e con la Casella Combinata Ricorre

a quella precedentemente predefinita

segue con <u>Scadenzario</u> 103

> Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza Modifica > Modifica Manutenzione Preventiva

La Maschera si apre sulla Matricola attiva in <Archivio Macchine> e sulla <Manutenzione preventiva> 757 che è attiva



in questo caso diversamente dall'esempio precedente il Pulsante <STAMPA 1° INTERVENTO> non è abilitato in quanto la <PERIODICITÀ> = 0

per il resto valgono le considerazioni espresse sopra .

Pannello Archivi

4.4.8 Modifica Manutenzioni Preventive KmOre

Scopo : Modifica delle Manutenzioni Preventive a Km o Ore che sono state inserite in <u>Inserimento</u> <u>dell'archivio delle Macchine</u> 70

E' possibile effettuare solo modifiche o cancellazioni per aggiungere una nuova Manutenzione vai a

Archivio Macchine Visualizza Modifica

vedi anche Eliminare una Manutenzione Preventiva 397

□ da >>> Pannello Comandi Principale >> Pannello Archivi > Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore La maschera si apre sull'Ultimo_Record_aperto

Tramite Seleziona filtro <u>Ricerca</u> F Permette di trovare altre matricole

:: Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmMP_kmOre_Edit
Matricola Ricerca Codice Matricola : Ricerca per Descrizione O Esata O Contiene
Attiva Cessora
Matricola.: COMPRESO4 Descrizione: Compressore
Mat. Costruttore: Utilizzo : COMPR Cessata:
Manutenzioni Preventise Km o Ore :
12 37 CO.M.01 Manutenzione generale CO.M.02 Sostituzione olio e filtri
Date Censoriane
Ricambi Generici:
Avorninge:
Unc Ore Prezveise: 200
Cosé Interni :
Ore Preventivate: 0 Costo Ricambi Generici 0 Preventivati € :
Coni Esterni :
Costi Preventivati C: 0 I Campi di questo colore sono ad interimento obbligatorio
Esecutore: Man Interna
Allega Documenti
Anteprima C E. Mail C Stampa Stampa Prossimo Intervento Allegati nº: 0
🎲 📋 Ricambi Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 1 👽
Record: I4 4 1 ▶ № di 2
Accesso : Completo

E' possibile variare il contenuto dei campi riportati nella sottoscheda **Manutenzioni Preventive Km Ore** Per passare da una manutenzione all'altra della medesima Matricola utilizzare i tasti avanti e indietro .

Record:	I I	2	2		Ħ	▶*	di 8	
				47				

Il campo **Manutenzione preventiva Descrizione** si consiglia di inserire il maggior dettaglio possibile per identificare la manutenzione preventiva.

un ulteriore campo

Metodo, <u>**Ricambi Generici** </u> **String**, **Avvertenze** permette di inserire ulteriori dettagli , qui possono essere indicati RICAMBI in forma descrittiva (esempio Cinghia , Olio , filtro) se invece si vuole gestire i ricambi in modo analitico , utilizzate il pulsante **Ricambi Preventivati** vedi più sotto.

Data Inserimento = Data creazione della Manutenzione preventiva (non e modificabile) **Costi Interni**

- **Ore Preventivate** = ore (Frazioni di ora espresse in centesimi di ora) previste per l'esecuzione effettuate da personale interno tale valore verrà riportato automaticamente in <u>Registra Manutenzioni</u> <u>Preventive Km Ore</u> [180] (impostare a 0 se l'intervento è eseguito da una ditta esterna)
- Costo Ricambi generici Preventivati (<u>Ricambi Generici</u> 57) = Costo previsto per utilizzo di ricambi (direttamente prelevati dal magazzino o acquistati direttamente dall'azienda). Da non confondere con i costi per <u>ricambi codificati</u> che vengono già conteggiati inserire solo se i Ricambi

274 CMMS : Gestione Manutenzione

sono acquistati direttamente dalla Vs Azienda

- Costi Esterni = Costi per interventi eseguiti da personale esterno (complessivi dei ricambi).
 - Costi Preventivati Costi preventivati per interventi eseguiti da personale esterno (complessivi dei ricambi).

<u>Gestione dei Ricambi</u>िती

Il pulsante **Ricambi Preventivati** apre la maschera <u>Righe Ricambi Preventivati</u> [112] che permette di definire *Preventivamente* i ricambi standard da utilizzare nell'intervento . (Se definiti verranno proposti in occasione di ogni intervento)

Variazioni Allo Scadenzario

1. aggiunta di scadenze

Ad esempio per una autovettura cono state inseriti Tagliandi di manutenzione fino a 100.000 km , ora si vuole aggiungerne altri fino a 200.000 km.

Sequenza: dopo aver selezionato la Manutenzione Tagliandi di manutenzione , premere il pulsante Scadenzario.

Si apre lo Scadenzario Permanente il quale mostrerà tutte le scadenze già inserite e non ancora chiuse da un intervento di manutenzione.

Dopo aver verificato che l'ultima è 100.000 km

Passare alla linguetta Schedulatore Informazioni Inserire nel campo Valore le scadenze dei tagliandi successivi esempio :

Premere Genera lo Scadenzario (temporaneo)

dopo aver verificato in Visualizza Tabella temporanea utilizzando il pulsante Aggiungi Allo scadenzario permanente

Un ultimo controllo da Scadenzario Permanente e se tutto va bene potete uscire , se avete sbagliato qualcosa potete cancellare le Righe sbagliate

ATTENZIONE controllate di non aver immesso valori duplicati nella colonna raggiungimento, in caso eliminate il valore duplicato da Archivi 244

da >>> Pannello Comandi Principale >> Pannello Inserimenti > Archivio Macchine Visualizza/Modifica : Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore

La Maschera si apre sulla Matricola attiva in <Archivio Macchine> e sulla <Manutenzione preventiva Km o Ore> 38 che è attiva

CMMS : Gestione Manutenzione

275

.:: Archivio Macchine Visualizza Modifica :: frmArchivioMacchi	ne 🕼 Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmMP_KmOre_Edit
Ricerca Matricola COMPRESO4 · Attiva Cessata	Mabicola.; COMPRESO4 Descrizione: Compressore
Matricola: COMPRES04	Mat. Costruttore: Utilizzo : COMPR Cessata:
Fornitore:	Manutenzioni Preventise Km o Ore :
Cod. Costruttore	12 38 CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole
Unlizzo: COMPR ·	Deta Interimento: CO.M.04 Controllo ed eventuale revisione cinghie (se presenti)
Categoria AMM 1: CO	02/01/2012
Certificato CE:	Dess Cessazione:
Ins Nuovo Stato Dalla Data : State :	
State Attuale: 27/08/2012 Funzionamento Stor	co 5 Metodo:
	Ricambi Generici:
Manutenzioni Preventive Manutenzioni Preventive Km - Ore	
Id M.Prev Man. Preventiva Km o Ore	
37 CO.M.01 Manutenzione generale	Um: Ore • Presviso: 200
ss controllo ed eventuale revisione valvole	Continuent:
	Ove Preventivate: 0 Costo Ricambi Generica 0 Preventivat C:
	Costi Estersi :
	Costi Preventivati C : 0 I Campt di questo colore zono ad interimento obbligatorio
	Lacutore: Magnatech
	Invia a Alega Documenti
	Anaprima C E. Mail C Stampa Stampa Prossimo Intervento Alegati nº: 0
	🕫 🖹 Ricambi Preventivali nº 0 Scadenzario Aperte nº 1 😼
Allega Documenti Allegati nº : 0	
Modifica Manufenzione Registra Manutenzione Prossime s	cad
Preventiva KitSOre Preventiva Km-Ore Manutenzione	Yev
Invia a C Anteprima C E Mail C Stampa C PDF Cartella	Po
Allega Documenti Allegati nº : 0 Costi NO A	Accesso: Completo

Valgono le considerazione espresse più sopra .

Scadenziario Km Ore Pannello Archivi

4.4.9 Archivio Letture Km Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Letture Km Ore

SCOPO : Modificare o eliminare le registrazioni effettuate

Per aggiungere nuove registrazioni, il metodo più semplice è inserirle da <u>Registrazioni Manutenzioni</u> <u>Preventive Km Ore</u>, se però ci si è dimenticati di inserire una registrazione il metodo consigliato è inserirle da qui

:: Ar	chivio L	etture Kn	noOre:f	rmReg_KmOre					
				Rice	rca Matrico	da			
	ATTIVA	BY78	6LN				<u> </u>		
Ма	tricola:	BY786LN	I	Descrizio	we: Peugeo	ot 206 CC	-0		
Mat.	Costru	ttore:		Utilizzo	: Tes		Cess	ata:	
				Lette	ure registra	ate :			
UM		Lettura	DataLettura	Rifornimento L	CostoLitro:	Distributore :		••	_
Km	-	99000	10/06/2011	560	1,33	Gasolio tank 1		+	
Km	-	65000	23/09/2009	53	1,33	Gasolio tank 1		+	
Km	-	62900	17/08/2009	57		Gasolio tank 1		+	
Km	-	62500	08/08/2009					+	
Km	-	39100	25/01/2006	0				+	
Km	-	36500	10/01/2006	0				+	
Km	_	35000	09/01/2006	0		[+	
Km	-	33000	07/01/2006	0		[+	
Km	-	32500	06/01/2006	0		[+	
Km	-	29500	28/12/2005	0				+	
Km	-	28500	07/01/2006	0		[]		+	
Km	-	16780	24/12/2005	0		[+	
Km	-	12345	10/10/2005	0		[+	
									-
via a	:					Filtra la stampa in ba alla Matricola Corre	S 🛛 🔊		
🖲 An	teprima	C E. Mai	🔿 Stampa	C Excel	PDF	ala hau tola Corre			
C	artella	Predefinit	ta [in Configi	urazione] salv	ataggio Fil	e (excel o PDF) :	Accesso		
Docu	ments and	d Settings/sca	aronic\Desktop\				1		🕈 🖗

La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u> 59

La maschera visualizza per la matricola le letture registrate

Il pulsante permette di inserire nuove letture

AVVERTENZE PER MODIFICHE E CANCELLAZIONI

In caso sia stata effettuata una registrazione di manutenzione preventiva Km Ore a fronte di una Lettura errata, cancellando o correggendo la lettura, non viene corretta la registrazione (la correzione non si ripercuote a catena). Pertanto bisognerà rintracciare la registrazione verificare la congruenza logica della registrazione della manutenzione preventiva e se non ci fosse effettuare la modifica o cancellazione .

Non ci sono problemi se non sono state fatte registrazioni di manutenzione preventive km ore a fronte della lettura Chi registra i Rifornimenti di carburante , in caso di cancellazione , dovrà verificare se l'eventuale Valore del Rifornimento può essere cancellato o deve essere riportato su un'altra lettura

Il Pulsante 🛕 apre il Report Letture KM Ore che effettua il totale dei Rifornimenti

Pannello Archivi

4.4.9.1 Inserimento Letture KM Ore

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Archivio Letture Km Ore > pulsante

SCOPO : Inserire una nuova Lettura Km Ore

si apre la maschera

:: Ins letture Km	Ore :: frmReg_KmOre_Lett
IdMatricola	BY786LN
UM	Km 💌
Lettura	99000
DataLettura	
Rifornimento L	
CostoLitro.	
Distributore :	·
I campi con questo	colore di sfondo sono obbligatori
	8 V 🕪

Per facilitare l'inserimento il campo LETTURA è preimposto alla ultima lettura premendo i tasti + o - sul campo si incrementa il valore(/decrementa) fino al valore corretto.

Data Lettura : (obbligatorio) Inserire la data in cui è stata effettuata la lettura

Rifornimento L: (facoltativo) si intende in Litri di carburante premendo i tasti + o - sul campo si incrementa il valore(/decrementa) fino al valore corretto.

Costo Litro : (facoltativo) Inserire il costo al litro

Distributore : (facoltativo) II Distributore deve essere codificato come un Ricambio in **Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Ricambi** in tal modo è possibile gestire i carichi e gli scarichi ad esempio se si ha un Distributore interno all'azienda

premendo il pulsante ! il record viene salvato Pannello Archivi

4.4.9.2 Modifica Letture Km ORE

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi>Archivio Letture Km Ore > pulsante
SCOPO : Modificare o eliminare le registrazioni effettuate
Per aggiungere nuove registrazioni, il metodo più semplice è inserirle da Registrazioni Manutenzioni

Per aggiungere nuove registrazioni, il metodo più semplice è inserirle da <u>Registrazioni Manutenzioni</u> <u>Preventive Km Ore</u> [178], se però ci si è dimenticati di inserire una registrazione il metodo consigliato è inserirle da qui

si apre la maschera

:: Letture Km Or	e EDIT :: frmReg_KmOre_Let		
hReglim0re.	85		
IdMatricela	BY786LN		
UM	Km 💌		
Lettura	62900		
DataLettura	17/08/2009		
Rifornimento L	57		
CostoLitro:			
Distributore :	Gasolio kijnk 1 💽		
I campi con questo colore di sfondo sono obbligatori			
Alega	Documenti Allegati nº : 0		
	? D t V		

Per facilitare l'inserimento il campo LETTURA premendo i tasti + o - sul campo si incrementa il valore(/decrementa) fino al valore corretto.

Data Lettura : (obbligatorio) Inserire la data in cui è stata effettuata la lettura

Rifornimento L: (facoltativo) si intende in Litri di carburante premendo i tasti + o - sul campo si incrementa il valore(/decrementa) fino al valore corretto.

Costo Litro : (facoltativo) Inserire il costo al litro

Distributore : (facoltativo) Il Distributore deve essere codificato come un Ricambio in **Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi> Ricambi** in tal modo è possibile gestire i carichi e gli scarichi ad esempio se si ha un Distributore interno all'azienda

Allega Documenti Allegati N° premendo il pulsante Il record viene salvato Pannello Archivi

4.4.10 Modifica Costi Orari

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari

Scopo : definire una base dati storicizzata per attribuire i costi di manutenzione

La maschera si apre sull' <u>Ultimo_Record_aperto</u>

:: Matricole SCO :: frmMatricola_SCO	
Ricerca: Ricerca per Ma	tricola; Descrizione; Utilizzo ; Cod. Costruttore Esatta Contiene
Attiva ArmadiChi	Rimo
	masmo
Matricola: Armadichi Cessata: III	
Descrizione : Armadi per prodotti chimici	Codice Costruttore
llota :	
Storico Costi Orari Manodopera	Storico Costi Orari Macchina
Dalla Data 🛛 Alla Data Costo (6/h) 🕨 🔺	Dalla Data Alla Data Costo (6/h) 🕨 🔺
▶ 01/01/2000 ■ 31/12/2006 ■ 11	01/01/2000 🗩 31/12/2006 🗩 0
01/01/2007 31/12/2008 23	01/01/2007 31/12/2008 41
01/01/2009	01/01/2009
_	
·	
Indexe Least and CMDO (Certi and Mandeson down) all	Indexes I cost and Marchine (CO) a Il patodo di validati
periodo di validità . Tali valori saranno utilizzati nel calcolo del costo	Tali valori saranno utilizzati nel calcolo del costo complessivo della
complessivo della manutenzione. Si consiolia di leopere l'HELP	manutenzione Si considia di leopere l'HELP
Senza Costi Orari CMDO	Senza Costi Orari Macchina
Invia a :	Edito Matricola
Antonios C. Mail Change Court	Tutta Z Correnta
Coveneprima C. E. Mail C. Stampa C. Excell C. MUH	- Howe - Corrence
Cartella Predefinita [in Configurazione] salvataggio File (excel o PDF	
C:\Documents and Settings\scaronic\Desktop\	😅 Accesso : Completo 🏼 😵 🎶

Logica dei costi di manutenzione: Il programma permette di attribuire ad ogni Matricola (macchina o attrezzatura) dei costi orari specifici

NOTA IMPORTANTE:

Il periodo temporale (Dalla Data - Alla Data) con il successivo periodo (Dalla Data - Alla Data) deve essere <u>sequenziale e consecutivo</u>, (senza lasciare buchi di giorni, nè sovrapposizioni di periodo. Il programma non riesce a controllare queste situazioni fuori logica, e purtroppo i risultati anomali nei calcoli delle stampe non sono sempre evidenti.

■ Costi Orari di Manodopera (CMDO)

CMMS : Gestione Manutenzione 279

questi costi si intendono per manodopera interna che svolge attività di manutenzione . Dato che per Macchine molto complesse o ad alta tecnologia, può essere richiesta manodopera di alto livello (e costo) (pensiamo ad un ospedale, ad un laboratorio ecc..) è data la possibilità di differenziare per macchina i costi orari manodopera Questi Costi sono relativi ad un periodo (data inizio - Data fine).

Col variare degli anni o anche meno, possono variare è bene che vengano aggiornati.

Si consiglia ad esempio di inserire nel campo **dalla Data** il 1 gennaio dell'anno in corso e nel campo **Alla Data** il 31 dicembre , quindi il costo orario stimato (oppure il valore consolidato dell'anno precedente) <u>il Programma</u> propone questa soluzione.

Successivamente è sempre possibile affinare i periodi e inserire un costo corretto.

Qualora non si voglia gestire i costi orari manodopera si consiglia di inserire un intervallo di tempo molto ampio esempio 15 anni e assegnare come costo orario manodopera il valore € 0

Costi Orari Macchina (CO)

In analogia a quanto sopra descritto, è possibile indicare un **Costo Orario Macchina**, (richiedere al vostro ufficio contabilità industriale), valgono per analogia le medesime considerazioni vedi Definizione Costi

Si consiglia sempre di inserire questi dati , forniranno nelle stampe di riepilogo , informazioni anche se non precise , di ordine di grandezza , e successivamente affinare.

Qualora non si voglia gestire i costi orari macchina si consiglia di inserire un intervallo di tempo molto ampio esempio 15 anni e assegnare come costo orario macchina il valore € 0

■ INSERIMENTO

Selezionare una Matricola dal campo Ricerca

Se non esiste la Matricola bisogna crearla da

La selezione può avvenire tramite selezione nel campo casella combinata , oppure digitando sullo stesso i primi caratteri.

Archivio Macchine

Premere il pulsante 🕨 vedi Inserimento Storico CMDO [280] o Inserimento Storico CO [281]

Attenzione: il programma non effettua controlli particolari ad eccetto che la data inserita nel campo <u>Alla Data</u> sia posteriore a quella di <u>Dalla Data</u>.

In particolare non controlla se ci sono periodi Scoperti tra due righe .

Il periodo scoperto provocherà il non conteggio dei costi per quel periodo.

■ MODIFICA

(67h) 0 15 41 50	•
0 \$ 41 50	
50	ĺ
50	I

spostarsi sulla riga da modificare , (ad esempio Costo €/h da 0 a 39) variare il campo in 39

Per eliminare una riga : click su contrassegno a SX di riga , quindi premere il tasto <CANC>



<Senza Costi orari CMDO> : il pulsante apre un report delle Matricole a cui non è stato attribuito un Costo Orario Mano d'opera, (il report non è filtrato da <Filtro Matricole>

<Senza Costi orari macchina> : il pulsante apre un report delle Matricole a cui non è stato attribuito un Costo Orario Macchina, (il report non è filtrato da <Filtro Matricole>

vedi anche :

Inserimento Costi Orari Macchina e Manodopera 281 per un inserimento veloce e di massa dei costi orari Calcolo Costi Manutenzione non corretto 384

VEDI ANCHE :

Definizione Costi 359 Validità Costi Orari Storico Costi 94 Ricerca 57 Pannello Archivi

4.4.10.1Inserimento Storico CMDO

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari > pulsante 🕨

Permette l'inserimento di un periodo di validità di un costo orario mano d'opera (relativo alla macchina selezionata)

La maschera si apre sulla Matricola attiva nella maschera Modifica Costi Orari [278] In caso di primo inserimento

Il Campo <DALLA DATA> è preimpostato al giorno 1 gennaio dell'anno corrente

Il Campo <ALLA DATA> è preimpostato al 31 dicembre dell'anno corrente

Inserire un costo orario CMDO o lasciare a 0

:: Ins Storico CP	1DO :: frmStorico	CMDO © ing. C
Id Matricola	AnelloRaf	_
Dalla Data	01/01/20	
Alla Data	31/12/20	009
CMDO		<u> </u>
I campi con questo	o colore di sfondo sono	obbligatori
Accesso : Co		
1	8	ve 🕸
_		

se necessario è possibile retrodatare il campo Dalla Data

In caso di inserimento successivo al primo :

Il Campo <DALLA DATA> è preimpostato al giorno successivo all'ultimo record del campo <ALLA DATA> è disabilitato onde evitare che l'utente crei delle sovrapposizioni di date o dei Buchi di periodo Il Campo <ALLA DATA> è preimpostato al 31 dicembre dell'anno del campo <DALLA DATA> Inserire un costo orario CMDO o lasciare a 0

:: Ins Storico (MDO :: frmStoricoCMDO © ing. C
Id Matricola	AnelloRaf
D alla D ata	01/01/2009
Alla Data	31/12/2009
CMDO	
I campi con ques	to colore di sfondo sono obbligatori
Accesso : (Completo

Pannello Archivi

4.4.10.2Inserimento Storico CO

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Costi Orari > pulsante 🕨

Permette l'inserimento di un periodo di validità di un costo orario macchina (relativo alla macchina selezionata)

La maschera si apre sulla Matricola attiva nella maschera <u>Modifica Costi Orari</u>^[278] In caso di primo inserimento

Il Campo <DALLA DATA> è preimpostato al giorno 1 gennaio dell'anno corrente Il Campo <ALLA DATA> è preimpostato al 31 dicembre dell'anno corrente Inserire un costo orario CO o lasciare a 0

se necessario è possibile retrodatare il campo Dalla Data

In caso di inserimento successivo al primo :

Il Campo <DALLA DATA> è preimpostato al giorno successivo all'ultimo record del campo <ALLA DATA> è disabilitato onde evitare che l'utente crei delle sovrapposizioni di date o dei Buchi di periodo Il Campo <ALLA DATA> è preimpostato al 31 dicembre dell'anno del campo <DALLA DATA>

:: Ins Storico CO):: frmStoricoC	0
Id Matricola	TR1	
Dalla Data	01/01/2015	Sblocca
Alle Dete	31/12/2015	
со	격	
l campi con questo co	rtore di sfondo sono obili	ligenovi
Accesso : Comp	leto	
8		VE S+

Inserire un costo orario CO o lasciare a 0

4.4.11 Inserimento Veloce Costi Macchina e Manodopera

Impostazione semi automatica dei Costi orari Manodopera e Macchina

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Inserimento Veloce Costi Macchina e Manodopera

SCOPO: INSERIRE VELOCEMENTE I COSTI (permette un inserimento di massa dei costi , tutti uguali con la possibilità di rettifica sulla singola voce di costo)

Premessa:

Il programma necessita di alcuni dati di costo interni :

• Il costo orario Manodopera <u>CMDO</u> (generalmente varia di anno in anno e il dato esatto si sa solo alla fine dell'anno

• Il costo orario Macchina CO (generalmente varia di anno in anno e il dato esatto si sa solo alla fine dell'anno)O

Il programma prevede una gestione di dettaglio (vedi <u>Storico Stati</u>): ad ogni macchina è possibile attribuire un CMDO impiegata nella manutenzione e un costo CM (di fermo Macchina).

In molti casi tale dettaglio non è necessario ed è possibile assumere, con owia approssimazione, che il II costo orario Manodopera CMDO sia sempre uguale (tenendo conto che la qualifica contrattuale degli operatori di manutenzione è probabilmente molto simile, [non è così vero in centri di ricerca, laboratori, ove i manutentori a volte sono persone al alta specializzazione, pensiamo a laureati] e il II costo orario Manodopera CO sempre uguale (non sempre vero [è vero solo nei casi di reparti con macchine uguali o similari).

Il programma funziona così :

- 1. Controlla che i costi per il periodo indicato non siano già stati inseriti e in tal caso lo segnala
- 2. L'utente deve eliminare tali costi
- 3. Il programma effettua una proposta di inserimento di massa del nuovo costo per il periodo indicato .
- 4. l'utente prima di confermare può variare singolarmente i costi , o non registrare alcuni costi

UTILIZZO

Consente un inserimento veloce dei Costi Orari Manodopera Interni e dei Costi orari Macchina . I <u>Costi</u> hanno una validità nel periodo indicato **Dalla Data** Alla Data

La presente Maschera ha anche la funzione di evitare che esistano periodi in parziale o totale sovrapposizione in cui sono stati attribuiti costi orari.

Vedi più avanti al capoverso Problema

CONSIGLIO

Inserire sempre dei costi orari anche approssimativi, questi potranno essere rettificati secondo il consolidato annuale . Dopo la correzione rilanciare le stampe per ottenere calcoli corretti

Tipicamente ad inizio anno si impostano questi costi sulla base dei valori consolidati nell'anno precedente. L'inserimento dei Costi e Variazione è possibile anche da :

Pannello Comandi PrincipalePannello Inserimenti >Archivio Macchine-Inserimento (o Archivio Macchine - Visualizza/Modifica)

o daPannello Comandi Principale Pannello Archivi >Modifica Costi Orari

All'apertura

:: Inserimento Costi Macchina e Manodope	ra :: frmMatricola_CostoEdit		
	Dala Data : 01/01/2011 📄	Ala tota : 31/12/2011 📄 Leggere, attentame	nte l'Help-prima di proseguire-!!!
Costo orario Manodopera € :	Controlla Esistenza Inseriment CMDO	Costo Orario Macchina € :	Controlla Esistenza Inserimenti CO
			१ ₽

ITER CONSIGLIATO

Indicare il periodo <Dalla Data> e <Alla Data>

PROBLEMA : ad ogni periodo (Dalla Data - Alla Data) deve essere associato un unico costo

Tecnicamente è possibile inserire in intervalli temporali in sovrapposizione un costo . Questa situazione è inaccettabile e viene verificata nel seguente modo:

Controllare che non esistano già per il periodo indicato degli inserimenti utilizzando il pulsante **Controlla Esistenza inserimenti** ...> per il suo funzionamento vedi <u>Storico Costi controllo</u>

:: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlmpCosti © ing. Carlo So	Scaroni	
Dalla Data : 🚺 01/01/2009 🏢	Alla Data : 31/12/2009	
Costo orario Manodopera € : Controllo > Storico Costo orario Manodopera < Controllo > Storico Costo orario Manodopera idflutricola 2000 6km DallaData MilaData MilaData € 000 016012006 31/122010 1039	Allo Dada : All Dada : Controlla Elitterca kuserivarei CM	
Apri maschera di conferma Costi Dsari Manodopera		
invia a :	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : C:Documents and Settingsfacetonic/Document/DataBase/Manutencione/MD990100.	8 10
Anteprima E. Mail Stampa Excel PDF		
Impostare II campo Costo orari Manodopera	a :	
Impostare II campo Costo orari Manodopera : Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlmpCosti ©ing, Carlo Sc	a : Scaroni	
Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera : (minapCosti © ing. Carto Sc Della Data : 01/01/2009 @ Costo orario Manodopera E : 20 Controla Estimata Series Costo cranio Manodopera Costo olara interna inte	Scaronal Alle Data: 31/12/2009 Costo Orario Macchina C: Controlla Elistence Inservand CM	
Aprimaschera di conferma Costi Osari Manodopera	Scarool Als Data: 31/12/2009 Costo Orario Macchina 6 : Controlla Esistenza basementi CM	
Apri maschera di conferma Costi Dirari Manodopera	Scaroni Alis Duta: 31/12/2009 Costo Orario Macchina C: Costo Orario Macchina C: Costo Drario Macchina C: Costo Drario Macchina C: Costo Drario Macchina C: Costo Drario Macchina C:	9 Q.

premere

: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlapCosti © ing, Carlo Sca	roni	
Dalla Data : 01/01/2009	Alla Data : 31/12/2009	
Costo orario Manodopera E : 20 Interimenti CMDO	Costo Orario Macchina C : hserimenti CM	
< Controllo > Storico Costo orario Manodopera		
IdMatricola 2MD0 Gora DallaData AllaData IdCMD0		
Ecvesses 0.00 0101/0006 31/12/0010 1039		
Apri maschera di conferma Cotto Diari Manodopera		
Invia a :	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) :	~ .
CAnteprina C.E. Mail C.Stampa C.Excel C.PDF	C:Documents and betings/scaronic/Document/Data Pase/Manutenzone/MDWD101	· · · ·

×

ossibile sovrapposizione di intervalli di date - Correggere la situazione !

 La sottomaschesa di controllo indica che vi sono uno o più record che presentano intervali di validità del costo orario in sovrapposizione con il periodo impostato (Dalla Data - Alla Data) L'inserimento automatico viene impedito II Si consiglia agendo sulla sottomaschera di controllo : di eliminare i record o correggere le date atlinchè non esista sovrapposizione. Tenete presente che la correzione delle date è pericolosa (potreste creare delle involontarie sovrapposizioni con registrazioni precedenti) Se atliattuate la correzione delle date :

Se effettuate la correzione di date : Protete controllare eventuali nuove sovrapposizioni inserendo nei campi Filtro (Dalla Data) e (Alla Data) fintervallo di data che avete corretto e verificare discando sul tato >Controlla Existenza Inserimenti (DMDO > che la sottomaschera sia vuota altrimenti correggere ancora o eliminare il record

OK 2

:: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlmpCosti © ing. Carlo S	caroni		
Dela Dus: 01/01/2009 Costo orario Manodopera (: 20 < Controlla Sistera	Alla Data :	31/12/2009	Controlla Edistenza Inseitmenti CM
Apri maschera di conferma Costi Osari Manodopera	C:Documents a	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : nd Setting/lessonic/Document/Das/Base/Manstenion/M099310/	@ ? P
CAnteprima C.E. Mail C.Stampa C.Excel C.PDF			
Sceglere S per eliminare definitivamente i record. Non sarà possibile annu Eliminare i record?	ilare questa mod	léica.	
.:: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlapCosti ⊕ ing. Carlo S Dalla Deta : 01/01/2003 ₪ Costo orario Monodopera € : 20 < Controlla Sistenca Inserimenti CM00 < Controlla > Storico Costo orario Manodopera kdMatricola 2000 & Cora DallaData AllaData kdCMD0	Alla Data :	31/12/2009	Corevela Existences Inserimenti CM
Apri maschera di conferma Costi Quari Manodopera			

Si Apre

frmStoricoCMDO	Temp				
IdMatricola	C.Ora MDO	DallaData	AllaData	FlagRegistra	-
AnelloRaf	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Asher	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	V	-
Aw94714	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Blower01	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerCob	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLAM	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT5200K	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa2Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappClean	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cobrain	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Reco	rd Selezionati	8		₽ •].

Il FLAG REGISTRA è spuntato di default

se si vuole cambiare ad esempio si può cambiare la seconda riga

frmStoricoCHD0	Темр			frmStoricoCHDC	Temp		
IdMatricola	C.Ora MDO	DallaData	AllaData FlagRegistra 💆	IdMatricola	C.Ora MDO	DallaData	AllaData FlagRegistra
AnelloRaf	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	AnelloRaf	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
ArmadiChi	€ 40,00	01/01/2009	31/12/2009	ArmadiChi	€ 40,00	01/01/2009	31/12/2009
ArmGas	€ 20,00 €	01/01/2009	31/12/2009	ArmGas	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Asher	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Asher	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Aw94714	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Aw94714	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Blower01	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Blower01	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BlowerCob	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BlowerCob	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BlowerLAM	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BlowerLAM	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BlowerLTO	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009 屋	BlowerLTO	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009 🕨
BlowerPol	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009 🖻	BlowerPol	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009 🖻
BlowerTeo	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BlowerTeo	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Bonder	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Bonder	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BSA60699	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BSA60699	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BSE34638	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BSE34638	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009 🕨
BT5200K	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BT5200K	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
BY786LN	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	BY786LN	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Cappa1Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Cappa1Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Cappa2Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Cappa2Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
CappaLith	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	CappaLith	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
CappaRCA	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	CappaRCA	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
CappClean	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	CappClean	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Cobrain	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Cobrain	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009
Registra Reco	rd Selezionati	8	₽.	Registra Reco	rd Selezionati	8	Į.

e non registrare una riga la quinta riga

frmStoricoCMDO	Темр				
IdMatricola	C.Ora MDO	DallaData	AllaData	FlagRegistra	
AnelloRaf	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€40,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Asher	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	-
Aw94714	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	1	
Blower01	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	N	
BlowerCob	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
MALInewole	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT520GK	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa2Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappClean	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cobrain	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Recor	d Selezionati	8		₽ •].

frmStoricoCMDO	Темр				
IdMatricola	C.Ora MDO	DallaData	AllaData	FlagRegistra	4
AnelloRaf	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€ 40,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Asher	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Aw94714	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	Г	
Blower01	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerCob	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLAM	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT5200K	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	N	
Cappa2Wet	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappClean	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	M	
Cobrain	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Recor	d Selezitati	8		P •].



in Modalità analoga per i CM (Costi Macchina)

CMMS : Gestione Manutenzione

:: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmlmp	Costi © ing. Carlo Scaroni		
Dalla Data :	01/01/2009 📰 Alla Data :	31/12/2009	
Costo orario Manodopera C : 20	Controlla Esistenza Inserimenti CMD0	Costo Orario Macchina 6 :	Controlla Esistenza Inserimenti CM
< Controllo > Storico Costo orario Manodopera			-3
IdMatricola IMDO Gora DallaData AllaData	MCMD0 ·		
	-		
,			
Apri maschera di conferma Costi Orari Manodope	(a		
Invia a :	C \Document	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : and Settings/scaronic/Document/\DataBase/Manutencione/MD99310\.	🗕 🖉 😵 🔛
CAnteprima C.E. Mail C.Stampa C.Excel C.PD	F	•	

: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: fmlmpCosti © ing. Carlo Scaroni					
Dalla Data : 01/01/2009 🟢	Alla Data :	31/12/2009			
Costo orario Manodopera E : 20 Controla Elistenza Inserimenti CMDD	B.	Costo Orario Macchina 6 : Corevila Existence Inserimenti CM			
< Controllo > Storico Costo orario Manodopera		< Controllo > Storico Costo Orario Macchina			
IdMatricola CMD0 Kora DallaData AllaData IdCMD0 🔺		IdMatricola C. Maco. Gora DallaData AllaData Id.CO			
		CV028GK 0.00 01.01/0005 31/12/8391 771			
		-12			
Apri maschera di conterna Costi Ulari Manodopera		Apii maschera di conferma Losti Uran Macchina			
Invia a :		Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF):			
Anteprima C E. Mail C Stampa C Excel C PDF	C:\Documents a	nd Settings/scaronic/Document/DataBase/Manutenzione/M099310/			
premere da tastiera <canc></canc>					
Hanutenzione © ing. Carlo Scaroni = DB : Hanut099310.mdb = Tabelle : t_mar	wt0928.mdb	×			
Numero di record che verranno eliminati: 1.					
Sceglere Si per elminare definitivamente i record. Non sarà possibile annuli Elminare i record?	are questa mod	fica.			
Si 🖌 No					

Confermare
:: Inserimento Costi Macchina e Manodopera :: frmimpCosti © ing. Carlo Scaroni							
Dalla Data : 01/01/2009 🟢	Alla Data : 31/12/2009						
Costo orario Manodopera 6 : 20 Corrola Existena Intermedi CMDD	Costo Orario Macchina & : Coevola Esiturita Insermenti CM	D.					
< Controllo > Storico Costo orario Manodopera	< Controllo > Storico Costo Orario Macchina						
IdMatricola IMDO Kora DallaData AllaData IdCMDO 🔺	IdMatricola C. Maco. Gora DallaData AllaData Id.CO	•					
Apri maschera di conferma Costi Orari Manodopera	Apri maschera di conferma Costi Orari Macchina						
Privala : P Anteprima C E Mail C Stampa C Excel C / PDF	Cartella Predefinita selvatoppio File (excel o PDI) C1Documents and Settings/scatoric/Document/DataReseMenoten30ne/M0920101	÷ ? 🕸					

Impostare il costo orario MAcchina CM ad esempio a 50

Inserimento Costi Nacchina e Manodonera ::	fredenoCosti (Dine, Carlo Scaroni
the most meeting contraction of the roughest a title	transference in the earlier of the

Dalla Data : 01/01/2009 🧾	Alla Data :	31/12/2009
Costo orario Manodopera E : 20 Interimeti CMD0	A	Costo Orario Macchina 6 : 50 🗙 Corevila Existenza La
« Controllo » Storico Costo orario Manodopena		< Controllo > Storico Costo Ovario Macchina
idMatricola CMDO Gora DallaData AllaData idCMDO 🔺		IdMatricola C. Mace. Gora DallaData AllaData Id.CO 🔺
-		-
•		
Apri maschera di conferma Costi Osari Manodopera		Apri maschera di conferma Costi Orari Macchina
Invia a :	C 1Documents an	Cartella Predefinita salvataggio File (excel o PDF) : ed Settinoclassenic/Decoment/Data Base/Manutescion/M000100. (# 9)
CAnteprima C.E. Mail C.Stampa C.Excel C.PDF	C. Devening an	

:: Inserimento Costi Hacchina e Hanodopera :: frmimpCosti ⊕ing. Carlo Sc	roni	
Dalla Data : 🚺 01/01/2009 🔡	Alla Data : 31/12/2009 📃	
Costo orario Manodopera € : 20 Controla Elistenza Interimenti CMDD	Costo Orario Macchina 6 : 50 Coenda Esistenza	<u>a</u>
< Controllo > Storico Costo orario Manodopera	< Controllo > Storico Costo Ovario Macchina	
idMatricola CMDO Gora DallaData AllaData IdCMDO 🔺	iditatricola C. Maco. Gora DallaData AllaData id CO 🔺	
_		
•		
Apri maschera di conferma Costi Osari Manodopera	Apri maschera di conferma Costi Orari Macchina	
Texts a -	Cartella Predeficita salvatacelo Ele (avoral o PDE) :	
CAnteprina C.E. Mail C.Stampa C.Excel C.PDF	C 1/Documents and Settings/acamonic/Documents/DataRase/Manutenzione/MD99310/	? 🕸

Si apre la maschera di conferma e tutti i record sono preimpostati a 50

frmStoricoCO	Тетр				
IdMatricola	C.Ora	DallaData	AllaData	FlagRegistra	-
AnelloRaf	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	-
Asher	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Aw94714	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Blower01	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerCob	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLAM	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT5200K	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1We	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa2We	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Rec	ord Selezionati		8	₽•	-

Nell'esempio seguente vengono variati alcuni costi orari (per mostrare la flessibilità del programma)

frmStoricoC0	Гемр				
IdMatricola	C.Ora	DallaData	AllaData	FlagRegistra	•
AnelloRaf	€ 30,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€80,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€90,00	01/01/2009	31/12/2009	R	_
Asher	€100,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Aw94714	€ 20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Blower01	€ 50,00 €	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerCob	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLAM	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT520GK	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1We	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa2We	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Rec	ord Selezionati		8	P •	

dopo aver effettuato le variazioni :

frmStoricoCO	Тетр				
IdMatricola	C.Ora	DallaData	AllaData	FlagRegistra	-
AnelloRaf	€ 30,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmadiChi	€80,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
ArmGas	€90,00	01/01/2009	31/12/2009	R	-
Asher	€100,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Aw94714	€20,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Blower01	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerCob	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLAM	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerLTO	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerPol	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BlowerTeo	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Bonder	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSA60699	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BSE34638	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BT520GK	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
BY786LN	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa1We	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Cappa2We	€50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaLith	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
CappaRCA	€ 50,00	01/01/2009	31/12/2009	R	
Registra Rec	ord Seletionati		8	Þ	-



FUNZIONAMENTO

In base ai Filtri indicati in questa maschera viene generato un elenco temporaneo che preimposta per il periodo definito in <u><Dalla Data></u> e <u><Alla Data></u> il Costo Orario Manodopera e il Costo Orario Macchina, per Tutte le Macchine

Premendo il Pulsante < Apri Maschera di conferma Costi Orari Manodopera >, i valori vengono preimpostati , è possibile attraverso il <u><Flag Registra></u> deselezionare i record che non si vogliono registrare. Inoltre è possibile variare l'importo del Costo Manodopera per specifici record.

Premendo il Pulsante < Apri Maschera di conferma Costi Orari Macchina >, i valori vengono preimpostati , è possibile attraverso il <u><Flag Registra></u> deselezionare i record che non si vogliono registrare. Inoltre è possibile variare l'importo del Costo Manodopera per specifici record.

Pannello_Archivi

4.4.11.1Controlla e Registra Costi Orari Macchina

Questa maschera è generata da <u>frmMatricola_CostoEdit</u> assumendo le impostazioni dei filtri impostati in <u>frmMatricola_CostoEdit</u> e precisamente:

Filtro Stato Tutte le Macchine che hanno quello stato

sono automaticamente impostati i periodi di validità Dalla Data - Alla Data

il costo orario Macchina è impostato al valore immesso in Costo Orario Macchina

E' impostato a **spuntato** il flag di registrazione

L'utente può :

confermare tutto semplicemente premendo il pulsante **REGISTRA RECORD SELEZIONATI** Modificare il costo orario per alcune Macchine direttamente nei record corrispondenti. Disabilitare la Registrazione di alcuni record togliendo la spunta al FLAG REGISTRA

Pannello_Archivi

4.4.11.2Controlla e Registra Costi Orari Manodopera

Questa maschera è generata da frmMatricola_CostoEdit assumendo le impostazioni dei filtri impostati in frmMatricola_CostoEdit as precisamente:

- Filtro Stato Tutte le Macchine che hanno quello stato
- sono automaticamente impostati i periodi di validità Dalla Data Alla Data
- il costo orario Manodopera è impostato al valore immesso in Costo Orario Manodopera

E' impostato a **spuntato** il flag di registrazione L'utente può :

- confermare tutto semplicemente premendo il pulsante REGISTRA RECORD SELEZIONATI
- Modificare il costo orario manodopera relativo ad alcune Macchine direttamente nei record corrispondenti.
- disabilitare la Registrazione di alcuni record togliendo la spunta al FLAG REGISTRA

Pannello_Archivi

4.4.11.3Storico Costi controllo

Storico Costi controllo

Le sotto maschere visualizzano tutti il dettaglio dei Costi Manodopera e Costi Macchina attualmente inseriti. Filtrati solo dal periodo indicato nei campi:

>Dalla data

<Alla data

ATTENZIONE: IL Filtro Stato NON filtra su questa sottomaschera

Ha lo scopo di effettuare una verifica che il periodo di competenza non sia già coperto da un inserimento precedente Il programma non è in grado in forma automatica di controllare che non ci siano sovrapposizioni di periodo. Ad esempio è possibile per:

La Matricola Macchina < Tornio 1 > attribuire nel periodo 01/06/2003 - 30/06/2004 un costo di € <100> e nel periodo 01/01/2004 - 31/12/2004 un costo di € <120>.

Creando una sovrapposizione di periodo . Il programma in questo caso può generare errori anche non avvertibili dall'utente.

Al fine di aggirare questo problema questa sottomaschera permette di effettuare un controllo prima di generare delle sovrapposizioni .

Se tale situazione potrebbe verificare si consiglia di eliminare il record direttamente dalla sottomaschera . Un'altra situazione critica possibile è il vuoto di copertura temporale.

Ad esempio è possibile per:

La Matricola Macchina < Tornio 1 > attribuire nel periodo 01/01/2003 - 30/06/2003 un costo di € <100> e nel periodo 01/01/2004 - 31/12/2004 un costo di € <120>. Lasciando scoperto il periodo 01/07/2003 - 31/12/2003

Tale situazione fa si che per la Matricola Macchina < Tornio 1 >

nel periodo 01/07/2003 - 31/12/2003 il costo sia 0

Anche questa situazione non è intercettata in automatico dal programma e va corretta manualmente ad esempio da questa stessa sottomaschera o da:

>Pannello Comandi PrincipalePannello Inserimenti >Archivio Macchine-Inserimento (o Archivio Macchine - Visualizza/Modifica)

o da >Pannello Comandi PrincipaleArchivi>Costi

Altre indicazioni in frmMatricola CostoEdit 281

Pannello_Archivi

4.4.12 Documenti Allegati

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Documenti Allegati { Versione Professional }

SCOPO : Permette di Ricercare , Visualizzare, Modificare i documenti Allegati

🐻:: Documenti Allega	ti :: frmSysDocEdit	• 🔀
Seleziona Campo Filtro	Definisci il valore del Filtro	
Gruppo	Applica Filtro Primo Pro	ssimo
NomeID MascheraOrigine		
MascheraOriginePrincipale Data_Doc		
Tipologia Descrizione	e roomensensense muone_more	
Data :	23/06/2011	
Tipologia	Foto	
Descrizione		
· · · · · ·	Ricerca File esistente in ARCHIVIO\	_
Percorso	resparabase (Manutenzione (T_Manut (Jimu 930 (Archivio (POTO (Cano 2007, Jpg)	P
<u>14</u>	Aggiungi File ad Archivio\	
	Accesso : Completo	
165y250C	► II I I I I I I I I I I I I I I I I I	Esci
165/50.0C 49	Accesso : Completo	Esc

Da Seleziona Campo Filtro:

• Gruppo : Predefinito dall'autore

- II				
Fornitori Manutenzione_Correttiva Manutenzione_Preventiva Manutenzione_Preventiva_Km_Ore Matricola Ricambi				
E' senz'altro il filtro pi	ù utilizzato pern	nette di filtrare pe	r i gruppi sopraii	ndicati.
Utilizzare il pulsante				
Seleziona Campo Filtro	Definisci il valore del Filtro			
Gruppo 🔽	Fornitori	Applica Sero	Primo Prossimo	
per rendere effettivo il fi	Itro	-6		
La figura mi dice che c	i sono 11 record	che appartengono	o al Gruppo = Fo	rnitori
135/21.02 56	нары	Record 1 of 1	Esd	J
posso utilizzare i pulsa	anti 💶 🗩	per visualizzare i	record, per togli	ere il filtro
Seleziona Campo Filtro Gruppo	Definisci il valore del Filtro Fornitori	Iograno	Primo Prossimo	
		ů		

In alternativa senza	utilizzare il pulsante	<applica filtro=""> posso u</applica>	isare i pulsanti
Seleziona Campo Filtro Gruppo	Definisci il valore del Filtro Fornitori	Applica Fitro Print	Prossimo
Seleziona Campo Filtro Gruppo	Definisci il valore del Filtro Fornitori	Applica Fitro Primo	Pros
Tipologia è un altro iGli altri Campi Filtro	raggruppamento def possono essere uti	inito dall'utente ili in particolari condizioni	
Per la modifica dei (Contenuti della Ma	schera si rimanda a	Allega Documenti
Per l'eliminazione d	li un record		

10 II Record 1 of 51

l'eliminazione del record cancella l'associazione del file indicato in <Percorso> alla <Maschera Origine> NON elimina il FILE.

Qualora gli Allegati non siano accessibili leggete Impossibile aprire il file dell'Allegato 300

vedi anche

294

Allega Documenti	Allegati N°	Pannello Archivi
------------------	-------------	------------------

4.4.13 Eliminazione Matricole

Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Eliminazione Matricole { Versione Professional }

SCOPO : Eliminazione di una Matricola da utilizzare solo in caso di errato inserimento in fase di creazione della Matricola

La logica di una gestione della Manutenzione è di non eliminare mai una **Macchina** anche se questa viene <u>venduta</u> o <u>rottamata</u>, le registrazioni effettuate possono sempre essere utili per confrontarle con quelle di altre Macchine. L'indicazione **CESSATA in** <u>Archivio Macchine Visualizza Modifica</u> serve per dichiarare "MORTA" la Matricola.

Inoltre la gestione degli <u>Stati</u> serve appunto per contrassegnare le Macchine (Matricole) che non sono più patrimonio dell'azienda.

Il mio consiglio è quindi di pensarci prima di eliminare , lasciare una Macchina in più non reca danno , quanto eliminarla.

:: Eliminazione Matricole :: frmMatricola_Elimina					
Matricola	Id Matricola	Descrizione	Id Utilizzo	Cespite 🔥	
	AU01	Autoclave	AU		
	AU02	Autoclave	AU		
	8A01	Bobinatore acciaio monofilo	BA.		
	BA02	Bobinatore acciaio monofilo	BA		
	8A03	Bobinatore acciaio monofilo	BA		
	8A04	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A05	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A06	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	BA07	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A08	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A09	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A10	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	BA11	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A12	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A13	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A14	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A15	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A16	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	BA17	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A18	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A19	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	8A20	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	BA21	Bobinatore acciaio multifilo	BA		
	BA22	Bobinatore acciaio multifilo	BA	~	
Accesso : Completo					
Si con	siglia di leggere i	help prima di procedere	Back U	P 🖵 📭	

Fatte queste premesse, ci possono essere casi in cui non si ritiene utile conservare la storia della macchina e quindi si vuole cancellarla.

Questa Maschera serve per cancellare del tutto una Matricola (Macchina) e tutte le registrazioni correlate . Al termine del processo la Matricola è come se non fosse mai stata inserita .

E' doveroso precisare che è una operazione drastica e senza ritorno. (Non è possibile ripristinare la situazione ante cancellazione)

Si consiglia di effettuare un BACK UP

Amministrazione Database

che effettua la copia dell'intero archivio dei dati (tutto il database delle tabelle) e non della sola matricola selezionata.

Pertanto un ripristino è agevole solo se effettuato immediatamente dopo la cancellazione, diversamente se sono state effettuate altre registrazioni il ripristino è solo manuale e per confronto, un operazione lunghissima di ricostruzione di tutti le registrazioni effettuate.

Pannello Archivi

Controllo Scadenze Mese Corrente 4.5

Pannello Comandi Principale > Controllo Scadenze Mese Corrente

SCOPO : stampare le Manutenzioni Preventive SCADUTE E IN SCADENZA NEL MESE CORRENTE Raggruppato per <Utilizzo>



nell'esempio viene riportatol'utilizzo = PUR (Furnaces)

Utilizzo :	Fur	Furnaces			
	Mariala	Decripiese:	Manuton șime Prevondoa:	Perio dián: Licore :	P. Scalings
	Tube-09	DM 210-Tube 09	33 Pulalequesi	130 N° giomidal"utima registrazione	28/06/200
	Tube-10	D# 210-Tube 10	59 Puldequed	180 N° giomidan'utima registracione	28/06/201
	TubeLT012	D49 210 - Tube 12 UTO	61 Pulidequesi	580 N ⁴ gionide/ wime registratione	28/06/201
			121 Rebbolos pilo pompe	20 N ^e giomides rutime registratione	27/06/200
	TubePoil08	Offi 210 - Tube 08 Poly	57 Puldequed	180 N ^e giomidal'utime registracione	28/06/201
	TubeTeo 33	DMI210-TV6e11TEOS	60 Pulisiequesi	580 N ⁴ gionide/ with e registratione	28/06/201
			122 Rebbo cos olio pompe	20 N ^e giomidati'utima registracione	27/06/200
			142 Southusione bubbler Teos	200 N° giornidai/utime registratione	18/07/201

Pannello Archivi

4.6 **Pannello Key Performance Indicators**

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators { Versione Professional }

Il pannello indirizza verso le maschere, che Registrano / Visualizzano i dati utili per il calcolo dei Key **Performance Indicators**



Registra Disponibilità Macchine Giornaliera 298 Disponibilità Macchine Filtro 300 Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera 302 Matricola Cessata con Registrazioni 303 Registra Disponibilità Operatori Manutenzione 304 Disponibilità Operatori Manutenzione 310 Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione 310 Stampa Registrazioni Orarie Operatori 313 Puntualità Manutenzioni Preventive 318 Seleziona Key Performance Indicators 323



© 2022 Carlo Scaroni

AVVERTENZE : Dati Necessari per il calcolo

Pannello_Comandi_Principale

298

4.6.1 Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Registra Disponibilità Giornaliere Macchina { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Registrare la Disponibilità delle macchine ai fini del calcolo dei <u>Key Performance Indicators KPI</u> sei vedi anche <u>Dati Necessari per il calcolo</u>

La prima volta che si utilizza questa maschera si apre elencando tutte le Matricole Attive che hanno il flag KPI spuntato vedi Archivio Macchine Visualizza Modifica 2

Le colonne <Ultima Disponibile Ore gg> e < Ultima data > saranno vuote

Dopo la prima registrazione le colonne <Ultima Disponibile Ore gg> e < Ultima data > mostreranno i dati relativi all'ultima registrazione effettuata , come mostrato in figura

:: Registra Disponibilità G	iiornaliere Ma	ochina ::	frmT_Dispor	hibile_Regist	ra_gg			
Tempo Calendario	o (tipicamente	8/16/24 ore (a seconda dei	tumi di lavo	ro) = Tempo L	Disponibilità + Tempo Indisponibilità		-
			Preimposta Disp. Ore :	Preimposta Data :				
		i	<u> </u>	11/11/2013	lunedi	Preimposta Valori		
	Ultima		1					
II Mericale	Disponibile	Dian Dece	Disponibile	Data	Indisp.bile	Marine In Consolidity		
A STEDICOLE	Unerg	Canne Dele		Arg.nr.		ALOUNO INALIDONIDULLE	-	
AGHE-CU1	6,00	09/11/2013					<u> </u>	
AGH8-CU2	6,00	09/11/2013		<u> </u>	0		<u> </u>	
Agh8-cu3	6,00	09/11/2013			0			
agh8-cu4	6,00	09/11/2013			0		-	
AGH8-DE1	6,00	09/11/2013			0		-	
AGH8-DE2	6,00	09/11/2013			0		<u> </u>	
AGH8-DE3	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-DE4	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-DE5	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-DE6	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-IMP.S	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PS1	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PS2	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PS3	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PS4	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PT1	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PT2	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-PT4	6,00	09/11/2013			0		•	
AGH8-RA1	6,00	09/11/2013			0		-	
AGHB-RA10	6,00	09/11/2013			0		-	
AGH8-RA2	6,00	09/11/2013			0		-	
Totale Ore :					0			
Accesso : Completo		8	Controllo F	Registrazioni E	ffettuate	Matricole n º 175	₽.	¥

Il programma utilizza per le statistiche <Tempo Calendario> (somma di <Ore Disponibili> + somma di <Ore Indisponibili>) ; <Ore Disponibili> ; <Ore Indisponibili>

SIGNIFICATO CONSIGLIATO

Tempo Calendario = 8 ORE (un Turno); 16 ORE (due turni); 24 ORE (tre Turni)
Tempo Disponibile = "tempo di calendario" depurato da tutti i tempi che la Tecnologia esige per lanciare una campagna produttiva (lavaggi, set-up,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc).
Tempo Indisponibile = somma di tutti i tempi che la Tecnologia esige per lanciare una campagna produttiva (lavaggi, set-up,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc).
Tempo Indisponibile = somma di tutti i tempi che la Tecnologia esige per lanciare una campagna produttiva (lavaggi, set-up,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc)
Motivo Indisponibilità = elencare le cause di indisponibilità (es: avviamento e sciopero)

NOTA BENE : esempio :le Ferie possono essere indicate come Tempo Disponibile 16 e Tempo Indisponibile 16 (Motivo : Ferie) se si vuole tenere traccia , oppure, non effettuando la Registrazione . Nel 1° Caso il Monte ore Disponibile verrà incrementato , nel secondo non verrà considerato. Analogamente per il sabato e la Domenica

Premendo il programma compila il campo <Preimposta Data> + 1 gg, vengono saltati il sabato e domenica e le festività calendario Italiano, in questo caso per inserire i dati è necessario compilare manualmente il campo <Preimposta Data>

Procedura :

<Preimposta Dispon. Ore> : inserire ad esempio 8 (ore) per un turno

<Preimposta Data> : la data che appare è quella odierna, in caso si voglia effettuare una registrazione per un giorno antecedente variare la data. (doppio click visualizza calendario)

:: Registra Disponibil					ibile_Regist		
Tempo Calendari		8/16/24 ore	reconda de Preimposta Disp. Ore :	turni di Iavo Preimposta Data :	ro) = Tempo L	hypomibilitė + Tempo Indisponibilitė	
	Ultima Disponibile		8 Disponibile	20/03/2013 Data	mercoledi Indisp.bile	Preimposta Valori	
Id Matricola	Ore/gg	Ultime Dete	One :	Keg.ne :	Une :	Motivo Indisponibilità	-
	24,00	19/03/2013		<u> </u>	- 0		-
JAUU2	24,00	19/03/2013		<u> </u>			-
JBA01	24,00	19/03/2013			0	0	~
BA02	24,00	19/03/2013			0		~
BA03	24,00	19/03/2013			0		×
BA04	24,00	19/03/2013			0	8	~
BA05	24,00	19/03/2013			0	8	~
BA06	24,00	19/03/2013			0	8	~
BA07	24,00	19/03/2013			0	8	~
BA08	24,00	19/03/2013			0	3	~
BA09	24,00	19/03/2013			0	3	~
BA10	24,00	19/03/2013			0	3	~
BA11	24,00	19/03/2013			0	3	~
BA12	24,00	19/03/2013			0	3	~
Accesso : Completo		8	Controllo I	Registrazioni E	ffettuate	Matricole n * 109	

<Preimposta Valori> il programma compila tutte le righe secondo quanto inserito in <Preimposta Disp. Ore> e <Preimposta Data>.

:: Registra Disponibil	:: Registra Disponibilità Giornaliere Macchina :: frmT_Disponibile_Registra_gg										
Tempo Calendario	o (tipicamente	8/16/24 ore	e seconda de Preimposta Disp. Ore :	tumi di lavo Preimposta Data :	ro) = Tempo L	hiponibiliti + Tempo Indisponibiliti					
Id Matricola	Ultima Disponibile Ora/gg	Ultima Data	8 Disponibile Ore :	Data Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Motivo Indisponibilità					
AU01	24,00	19/03/2013			0	8					
AU02	24,00	19/03/2013			0	8					
BA01	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA02	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA03	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA04	24,00	19/03/2013			0		e .				
BA05	24,00	19/03/2013			0		e .				
BA06	24,00	19/03/2013			0						
BA07	24,00	19/03/2013			0	8					
BA08	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA09	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA10	24,00	19/03/2013			0	8	e				
BA11	24,00	19/03/2013			0	(5	•				
BA12	24,00	19/03/2013			0	8	e				
Accesso : Completo		8	Controllo	Registrazioni E	ffettuate	Matricole n * 109 🖉 📭] _				

Variare le righe secondo quanto necessario .

: Registra Disponibil	ità Giornali e (hipicamente	ere Macchi 8/16/24 ove	na :: fri Luconda dei Preimposta	mT_Dispon turni di lavo Preinposta	ibile_Regist w) = Tempo I	ra_gg Duponibilità + Tempo Induponibilità		^
		i	Bage Ove :	20/03/2013	mercoledi	Preimposta Valori		
Id Matricola	Ultima Disponibile Ore/gg	Ultime Dete	Disponibile Ore :	Data Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Motivo Indisponibilità		
AU01	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		Y	
AU02	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		¥	
BA01	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	1	Asserbica	¥	
BA02	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0	-10	~	
BA03	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		¥	
BA04	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		Y	
BA05	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		~	
BA06	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		*	
BA07	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		*	
BA08	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		~	
BA09	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		~	
BA10	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		¥	
BA11	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		¥	
BA12	24,00	19/03/2013	8	20/03/2013	0		~	
Accesso : Completo		8	Controllo F	Registrazioni E	ffettuate	Matricole n * 109	₽.	~

NOTA BENE:

il programma non effettua controlli automatici per verificare che nella stessa data per la stessa Macchina , non vengano inseriti due volte i dati di Disponibilità .

Il controllo è affidato all'operatore tramite i campi <Ultima Disponibilità Ore/gg> e < Ultima Data > oppure tramite il pulsante <<u>CONTROLLO REGISTRAZIONI EFFETTUATE</u> (300) , potrà visionare e/o Modificare quanto già registrato

All' uscita della maschera il programma chiede di salvare o meno quanto impostato.

Pannello_Comandi_Principale Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

4.6.2 Disponibilità Macchine Filtro

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Disponibilità Macchine Filtro { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Controllare le Registrazioni della Disponibilità delle macchine ai fini del calcolo dei <u>Key</u> <u>Performance Indicators KPI</u>

:: Disponibilità Macchine Filtro :: frmT_Disponibile_Filtro								
	Tempo Calendario (tipicame	nte 8/16/24 ore a seconda	dei turni di	lavoro) = Ter	npo Disponibilit	à + Tempo In	disponibilità	
IdMatricola		Unlizzo:	Disponità	Della Data	01/01/2013	Indisp.tà	Imposta Filtro	Svuota Filtro
	Attiva Cessat		ore gg	Alla Data :	31/12/2015	ore gg :	Motivo Indisponibilità :	
AU1	Autoclave 1	AU	8		04/01/2013	0		
AU2	Autoclave 2	AU	8		04/01/2013	0		
AU3	Autoclave 3	AU	8		04/01/2013	0		•
BA1	Bobinatore mult.fine corsa BA1	BA	8		04/01/2013	0	[
BA10	Bobinatore mult.fine corsa BA10	BA	8		04/01/2013	0		
8A11	Bobinatore mult.fine corsa 8A11	BA	8		04/01/2013	0		•
BA12	Bobinatore mult.fine corsa BA12	BA	8		04/01/2013	0		•
BA13	Bobinatore mult. Camma BA13	BA	8		04/01/2013	0		
8A14	Bobinatore mult. Camma BA14	BA	8		04/01/2013	0		•
BA15	Bobinatore BW7-AG BA15	BA	8		04/01/2013	0		
BA15 Bis	Bobinatore fine corsa BA15-bis	BA	8		04/01/2013	0		•
8A16	Bobinatore monofilo Omec 8A16	BA	8		04/01/2013	0		•
BA17	Bobinatore monofilo Omec BA17	BA	8		04/01/2013	0	1	
BA18	Bobinatore monofilo Omec BA18	BA	8		04/01/2013	0		•
8A19	Bobinatore monofilo Omec 8A19	BA	8		04/01/2013	0		•
BA2	Bobinatore mult.fine corsa BA2	BA	8		04/01/2013	0		
8A20	Bobinatore BW7-ex SA 8A20	BA	8		04/01/2013	0		•
8A22	Bobinatore BW7-ex\$A8A22	BA	8		04/01/2013	0		•
BA23	Bobinatore BW6-ex SA BA23	BA	8		04/01/2013	0	1	
8A24	Bobinatore Monofilo Omec 8A24	BA	8		04/01/2013	0		·
8A25	Bobinatore monofilo Omec 8A25	BA	8		04/01/2013	0		•
BA26	Bobinatore monofilo Omec BA26	BA	8		04/01/2013	0	Ì	
BA27	Bobinatore monofilo Omec 8A27	BA	8		04/01/2013	0		
8A28	Bobinatore BW7-exSA BA28	BA	8		04/01/2013	0		•
• Anteprima C E. I	Tempo C Invia a : Mail © Stampa © Excel © PDF	alendario : 632990 Cartella F:\database\Manut	632990 Predefinita enzione\M05	100,00% [in Configurazi 19313\Source\	ione] salvataggio J	0 File (excel o P.	0,00% Acc	rsso : Completo

All'apertura la Maschera è filtrata dai campi <Dalla Data> e <Alla Data> = anno corrente

E' possibile filtrare la Maschera secondo i filtri :

<IdMatricola> ; <Utilizzo> ; <Dalla Data> e <Alla Data> utilizzare il pulsante <Imposta Filtro> per applicare il filtro e < Svuota Filtro> per ritornare a nessun filtro.

cola Disponibilità giornaliera DataReg Id Matricola	T. Digile (b)	TIndep.ic (b)	Matho Indeposible :	
18/06/2012 7814	24	0		-
18/04/2012 7815	14			
58/04/2012 7456	24			
18/06/2012 7817	14			
18/04/2012 19:54	24			
18/04/2012 1815	24	0		
18/04/2012 19:16	24	0		
18/04/2012 1917	24			
20/04/2012 7814	24	•		
20/04/2012 1915	24	٥		
20/04/2012 7916	14			
20/04/2012 1817	24	٥		
23/04/2012 7814	24	0		
23/04/2012 1915	24			
23/04/2012 7816	24			
23/04/2012 7817	14	0		
24/04/2012 7454	24			
24/04/2012 7813	24	0		
24/06/2012 7826	24			
24/04/2012 1917	24	0		
26/06/2012 7834	24	•		
26/04/2012 1915	14			
26/04/2012 7416	24			
26/06/2012 7817	24	0		
27/04/2012 7814	14			
27/04/2012 1915	24	0		
27/04/2012 7856	24	٥		
27/04/2012 1917	24			
30/04/2012 7813	24	0		
30/04/2012 7814	24	٥		
30/04/2012 7915	11	5.5	Aencance Meteria Prima	
30/04/2012 7816	24	0		
30/04/2012 7817	22	2.4	userio es	
Totale Ore :	1848 1841	7		
	99,62%	0,38%		

© 2022 Carlo Scaroni

4.6.3 Modifica Disponibilità Macchine Giornaliera

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Disponibilità Macchine Filtro { Versione Professional }*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Controllare le Registrazioni della Disponibilità delle macchine ai fini del calcolo dei Key <u>Performance Indicators KPI</u> (1368), effettuare eventuali INSERIMENTI modifiche o cancellazioni (la maschera <u>Disponibilità Macchine Filtro</u> (1308) permette solo modifiche o Cancellazioni).

	Dispon	ibilità Mac cl	hine (Ore) ::	frmT_Dispon	ibile		
	💽 I	empo Calend	ario (tipicamen	te 8/16/24 ore	a seconda de	i turni di lavoro) = Tempo Disponibilità + Tempo Indisponibilità	•
		Filtro Data		Dimonibile	Tempo	Imposta Filtro Svuota Filtro	_
	Id	Matricola	di ata	Ore Giorno	Indisp.	Motivo Indisponibile	
	AU1	*	01/10/2012	18	0	 Image: Second sec	
	AU2	*	01/10/2012	18	0	·	
	AU3	*	01/10/2012	18	0		
	BA1	*	01/10/2012	18	0		
	BA10		01/10/2012	18	0		
	BA11	*	01/10/2012	18	0		
	BA12		01/10/2012	18	0		
	BA13	*	01/10/2012	18	0		
	BA14	×	01/10/2012	18	0		
	BA15	*	01/10/2012	18	0		
	BA15 B	is 💌	01/10/2012	18	0		
	BA16	×	01/10/2012	18	0		
	BA17	×	01/10/2012	18	0		
	BA18	×	01/10/2012	18	0		
	BA19	×	01/10/2012	18	0		
	BA2	×	01/10/2012	18	0		
	BA20	×	01/10/2012	18	0		
	BA22	*	01/10/2012	18	0		
	BA23	×	01/10/2012	18	0		
	BA24	×	01/10/2012	18	0		
	BA25	*	01/10/2012	18	0		
	BA26		01/10/2012	18	0	×	
	Te	tale Ore :	793802	793802	0		
	% Rife	rito a Totale :		100,00%	0,00%		
			Accesso : Co	mpleto	8	2년1월	-
Rea	cord: _	H I	1 🕨	▶1 ▶* di 399	992		

E' possibile filtrare la Maschera secondo il filtro <DATA> (per controllare le registrazioni del giorno.) utilizzare il pulsante <Imposta Filtro> per applicare il filtro e < Svuota Filtro> per ritornare a nessun filtro.

Effettuato il controllo sul giorno di interesse è possibile inserire una Matricola (dimenticata)

::	Disponi	bilità Macch	ine (Ore) ::	frmT_Dispon	ibile		
	💽 Ta	npo Calenda	vio (tipicamen	te 8/16/24 ore	a seconda de	i turni di lavoro) = Tempo Disponibilità + :	Tempo Indisponibilità 🔺
		Filtro Data .	16/10/2013	Dimonihile	Tempo	Imposta Filtro	Svuota Filtro
	IdM	atricola	Data	Ore Giorno	Indisp.	Motivo Indisponibile	
	TR1	*	16/10/2013	24	0		
	TR10		16/10/2013	24	0		
	TR11		16/10/2013	24	0		
	TR12		16/10/2013	24	0		
	TR13	*	16/10/2013	24	0	•	
	TR14	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR15	*	16/10/2013	24	0	•	
	TR16	*	16/10/2013	24	0	•	
	TR17	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR18	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR2	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR3	•	16/10/2013	24	0	•	
	TR4	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR5	*	16/10/2013	24	0	×	
	TR7		16/10/2013	24	0	•	
	TRS		16/10/2013	24	0	•	
	TR9	*	16/10/2013	24	0	×	
	TS1		16/10/2013	24	0		
	TS2		16/10/2013	24	0		
	TSC		16/10/2013	24	0		
1	BAL			0	0		
*	BA1	Bobinato	re mult.fine cors	0	0	×	
	BA10	Bobinato	re mult fine con	4200	0		
	BA12	Bobinato	re mult fine corr	0,00%	0,00%		
	BA13	Sobinato	re mult. Camma	84	0	10.1	-BI = [E -]
	8A14	Sobinato	re mult. Camma	84 P	1	<u></u>	
Rec	BA15	Bobinato	re BW7-AG BA15	+ d 17	6 (Filtrati)		
	BA15 B	s Bobinato	refine corsa BA3	5-M	a de se sed		

Esempio : BA11, inserite quindi la <DATA>, <Disponibile Ore Giorno> ed eventualmente il <Tempo Indisp.> e il <Motivo Indisponibilità >

Attenzione : La maschera non effettua controlli, evitate di inserire per lo stesso giorno due volte la stessa Matricola

Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

4.6.4 Matricola Cessata con Registrazioni

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Matricola Cessata con Registrazioni { Versione Professional }*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Effettuare una rettifica a seguito di dichiarazione di Cessazione di una Matricola .

Quando si utilizza <u>Registra Disponibiliità Macchine Giornaliera</u> (2016) <Preimposta Valori Mese> o <Preimposta Valori Anno> si registra la Disponibilità oraria per il futuro. Se poi si dichiara CESSATA la Matricola da <u>Archivio</u> <u>Macchine Visualizza Modifica</u> (2017) (il programma cautelativamente non effettua la cancellazione automatica delle Registrazioni disponibilità Macchina per data successiva alla data di CESSAZIONE), rimangono registrate le Disponibilità Orarie (non vengono automaticamente rimosse).

Il programma segnala ad ogni awio Controlli ad ogni awio 28 la situazione anomala e invita alla correzione.

La correzione può essere effettuata da questa maschera .

Controllate il contenuto prima di effettuare la cancellazione (potreste aver sbagliato la DATA CESSAZIONE)

TS02 TS02	Trafila sottostrato			- Contract			1,00	ponibile
TS02		03/02/2013	11/02/2013	24	0			1572
	Trafila sottostrato	03/02/2013	12/02/2013	24	0		1	1681
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	13/02/2013	24	0		1	1790
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	14/02/2013	24	0		1	1899
TS02	Trafia sottostrato	03/02/2013	15/02/2013	24	0		1	2008
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	16/02/2013	24	0		Î –	2117
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	18/02/2013	24	0		1	2226
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	19/02/2013	24	0		1	2335
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	20/02/2013	24	0		Î –	2444
TS02	Trafia sottostrato	03/02/2013	21/02/2013	24	0		1	2553
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	22/02/2013	24	0		1	2662
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	23/02/2013	24	0		Î	2771
TS02	Trafia sottostrato	03/02/2013	25/02/2013	24	0		1	2880
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	27/02/2013	24	0		1	3098
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	28/02/2013	24	0		1	3207
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	01/03/2013	24	0		1	3316
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	02/03/2013	24	0		Î –	3425
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	04/03/2013	24	0		1	3534
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	05/03/2013	24	0		1	3643
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	06/03/2013	24	0		Î	3752
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	07/03/2013	24	0		1	3861
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	08/03/2013	24	0		1	3970
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	09/03/2013	24	0			4079
TS02	Trafila sottostrato	03/02/2013	11/03/2013	24	0		1	4188
						8	Û	₽•

Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

4.6.5 Registra Disponibilità Operatori Manutenzione

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Registra Disponibilità Operatori Manutenzione { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Registrare la Disponibilità degli Operatori di Manutenzione Interni ai fini del calcolo dei <u>Key</u> <u>Performance Indicators KPI</u> and La prima volta che si utilizza questa maschera si apre elencando tutti gli Operatori di Manutenzione registrati in <u>Operatore</u> and che non sono CESSATI.

Le colonne <Ultima Disponibile Ore gg> e < Ultima data > saranno vuote

Dopo la prima registrazione le colonne <Ultima Disponibile Ore gg> e < Ultima data > mostreranno i dati relativi all'ultima registrazione effettuata , come mostrato in figura

d Operatore	Ultime		Date: One:	Data :	1 mpv	Indisponibilit	nibilita + I empo à
d Operatore	Ultima			01/08/2014	venerdi	Preimposta Valori gg	Preimposta Valori Mese
	Disponibile Ore/ee	Ultime Dese	Disponibile Ore :	Dese Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Macina Ind	Preimposta Valori Anno
P-101	7,50	31/07/2014			0		
A-190	7,50	31/07/2014	<u> </u>		0		
A-415	7,50	31/07/2014			0		
T-62	7,50	31/07/2014			0		
38	7,50	31/07/2014			0		
3N-350	7,50	31/07/2014			0		
Ρ	7,50	31/07/2014			0		
AC-401	7,50	31/07/2014			0		
M-541	7,50	31/07/2014			0		
P-314	7,50	31/07/2014			0		
C-193	7,50	31/07/2014			0		
M-32	7,50	31/07/2014			0		

Il programma utilizza per le statistiche <Tempo Presenza> (somma di <Ore Disponibili> + somma di <Ore Indisponibili>) ; <Ore Disponibili> ; <Ore Indisponibili>

SIGNIFICATO ATTRIBUIBILE CONSIGLIATO

Tempo Presenza = 7,5 ORE (un Turno) (Esempio : Tempo Disponibile = 6,5 + Tempo Indisponibile = 1 [Permesso non Retribuito])

Tempo Disponibile = "tempo di Disponibilità " depurato da tutti i tempi (Mensa, permessi, riposi, etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc).

Tempo Indisponibile = somma di tutti i tempi (permessi , riposi ,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc). (Non si consiglia di indicare come Indisponibile il tempo Mensa)

Motivo Indisponibilità = elencare le cause di indisponibilità (es: avviamento e sciopero)

Procedura :

<Preimposta Disp.. Ore> : inserire ad esempio 8 (ore) per un turno o 7,50 (per chi ha diritto a 1/2 ora di pausa Mensa)

<Preimposta Data> : la data che appare è quella successiva alla ultima registrazione

<Preimposta Valori gg> Consiglio di Gestione : (Utilizzare se esiste una elevata variabilità dei dati) <Preimposta Valori gg> consente giorno per giorno di definire la disponibilità oraria di ciascun operatore e personalizzarli per ciascun operatore, aspetto negativo costringe giornalmente l'inserimento dei dati (pena le statistiche sono falsate)

<Preimposta Valori Mese> Consiglio di Gestione : (Utilizzare se esiste una bassa variabilità dei dati, ed è riconducibile ad una stagionalità))

<Preimposta Valori Mese> consente Mensilmente di definire la disponibilità oraria di ciascun operatore, aspetto negativo : non permette la personalizzazione per ciascun operatore (Imposta La Disponibilità Oraria Giornaliera ma non consente di impostare l'Indisponibilità Oraria Giornaliera, costringe ad effettuare modifiche in base ai dati reali (pena le statistiche sono falsate), Eventuali Feste Patronali vanno gestite a parte <Preimposta Valori Anno> Consiglio di Gestione : (Utilizzare se esiste una improbabile variabilità dei dati)

<Preimposta Valori Anno> consente Annualmente di definire la disponibilità oraria di ciascun operatore, aspetto negativo : non permette la personalizzazione per ciascun operatore (Imposta La Disponibilità Oraria Giornaliera ma non consente di impostare l'Indisponibilità Oraria Giornaliera, costringe ad effettuare modifiche in base ai dati reali (pena le statistiche sono falsate) Eventuali Feste Patronali vanno gestite a parte

NOTA BENE: i

306

Preimposta Valori del Giorno

<Preimposta Valori> il programma compila tutte le righe secondo quanto inserito in <Preimposta Disp. Ore> e <Preimposta Data>.

	Tempo Presenza (castellino) = tipicament 8 ore	Preimposta Diso. Ore :	Preimposta Data :	Тетро	Presenza – Tempo Disponibilità + Tempo Indisponibilità
		7,5	26/03/2013	martedi	Preimposta Valori
Id Opera	Ultima Digoonikile tore Ora'gg Ultima l	Disponibile Data Ore :	Data Reg.ns :	Indigs.bile Ove :	Motivo Indigombilità

Variare le righe secondo quanto necessario . Ad esempio Matricola 0307

:: Registra Disponibil		ri Manuten		frmOperat			
💽 Tempo Presenza (o	ertellino) = tij 8 ore	ricamente	Preimposta Disp. Ore :	Preimposta Data :	Tempo	Presenza = Tempo Disponibilità + Tempo Indisponibilità Preimposta Valori	ľ
M Operatore			Disponibile Ore :	Dana Reg.ne :	Indian bile Ove :	Motro Indigonibiliti	
AP-101	7,50	25/03/2013	6,5	26/03/2013	1	Permesso non Retrivito	*
CA-190	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0	.0	*
CA-415	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		*
FT-62	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		*
GB	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		*
GN-350	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		*
P	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		*
MC-401	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		Υ.
PM-541	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		×
PP-314	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		×
RC-193	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		×
VM-32	7,50	25/03/2013	7,5	26/03/2013	0		×
Accesso : Completo			8 0	ontrollo Regis	trazioni Effetti	ate Operatori nº 12 📲 🖡	Ŀ١,

NOTA BENE:

il programma effettua un controllo automatico per verificare che nella stessa data per lo stesso Operatore , non vengano inseriti due volte i dati di Disponibilità .

Premendo il programma compila il campo <Preimposta Data> + 1 gg, vengono saltati il sabato e domenica e le festività calendario Italiano, in questo caso per inserire i dati è necessario compilare manualmente il campo <Preimposta Data>

Se l'operatore non è presente conviene dichiarare esempio Disponibile Ore 7,50 Indisponibile 7,50 Motivo : Ferie II controllo è affidato all'Utente tramite i campi <Ultima Disponibilità Ore/gg> e < Ultima Data > oppure tramite il pulsante <<u>CONTROLLO REGISTRAZIONI EFFETTUATE</u> 310, potrà visionare e/o Modificare quanto già registrato All' uscita della maschera il programma chiede di salvare o meno quanto impostato.

Preimposta Valori Mese

			Dim. Ore :	Data :		Indisponibilit	ž
				01/08/2014	venerdi	Preimposta Valori gg	Preimposta Velori Mese
Operatore	Ultima Disponibile Ore/ gg	Ultime Dese	Disponibile Ore :	Data Reg.ne :	Indiap bile Ore :	Motivo Ind	Preimposta Valori Anno Imponibilini
101	7,50	31/07/2014			0		
190	7,50	31/07/2014			0		
415	7,50	31/07/2014			0		
52	7,50	31/07/2014			0		
	7,50	31/07/2014			0		
350	7,50	31/07/2014			0		
	7,50	31/07/2014			0		
-401	7,50	31/07/2014			0		
-541	7,50	31/07/2014			0		
314	7,50	31/07/2014			0		
193	7,50	31/07/2014			0		
-32	7,50	31/07/2014			0		
Totale Ore :					0		
Accesso : Amministrato	. 8		(Controllo Regis	trazioni Effettu	sate Operatori n	° 12 🧶 📭



In questo esempio l'azienda è chiusa per FERIE dall'1 al 16 agosto . Pertanto modifichiamo il campo <Preimposta Data> in 16/08/2014 e nel campo <Preimposta Data ora> = 7,5

Iempo Presen	za (cartellino) = tip 8 ore	ricamente	Preimposta Diso. Ore :	Preimposta Data :	Tempo	Presenza = Tempo Dispo Indisponibilit	mibilită + Tempo ă
			7,5	16/08/2014	venerdi	Preimposta Valori gg	Preimposta Valori Mese
Id Operatore	Ultima Disponibile Ore/ pr	Ultima Dasa	Disponibile Ore :	Dasa Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Motivo Ind	Preimposta Valori Anno Isponibilisi
AP-101	7,50	31/07/2014			0		<u> </u>
CA-190	0 7,50 31/07/201				0		<u></u>
CA-415	7,50	31/07/2014			0		×
FT-62	7,50	31/07/2014			0		
68	7,50	31/07/2014			0		
GN-350	7,50	31/07/2014			0		
IP	7,50	31/07/2014			0		
MC-401	7,50	31/07/2014			0		
PM-541	7,50	31/07/2014			0		
PP-314	7,50	31/07/2014			0		
RC-193	7,50	31/07/2014			0		
VM-32	7,50	31/07/2014			0		Image: Second

Il programma effettuerà tutti gli inserimenti fino all'ultimo giorno lavorativo del mese (29/08/2014)

:: Registra Disponibilità C	operatori Man	utenzione ::	frmOper	atoreDispon	ibile_Registra	_82		
💽 Tempo Presenza (o	artellino) = tij 8 ore	nicamente	Preimposta Diso. Ore :	Preimposta Data :	Гетро	Presenza = Tempo Dispo Indisponibilit	nibilità + Tempo ì	1
			7,5	01/09/2014	lunedi	Preimposta Valori gg	Preimposta Valori Mese	
Id Operatore	Ultima Disponibile Ore '<u>n</u>e	Ultime Dese	Disponibile Ore :	Dasa Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Motivo Ind	Preimposta Valori Anno Isponibilist	
AP-101	7,50	29/08/2014			0		I	
CA-190	7,50	29/08/2014			0		•	
CA-415	7,50	29/08/2014			0		•	
FT-62	7,50	29/08/2014			0		•	
68	7,50	29/08/2014			0		•	
GN-350	7,50	29/08/2014			0			
IP	7,50	29/08/2014			0			
MC-401	7,50	29/08/2014			0			
PM-541	7,50	29/08/2014			0			
PP-314	7,50	29/08/2014			0			
RC-193	7,50	29/08/2014			0			
VM-32	7,50	29/08/2014			0		•	
Totale Ore :					0			
Accesso : Amministrator	8		_	Controllo Regis	strazioni Effetti.	ate Operatori n'	12 √ 📭	•

Giornalmente o a fine mese si potrà modificare i dati inseriti in base alla reale presenza dell'operatore da Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione 312

NOTA BENE:

Premendo di fatto non avviene nulla dato che i dati sono già registrati Il controllo è affidato all'Utente tramite i campi <Ultima Disponibilità Ore/gg> e < Ultima Data > oppure tramite il pulsante <<u>CONTROLLO REGISTRAZIONI EFFETTUATE</u> 310>, potrà visionare e/o Modificare quanto già registrato

Preimposta Valori Anno

Il funzionamento è del tutto simile a <Preimposta Valori Mese>

Dalla data inserita in <Preimposta Data > fino a fine anno prowederà a registrare per ogni operatore, per ogni giorno lavorativo la DISPONIBILITA' GIORNALIERA indicata in <Preimposta Disp. Ora>.

:: Registra Disponibilità C	peratori Man	utenzione :	frmOpe	ratoreDisponi	bile_Registra	_62	
💽 Tempo Presenza (o	artellino) = tij 8 ore	vicamente	Preimposta Disp. Ore :	Preimposta Data :	Tempo	Presenza = Tempo Dispo Indisponibilit	mibilită + Tempo ă
			7,5	01/09/2014	lunedi	Preimposta Valori gg	Preimposta Valori Mese
Id Operatore	Ultima Disponibile Ora '<u>n</u>	Ultime Dese	Disponibile Ore :	Data Reg.ne :	Indisp.bile Ore :	Motivo Ind	Preimposta Valori Anno
AP-101	7,50	29/08/2014			0		_
CA-190	7,50	29/08/2014			0		
CA-415	7,50	29/08/2014			0		_
FT-62	7,50	29/08/2014			0		_
68	7,50	29/08/2014			0		
GN-350	7,50	29/08/2014			0		
1P	7,50	29/08/2014			0		
MC-401	7,50	29/08/2014			0		
PM-541	7,50	29/08/2014			0		
PP-314	7,50	29/08/2014			0		<u> </u>
RC-193	7,50	29/08/2014			0		
VM-32	7,50	29/08/2014			0		
Totale Ore :					0		
Accesso : Amministratore	8			Controllo Regis	trazioni Effettu	ate Operatori n'	P <u>12</u> √∎ 🕸

Il risultato sarà il seguente

🔀 Tempo Presenza (i	cartellino) = tij 8 ore	ricamente	Preimposta Disv. Ore :	Preimposta Data :	Гетро	Presenza = Tempo Dispo Indisponibilit	mibilità + Tempo è	1
			7,5	02/01/2015	venerdi	Preimposta Valori gg	Preimposta Valori Mese	
	Ultima Disponibile		Disponibile	Dete	Indiap.bile		Preimposta Valori Anno	
Id Operatore	Oreigg	Ultime Dese	Ore :	Reg.ne :	Ore :	Motivo Ind	liponibilité	
AP-101	7,50	31/12/2014			0			
CA-190	7,50	31/12/2014			0		•	
CA-415	7,50	31/12/2014			0			
FT-62	7,50	31/12/2014			0		•	
68	7,50	31/12/2014			0		•	
GN-350	7,50	31/12/2014			0			
IP	7,50	31/12/2014			0			
MC-401	7,50	31/12/2014			0			
PM-541	7,50	31/12/2014			0			
PP-314	7,50	31/12/2014			0			
RC-193	7,50	31/12/2014			0			
VM-32	7,50	31/12/2014			0			
Totale Ore :				1	0			
Accesso : Amministrator	• 8		(Controllo Regis	trazioni Effetti.	ate Operatori n'	12 📌 🗈	

Si posiziona sul 2/01/2015 essendo il 01/01/2015 festivo.

Giornalmente o a fine mese si potrà modificare i dati inseriti in base alla reale presenza dell'operatore da Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione

NOTA BENE:

Premendo di fatto non avviene nulla dato che i dati sono già registrati Il controllo è affidato all'Utente tramite i campi <Ultima Disponibilità Ore/gg> e < Ultima Data > oppure tramite il pulsante <<u>CONTROLLO REGISTRAZIONI EFFETTUATE</u>, potrà visionare e/o Modificare quanto già

CMMS : Gestione Manutenzione

\sim	0	÷.	2	ŧ.	^
	5	LI	a	U	L.
_	-		-	-	-

310

Pannello_Key Performance Indicators

Dati Necessari Manodopera Interna Ore

4.6.6 Disponibilità Operatori Manutenzione

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Disponibilità Operatore Filtro { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Controllare le Registrazioni della Disponibilità degli Operatori Interni di Manutenzione ai fini del calcolo dei <u>Key Performance Indicators KPI</u> [368] effettuare eventuali modifiche o cancellazioni

per definizioni vedi : Manodopera Interna Ore

	Te	mpo Presenzi	a (castellino tipicas	mente 8 ore)	= Tempo Disp	onibilità + Te	mpo Indisponibilità	
14 Operatore		Dalla Dasa : Alla Dasa :	Ordinamento : DA 01/01/2013	TA (Crescent Prezenza Ore gg	le) , IdOperator Disponibile ore gg	e (Crescente) T_Indisponi bile ore/gg :	MotivoInduponibile:	Imposta Filtro Svuota Filtro
AP-101	Piraino Antonio		22/03/2013	8	8	0		-
CA-190	Altomare Carmine		22/03/2013	8	8	0	[
CA-415	Altomare Carmine		22/03/2013	8	1	0		2
FT-62	Tosto Francesco		22/03/2013	8	8	0		1
IP	Perrone Ivan		22/03/2013	8	8	0		1
MC-401	Cello Maurizio		22/03/2013	8	1	0		2
PM-541	Maione Pino		22/03/2013	8	8	0		
PP-314	Palazzo Pierluigi		22/03/2013	8	8	0		1
RC-193	Cundari Roberto		22/03/2013	8	8	0		2
VM-32	Miglio Vincenzo		22/03/2013	8	8	0		1
AP-101	Piraino Antonio		25/03/2013	7,5	7,5	0		1
CA-190	Altomare Carmine		25/03/2013	7.5	7.5	0		1
CA-415	Altomare Carmine		25/03/2013	7,5	7,5	0		
FT-62	Tosto Francesco		25/03/2013	7,5	7,5	0		2
IP	Perrone Ivan		25/03/2013	7.5	7.5	0		1
MC-401	Cello Maurizio		25/03/2013	7,5	7,5	0		
PM-541	Maione Pino		25/03/2013	7,5	7,5	0		2
PP-314	Palazzo Pierluigi		25/03/2013	7.5	7.5	0		
RC-193	Cundari Roberto		25/03/2013	7,5	7,5	0		2
VM-32	Miglio Vincenzo		25/03/2013	7,5	7,5	0		2
AP-101	Piraino Antonio		04/11/2013	8	8	0		
CA-190	Altomare Carmine		04/11/2013	8	8	0		
Accesso : Ammini	stratore	1	Totale Ore :	2627	2627	0.00%	Controllo Ore inserite	Controllo Ora InDistonsibili
		1	I Presented 2		Canalla Pres	official Selvere	min file :	
invia a : 🗋	🚳 🖃 🛛 🍐	1	F:\DataBase\Mar	utenzione\M	099313\Source	V Servera	gaw Jun .	

All'apertura la Maschera è filtrata dai campi <Dalla Data> e <Alla Data> = anno corrente

E' possibile filtrare la Maschera secondo i filtri :

IdOperatore> ; <Dalla Data> e <Alla Data>

utilizzare il pulsante < Imposta Filtro> per applicare il filtro e < Svuota Filtro> per ritornare a nessun filtro.

Il pulsante apre il report

© 2022 Carlo Scaroni

il Operation Danillog	7. Discolate (le	7 Julio le Ar	Matter Juliceville:
at? Boxini	14		
200 B/04/0012	11		
KG 2,0×00.0	18		
09 BOX000	15		
E) 2,0×000	18		
a Boxini	15		
a. 2,0,000	18		
6 KANDA	15		
B0x301	15		
2,0,012			
204003	15		
a 2.0x000			
204003	15		
2.0x3013	13	0	
P Revisio			
B 20x3003		0	
a advanta			
8 X04000			
a avenue			
a Ministra			
a Royana			
is Rivilla			
3/04000	7	1	fermes on entropy
advoits.			
80×301			
a a a a a a a a a a a a a a a a a a a			
804003			
8,0,000			

Il pulsante <CONTROLLO ORE INSERITE > mostra la Query a campi incrociati (di sola visualizzazione)

	aXOperatore	isponibile : Ouerv	a campi	incrociati														5	П	×
Г	Data	Tot Disp Tot Ind	AP	CS	DGM	DLN	DNG	DNL	DP	FF	LN	MG	PG	PP	PR	QF	RP		тс	^
	2013/01/07	81,5 16	0 8	2 0	2 0	0 8	1	7,5 0	8 0	1	7,5 0	8 0	8 0	8 0	7,5 0	7,5 0	7,5 0	8	0	
Г	2013/01/08	94,25 16	0 8	7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	8 0	1	7,75 0	8 0	8 0	8 0	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
	2013/01/09	94,25 16	0 8	7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	8 0	1	7,75 0	8 0	8 0	8 0	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/10	86,25 24	0 8	7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	8 0	1	7,75 0	8 0	8 0	0 8	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/11	70,25 40	0 8	7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	0 8	1	7,75 0	0 8	8 0	0 8	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/12	12 0	0 0	6 0	6 0	0 0	1	0 0	0 0 0	1	0 0	0 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0	0	
Г	2013/01/14	166 8	7,75 (7,75 0	77,5 0	0 8	1	7,75 0	8 0	1	7,75 0	8 0	8 0	8 0	7,75 0	7,75 0	2 0	8	0	
Г	2013/01/15	98 12	7,75 0	7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	8 0	1	7,75 0	4 4	8 0	8 0	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/16	86,5 24	7,75 0	0 8	7,75 0	0 8	1	0 8	8 0	1	7,75 0	8 0	8 0	8 0	7,75 0	7,75 0	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/17	77,75 32	7,75 (7,75 0	7,75 0	0 8	1	7,75 0	7,75 0	1	7,75 0	0 8	7,75 0	0 8	7,75 0	0 8	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/18	76 32	7,5 0	7,5 0	7,5 0	0 8	1	7,5 0	0 8	1	7,5 0	8 0	7,5 0	0 8	7,5 0	0 8	7,5 0	8	0	
Г	2013/01/19	35 0	6 0	0 0	0 0	6 0	1	0 0	0 0	1	0 0	4,5 0	8 0	0 0	6 0	0 0	0 0 0	4,5	5 10	
Γ	2013/01/21	82,5 16	7,75 (7,75 0	7,75 0	0 8	1	2 0	7,75 0	1	7,75 0	8 0	8 0	8 0	2 0	0 8	7,75 0	8	0	
Г	2013/01/22	94 1 16	7 75 10	7 75 10	7 75 10	0 18	1	7 75 10	7 75 10	1	7 75 10	810	810	810	7 75 10	0 18	7 75 10	8	0	٧
	Record: 14 4		* di 241																	

Il pulsante < CONTROLLO ORE Disponibili > mostra la Query a campi incrociati (di sola visualizzazione)

e	qXOperator	eDisponibile_Disponibile : Quer		mpi in	crocia														×
	Data	SommaDiDisponibileOreGiorno	AP	CS	DGM	DLN	DNG	DNL	DP	FF	LN	MG	PG	PP	PR	QF	RP	TC	^
►	2013/01/07	81,5	0	2	2	0		7,5	8		7,5	8	8	8	7,5	7,5	7,5	8	
	2013/01/08	94,25	0	7,75	7,75	0		7,75	8		7,75	8	8	8	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/09	94,25	0	7,75	7,75	0		7,75	8		7,75	8	8	8	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/10	86,25	0	7,75	7,75	0		7,75	8		7,75	8	8	0	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/11	70,25	0	7,75	7,75	0		7,75	0		7,75	0	8	0	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/12	12	0	6	6	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/14	166	7,75	7,75	77,5	0		7,75	8		7,75	8	8	8	7,75	7,75	2	8	
	2013/01/15	98	7,75	7,75	7,75	0		7,75	8		7,75	- 4	8	8	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/16	86,5	7,75	0	7,75	0		0	8		7,75	8	8	8	7,75	7,75	7,75	8	
	2013/01/17	77,75	7,75	7,75	7,75	0		7,75	7,75		7,75	0	7,75	0	7,75	0	7,75	8	
	2013/01/18	76	7,5	7,5	7,5	0		7,5	0		7,5	8	7,5	0	7,5	0	7,5	8	
	2013/01/19	35	6	0	0	6		0	0		0	4,5	8	0	6	0	0	4,5	
	2013/01/21	82,5	7,75	7,75	7,75	0		2	7,75		7,75	8	8	8	2	0	7,75	8	
	2013/01/22	94	7 75	7 75	7 75	0		7 75	7 75		7 75	8	8	8	7 75	0	7 75	8	~
R	ecord: 14 4	1 🕨 🕨 🕨 di 241																	

Il pulsante < CONTROLLO ORE Indisponibili > mostra la Query a campi incrociati (di sola visualizzazione)

لي	qXOperatorel	Disponibile_InDisp					pi incr										-		×
	Data	SommaDiT_Ind	AP	CS	DGM	DLN	DNG	DNL	DP	FF	LN	MG	PG	PP	PR	QF	RP	TC	^
•	2013/01/07	16	8	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/08	16	8	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/09	16	8	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/10	24	8	0	0	8		0	0		0	0	0	8	0	0	0	0	
	2013/01/11	40	8	0	0	8		0	8		0	8	0	8	0	0	0	0	
	2013/01/12	0	0	0	0	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/14	8	0	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/15	12	0	0	0	8		0	0		0	- 4	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/16	24	0	8	0	8		8	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/17	32	0	0	0	8		0	0		0	8	0	8	0	8	0	0	
	2013/01/18	32	0	0	0	8		0	8		0	0	0	8	0	8	0	0	
	2013/01/19	0	0	0	0	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	
	2013/01/21	16	0	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	8	0	0	
	2013/01/22	16	0	0	0	8		0	0		0	0	0	0	0	8	0	n	~
Re	cord: 14 4	1	▶ *	di 24	1														

Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

Manodopera Interna Ore

4.6.7 Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Disponibilità Operatore Filtro { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Controllare le Registrazioni della Disponibilità degli Operatori Interni di Manutenzione ai fini del calcolo dei Key Performance Indicators KPI sel effettuare eventuali INSERIMENTI, modifiche o cancellazioni (la maschera <u>Disponibilità Operatori Manutenzione</u> 310) permette solo modifiche o Cancellazioni).

per definizioni Manodopera Interna Ore

	:: Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione (Ore) :: frmOperatoreDisponibile											
		Tempo Prese	nza (cartellino i	tipicamente 8	ore) = Temp	o Disponib	ilità + Tempo Indisponibilità	^				
	Ordinamento : Data (Decrescente) , IdOperatore (Crescente)											
	Id	l Operatore	Data	Disponibile OreGiorno	Tempo Indiso.		Motivo Indisponibile -					
		Filtro Data		Imposta Filt	tro Svu	ota Filtro						
•	AP	×	09/11/2013	6	0		×					
	CS	×	09/11/2013	0	0		×					
	DGM	×	09/11/2013	0	0		×					
	DLN	*	09/11/2013	0	0		×					
	DNG	×	09/11/2013	0	0		⊻					
	DNL	×	09/11/2013	0	0		×					
	DP	×	09/11/2013	0	0		×					
	FF	×	09/11/2013	0	0		×					
	LN	×	09/11/2013	0	0		×					
	MG	*	09/11/2013	0	0		×					
	PG	×	09/11/2013	0	0		×					
	PP	×	09/11/2013	0	0		×					
	PR	×	09/11/2013	0	0		×					
	Accesso : Completo											
Re	cord:		1 🕨	l 🕨 🖈 di 4375	;							

E' possibile filtrare la Maschera secondo il filtro <DATA> (per controllare le registrazioni del giorno.) utilizzare il pulsante < Imposta Filtro> per applicare il filtro e < Svuota Filtro> per ritornare a nessun filtro.

Effettuato il controllo sul giorno di interesse è possibile inserire un' Operatore (dimenticato)

AD ESEMPIO : IL 15/05/2013 premere <IMPOSTA FILTRO>

:	: Modi	fica Disponi	bilità Operat	ori Manuter	nzione (Or		rmOperatoreDisponibile				
		Tempo Prese	nza (castellino	tipicamente 8	ore) = Temp	o Disponil	bilità + Tempo Indisponibilità				
	Ordinamento : Data (Decrescente) , IdOperatore (Crescente)										
	14	Operatore	Data	Disponibile OreGiorno	Tempo Indiso.		MotivoIndisponibile				
		Filtro Data	15/05/2013	Imposta Filt	tro Sva	ota Filtro					
•	AP	×	15/05/2013	7,75	10 0		1	×			
	CS	×	15/05/2013	7,75	0		1	×			
	DGM	×	15/05/2013	7,75	0		1	~			
	DLN	×	15/05/2013	8	0		1	~			
	DNL	×	15/05/2013	7,75	0		1	~			
	DP	×	15/05/2013	8	0		1	~			
	LN	×	15/05/2013	7,75	0		1	~			
	MG	×	15/05/2013	0	8	ferie	1	×			
	PG	×	15/05/2013	0	8	ferie	1	×			
	PP	×	15/05/2013	4	4	ferie		×			
	PR	×	15/05/2013	7,75	0		1	×			
	QF	×	15/05/2013	7,75	0			×			
	RP	×	15/05/2013	7,75	0			×			
	Accesso : Completo										
Re	cord:		1 🕨	🕨 🗮 di 14 (F	iltrati)						

l' OPERATORE <FF> non è presente , selezionare l'id Operatore

	:: Modifica Disponibilità Operatori Manutenzione (Ore) :: frmOperatoreDisponibile										
		Tempo Prese	nza (cartellino (ipicamente 8	ore) = Temp	o Disponib	ilità + Tempo Indisponibilità		^		
		Ordinament	o : Data (Decres	cente) , IdOpe	ratore (Cresc	ente)					
	Disponibile Tempo Id Operatore Data OreGiorno Indizo. MotivoIndisponibile										
		Filtro Data	15/05/2013	Imposta Fils	tro Svi	sota Filtro					
•	AP	×	15/05/2013	7,75	18 0		×				
	CS	~	15/05/2013	7,75	0		×				
	DGM	×	15/05/2013	7,75	0		×		Ξ		
	DLN	×	15/05/2013	8	0		×				
	DNL	×	15/05/2013	7,75	0		×				
	DP	×	15/05/2013	8	0		×				
	LN	×	15/05/2013	7,75	0		×				
	MG	×	15/05/2013	0	8	ferie	×	1			
	PG	×	15/05/2013	0	8	ferie	×	1			
	PP	×	15/05/2013	4	4	ferie	×				
	PR	Y	15/05/2013	7,75	0		×		-		
	QF	M	15/05/2013	7,75	0		×	1			
	RP	M	15/05/2013	7,75	0		×	1			
	Accesso : Completo ?										
Re	cord:	• •		• * d 14 (F	Filtrati)						

quindi immettere la data <01/10/2012>, <Disponibile Ore Giorno> ed eventualmente <Tempo Indisp> e <Motivo Indisponibile>

Attenzione : La maschera non effettua controlli, evitate di inserire per lo stesso giorno due volte lo stesso OPERATORE

Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

4.6.8 Stampa Registrazioni Orarie Operatori

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators >Stampa Registrazioni Orarie Operatori { Versione Professional }

Serve agli Operatori di Manutenzione per controllare gli inserimenti giornalieri delle ore impiegate per

manutenzione

314

Serve a chi vuole rendicontare (ad esempio Mensilmente) le ore impiegate per manutenzione da parte degli operatori

per definizioni Manodopera Interna Ore

UTILIZZO DA PARTE DELL'OPERATORE



ESEMPIO : CONTROLLO ORE GIORNALIERE PER ATTIVITÀ' DI MANUTENZIONE

Selezionare l'operatore dalla casella combinata ad esempio 0307, selezionare la Data (la maschera si apre impostando i campi <Dalla Data> e <Alla Data> ad esempio OGGI)

Premere il pulsante < MANODOPERA INTERNA>

Si apre un'anteprima di stampa da cui si può controllare se sono state inserite tutte le Ore di Manutenzione del giorno

Scaroni	Scaroni Riepilogo Tempi impiegati dagli Operatori di Manutenzione del 17								
22/12/2009)		Ore/			<u>e</u> t	1/1/22009		
Operatore	Data	CatAM1	decimi	Autorizz.	Descrizione		Matricola		
0307	17/12/2009	70	3	No	Pulizia controllo perdite impianto idraulico		0038		
Somma ore:		3							

In questo esempio sono state inserite "SOLO 3 ORE"

Per avere un Maggior dettaglio si può utilizzare il pulsante < Manodopera Interna Esteso>

Scareal 2910/000	Lispilogo I 9	ang Lingt	gai dag	50perate	i di Manuten de ne				4	17/12/209 17/12/209
Operatore	Date	Cast.M7	Oe' Animi	Autority	Descriptions	Marinel	14 Marther	14 Infras	11 Martin En	14 Ore Convention
0307	17/120009	70	3	No	Pultas controlo perdite impiento tirsulico	0038	14	637	1	
	Somma	ae:	3				1	2		

che ci informa che le 3 ore sono state utilizzate per una Manutenzione Preventiva [144] e il numero identificativo è [6376]

CORREZIONI ERRORI :

Esempio : le 3 ore son in realtà 5 ore vai a <u>Interventi Preventivi Modifica</u>

In questo esempio si creerà un report mensile di tutte le attività di manutenzione

:: Stampa Registrazioni Orarie Operatori :: frmMdoInterna_Fiitro									
IdOperatore									
	Dalla Data: 01/04/2012 Alla	Data : 30/04/2013							
	Ieri Oggi Settiman	Mese Anno - 12 Mesi							
MASCHERE :	Manodopera Interna Utilizzo Grou	ma Utilizzo p Mese							
REPORTS :	Manodopera Interna MDO Inte Utilizzo Grou	p Mese							
Invia a :	Operatore - Interventi Operatore eseguiti eseguiti	- Interventi i [esteso]							
Anaperima Caricila Predginita [in Configurations] salvataggio File (excel o PDF) : E. Mail F:\database\Manutentione\M099313\Source\									
C Excel	Accesso : Completo	8 m D.							

Lasciare vuoto il campo <ID OPERATORE> Premere il pulsante MESE

Poi selezionare il Pulsante <<u>Manodopera Interna</u>> o <<u>Manodopera Interna Estesa</u>> nel caso si desideri una stampa

La stampa indica il totale delle ore impiegate dagli operatori per Interventi Preventivi (anche a Km Ore) + Correttivi

Scaroni: 17/04/2012 22:	Riepilogo 14.01 Fi	Tempiim tro :Tuttiin	piegati d Icord Ordik	a qli Opera amento: Nes	atori di Manutenzione :: del	01/04/2012 30/04/2012
IdOperatore	Data	Cat4M1	Ore/ decimi	Autorizz.	Descrizion e	Matricola
CA	15/04/2012	10000	6	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRat
CA	15/04/2012	10302	2	No	Pulicia Filtri principali Anello	anelloRaf-1
cs	16/04/2012	30602	Q,5	No	Verifica generale 30 If Melint/Sessata = True Then 40 Melint/Sessata = True Then 50 Experimental State of the State of	ArmGas
CA	15/04/2012	10000	6	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRat
CA	02/04/2012	No	6	No	Sostituzione Guidafili	TR17
CA	02/04/2012	No	0	No	Sostituzione Guidafili	TR16
CAMN	15/04/2012	Fabbricati	8	No	Sostituzione Olio Motore e Fitro Olio , Cartuccia Fitro Aria Aspirazione , controllo tensione cinghie	AIFO 3
CG	15/04/2012	10600	6	No	Sostituzione guarnizioni anello	AnelloRaf3
CG	16/04/2012	10602	5	No	Rifacimento connessioni elettriche	Asher
carlo	15/04/2012	10000	4	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRat
Giorgio	15/04/2012	10600	8	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRat

Somma ore: 51,5

Poi selezionare il Pulsante < Manodopera Interna Estesa > nel caso si desideri una stampa

La stampa indica il totale delle ore impiegate dagli operatori per Interventi Preventivi (anche a Km Ore) + Correttivi e i dettagli delle manutenzioni

Scaroni	Riepilogo	Tempi im	piegati vara or	dagli Op	ratori di Manutenzione :: Neuri Canoneno				dal 01/ al 30/	04/3012
MOpensione	Den	CaLIMI	Ore decimi	Autorizz	Descritione	Maricola	Matrice Presente	Meandar Preventing	Mundae Preventier EmOre	Condition
CA	15/04/2012	10900	6	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	6684	1341		
CA	15/04/2012	10902	2	No	Pulicia Filtri principa il Anello	aneloRa#1	6681	1335		
cs.	36,04/2012	10602	0.5	No	Verifica generale 10 Methodosena a True Then 10 Methodosena Rondource = SELECT toMatricola.dMatricola, toMatricola.Descrizione, toMatricola.Eurata (#20M toMatricola WHERE (((toMatricola.Dena) in Nort Null (AND (toMatricola.Denata) #0)?** 50 Ese 50 Methodosena Rondource = SELECT toMatricola.dMatricola, toMatricola.Descrizione, toMatricola.Um, toMatricola.Genata (#0)?** 70 Ese	ArmGas	6685	2		
CA	15/04/2012	10900	6	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AneloRaf	6684	1541		
CA	32/04/2012	No	6	No	Sastituaione Gui de fii	TR17	6680	1377		
CA	52/04/2012	No	۰	No	Sastituaione Guide fii	TR16	6679	1376		
CAMN	15/04/2012	Pubbricati		No	Sostituaione Olio Motore: e Filtro Olio , Cartuccia Filtro Aria Aspirazione , controlio tensione cinghie	AIPO 3	6682		102	
cs	15/04/2012	10900	6	No	Sostitusione guarnizioni a rello	AnelloRaf3				36
cs	16/04/2012	10902	5	No	Rifs dimento connessioni elettriche	Asher				36
carlo	15/04/2012	10900	4	No	sostituzione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	6683	1341		
Giorgio	15/04/2012	10900	8	No	sostitucione anello di tenuta superiore	AnelloRaf	6684	1341		
			TOT. ere:				T_MP_ Int	T_MP:	T_MP_ EmOre:	T_MC
			51,5				40,5	32,5		11

Analogamente selezionare il Pulsante < Manodopera Interna Utilizzo>

DEFINIZIONI

Tempo "Cartellino" = T Disponibilità + T Indisponibilità

T Disponibilità = T Manutenzioni Preventive + T Manutenzioni Correttive + T Non giustificate (queste ultime dovrebbero essere sempre 0)

Scaroni:: Utilizzo Manodopera interna :: dal 17/04/2012 22:29.48 Filtro : Tutti i record Ordinamento: Nessun Ordinamento al								
Data : IdOperato	Ore GG :	Dispontbâtui	Indispendential	Manut, ne Preventiva	Manut ne Correttin	Non Glastificate		
15/04/2012 CG	Guerino Cesare	7,5	0	0	6	1,5		
16/04/2012 CG	Guerino Cesare	7	1	0,5	5	0,5		

Rapporto giornaliero dell' utilizzo degli operatori

utilizzare Pulsante < Manodopera Interna Utilizzo>

:: Manodopera Interna Utilizzo :: frmOperatore_Ore											
8		Id Open	atore Qualsi	iasi		dal 01/01/	2013	-			
Ordinemento : DATA Concente : Idi	On-motions Crescente					al 31/12/	2013	-			
Cranchenio : Darra Crenciar / In-	operative creatence		Ore GG :		Manut. ne	Manut. ne	Non				
Data : IdOperatore		Presenza	Disponib.tà	Indispon.tà	Preventiva	Correttive	Giustif.te				
07/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	8,00	0,00	8,00	0	0	0,00				
08/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	8,00	0,00	8,00	0	0	0,00				
09/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	8,00	0,00	8,00	0	0	0,00				
10/01/2013 AP Ang	peletti Paolo	8,00	0,00	8,00	0	0	0,00				
11/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	8,00	0,00	8,00	0	0	0,00				
12/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00				
14/01/2013 AP Ang	peletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
15/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
16/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
17/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
18/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,50	7,50	0,00	0	7,75	-0,25				
19/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	6,00	6,00	0,00	0	6	0,00				
21/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
22/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
23/01/2013 AP Ang	peletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00	1			
24/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
25/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	7,75	0,00				
26/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00				
28/01/2013 AP Ang	eletti Paolo	7,75	7,75	0,00	0	8	-0,25				
·	Somma :	23262	20675,5	2586,5	1353,52	18742,24	998,01				
	% riferito a	Presenza :	88,88%	11,12%							
		riferito a Di	sponibilità:		6,55%	90,65%	4,83%				
Correggi Manutenzione Preventiva	Correggi Manutenzione Correttiva		Access	o : Completo	8		P •	•			

Eventuali Errori di inserimento:

possono essere gestiti direttamente da questa Maschera ad esempio dove è posizionato il puntatore del mouse è presente una situazione anomala

Rapporto Mensile Utilizzo Manodopera di Manutenzione

utilizzare Pulsante < MDO Interna Utilizzo Group Mese>

:: Manodopera Intern	a Utilizzo Mensile :: frmOperatore_Ore_Mese						
	Id Ope	ratore Qual	siasi		dal 01/01/	2012	-
18/05/2012 23.33.42	Filtro : Tutti i record Ordinamento : [Anno-Mese]		Ore :		al 31/12/2012		
ANNO/MESE:	Presenza	Dispon.tà	Indispon.tà	Manut. ne Preventiva	Manut. ne Correttiva	Non Giustif.te	
2012/03	112	112	0	0	0	112	
2012/04	1903,5	1891,5	12	17	24	1838,5	
Ieris a :	Somme : 2015.5	2003.5	12	17	24	1950.5	
C Asterina	Somma : 2015,5	2003,5	12	17	24	1900,0	
C E Mail	% riferito a Presenza :	A 23,40%	0,60%	0.05%	1 2006	07 36%	
C trans	76 riferito a Di	isponibită :		0,05%	1,20%	31,35%	
C Free	Cartella Predefinita (in Configurazione) salvataggio	file (excel o	PDF) :				
C PDF	C:\Documents and Settings\scaronic\Desktop\				*		
		Acce	sso : Completo	. 1		ul 📭	-

318 **CMMS : Gestione Manutenzione**

Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari

4.6.9 Puntualità Manutenzioni Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Puntualità Manutenzioni Preventive { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Il calcolo della Puntualità (o Ritardo) nella effettuazione della manutenzione Preventiva, può essere effettuato solo tramite MS EXCEL nel seguente modo.

? X

Premere il pulsante EXCEL



aprirà un nuova istanza di Microsoft EXCEL

D	a Microsoft	EXCEL	(2000-2003)

MENU DATI

Filtro	
Matria	
Cubtotal	
Septotal	
Convaida	
<u>T</u> abela	
Tegto in colonne	
Consolida	
Raggruppa e struttura	
Rapporto tabella pivot e grafico pivot	
Carica gati esterni 🔶	
Aggjorna dati	
Modifica query Proprietă intervallo dati P ^B Parametri Scegti origine dati	
Modifica query Proprietà intervalio dati El ^a Parametri Scegti origine dati Database Query Cubi OLAP	0
Modifica query Proprietă intervalio dati Parametri Scegli origine dati Database Query Cubi DLAP	0
Modifica query Proprietă intervalio dati Proprietă intervalio dati Scegli origine dati Database Query Cubi OLAP CNuova origine dati Database di Microsoft Access* Eta de RASS*	0 Ann
Modifica query Proprietă intervalio dati Scegti origine dati Database Query Cubi OLAP (Nuova origine dati) Database di Microsoft Access* File di Microsoft Access* File di Microsoft Excel*	0 Anr Slog
Modifica query Proprietă intervalio dati Proprietă intervalio dati Scegti origine dati Database Query Cubi OLAP (Nuova origine dati) Database di Microsoft Access* File di dBASE* File di Microsoft Excel* T_Manut0931*	0 Anr Stop
Modifica query Proprietă intervalio dati Proprietă intervalio dati Scegti origine dati Database Query Cubi DLAP CNuova origine dati Database di Microsoft Access* File di dBASE* File di Microsoft Excel* T_Manut0931*	O Anr Stop

CONTINUAcon COMUNE a Microsoft EXCEL 2000-2013

DA Microsoft EXCEL 2007-2010-2013-2016 -

Aprire Microsoft EXCEL



Apre o esegue il mapping di un file XML in Excel Da Connessione guidata dati 2E-4 Importa dati per un formato non in elenco tramite Connessione guidata dati e OLE DB. Da Microsoft Query Importa dati per un formato non in elenco tramite Creazione guidata Query e QBC.

NUOVA ORIGINE DATI

Database Query Cubi OLAP	
<nuova dato<br="" origine="">prova</nuova>	Annulla
Visio Database Samples*	Sfoglia
	Opzioni.
	Elimina

Nel campo scrivere <tbl/>tbl/nterventiPreventivi>



Selezionare Driver do Microsoft Access



Premere CONNETTI

aude nome ordesideta assegn	are ar vrighte uart
Selezionare un driver per il data	base a cui accedere:
Driver do Microsoft Access (*.n	ndb)
Scegliere il pulsante Connetti e	immettere le informazioni richieste:
Connetti	
connetta.	
Selezionare una tabella predefir	nita per l'origine dati (facoltativo):
elezionare una tabella predefir	nita per l'origine dati (facoltativo):
ielezionare una tabella predefir	nita per l'origine dati (l'acoltativo):

Premere < SELEZIONA>

lome origine dati:	ОК
Descrizione:	Annulla
Database:	?
Selezinga Crea Rpristina C	ompatta Avanzate
Database di sistema	
Nessuno	
C Database:	

CONTINUAcon COMUNE a Microsoft EXCEL 2000-2013

GOMUNE a Microsoft EXCEL 2000-2003-2007-2010-2013-2016

quanto segue è realizzato con EXCEL 2000 ma non differisce nella sostanza dalle versioni successive

Selezionare il percorso dove si trovano le tabelle t_manut0932.mdb (o t_manut0931.mdb, per la versione precedente)



Cercare la tabella tblInterventiPreventivi

abelle e colonne disponibili: tblErrorLog	^	Colon	ne nella query:	-
toleso toleso toleso		< .		
tblGravità		<<		
tblinterventiPreventivi				
IblinterventoManut Anzione IblinterventoManut Anzione IblinterventoManut Iblintervent	~			
nteprima dei dati nella colonna sel	szionata:			

selezionare come minimo i campi indicati

Creazione guidata Query - Scegli colonne	×
Quali colonne di dati si desidera includere nella di Tabelle e colonne disponibili: Utente PC LastUpdate RichiestaKmOre Autorizzazione UtodatedRu Anteprima dei dati nella colonna selezionata:	uery? Colorge nella query: > IdManutenzionePreventiva DataInt Richiesta
Anteprima Opzioni	< Indietro Avanti > Annulla

Filtrare ad esempio un intervallo di date



Selezionare un Ordinamento (o nessuno)

Creazione guidata Query - Ordina		×
Specificare come si desidera ordinare i Fare clic su Avanti se non si desidera o	i dati. ordinare i dati.	
Ordina per		
Richiesta	Crescente C Decrescente	
Poi ordina per	C Crescente	
Poi ordina per	C Crescente	
0	< Indietro Avanti >A	nulla

Se utile potete salvare la Query





Otterrete quanto segue

R 1	1icro	soft	Exce	el - Ca	rtel	1												
8	Ele	Mod	ifica	Visua	alizza	Įns	erisci	Forma	sto <u>S</u> tru	umenti	Dati F	Finestr	a <u>2</u>					
	2		æ	4	۵	\$	*	b 6	8 🝼	кЭ v	CH v	۹.	Σj	f# 🙀	ĝ↓	Z ↓		100
	A	1		•		=												
				A					В			С			D		E	
1	IdM	anu	ten:	zion	ePre	ever	ntiva	Data	aint		Richi	esta						
2							82	29/0	03/2011	0.00	06/01	/2011	0.00)				
3							81	29/0	03/2011	0.00	06/01	/2011	0.00)				
4							143	29/0	03/2011	0.00	13/01	/2011	1 0.00)				
5							127	29/0	03/2011	0.00	14/01	/2011	0.00)				
6							122	29/0	03/2011	0.00	29/01	/2011	0.00)				
7							121	29/0	03/2011	0.00	29/01	/2011	0.00)				
8							84	29/0	03/2011	0.00	29/01	/2011	0.00)		8		
9							83	29/0	3/2011	0.00	29/01	/2011	0.00)		Τ.		
10							135	29/0	03/2011	0.00	29/01	/2011	0.00)				

potrete infine aggiungere delle formule nella colonna D (dataInt-Richiesta) per ottenere la Puntualità (o Ritardo) come preferite

R 1	licrosoft Excel - Cartel1			
8	Ele Modifica Visualizza Inserisci	Formato Strumenti	Dati Finestra 2	
	📽 🖬 🔒 🍜 🗟 💖 👗 l	🖻 🛍 🚿 🗠 -	α Σ f	
	SOMMA ▼ × ✓ = =B2-0	C2		
	A	В	С	D
1	IdManutenzionePreventiva	DataInt	Richiesta	Puntualità
2	82	29/03/2011 0.00	06/01/2011 0.00	=B2-C2
3	81	29/03/2011 0.00	06/01/2011 0.00	
4	143	29/03/2011 0.00	13/01/2011 0.00	
5	127	29/03/2011 0.00	14/01/2011 0.00	
6	122	29/03/2011 0.00	29/01/2011 0.00	
7	121	29/03/2011 0 00	29/01/2011 0 00	4

Dovrete cambiare alla colonna D il formato celle a Numero

N	licrosoft Exce	el - Puntua	lità.xls							
8	Ele Modifica	⊻isualizza	Inserisci	Formato Stru	umenti	Dati Finestra	2			
	🖻 🖥 🔒	<i> 🗟</i>	ي 🛠	h 🛍 💅	ю.	CH + 🍓	Σf			100%
	F20	-	=							
		A		В		С		D		E
1	IdManuten:	zionePre	eventiva	DataInt		Richiesta		Puntualità		
2			82	29/03/2011	0.00	06/01/2011	0.00	82	00	
3			81	29/03/2011	0.00	06/01/2011	0.00	82	00	
4		3	143	29/03/2011	0.00	13/01/2011	0.00	75	00	
5		<u>A</u>	127	29/03/2011	0.00	14/01/2011	0.00	74	,00	
6			122	29/03/2011	0.00	29/01/2011	0.00	59	00	
7			121	29/03/2011	0.00	29/01/2011	0.00	59	00	
8			84	29/03/2011	0.00	29/01/2011	0.00	59	00	
9			83	29/03/2011	0.00	29/01/2011	0.00	59	,00	
10			135	29/03/2011	0.00	29/01/2011	0.00	59	.00	
11			1342	29/03/2011	0.00	31/01/2011	0.00	57	00	
12			41	29/03/2011	0.00	28/02/2011	0.00	29	,00	
13			120	29/03/2011	0.00	28/02/2011	0.00	29	00	

poi potete aggiungere altre formule e grafici

4.6.10 Seleziona Key Performance Indicators

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Key Performance Indicators { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Definire Filtri per il <u>Key Performance Indicators KPI</u>, lanciare Maschere e Report di visualizzazione riepiloghi

	:: Seleziona K.P.I. :: frmKPI_Se	eleziona						
	Selezione Utilizzo :	Selegione State:	Matricole sele;	jonale altraverso i j	filtri (nell'ordine) : Sel. Utilizzo ; Sel. Stato; All	ive Cestate; CatAmmI; CatAmm2	
	<tutti></tutti>	< Tutti >	Id Matricola	Descrizione			Codice Costruttore	
	Bendatura	Funzionamento	AU01	Autoclave				
	Bobinatura acciaio	Arresto Programmato	AU02	Autoclave				
	Bobinatura tessile	Avaria	BA01	Bobinatore acciaio	omonofilo			
	Cabina elettrica	Ceduta	BA02	Bobinatore acciaio	omonofilo			
	Calandra	Ferma	BA03	Bobinatore acciaio	o monofilo			
	Compressore	Manuale	8A04	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Estrazione	Fuori servizio	8A05	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Generatore di vapore (caldaie)	Attesa	8A06	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Giunzione anime	Magazzino	8A07	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Matassatura	Pericolo	BAOS	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Mescolatore		BA09	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Prova impulsi		BA10	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Sbendadura		BA11	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Spiralatura		BA12	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Taglio foglietta		BA13	Bobinatore acciaio	o multifilo			
	Trafilatura anime		8A14	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Trafilatura copertura		8A15	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Trafilatura sottostrato		8A16	Bobinatore acciaio	o multifilo			
	Trecciatura	J	8A17	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Treno di Raffreddamento	Anime Constant	BA18	Bobinatore acciaio	omultifilo			
	Vulcanizzazione	marre Centae.	BA19	Bobinatore acciaio	omultifilo			
		Matricole Attive 💌	BA20	Bobinatore acciaio	omultifilo			-
	Film di sicare - Salationara u	na a niù saci nervez	none selection etc	a tetti i second				
	THE STREET	ina o par rota, nationa		- Inter Contractor		Categoria	Categoria	
Ш	Dalla Data 01/01/2013 Alla	Data : 31/12/2013	Mese - 1 N	fese Anno	- 12 Mesi	AMM 1 :	MOM 2 :	<u> </u>
Ш		1						
Ш	Correttive K.P.I. co	rrettive K.P.I. corrett	. FP >0					
Ш	Preventive	K D I man	othin					
Ш		FP > 0	nove		Efficienza MDO			
	Prev. Km o Ore		_					
	Qualsiasi	K.P.I FP	>0			Tempo Disponibile Macchina		
		I Local						
	Invia a : 🐧 🍈 🚍	🛛 📐 🐣	vtella Predefinit	e [in Configurazio	ne] salvataggio fi	le (excel o PDF) :		9
			ataBase (Manute	utione (M03313/30	ource\		Accesso : Amministratore	8 . 142
ĸ	PI Manutenzioni Co	orrettive 325						
ĸ	PI Manutenzioni Pr	reventive 327						
K								

il Pulsante <Impegno MDO | Mese Previsionale> lancia il report secondo le opzioni di Invia

icaroni:: Riepilogo Manodopera Interna Prevista Mensile (Ore) :: 96/05/2012 1838-54	del el Utilizzo Stato Attuele :	01/01/2012 31/12/2012 • Qualsiasi
Anno Mese	Ore MI	00 Intern
2012 '01		4
2012 '02		1
2012 '03		1
2012 '04		1
2012 '05		1
2012 '06		21
2012 '07		2
2012 '08		2
2012 '09		1
2012 '10		2
2012 '11		4
2012 12		6
'otale Ore :		53

il report è simile a quello che si ottiene da

Pannello Comandi Principale > Pannel	lo Stampe > Scadenzario [Manutenzioni Preventive] >Pulsante
Impegno Ore/Mese Previsionale Scade	enzario (Manutenzioni Preventive) [204]

Pannello_Comandi_Principale Pannello_Key Performance Indicators Dati Necessari
4.6.10.1KPI Manutenzioni Correttive

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante KPI correttive { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare i Key Performance Indicators KPI . , relativi alle sole Manutenzioni correttive

Nota : Gli interventi di Manutenzione correttiva considerati sono sia quelli che determinano un fermo Macchina sia quelli che possono essere effettuati senza fermo macchina.

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo le Matricole e gli indicatori relativi :

CALCOLO : Sono Visualizzate Tutte le Matricole che per il periodo selezionato hanno ore registrate (Disponibile). Sono presi in considerazione per i FILTRI IMPOSTATI le Manutenzioni correttive . Non viene fatta distinzione tra matricole attive o cessate

SIGNIFICATO DEI CAMPI :

- **Disponibilità** = è l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in condizione di eseguire la funzione richiesta. Vedi <u>Disponibilità Macchine Filtro</u>
- N° Fermi = N° di interruzioni che hanno provocato un fermo produttivo
- Fermo Produttivo = Somma Fermi Produttivi a causa di GUASTO
- N° Interventi = Totale Interventi di Manutenzione Correttiva (indipendentemente che abbiano provocato un Fermo Produttivo o no)
- **T. Riparazione** = Tempo di riparazione (UNI 9910 191.08.16): Quella parte del tempo attivo di manutenzione correttiva, durante il quale vengono eseguite azioni di riparazione su un'entità
- <u>MTTR</u> Mean Time To Restoration (Fermo Prod./N°Fermi). Definizione secondo UNI 9910 (191.13.08): il valore atteso del tempo al ripristino. Tempo al ripristino (UNI 9910 191.10.05): l'intervento di tempo durante il quale l'entità in uno stato di indisponibilità a causa di un guasto
- <u>MRT</u> Mean Repair Time (Tempo_Riparazione/N° Fermi Produttivi). Definizione secondo UNI 9910 (191.13.05): il valore atteso del tempo di riparazione
- <u>MTBF</u> Mean Time Between Failures =([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi] . Norma UNI di riferimento: UNI 9910 (191.12.09) Definizione: tempo operativo medio tra i guasti. Il valore atteso del tempo operativo tra i guasti.
- Disponibilità Tecnica (vedi anche Disponibilità Tecnica (MTBF / (MTBF+MTTR))) Disponibilità Tecnica = (MTBF / (MTBF+MTTR))

:: K.P.I. per Macchina	: frmMC_Ki	1									
🖸 Key Per	formance	Indicato	rs Manu	tenzioni	Correttiv	e		dal 01/01	/2013	-	
	jormunee	interest		citiquerite	content			al 31/12	/2013		
Intervo	enti con Fer	mo Produtt	ivo e senzo	a Fermo Pi	roduttivo		Categoria A	fmm 1 Quals	iasi		
Filtro Matricole :	Tutti i record			lan an the			Categoria A	fmm 2 Quals	iasi		
51010 :	(Now Jubracus	/ Amy	e Cessale :	(Activities)	racuey	tue) Utilizzo Qualsiasi					
Maria	Disponibi rola (A	le N ^a Int con) : Fermo Prod.	Ferme Produtive (bj :	N ^a Intercenti :	Tempo Riparazione (h) :	MTTR:	MRT:	MIBF:	Disp. Tec. :		
AGH8-C	57	0 0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	57	0 0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AghSk	57	0 0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
agh8-c	:04 57	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	49	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	49	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	264 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	DES 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-C	266 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-IM	P.S 57	1	21,00	2	4,00	21,000	2,000	549,000	0,963		
AGH8-F	PS1 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-F	PS2 45	0 0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-F	P\$3 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
AGH8-F	PS4 45	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000		
Totale : 3	632.99	1.299	1.715,55	3.027	3.435,610	1,321	2,645	485,970	0,997		
Invia a : (* Anaprima * E Mali * Stampa * Excel * EDF	F\/databa	Cartella Pro	definita (in Co «\M099313\So	nfigurazione] : urce\	alvataggio file	(excel o PDF)	·		R +		

premendo

326

si apre il report seguente del tutto simile alla maschera

IdMatricola	Disponibile (k) :	Nº Inteon Fermo Prod.	Fermo Proditivo (k) :	Nº Interventi	Tempo Riperazione (k) :	MTTR :	MRT :	MTBF :	DispTec
TR15	4.810	24	53,71	57	105,56	2,240	1,850	198,180	0,98
TR16	4.810	14	8,39	37	22,25	0,600	0,600	342,970	0,99
TR17	810	34	32,54	72	62,91	0,960	0,870	22,870	0,96
TR18	4.810	14	12,06	40	44,85	0,860	1,120	342,710	0,99
TR2	4.810	10	11,81	22	24,14	1,180	1,100	479,820	0,99
TR3	4.810	16	21,98	44	50,69	1,370	1,150	299,250	0,99
TR4	810	26	55,63	58	100,07	2,140	1,730	29,010	0,93
TRS	4.810	24	26,27	52	51,40	1,090	0,990	199,320	0,99
TR7	4.810	31	55,31	67	97,79	1,780	1,460	153,380	0,98
TR8	4.810	12	7,68	28	17,56	0,640	0,630	400,190	0,99
TR9	4.830	5	6,24	16	16,48	1,250	1,030	960,750	0,99
751	4.810	19	15,12	47	32,59	0,800	0,690	252,360	0,99
752	4.810	37	45,52	84	93,37	1,230	1,110	128,770	0,99
TSC	4.810	26	26,21	56	50,74	1,010	0,910	183,990	0,99
75C3	3.160	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,00
Totale :	182 632,990	1,299	1.715.55	3.027	3.435.61	1.321	2.645	485,970	0.99

Scaroni ...: Key Performance Indicators - Mautenzioni Correttive ::..

Pannello_Comandi_Principale Pannello_Key Performance Indicators

4.6.10.2KPI Manutenzioni Correttive FP>0

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante KPI corrett. FP>0 { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare i <u>Key Performance Indicators KPI</u>, relativi alle sole Manutenzioni correttive con Fermo Produttivo > 0

Nota : Gli interventi di Manutenzione correttiva considerati sono solo quelli che determinano un fermo Macchina

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo le Matricole e gli indicatori relativi :

CALCOLO : Sono Visualizzate Tutte le Matricole che per il periodo selezionato hanno ore registrate (Disponibile). Sono presi in considerazione per i FILTRI IMPOSTATI le Manutenzioni correttive, purché il Fermo Produttivo sia > 0 (quelle con fermo produttivo = 0 non vengono considerate)., Non viene fatta distinzione tra matricole attive o cessate (in quanto si ritiene che se la Matricola nel periodo selezionato abbia avuto un fermo produttivo >0 debba essere considerata.

SIGNIFICATO DEI CAMPI :

- **Disponibilità** = è l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in condizione di eseguire la funzione richiesta. Vedi <u>Disponibilità Macchine Filtro</u>
- N° Fermi = N° di interruzioni che hanno provocato un fermo produttivo
- Fermo Produttivo = Somma Fermi Produttivi a causa di GUASTO
- N° Interventi = Totale Interventi di Manutenzione Correttiva (indipendentemente che abbiano provocato un Fermo Produttivo o no)
- **T. Riparazione** = Tempo di riparazione (UNI 9910 191.08.16): Quella parte del tempo attivo di manutenzione correttiva, durante il quale vengono eseguite azioni di riparazione su un'entità
- <u>MTTR</u> 370 Mean Time To Restoration (<u>Fermo Prod./N°Fermi</u>). Definizione secondo UNI 9910 (191.13.08): il valore atteso del tempo al ripristino. Tempo al ripristino (UNI 9910 191.10.05): l'intervento di tempo durante il quale l'entità in uno stato di indisponibilità a causa di un guasto
- MRT 372 Mean Repair Time (Tempo_Riparazione/N° Fermi Produttivi). Definizione secondo UNI 9910 (191.13.05): il valore atteso del tempo di riparazione

- <u>MTBF</u> Mean Time Between Failures =([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi]. Norma UNI di riferimento: UNI 9910 (191.12.09) Definizione: tempo operativo medio tra i guasti. Il valore atteso del tempo operativo tra i guasti.
- Disponibilità Tecnica (vedi anche Disponibilità Tecnica 377)) Disponibilità Tecnica = (MTBF / (MTBF+MTTR))

: K.P.	i, per nacchina ::	frmMC_	KPI									
	Key Perf	orman	ce I	ndicator	s Manul	enzioni	Correttiv	e		dal 01/01	1/2013	-
		Int	erve	nti con Fe	rmo Prode	uttivo			Catagoria	at Ouals	tiati	
File		Tutti i recol	rd						Categoria	from 2 Quals	tiati	
Stat	o Mencour.	(non filtra)	hile)	Attion	Cenate :	(non fils	nabile)		Categoria	White Quals	inti	
		(Crimite .					inter a		
	Matrice	Dispon	ibile (A) :	Nº Int con Fermo Prod.	Fermo Produtivo (h) :	N ^a Intercenti :	Tempo Riparazione (A) :	MTTR:	MRT:	MTBF:	Disp. Tec. :	
	AGH8-CU	11	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-CU	12	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	Agh8-cu	13	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	agh8-cu	14	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	a 👘	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	12	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	3	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	4	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	15	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-DF	16	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	AGH8-IMP	s	570	1	21,00	1	2,00	21,000	2,000	549,000	0,963	
	AGH8-PS	11	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	
	Totale : 10	632.	990	1.299	1.715,55	1.299	1.454,89	1,321	1,120	485,970	0,997	
	Invia a : Anteprima E. Mati Stampa Excel	F:\data	baseV	Cartella Pred Manutenzione	definite [in Co √M099313\So	nfigurazione) s urce\	alvataggio file	(excel o PDF)	12	6		
<u>م</u>	PDF						Acces	so : Completo	_ 1		P	

4.6.10.3KPI Manutenzioni Preventive

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante KPI preventive { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare i Key Performance Indicators KPI , relativi alle sole Manutenzioni Preventive

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo : le Matricole e gli indicatori relativi

CALCOLO: Sono presi in considerazione per i FILTRI IMPOSTATI le Manutenzioni preventive e le manutenzioni preventive a KM o Ore, purché il Fermo Produttivo sia > 0 (quelle con fermo produttivo = 0 non vengono considerate)., Non viene fatta distinzione tra matricole attive o cessate (in quanto si ritiene che se la Matricola nel periodo selezionato abbia avuto un fermo produttivo >0 debba essere considerata.

SIGNIFICATO DEI CAMPI :

- **Disponibilità** = è l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in condizione di eseguire la funzione richiesta. Vedi <u>Disponibilità</u>
- N° Fermi Produttivi = N° interventi che hanno creato un Fermo Produttivo
- Fermo Produttivo = Fermi Produttivi a causa di Manutenzioni Preventive
- N° Interventi = Totale Interventi di Manutenzione Preventivi (indipendentemente che abbiano provocato un Fermo Produttivo o no)
- **T. Richiesto** = Ore Richieste/effettuate per interventi di manutenzione preventiva (Ore Macchina non riferito al personale impiegato)
- **MDT** : Mean Down Time . <u>Formula =[Fermo Produttivo]/[N°Fermi Produttivi]</u> Definizione secondo UNI 9910 (191.11.12): il valore atteso del tempo di indisponibilità.
- **MTBM** : Mean Time Between Maintenance (solo Manutenzione Preventiva) . Formula = ([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi] . Tempo Medio tra due interventi di manutenzione . <u>MTBM</u> [373]
- Disponibilità operativa Formula=(MTBM / (MTBM+MDT)) vedi Disponibilità Operativa 377

:: K.P.I. per Macchina	Manutenzioni Pre	eventive :: fr	mMP_KPI							
Key Perfe	ormance In	dicators M	lanutenzio	ne Preveni	tiva		dal 01	01/2013		
							al 31	12/2013		
		Interventi co	on Fermo Produ	ttivo > 0		Catego	ria Amm 1 Qu	altiati		
Filtro Matricole :	(non filmabile)	Attion Co		an filmahile)	Catego	Categoria Amm 2 Qualitari Unitizza Qualitari				
3400 :	(non) as as all	Nº Int con	Fermo							
Manicola	Disponibile (k)	Fermo Prod.	Produttivo k:	Nº Interventi	T. Richiesto (h)	MDT:	MTBM:	Disp. Operativa		
AGH8-CU1	570	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGHB-CU2	570	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
Agh8-cu3	570	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
agh8-cu4	570	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DE1	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DE2	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DE3	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DE4	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DES	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-DE6	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-IMP.S	570	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PS1	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PS2	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PS3	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PS4	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PT1	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PT2	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-PT4	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
AGH8-RA1	450	0	0,00	0	0,00	0	0	0,000		
Totale : 182	632.990	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000		
Invia a :	1									
(Anteprima										
C E Mail		Cartella Prede	finita (in Configure	cionel salvataggi	o file (excel o PDF) :				
C Stange	F:\database	Manutenzione W	1099313\Source\							
C EDE								n. I		
	J			A	ccesso : Completo	<u> </u>	<u>a</u>	<u>+</u>		

premendo

si apre il report seguente del tutto simile alla maschera

Scaroni:: Key Performance Indicators - Mautenzioni Preventive : dal 18/04/2012 17:37:26 Matricole Attive Fibro : Tuttil record Ordinamento : Nessun Ordinamento Categoria Ammi 1 Categoria Ammi 2 Utilizzo										
IdMatricola		Disponibili tà Ore	Nº Int con Fermo	Fermi Produttivi	N° Interventi	Ore Richieste	MDT	MTBM	DupOp	
TR16		84,00	1	1,00	0	7,00	8	76	0,905	
TR17		84,00	1	1,00	0	7,33	8,33	75,67	0,901	
	Totale :	168,00	2	16,33	0	14,33	8,17	75,83	0,903	

Pannello Key Performance Indicators Pannello_Comandi_Principale

4.6.10.4KPI GLOBALE

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante K.P.I. FP > 0 { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare i <u>Key Performance Indicators KPI</u>, relativi alle Manutenzioni Correttive e Preventive

CALCOLO : Sono Visualizzate Tutte le Matricole che per il periodo selezionato hanno ore registrate (Disponibile) ; Sono presi in considerazione per i FILTRI IMPOSTATI le Manutenzioni Correttive + Manutenzioni preventive + Manutenzioni preventive a KM o Ore , purché il Fermo Produttivo sia > 0 (<u>quelle con fermo produttivo = 0</u> non vengono considerate)., Non viene fatta distinzione tra matricole attive o cessate (in quanto si ritiene che se la Matricola nel periodo selezionato abbia avuto un fermo produttivo >0 debba essere considerata.

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo : le Matricole e gli indicatori relativi

:: Global Key Perform	mance Indicators	s Manutenzione	e (MC + MP) ::	frmMC_MP_KP				
Global Ke	ey Performa venti con Fer	ince Indic mo Produtti	ators Man vo e senza F	utenzione Termo Produ	(MC + M	P) Catego	dal 01/0 al 31/2 ia Amm I Que	21/2013
Stato :	(non filorabile)	Attive	Cessate :	(non filtrabile)		Categor	Utilizzo Qua	Isiasi
Matricola	Disponibile (k)	Nº Int con Fermo Prod.	Fermo Produttivo k:	Nº Interventi Correttivi	T. Richiesto (h)	MDT:	MTBM:	Disp. Operativa :
AGHB-CU1	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGHB-CU2	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
Agh8-cu3	570	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
agh8-cu4	\$70	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-DE1	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-DE2	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-OE3	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-DE4	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-DE5	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-DE6	450	0	0,00	0	0,00	0,000	0,000	0,000
AGH8-IMP.S	570	1	21,00	1	2,00	21,000	549,000	0,963
Totale : 182	632.990	1.299	1.715,55	1.299	1.454,89	1,321	485,970	0,997
Invia a : C Attaprina C E.Mati C Stanpa C Excei C PDF	F:\database	Cartella Prede Manutenzione V	finise [in Configs 1099313\Source	vazionej salvataj \	gio file (excel o l Accesso : Comp	90 <i>1) :</i>	2 []]	<u>₽</u> + -

SIGNIFICATO DEI CAMPI :

- **Disponibilità** = è l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in condizione di eseguire la funzione richiesta. Vedi <u>Disponibilità</u>
- N° Fermi Produttivi = N° interventi che hanno creato un Fermo Produttivo
- Fermo Produttivo = Fermi Produttivi a causa di Manutenzioni Preventive o Correttive
- N° Interventi = Totale Interventi di Manutenzione Correttiva (indipendentemente che abbiano provocato un Fermo Produttivo o no)
- **T. Richiesto** = Ore Richieste/effettuate per interventi di manutenzione (Ore Macchina non riferito al personale impiegato)
- **MDT** : Mean Down Time . <u>Formula =[Fermo Produttivo]/[N°Fermi Produttivi]</u> Definizione secondo UNI 9910 (191.11.12): il valore atteso del tempo di indisponibilità.
- **MTBM** : Mean Time Between Maintenance . Formula = ([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi] . Tempo Medio tra due interventi di manutenzione . <u>MTBM</u> [373]
- Disponibilità operativa Formula=(MTBM / (MTBM+MDT)) vedi Disponibilità Operativa



si apre il report seguente del tutto simile alla maschera

Scaroni:: Global Key Performance Indicators Manutenzione :: dal 18/04/2012 19:13:43 Matricole Attive Fitro : Tutti record Ordinamento : Nessun Ordinamento Categoria Amm 1 Categoria Amm 2 Utilizzo										
IdMatricola Disponibi tà O	ili N°Intcon re Fermo	Fermi Produttivi	N° Interventi	Ore Richieste	MDT	МТВМ	DipOp			
TR16 84,0	00 2	2,00	1	8,50	6	36	0,857			
7817 84,0	00 2	2,00	1	8,33	8,17	33,83	0,806			
Totale : 168.0	4	28,33	2	16,83	7,08	34,92	0,831			
annello Key Performance Indi	cators	Pannello_	Comand	i_Principa	ale					

4.6.10.5Impegno MDO Previsionale

330

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante Impegno MDO | Mese Previsionale { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Report Previsionale (in base ai tempi standard previsti per le manutenzioni preventive) raggruppato per mese . Fornisce il carico in ore presvisto per la manodopera addetta alla manutenzione preventiva.

Scaroni:: Riepilogo Manodopera Interna P 16/12/2013 19:37:24	revista Mensile (Ore) ::	dal al Utilizzo Stato Attuale :	01/12/2012 31/12/2012 Qualsiasi Qualsiasi
Anno Mese		Ore M	DO Interna
2012 '12			93
Totale Ore :			93
Pannello Key Performance Indicators	Pannello_Comandi_Principale	Invia	

4.6.10.6Efficienza ore MDO

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante Efficienza MDO { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare l'efficienza come rapporto tra Ore Preventivate e Ore consuntivate dalla Mano d'opera Interna per interventi di manutenzione Preventiva

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo : le Matricole e gli indicatori relativi

:: K.P.I. per Key P	Performance	Indicators Mar	utenzione	(MP _Efficie	nza MDO) :: frmMi	P_KPI_MDO_Efficie	nza		
Key Perfor 18/06/2012 Filtro Matricole : Stato :	rmance 1 Tutti i rec (non filo	Indicators nord rabile)	Manute	enzione	(MP_Efficie	enza MDO) Categ Categ	dal al coria Amm 1 coria Amm 2 Utilizzo	01/01/2012 31/12/2012 Qualsiasi Qualsiasi Qualsiasi	•
Matricola		Ore Pres. (A) :	Tet MDO (h) :	Efficiența :					_
TR13		12,00	23,00	0,52					
TR16		20,00	15,00	1,33					
TR17									
Tatala Canada		33.00	- 38	0.00					
Invia a :]	52,00	1 30	0,04					
Anteprima									
C E Maii C Stampa C Excel	Care F:\d	ella Predefinita atabase\Manut	in Configuration	tione) salvata 9313\Source\	aggio file (excel o PDF)	12	\$		
C PDF					Acces	sso : Completo	8 2	x 🖬 🕸	Ļ

Pannello Key Performance Indicators	Pannello_Comandi_Principale
-------------------------------------	-----------------------------

4.6.10.7Tempo Disponibile Macchina

Pannello Comandi Principale > Pannello Key Performance Indicators > Seleziona Filtri K.P.I. > Pulsante Tempo Disponibile Macchina { Versione Professional } *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Scopo : Visualizzare la disponibilità in ore delle Macchine raggruppata per mese

Mostra per i Filtri : Dalla Data - Alla Data e Utilizzo : le Matricole e gli indicatori relativi

332

🖽: K. P. I. Disp	onibilità Mac	chine Me	nsile (h) :	: frmT,	Disponib	ile_Camp	ilncrocia	ti						×
Filtro Matricole : Stato :	K. P.I. Disponibilità Macchine Mensile (h) del 01/01/2013 al 31/12/2013 Filtro Matricole : Tutti i record Categoria Amme 1 Qualsiasi Stato : (non filtrabile) Categoria Amme 2 Qualsiasi												•	
Id Matricola	Totale di Disponibile	gen	feb	mar	apr	mag	gia	lug	480	Ui	ilizzo a	ualsiasi 1 nov	dic	
BA17	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA18	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
8A19	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA2	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
8A20	4810	482	480	494	450	528	486	\$46	174	498	552	120		
BA22	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA23	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
8A24	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA25	4810	482	480	494	450	528	485	546	174	498	552	120		
8A26	4810	482	480	494	450	\$28	486	\$46	174	498	\$52	120		
BA27	4810	482	480	494	450	528	485	546	174	498	552	120		
BA28	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA29	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
BA3	4810	482	480	494	450	528	486	546	174	498	552	120		
8A30	4810	482	480	494	450	528	486	\$46	174	498	552	120		
Totale :	632990	61696	61440	63232	57600	67584	62208	68052	21228	61032	87918	21000		
Invia a : (Antiprima C E Mati C Stampa C Ettel		databaseV	Cartelle J Manutenzi	Prodefinite one\M099	[in Config 313\Source	wazione] e\	selveteggi	o file (exce	d o PDF)	:	*			
C PDF								Accesso : C	ompleto		8 [<u>a</u> 🖬	₽.	-

Pannello Key Performance Indicators

4.7 Dati Necessari per il calcolo KPI

LEGGERE ATTENTAMENTE . *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

Domanda : quali macchine sono soggette a calcolo KPI , posso selezionare solo alcune macchine di mio interesse ?

Risposta : Macchine soggette a calcolo KPI

Domanda: Posso selezionare gli Interventi di Manutenzione Preventiva soggetti a calcolo KPI ?

Domanda: Posso selezionare gli Interventi di Manutenzione Correttiva soggetti a calcolo KPI ? **Risposta:** 394 Interventi soggetti a calcolo KPI 394

Per eseguire correttamente il calcolo il programma ha bisogno dei dati seguenti :

Tutti i Giorni di apertura, compresi i giorni in cui gli impianti/macchinari sono fermi, ma sono in essere attività di manutenzione.

Inserire :

1. Disponibilità Macchina Registra Disponibilità Macchine Giornaliera

- 2. Disponibilità Operatori di Manutenzione Registra Disponibilità Operatori Manutenzione
- 3. Ad ogni Intervento di manutenzione Correttiva i campi seguenti vanno compilati :



1. Ad ogni Intervento di manutenzione Preventiva i campi seguenti vanno compilati



L'esempio sopra riportato è volutamente complesso :

Normalmente le manutenzioni preventive vengono svolte in periodi di macchina inattiva (Ferie, Mancanza lavoro, fuori turno, sabato, domenica), nell'esempio, invece, la manutenzione è stata svolta quando la macchina lavorava, per 3 ore la macchina è stata ferma (Fermo Produttivo), II tempo netto richiesto per la manutenzione è stato di 2,5 ore (0,5 ore sono trascorse, prima che gli operatori della manutenzione potessero intervenire). Le ore previste totali di manodopera erano 4, ne sono state impiegate 5 (Tot MDO int (h)), 2,5 ore impiegate dall'operatore 0329. Il

334 CMMS : Gestione Manutenzione

tasto [+] mostra gli altri operatori per un totale di 2,5 ore .

il campo <Tot MDO int (h)> rappresenta la somma delle ore impiegate da tutti gli operatori interni di manutenzione , questo campo è utilizzato per il calcolo della efficienza MDO Interna : [\sum (Ore MDO Preventivate) / \sum Tot MDO int (h)] * 100.

Analoghe indicazioni valgono per le Manutenzioni Preventive a Km / Ore

Pannello Key Performance Indicators

4.8 Pannello Configurazione e Utilità

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità

🔢:: Pannello Configurazione e U	Jtilità :	23
Ge	stione Manutenzione	
	Configurazione	
	Messaggio Email Predefinito	
	Definisci <u>S</u> tampante Predefinita	
	Report <u>E</u> rrori	
	Control ⁱ Iniziali	
	Variazione Schedul. Man Preventive	
	Variazione Schedul. Man Prev KmOre	
Usense : scaronic	Login e Logout Utenti	
PC : AMD64-3000	Audit Trail	
Funite 02.22.151	Log Maschere e Report	
Persone Sp. se. [4]	Amministrazione Database	
Manie No	<<< <u>T</u> orna a Pannello Comandi Principale	
Emerte V	_	
sw@scaroniconsulting.it		
http://www.scoroniconsulting.it		

Configurazione 335 Messaggio email predefinito 343 Definisci Stampante 344 Report Errori 346 Controlli Iniziali 348 Variazione Schedulazione Scadenze 348 Variazione Schedulazione Scadenza Km Ore 350 Login & Log Out Utenti 353 *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 **Funzionalità disponibile solo nella versione Professional

Audit_Trail [355] *** Funzione attiva dalla versione xx.93.32 **Funzionalità disponibile solo nella versione Professional

Amministrazione Database 352

Pannello Comandi Principale

4.8.1 Configurazione

Per la sequenza di 1 ° installazione vedi anche Primo avvio 20 sconfigurazione ::.. frmConfigurazione Settings Tabelle Collegate Pannello Comandi Merssaggio Email Predef. Tabelle Temporanee Colori SysInfo Autore Regione Sociali Statute Manaoni 10A Facilita Statute Manaoni 10A Previoaria B: Regione Statute Manaoni 10A Merzi Previoaria B: Regione Statute Manaoni 10A Merzi Previoaria B: Regione Statute Manaoni 10A Regione Regione Regione Statute Manaoni 10A Regione Regione Statute Manaoni 10A Regione Regione Regione Manaoni 10A Regione Statute Manaoni 10A Regione Regione Statute Manaoni 10A Regione Sta

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

Campi NON modificabili:

Ragione Sociale : (<u>sola lettura</u>) **INTESTATO ALLA LICENZA (versioni Professional e Standard)** viene utilizzato nella intestazione delle stampe

I campi (da Indirizzo a P.IVA : (<u>sola lettura</u>) **INTESTATO ALLA LICENZA (versioni Professional e Standard)** Il campo **Mail Software** : (sola lettura) Viene utilizzato per segnalare errori del programma all'autore; il programma mostra il client di posta utilizzato dall'utente. se dovete trovare il campo vuoto leggete <u>Invio tramite</u> <u>email non funziona</u>

Campi della maschera modificabili :

Ribbon Visibile = utile solo per chi utilizza Microsoft Access => 2007 permette di visualizzare i Ribbon o meno è sconsigliata la visualizzazione del Ribbon in caso di monitor 1024x 768 (alcune maschere superano l'ampiezza della visualizzazione). Per le versioni Full del programma è utile la visualizzazione del Ribbon in caso di Programmazione.

Utente Esperto Per default è impostato a NO .Il flag abilita l'utente a definirsi <ESPERTO> le funzionalità del programma non cambiano , se l'utente è contrassegnato come Esperto vengono saltati molti messaggi di avvertimento , in caso di modifiche e cancellazioni e suggerimenti sul modo di operare.

Seleziona Percorso

PERCORSI PER L'UTENTE CORRENTE : salvati nel Programma sul PC dell'utente

Questa operazione va ripetuta su tutte le Postazioni in cui si vuole installare il programma

 PathSaveFile :in questo campo è memorizzabile il percorso di default in cui vengono memorizzati i report esportati in Excel o salvati in PDF. Se lasciato vuoto il percorso è quello in cui risiede il corrente database utilizzando la casella è possibile indicare uno a piacimento dell'utente. PathSaveFile

Indica in quale cartella verrà salvato il file di esportazione dati in Excel o il file in formato PDF Se nella maschera di configurazione non è stato indicato un percorso , apparirà il percorso del database corrente; Seleziona Percorso

÷

Seleziona Percorso

÷

è possibile indicare uno diverso utilizzando le scelte messe a disposizione in
 PathBackUp : Percorso dei file di BACK UP Se nella maschera di configurazione non è stato indicato un

percorso, è possibile indicare un percorso utilizzando le scelte messe a disposizione in

336 CMMS : Gestione Manutenzione

Indica in quale cartella verrà salvato il file di esportazione dati in Excel o il report in PDF Indica in quale cartella verrà salvato il file di BackUp delle Tabelle

Ridimensiona Maschera in base alla Risoluzione dello Schermo

Premessa : Le Maschere (Form) sono state progettate tenendo conto delle dimensioni di uno schermo con risoluzione attiva di 1024x768 (formato 4:3) Dimensione Caratteri NORMAL

NOTA BENE : L'utilizzo di <Impostazioni avanzate aspetto> di Windows con dimensioni personalizzate può provocare problemi di visibilità ; l'utilizzo di schermi con risoluzione inferiore è sconsigliato .

Sono previste 3 opzioni :

No = Nessun Ridimensionamento (opzione di default)

Automatico = se la Risoluzione dello schermo attivo è. > 1024x768 le maschere vengono ridimensionate secondo un fattore proporzionale al rapporto delle risoluzioni . Tale rapporto è fisso per tutte le maschere .

Continuo = il ridimensionamento aviene stirando l'angolo in basso a dx della Maschera, si può operare ingrandendo o diminuendo le dimensioni della maschera . E' cura dell'utente ricercare una situazione di corretta visibilità. Alla chiusura della maschera la posizione e la dimensione viene salvata . Alla successiva riapertura , la maschera si presenta come lasciata l'ultima volta .

La scelta di una delle tre opzioni è lasciata all'utente , anche se di default è impostata a NO . CONTROINDICAZIONI : VEDI : <u>Dimensionamento Maschere Controindicazioni</u> 34

Campi della maschera modificabili agli utenti Autorizzati:

■ <u>Accesso Configurazione</u>

Il pulsante attiva tramite Password comunicata dall'Autore ai licenziatari delle versioni PROFESSIONAL e STANDARD le opzioni :

AUTENTICAZIONE richiesta per : scaronic	×
INSERIRE PASSWORD PER ACCEDERE a :	ОК
	Annulla
	?

Fornisce accesso a :

. Gestione accessi semplificata

Questa operazione va ripetuta su tutte le Postazioni in cui si vuole installare il programma Non Richiede password di accesso al database, abilità - disabilita le voci del Pannello Comandi Il campo Menù identifica se l'utente ha accesso completo ai comandi del Pannello Comandi (e pannelli collegati) o a un accesso ridotto

Sono disponibili i seguenti Menù

- Base
- Utilizzatore
- Esperto
- Amministratore

I menù forniscono (**attraverso il pannello comandi**) l'accesso alle maschere e quindi alle funzionalità del programma .

Livello Utilizzatore	Consente	COLORE	Preferences
BASE	consente solo alcune stampe , i dati di costo non sono visibili	BIANCO	0
UTILIZZATORE	consente le normali registrazioni , tipiche di un operatore di manutenzione (manutenzioni preventive e correttive) e le stampe che gli servono per operare.(i dati di costo non sono visibili) Non consente la cancellazione di record	GIALLO	1
DIRETTORE	Ha accesso alla creazione di nuove macchine e manutenzioni preventive amplia le registrazioni e le stampe possibili è inoltre	BLU	2

	possibile accedere all' inserimento , modifica di alcuni		
	archivi		
	Può cancellare record		
AMMINISTRATORE	ha il completo controllo di tutte le funzioni del Database	ROSSO	3
	, in particolare può variare <u>Configurazione [335</u>], definire i		
	livelli dei menu degli UTENTI, variare gli archivi , variare		
	gli indicatori di costo		
non attribuito	voce non utilizzata		4

La singola voce che appare nel <u>Pannello Comandi Principale</u> e nei pannelli a cascata è associata ad un <u>livello</u> <u>di utilizzatore Tramite il campo PREFERENCES</u> <u>della tabella Switchboard Items</u>

NOTA PER AMMINISTRATORI ESPERTI DI MS ACCESS

L'AUTORE ha preconfigurato queste associazioni secondo un criterio personale. Qualora si voglia modificare questa configurazione è possibile effettuare solo sulla postazione dell'utente la variazione accedendo alla tabella **Switchboard Items** e variando il solo campo Preferences.

La configurazione prevista dall'autore può essere ripristinata da

Pannello Comandi Default

Abilita File Manutenzione.ini

questa funzionalità è per Amministratori.

Il programma memorizza localmente Front End alcune configurazioni dell'utente .

In caso di aggiornamento del programma bisogna ripristinare localmente le configurazioni dell'utente dopo aver installato l'aggiornamento.

Questa funzionalità se attivata : fa si che prima venga letto il file Manutenzione.ini anziché la tabella interna di configurazione, quindi viene aggiornata la tabella interna di configurazione ai valori di Manutenzione.ini

Quando utilizzare questa funzionalità :

quando ci sono molti utenti , si vuole evitare un'installazione locale sul client dell'utente e conseguente configurazione da Pannello Comandi Principale> Pannello Configurazione & Utilità > Configurazione. alla prima attivazione sul client dell'utente : crea il File <Manutenzione.ini> (file di testo) che riporta la configurazione nella cartella dove è installato il Programma ManutxxverNN.

In caso di aggiornamento del Programma , l'Amministratore dopo averlo installato sul suo PC . Può copiare il file Manut xxverNN nella stessa cartella dell'utente.

Il programma leggerà il File Manutenzione.ini e aggiornerà la Tabella interna di configurazione. In caso che l'utente vari la configurazione, questa verrà aggiornata anche nel file Manutenzione.ini. In caso venga cancellato il file Manutenzione.ini, questo verrà ricreato al primo avvio del Programma, e nulla andrà perso.

Togliendo il segno di spunta da <Abilita file Manutenzione.ini> il Programma legge solo la configurazione interna, se esiste un file Manutenzione.ini viene ignorato Controindicazione : il file Manutenzione.ini è un file di testo, visibile dall'utente e quindi modificabile.

I applicazione verrà chiusa dopo N° minuti di inutilizzo

L'applicazione verrà chiusa dopo N° minuti di inutilizzo Per evitare che l'utente , lasci aperto il database su uno specifico record, bloccando la possibilità ad altri utenti di effettuare modifiche .

Il programma effettua la disconnessione utilizzando i campi

Un awiso segnalerà N° Minuti prima della chiusura dell'applicazione Si consiglia di lasciare le opzioni predefinite vedi <u>Amministrazione DATABASE</u> [352]

Audit_Trail (solo versione PROFESSIONAL) *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13 Se spuntato permette il LOG sulle modifiche effettuate sulle maschere ove previsto da <u>Audit_Trail</u> [355] è possibiile visionare le modifiche effettuate

Pannello Configurazione Utilità

4.8.1.1 Tabelle Collegate

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione



Indica la posizione delle tabelle collegate è possibile variare il collegamento ad esempio se si sposta il file contenente le TABELLE dal computer locale su un server.

Attenzione per configurazioni in rete!

Se volete cambiare la posizione del database contenente le TABELLE, ricordatevi di effettuare una operazione di MUOVI e non di COPIA. (prima di questa operazione accertatevi che nessun utente sia collegato alle Tabelle (Back END)ciò è possibile controllando che nella stessa cartella dove risiede il file Tabelle (Back END) non sia presente anche un file con lo stesso come ma con l' estensione LDB)

Dopo questa operazione il Programma (FRONT END) chiederà per tutti gli utenti al primo avvio di ricercare le Tabelle collegate.

Torna a Configurazione

4.8.1.2 Pannello Comandi Default

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

Settings Tabelle Collegate Pannello Comandi Tabelle Temporanee Colori SysInfo Autore Se sono state effettuate modifiche a Pannello Comandi (tabella Switchboard Item) e non siete soddisfatti del risultato, potete ripristinare quelle di DEFAULT previste dall'Autore del programma. Utilizzando il pulsante sostitostante. IL RIPRISTINO PUO' ESSERE FATTO CON TRANQUILLITA' A PATTO CHE LE UNICHE MASCHERE APERTE SIANO <frmconfigurazione> E < PANNELLO COMANDI > Ripristina Pannello comandi di DEFAULT</frmconfigurazione>
Se sono state effettuate modifiche a Pannello Comandi (tabella Switchboard Item) e non siete soddisfatto, potete ripristinare quelle di DEFAULT previste dall'Autore del programma. Utilizzando il pulsante sosttostante. IL RIPRISTINO PUO' ESSERE FATTO CON TRANQUILIITA' A PATTO CHE LE UNICHE MASCHERE APERTE SIANO <frmconfigurazione> E < PANNELLO COMANDI > Ripristina Pannello comandi di DEFAULT</frmconfigurazione>
Accesso Configurazione

serve per ripristinare lo schema dei pulsanti del Pannello Comandi previsto dall'autore.

Menù Gestore Pannello Comandi Torna a Configurazione

4.8.1.3 TabelleTemporanee

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazi	one Utilità > Conf	igurazione
:: Configurazione :: frmConfigurazione		
Settings Tabelle Collegate Tabelle Temporanee Colori SysInfo Autore II pulsante sottostante , permette di eliminare tutti i record presenti nelle tabelle temporanee . Le tabelle Temporanee hanno tutte il prefisso tblTemp, sono tabelle locali (non sono tabelle collegate) vengono utilizzate dal database come tabelle di appoggio, per effettuare estrazioni, di dati per effettuare calcoli, report o grafici . In condizioni normali vengono svuotate in automatico dal programma . In particolari condizioni , ad esempio in caso di errori , usoite anomale dal programma compreso interruzioni elettriche , potrebbero contenere dati . LO SVUOTAMENTO PUO' ESSERE FATTO CON TRANQUILITA' A PATTO CHE LE UNICHE MASCHERE APERTE SIANO <frinconfigurazione> E < PANNELLO COMANDI ></frinconfigurazione>		
Svuota Tabelle Temporanee		
	Accesso Configurazione	? ₽+

Il pulsante , permette di eliminare tutti i record presenti nelle tabelle temporanee . Le tabelle Temporanee hanno tutte il prefisso tblTemp....., sono tabelle locali (non sono tabelle collegate) vengono utilizzate dal database come tabelle di appoggio, per effettuare estrazioni, di dati per effettuare calcoli, report o grafici .

In condizioni normali vengono svuotate in automatico dal programma .

In particolari condizioni , ad esempio in caso di errori , uscite anomale dal programma compreso interruzioni elettriche , potrebbero contenere dati .

LO SVUOTAMENTO PUO' ESSERE FATTO CON TRANQUILLITÀ

A PATTO CHE LE UNICHE MASCHERE APERTE SIANO < frmCONFIGURAZIONE> E < PANNELLO COMANDI >

340 CMMS : Gestione Manutenzione

Torna a Configurazione

4.8.1.4 Colori



Alcune maschere hanno il colore di sfondo che può essere sfumato .

La sfumatura applicata è sempre verticale .

In questa maschera è possibile selezionare il colore applicato in alto e quello in basso fare attenzione che il testo interno alla maschera potrebbe diventare scarsamente leggibile

E' bene che entrambe le caselle di testo siano sufficientemente leggibili .

Il pulsante RESET riporta la scelta ai colori originali

Pannello Configurazione Utilità

4.8.1.5 SysInfo

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Configurazione

🔢:: SysInfo :: frmSys	Info © ing. Carlo Scaro	ni		83
Utente scaronic su : PB17-SCARONIC Spazio Libero Disco C · 131,15	Windows Versione: Windows Plattaform Windows GB: 58,32% of 224,88 G	Vista (Version 6.0) Build 6002 (Se NT	rvice Pack 2)	Processore & Memoria Tipo & No. di CPU : 586 2 Memoria disponibile : 99902344 KB 99902344 KB Mem Fisica Allocata : 68% Mem Virtuale Allocata : 16%
Intermazioni Applicazioni Logged in come : Admin OLE/DDE Timeout è di 30 Le richieste DDE : non so File aperto : C:0Docums Settings\scaronic/Docums Biocco record : No Locks La modalità di apertura è La Cartella di defaut è : C La Versione JET motore di	secondi no ignorate s and ntNDataBase\Manutenzio Shared \Users\scaronic\Docume bb 4.0.9755.0; Retail	ne/M099311/Manut099311Pbell.m nts/Database	db	Risoluzione, Ampiezza, Colore
Programma : Man	ut099311Pbell.mdb	Versione : 09.93.11 del 08	/02/2010	BETA: 18
Tabelle : C:\U:	sers\scaronic\Documents	IDataBase'Manutenzione'T_Manu File Format : 2000 MDB	ftm0929/t_manut0929.mdb	D *

Simile alla Maschera di Awio Licenza, riepiloga i dati relativi alla versione del programma, versione di Access e di Windows.

Pannello Configurazione Utilità Pannello_Comandi_Principale

4.8.1.6 Autore



4.8.1.7 Manutenzione.ini

Settare le principali opzioni del programma è un file che viene creato da <u>Configurazione</u> [335] a cui si rimanda per dettagli di attivazione Molto utile in ambiente di rete per standardizzare agli utenti la stessa configurazione. Utile anche se il programma viene usato solo in locale , in caso di aggiornamento del programma , conserva il SETTING . Per i meno esperti si consiglia di agire da <u>Configurazione</u> [335], le modifiche verranno registrate in

© 2022 Carlo Scaroni

Contenuto del file Manutenzione.ini

342

[General]	
Program=Manutenzione	NON VARIARE
Autor= © ing. Carlo Scaroni	NON VARIARE
Mail=carlo.scaroni@gmail.com	NON VARIARE
[IdSettings]	NON VARIARE
IdSettings=1	NON VARIARE
[ProgramFile]	NON VARIARE
DbName=F:\database\Manutenzione\M0993	32\Source \Manut099332.mdb PERCORSO
DEL PROGRAMMA INSTALLATO SUL PC {F:\c	<pre>latabase\Manutenzione\M099332\Source\}</pre>
è un percorso di esempio (SE TUTTI PC	UTILIZZANO LO STESSO PERCORSO PUOI
LASCIARLO ALTRIMENTI BISOGNA ADATTARE	I IL PERCORSO per ogni UTENTE
DbBackEnd=t_manut0932.mdb	NON VARIARE
PathDbBackEnd=F:\database\Manutenzior	ne\T_Manut\tm0932\ {è un percorso
esempio F:\database\Manutenzione\T_Ma	<pre>anut\tm0931\}E' IL PERCORSO DEL SERVER</pre>
DI RETE DOVE RISIEDONO LE TABELLE t_	_manut0932.mdb {in configurazione di
rete deve essere uguale per tutti gli	. utenti}
LinkDbBackEnd=F:\database\Manutenzior	<pre>ne\T_Manut\tm0931\t_manut0932.mdb {è</pre>
un percorso esempio F:\database\Manut	enzione\T_Manut\tm0931\}E' IL
PERCORSO DEL SERVER DI RETE DOVE RISI	EDONO LE TABELLE t_manut0932.mdb
[Settings]	
PathSaveFile=C:\Users\scaronic\Deskto	p\ INDICA DOVE VERRANNO SALVATI I
FILE DI EXCEL - pdf generati dal pro	gramma una soluzione per non
adattario per ogni utente e indicare	per tutti gli utenti un percorso
Comune LOCALE	allo Manutongional nor utongo non in
rete NON HA RILEVANZA	site Manutenzione (per utenze non in
i seguenti COLOR X è consigliato vari	arli da <u>Colori</u> 340
Color1=7501118	NON VARIARE
Color2=13031349	NON VARIARE
Color3=14803425	NON VARIARE
Color4=33023	NON VARIARE
Color5=8454016	NON VARIARE
Color6=16777088	NON VARIARE
Color7=9226717	NON VARIARE
Color8=10338500	NON VARIARE
intMinutesUntilShutDown=30	evita che un utente in particolari
condizioni impedisca di scrivere su	un determinato record dopo 30 minuti
intMinutecWarpingAppears=5	NON MADIADE
verPibbon-Falso	NON VARIARE
Expert=Falso	NON VARIARE se l'utente è esperto =
VERO	Non vindime be i deenee e espereo
Level=Amministratore	NON VARIARE
Audit Trail=Vero	NON VARIARE se non si vuole tenere
traccia delle modifiche effettuate da	all'utente = FALSO
ysnFileINI=Vero	NON VARIARE
Ridimensiona=No	NON VARIARE
PathArchivio=C:\Scaroni Consulting\Ta	abelle Manutenzione\Archivio dovrebbe
<pre>essere per tutti PathArchivio=\\SRV-FS\Dat</pre>	i\Manutenzione\Tabelle Manutenzione\Archivio\ o
qualcosa di simile DEVE ESSERE UN PERCORSO ASSOLI	JTO come quello indicato , non usare percorsi di
dischi mappati ad esempio PathArchivio=N:\Dati\Ma	nutenzione\Tabelle Manutenzione\Archivio\
<pre>in vecchie versioni PathArchivio=</pre>	non esisteva , se non ci
fosse bisogna inserirlo	

[LastChange]							
LastDate=06/03/2021 17:28:44	NON	VARIARE	anche	se	il	contenuto	è
diverso							
CurrentUser=scaronic	NON	VARIARE	anche	se	il	contenuto	è
diverso							
ComputerName=AMD64-3000	NON	VARIARE	anche	se	il	contenuto	è
diverso							

4.8.2 Messaggio email predefinito

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Messaggio Email Predefinito

SCOPO : Preimpostare Destinatari, Oggetto e Contenuto del messaggio email che ha come allegato un report.

📧:: Messaggio e.Mail Predefinito :: frmMessage
IdMessage: 7 Modifica l'E.mail prima dell'invio 🗹 Formato Allegato. PDF 💽 FieldSel Si
Seleziona il report da inviare per maili rptFornitori
Allegato da Inviare : ptFornitori
Origine Dati Report. aryFornitori
Report Nome. Fornitori
Seleziona Maschera d'Origine : fmFornitori Vaschera Origine: fmFornitori
4
6
Can.
Oggetta. Trasmissione Report (rptFornitori) del :
Testo del Buongiorno , Messagaio, le Invio : Report Fornitori
l report potrebbe essere filtrato controllare l'intestazione.
Il report è riservato non va distribuito ad altri se non previa autorizzazione
Nota di
Spicyalance
Modifica il Messaggio Prima della Spedizione
😵 🎲 H 🗧 Record 7 di 93 🕨 H 🕨 🕲 🕼

La maschera si apre sull'<u>Ultimo Record aperto</u> 59

questa Maschera preimposta i campi tipici di un messaggio di posta elettronica (per i Report per cui è prevista l'opzione di invio tramite Email, vedi campo <Note di Spiegazione> che indica eventuali esclusioni - limitazioni), serve per ridurre i tempi di compilazione del messaggio di posta elettronica

Ad ogni record è associato un report (e la relativa maschera da cui viene lanciato).

L'utente può pre definire i destinatari (<A:> ; <Cc>; <Ccn>) e un testo del messaggio . In modo da evitare di ridigitare il contenuto ogni volta che invia un messaggio.

L'opzione Modifica l'Email prima dell'invio è predefinita a Sl', ciò, permette di modificare comunque il contenuto del messaggio prima dell'invio.

Se non spuntato indica che il messaggio verrà inviato automaticamente (senza possibilità di controllo del contenuto o di aggiunta o modifica prima dell'invio)

I destinatari (<A:> ; <Cc>; <Ccn>) vanno indicati nel consueto modo nome@dominio.xx vanno separati da ; (punto e virgola)

Oggetto : Preimpostato a Trasmissione Report (nome del report) del : (qui viene inserita la data odierna) **Testo del Messaggio** :Si consiglia di variare a vostro piacimento, per indicare il contesto adatto alle vostre esigenze

344 CMMS : Gestione Manutenzione

Le note di spiegazione sono appunti esplicativi che non compariranno nel messaggio di posta elettronica. indicano eventuali esclusioni - limitazioni non modificate questo campo

Al momento i client di posta elettronica supportati sono : Microsoft Outlook; Outlook Express; Lotus Notes. Quanto indicato verrà utilizzato solo dai pulsanti delle maschere che prevedono l'invio del messaggio di posta elettronica

Spiegazioni sul Funzionamento

Ad ogni report per cui l'autore ha previsto la possibilità di invio tramite email è associato un numero ldMessage . Le routine visualbasic che lanciano il report sono collegate all' ldMessage .

Questa associazione non va variata né eliminata pertanto il pulsante _____ non è abilitato Solo i possessori di licenza (MDB) potranno e solo via codice VB variare questa protezione.

Field Sel = Indica se per il report è possibile richiamare la maschera per selezionare i Campi da stampare, [La condizione è che il report si basi su una tabella , o su una query che non contenga criteri , raggruppamenti , inoltre il report non deve avere raggruppamenti] Modificabile solo dall'autore in base in base ai test di funzionamento.

Torna a Configurazione

4.8.3 Definisci Stampante

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Definisci stampante Predefinita

SCOPO :Tramite questa utility è possibile definire la stampante predefinita.

Gli utenti in rete ad esempio possono definire una stampante locale come predefinita

Premessa: Access associa ad ogni report una stampante e memorizza all'interno del Database (Front-end) i riferimenti.

Al primo avvio del presente database, i report sono associati alla stampante che io utilizzo come test. L'utente utilizza senz'altro un'altra stampante, per evitare che ad ogni stampa debba "settare" (File>Imposta pagina>)

Margini	Pagina		Col	onne
A • Verti	cale	A) o o	rizzontale
Foglio				
Dimensioni:	A4			
Alimentazione:				
Stampante per P	annello com	andi —		
C Stampante pr	redefinita			
Stampante sp	pecifica		St	ampante

premendo <Stampante>

può selezionare una stampante diversa tra quelle installate sul suo computer

Nome: PDFCreator Proprietà Stato: Bluebeam PDF Printer Fax Fax Tipo: KONICA MINOLTA magicolor2300W Microsoft Office Document Image Writer Percorso: Microsoft Office Document Writer	Proprietà
Stato: Bluebeam PDF Printer Fax Tipo: KONICA MINOLTA magicolor2300W Microsoft Office Document Image Writer Microsoft VFS Document Image Writer	W
Percorso: Microsoft Office Document Image Writer	Writer
	WILLEI
Commento: PDFCreator	

Tale impostazione deve essere effettuata per tutti i report, una volta effettuata viene memorizzata nel database. **Per evitare questa procedura che risulta lunga e origine di possibili errori**, viene in soccorso questa utility che definisca per tutti i report la stampante predefinita.

Gli utenti in rete ad esempio possono definire una stampante locale come predefinita, o viceversa. In occasione di un cambio stampante, risulta immediato effettuare l'operazione di settaggio, semplicemente ultilizzando questa procedura automatizzata

:: Definisce Stampante Predefinita :: frmDefinisciStampante ©	ing. Carlo S
Imposta la stampante PDFCreator,winspool,Ne00:	
	? 📭

Gli utenti in rete ad esempio possono definire una stampante locale come predefinita, o viceversa. In occasione di un cambio stampante , risulta immediato effettuare l'operazione di settaggio , semplicemente ultilizzando questa procedura automatizzata

Torna a Configurazione

4.8.4 Report Errori

346

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Report Errori

🖽:: Report Err	ori :: frmErrorLo	gView © ing. Car	lo Scaron			?×	
Rapporto Pi	roblemi		Contatta: Carlo Scaroni - EMail sw@scaroniconsulting.it Scaroni Consulting				
Problema N*	443 Programma:	89308.mdb	Data	19/10/2008	Versione S	93.08	
Data File C:\D	ocuments and Settings						
Modulo/Maschera	frmRegManPrev		Routine:	subAntEmailSt	ampaFiltro		
Codice Errore	2465						
Messaggio errore	Linea : 200 - Errore defini	ito dall'applicazione o	dall'oggetto				
Comple	etare con attenzione i	campi sottostanti	- ci aiuter	ete a individu	uare oli err	ori	
A che pupto appare l'	'errore ?				ano gnon		
1. Potete replicare il problema ? No ▼ Passi per riprodurre l'errore 2. Qualcuno ha modificato il software? No ▼ 3. E' la prima volta che ricevete questo Errore ? No ▼ 4. E' la prima volta che utilizzate questa maschera ? No ▼							
Utente	scaronic		Option				
Data Errore	19/10/2008 20.56.50		Mo	stra tutti gli errori			
Stampato 🗖	EMail 🗖	Risolto 🗖	C Mo C Mo	stra solo gli errori stra solo gli errori	risolti in corso		
<u>I</u> nvia E.Mail	<u>S</u> tar	npa	Stampa	- Tutti	E	sci	
Record: I	1 ▶ ▶ ▶	di 114		I			

Visualizza gli errori intercettati

La voce di menu Configurazione Utilità > Report Errori apre la maschera <Rapporto Problemoi> non è altro che lo storico dei Problemi che si sono riscontrati sulla rete . (a differenza di < frmErrorReport> che visualizza solo l'errore corrente.

Se non vi sono errori dovrebbe essere vuota , in caso contrario ha la possibilità di inserire chiarimenti . La maschera <Report Errori> è nata fondamentalmente per utilizzo di Debug, ma poi ho pensato che possa essere utile anche per un amministratore che vuole controllare effettivamente quante volte si ripresenta un problema .

Completare con attenzione i campi sottostanti - ci aiuterete a individuare gli errori							
A che punto appare l'errore ?							
l≩							
Potete replicare il problema ? Qualcuno ha modificato il software? Ela prima volta che ricevete questo Errore ? 4. El la prima volta che utilizzate questa maschera ?	No Passi per riprodurre l'errore No No No No No No No No No No						
Comment							

compilare i campi nella figura soprastante :

- a che punto appare l'errore : indicare ad esempio volendo uscire dalla maschera premendo il pulsante di uscita, senza aver inserito nessun dato
- potete replicare il problema : Sì ripetendo la sequenza l'errore si ripresenta oppure NO è capitato una volta.
- qualcuno ha modificato il software : immettere Sì solo per chi ha versioni MDB o ACCDB e ha effettuato modifiche su maschere, report o moduli

Quando l'errore si ripresenta occasionalmente descrivete i : PASSI PER RIPRODURRE L'ERRORE in quale situazione si presenta l'errore

Gli errori si dividono in quattro categorie :

- 1. Errore segnalato da un messaggio a video : [nota] non tutti gli errori sono intercettabili dalla presente maschera alcuni sono solo visualizzabili a video: per la comunicazione all'autore è indispensabile effettuare un ALT+STAMP quindi aprire un editor di testo ad esempio Word ed eseguire l'azione INCOLLA, commentare la situazione e inviare il file all'autore
- 2. ERRORE NON BLOCCANTE : errore visualizzato nella presente maschera , utilizzando il pulsante Esci è possibile comunque proseguire senza anomalie , tale tipologia di errore è bene segnalarla all'autore costituisce una anomalia MINORE dovuta a un comportamento del programma non noto o a un comportamento dell'utilizzatore non conosciuto o previsto.
- 3. ERRORE BLOCCANTE : l'errore viene visualizzato nella presente maschera, il comando richiesto non svolge l'attività richiesta, costituisce una anomalia GRAVE (BUG del Programma) dovuta a un comportamento del programma non noto o a un comportamento dell'utilizzatore non conosciuto o previsto, tale tipologia di errore va segnalata all'autore, completando al meglio i campi della maschera.
- 4. BLOCCO del Programma : l'errore non viene visualizzato nella presente maschera, provoca l'uscita da Microsoft Access, o il blocco del sistema da cui è possibile uscire con la combinazione CTRL+ALT+ CANC, tale tipologia di errore va segnalata all'autore, solo dopo essersi accertati che la versione di Microsoft Access, sia aggiornata agli ultimi services pack, il Sistema operativo non denunci malfunzionamenti dovuti a Virus, Malware ecc.

Pannello Configurazione Utilità

lità Torna a Sommario

nmario Torna a Configurazione

4.8.4.1 frmErrorReport

questa maschera permette di fornire un rapporto all'autore degli errori intercettati .

Si invita ad utilizzare il pulsante Email per fornire un rapporto del problema individuato .

Ho pensato di introdurre una routine di intercettazione degli errori , a dire il vero non intercetta tutti gli errori , ma solo quelli considerati come tali da Access e DAO.

In modo automatico apre la maschera <frmErrorReport> e chiede di completare alcuni campi per chiarire in quale situazione si è presentato l'errore.

Poi l'utente ha la possibilità di stampare un report e/o di inviarmi una email che contiene i dati di <tblErrorLog>

Completare con attenzione i campi	sottostanti	- ci aiuterete a individuare gli errori						
A che punto appare l'errore ?								
l≩								
1. Potete replicare il problema ?	No 💌	Passi per riprodurre l'errore						
2. Qualcuno ha modificato il software?	No							
3. E' la prima volta che ricevete questo Errore 7	No							
4. E' la prima volta che utilizzate questa maschera ?	No 💌							
Commenti								
	1							
	~							

compilare i campi nella figura soprastante :

- a che punto appare l'errore : indicare ad esempio volendo uscire dalla maschera premendo il pulsante di uscita, senza aver inserito nessun dato
- potete replicare il problema : Sì ripetendo la sequenza l'errore si ripresenta oppure NO è capitato una volta.
- qualcuno ha modificato il software : immettere Sì solo per chi ha versioni MDB o ACCDB e ha effettuato modifiche su maschere, report o moduli

Quando l'errore si ripresenta occasionalmente descrivete i : PASSI PER RIPRODURRE L'ERRORE in quale situazione si presenta l'errore

Gli errori si dividono in quattro categorie :

- 1. Errore segnalato da un messaggio a video : nota <u>non tutti gli errori sono intercettabili</u> dalla presente maschera, alcuni sono solo visualizzabili a video: per la comunicazione all'autore è indispensabile effettuare un ALT+STAMP quindi aprire un editor di testo ad esempio Word ed eseguire l'azione INCOLLA, commentare la situazione e inviare il file all'autore
- 2. ERRORE NON BLOCCANTE : errore visualizzato nella presente maschera , utilizzando il pulsante Esci è possibile comunque proseguire senza anomalie , tale tipologia di errore è bene segnalarla all'autore costituisce una anomalia MINORE dovuta a un comportamento del programma non noto o a un comportamento dell'utilizzatore non conosciuto o previsto.
- 3. ERRORE BLOCCANTE : l'errore viene visualizzato nella presente maschera, il comando richiesto non svolge l'attività richiesta, costituisce una anomalia GRAVE (BUG del Programma) dovuta a un comportamento del programma non noto o a un comportamento dell'utilizzatore non conosciuto o previsto, tale tipologia di errore va segnalata all'autore, completando al meglio i campi della maschera.
- 4. BLOCCO del Programma : l'errore non viene visualizzato nella presente maschera, provoca l'uscita da Microsoft Access, o il blocco del sistema da cui è possibile uscire con la combinazione CTRL+ALT+ CANC, tale tipologia di errore va segnalata all'autore, solo dopo essersi accertati che la versione di Microsoft Access, sia aggiornata agli ultimi services pack, il Sistema operativo non denunci malfunzionamenti dovuti a Virus, Malware ecc.

Vi sarò grato se utilizzate questa maschera i vostri personali sono tutelati dalla legge DLGS 196/2003 (privacy)

4.8.5 Controlli Iniziali

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Controlli Iniziali

Ad ogni avvio del programma vengono eseguiti diversi controlli questo pulsante permette di eseguirli nuovamente anche a programma avviato vedi <u>Controlli ad ogni avvio</u> 28

Torna a Configurazione

Pannello_Comandi_Principale

4.8.6 Variazione Schedulazione Scadenze

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Variazione Schedulazione Man Preventive **Funzionalità disponibile solo nella versione Professional

Scopo : per svariati motivi (errato inserimento , spostamento voluto della scadenza) si rende necessario modificare lo scadenzario delle manutenzioni preventive . la Maschera visualizza solo le manutenzioni preventive aperte

> Interventi Preventivi Dettaglio 153

Mostra le scadenze non ancora chiuse (registrazione dell'intervento non ancora effettuato) se necessario si può variare la SCADENZA

Operazione non consigliata ad utenti che non conoscono a fondo il programma

(ad esempio la data non deve essere antecedente a registrazioni già effettuate) Se la manutenzione Preventiva è con periodicità <N° giorni dall'ultimo intervento la maschera si presenterà con una riga

:: Variazione 9	Schedulazione Scade	nza:: frm	Schedule		
IdSchedule	IdManutenzionePrev	Data	Manutenzione Preventiva		IdMatricola
4091	86	17/05/2011	Pulizia Filtri Secondari (sottopavimento) Anello		AnelloRaf
Acces	so : Completo			8 8 1	88 10
Record: 14 4	1 🕨	▶ } * di 1 ((Filtrati)		

ad esempio la prossima scadenza indicata è 17/09/2011, avendo corretto la data di effettuazione in 10/08/2011, ed essendo la periodicità ogni 60 gg si provvederà a correggere la prossima scadnza in 10/10/2011

📴 il pulsante abilita la modifica del campo DATA (Doppio clic per selezione da <u>Calendario</u> ठिगे)

Ad esempio da <17/09/2011> a 10/10/2011

ļ	FILTRO Matricola DISPONIBIE in Modelini Modifica >									
			(ORDINAMENTI elle Crasanta elle Daeraseanta						
	IdSchedule	IdManutenzionePrev	Data	Manutenzione Preventiva	IdMatricola					
Í	1227	759	10/12/2013	AU.E.01 Controllo quadri elettrici e strumentazione elettrica	AU01					
i	803	757	21/02/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
Ī	804	757	11/04/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
ĺ	805	757	11/06/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
	806	757	11/08/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
ĺ	807	757	11/10/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
ĺ	808	757	11/12/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU01					
	1228	762	16/12/2013	AU.E.01 Controllo quadri elettrici e strumentazione elettrica	AU02					
ĺ	814	760	11/12/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
ĺ	813	760	11/10/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
l	812	760	11/08/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
ĺ	810	760	11/04/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
	809	760	11/02/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
	811	760	11/06/2013	AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta	AU02					
ĺ	320	42	08/07/2013	8Aa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione	8A01					
ļ	930	44	11/11/2013	Baa.M.08 Cambio degli olii	8A01					
ĺ	148	36	07/01/2013	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	BA01					
l	315	36	11/03/2013	8Aa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A01					
Į	1083	45	29/04/2013	Baa.E.01 Controllo serraggio morsetti motore	8A01					
ĺ	1084	45	29/10/2013	8aa.E.01 Controllo serraggio morsetti motore	8A01					
l	319	36	11/11/2013	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A01					
ĺ	316	36	06/05/2013	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	BA01					
	317	36	08/07/2013	8Aa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A01					
I	318	36	09/09/2013	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A01					
ĺ	155	42	07/01/2013	8Aa.M.06 Controllo cinghie di trasmissione	BA01					
ļ	326	980	11/11/2013	8Aa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A02					
ĺ	325	980	09/09/2013	BAa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	BA02					
ĺ	324	980	08/07/2013	8Aa.M.01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione	8A02					
1	931	982	11/11/2013	Baa.M.08 Cambio degli olii	8A02					

<u>Se la manutenzione Preventiva è con periodicità</u> <u>diversa da <N° giorni dall'ultimo intervento> la</u>

maschera si presenterà con varie righe

:	Variazione S	ichedulazione Scade	nza:: frm	mSchedule	
				FILTRO Matricola DISPONIBIE in Modelità Modifica >	
				ORDINAMENTI elle Cresente elle Decrescente	
	IdSchedule	IdManutenzionePrev	Data	Manutenzione Preventiva IdMatricola	
₽	1227	759	10/12/2013	3 AUE.01 Controllo quadri elettrici e strumentazione elettrica AU01	
	803	757	21/02/2013	3 AU.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta AU01	
	804	757	11/04/2013	3 AU.M.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta AU01	
	805	757	11/06/2013	3 AUM.01 Controllo ed eventuale sostituzione guarnizione tenuta porta AU01	
	806	/5/	11/08/2013	3 AUX 01 Controllo ed eventuale sostitutione guarnitione teruta porta AU01	
	000	757	11/10/2013	3 AUM OL Controllo de eventuale sostituzione guarnizione tenuta posta AUOL	
	1228	737	16/12/2013	3 No. 101 Controllo e determane sostrumone guarnisone denuta porta NO01	
	814	762	11/12/2013	AUX Controllo que en electrica e su unienzable electrica moto	
	813	760	11/10/2013	Aut M Controlle de eventuale sostitucione guarnione tenute porta Auto:	
	013	760	11/08/2012	All M O Controlle de exercitar la sostitucione guarantidose tenuta porta Al02	
	810	760	11/04/2013	3 AUX 60 Controllo de ventuale sostituatione guardidine denua porta AU22	
	809	760	11/02/2013	Autor Controllo de eventuale sostitucione suscipione tentra porta Autor	
	811	760	11/05/2013	All M C Controlle et eventuele sostitutione sumptione terusta porta	
	320	42	08/07/2013	Show to Control to elementaria sostituzione guerrizione denuta porta nota 2001	
	920	44	11/11/2013	Bas Mos Combine derived and an annual server and a serve	
	148	36	07/01/2013	3 Bala M. O Cammo degroom Brock - Battifica o Sostitucione BAD1	
	315	36	11/03/2013	BAS MOT Verification Rectification Statisticas BA01	
	1092	45	29/04/2012	2 Bas E O Control o recreation mortanti motore BA01	
	1084	45	29/10/2013	Sear Col Control servago morati motore Beol	
	319	36	11/11/2013	BAA 01 Verifica freei - Rettifica o Sottiutione BA01	
	316	36	06/05/2013	BAA.M.O.I. Verifica freei - Retrifica o Sostituzione BAO1	
	317	36	08/07/2013	SAa MO1 Verifica frani Sattifica o Sostitutione SAO1	
	318	36	09/09/2013	BAA 01 Verifica free: Battifica o Sottiutione BA01	
	155	42	07/01/2013	Real MOS Controllo rinchie di trasmissione Real	
	326	980	11/11/2013	BAa 01 Verifica freni - Rettifica o Sottiuzione BA02	
	325	980	09/09/2013	3 8Aa M 01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione 8A02	
	324	980	08/07/2013	3 BAa M 01 Verifica freni : Rettifica o Sostituzione BA02	
	931	982	11/11/2013	3 Bas.M.OS Cambio degli olii BA02	
F	Access	io : Comoleto	LEGGI		
Re	cord: 14 🛛	1 1	N ▶∰ di97	175	
Pe	r abilitar	e le Modifich	ie 📑	il pulsante abilita la modifica del campo DATA	
Pe	r effettua	are una <mark>Canc</mark>	ellazio	one : prima il pulsante 🖾 poi 🛄	
Pe var	r effettua iare la d	are un' <mark>Aggiu</mark> lata di Scade	<mark>nta</mark> pri enza	ima il pulsante 🖃 poi 💾 , il pulsante duplica la scadenza corr	ente e chiede
No	ta BENI	E : Per Mod	ificare	Io Scadenzario vedi anche Modifica Manutenzioni Preventive	
Pa	annello_l	Registrazioni	Regist	tra Manutenzioni Preventive	

4.8.7 Variazione Schedulazione Scadenza Km Ore

Pannello Comandi Principale> Pannello Configurazione e Utilità > Variazione Schedulazione Man Preventive Km Ore**Funzionalità disponibile solo nella versione Professional

Scopo : per svariati motivi (errato inserimento , spostamento voluto della scadenza) si rende necessario modificare lo scadenzario delle manutenzioni preventive . la Maschera visualizza solo Le manutenzioni preventive Km Ore APERTE

> Interventi Preventivi Dettaglio 153

Mostra le scadenze non ancora chiuse (registrazione dell'intervento non ancora effettuato) se necessario si può variare la SCADENZA {KmOre}

Operazione non consigliata ad utenti che non conoscono a fondo il programma

(ad esempio: KmOre non deve essere antecedente a registrazioni già effettuate)

	IdSchedule	•	<					
	IdSchedule			FILTRI DISPONIBILI (Modalità Modifica) >				
ł	IdSchedule			ORDINAMENTI elle Cresente elle Decrescente				
·		IdManutenzionePre	KmOre	Manutenzione Preventiva	IdMatricola			
1	2	5	34207	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR02			
	6	7	29200	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TRO3			
1	11	8	12550	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TRO4			
1	16	9	75210	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR05			
1	22	10	29800	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TROG			
1	32	13	25320	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TROS			
1	37	14	34070	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR09			
	42	15	29014	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR10			
1	47	16	49983	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR11			
	52	17	70300	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR12			
1	103	18	38980	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR13			
	62	19	\$\$200	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR14			
1	102	21	35150	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR19			
1	72	22	26750	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR20			
1	77	23	20750	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR21			
1	104	24	82250	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR22			
1	87	25	80690	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR23			
1	92	26	88820	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR24			
1	97	27	75850	TRb.M.01 Revisione dei fusi	TR25			
1	105	28	90000	CO.M.01 Manutenzione generale	COMPRESO1			
1	106	29	100000	CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole	COMPRESO1			
1	107	32	100000	CO.M.01 Manutenzione generale	COMPRESO2			
1	108	33	100000	CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole	COMPRESO2			
1	111	37	100000	CO.M.01 Manutenzione generale	COMPRESO4			
1	112	38	100000	CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole	COMPRESO4			
1	113	39	100000	CO.M.01 Manutenzione generale	COMPRESO5			
1	114	40	100000	CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole	COMPRESO5			
-1	109	41	100000	CO.M.01 Manutenzione generale	COMPRESO3			
		42	100000	CO.M.03 Controllo ed eventuale revisione valvole	COMPRESO3			

4.8.8 Amministrazione Database

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Amministrazione Database

Per utilizzo del database in multiutenza

:: A	nministrazione Database :: frmDatabaseAdministration								
	 Disabilita il Login dei Nuovi Utenti (Immediatamente) Domanda agli utenti di finire e hiudere il Database (attesa 1 Minuto). Ripeti la richiesta ogni Minuto Forza gli utenti Rimanenti ad uscire (Attendi 2 Minuti) 								
	Contenuto del file di blocco : t I LDB	Aggiorna							
	Nessun Utente ha aperto le Tabelle Collegate								
	Nota: Il contenuto del file di blocco si aggiorna ogni 5 second.	1							
	Backup diamo (lun,ven) Backup diamo giorno t ndb t hdb								
	Svuota tabella <tblerrorlog> Svuota tabella <tblloginlogout></tblloginlogout></tblerrorlog>								
	8	₩? 8 ₽							

Questa maschera permette di Mostrare gli utenti al momento collegati alle Tabelle collegate e gestire il loro scollegamento in caso di necessità di manutenzione sul database o sul sistema.

Nella versione FreeWare è possibile solo visualizzare gli utenti collegati (non è possibile gestire messaggi agli utenti e il loro scollegamento)

Premendo il pulsante 🎴	
AUTENTICAZIONE richiesta per : scaronic	×
INSERIRE PASSWORD PER ACCEDERE a : Amministratione Database - fmDatabaseAdministration	ОК
	Annulla
	?
·	

si passa alla possibilità di gestione ora è quindi possibile per l'amministratore scegliere

1 - la prima opzione impedisce a nuovi utenti ad entrare nel Database

2- il programma apre una finestra a video degli utenti collegati (visibili nella finestra) invitandoli ad uscire dall'applicazione

l'amministratore può controllare a video quando tutti gli utenti sono usciti

3- L'amministratore atteso un certo tempo può attivare anche questa opzione che forza la chiusura dell'applicazione agli utenti

NOTA BENE : Per la versione FREEWARE non viene comunicata la Password

Introduzione

Aprendo da una qualsiasi Utente il Programma, Access genera un file con lo stesso Nome ed estensione (.LDB)

Il file tra l'altro contiene le informazioni degli utenti che attualmente stanno condividendo il database e le politiche di modifica dei record.

Il database delle tabelle collegate genera un file LDB quando dal Programma viene aperta una maschera che legge dei dati contenuti nelle tabelle (non tutte le maschere leggono dei dati).

Quando una tabella collegata è aperta da almeno un Un utente tramite una Maschera, si genera un file del tipo t_nomeprogramma.ldb, se altri utenti contemporaneamente accedono ad una qualsiasi tabella il file t_nomeprogramma.ldb registra da quali utenti è condiviso.

Quando gli utenti "lasciano" le maschere che accedono alle tabelle il t_nomeprogramma.ldb perde le loro tracce.

Funzionamento :

Questa Maschera sfrutta le possibilità sopra descritte.

In particolare "Legge" il contenuto di "t_nomeprogramma.ldb" e lo visualizza nella finestra

Quando forza gli utenti ad uscire dal database . Si libera il DB delle Tabelle collegate (Back End).

Tutti gli utenti devono uscire prima che il file di Blocco possa essere eliminato (.ldb).

(Non possono rimanere aperte Maschere nella sessione).

Quando tutti gli utenti sono usciti dal database il contenuto del File di Blocco mostrerà : "Nessun Utente Collegato"

Appena tutti gli utenti sono usciti dal database, Lei può cominciare i compiti di amministrazione. Tenga questa Maschera aperta fino a ché Lei ha completato i Suoi compiti di amministrazione.

Altrimenti è possibile che i Suoi utenti possano riaprire di nuovo il database

Pulsanti

Backup Data file Tabelle Collegate :Riduce le dimensioni del File delle tabelle collegate crea una copia del file (nomefile_copia_annomesegiorno.mdb)

effettua di fatto anche un backup del file delle tabelle collegate

Ogni volta che si effettua I operazione di backup i nuovi file sostituiscono quelli precedenti con lo stesso nome della Data

Backup Giorno file Tabelle Collegate :

Riduce le dimensioni del File delle tabelle collegate crea una copia del file (nomefile_copia_Lunedì.mdb) Se l'installazione delle Tabelle è su Server dotato di procedura automatica di BACKUP, questa procedura è da considerarsi ridondante

Questa operazione va eseguita giornalmente, preferibilmente a fine giornata di lavoro.

Crea una nuova copia del file di Back End il vecchio file viene rinominato aggiungendo al nome originale_copia_ giorno

Ogni volta che si effettua I operazione di backup i nuovi file sostituiscono quelli precedenti con lo stesso nome del giorno.

Svuota Tabella <tblErrorLog>

degli errori segnalati dal programma (può servire per diminuire la dimensione del database t_manutxxyy)

Svuota tabella <tblLoginLogout>

registrazioni di accesso al database (può servire per diminuire la dimensione del database t manutxxyy)

Torna a Configurazione

4.8.9 LogIn & LogOut Utenti

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Login e Log Out Utenti*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

**Funzionalità disponibile solo nella versione Professional (non disponibile per versioni STANDARD)

SCOPO : controllare gli accessi ad Database. (ad uso dell'amministratore)



La Password viene comunicata dall' Autore al cliente delle versioni a pagamento.

	Login e Logut Utenti ::	frmLoginLogout				
	LoginLogoutID	UserID	ComputerID	DateOfEntry	DateOfExit	•
▶	20	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 15.20.02		
	19	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 15.09.00		
	18	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.59.58	23/04/2012 13.00.15	
	17	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.46.09		
	16	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.39.43	23/04/2012 12.43.57	
	15	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.35.33		
	14	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.30.38		
	13	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12:29:25	23/04/2012 12:29:47	
	12	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.28.30		
	11	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 12.09.46		
	10	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 11.12.11		
	9	scaronic	AMD64-3000	23/04/2012 11.10.44		
	8	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 21.23.12	22/04/2012 23.15.49	
	7	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 21.20.05	22/04/2012 21.20.33	
	6	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 21.17.06		
	5	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 21.15.57		
	4	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 19.53.19		
	3	scaronic	AMD64-3000	22/04/2012 19.52.14	22/04/2012 19.53.11	
	2	larson	AHPDX0183	21/05/2009 12.37.16	21/05/2009 12:37:17	
	1	larson	AHPDX0183	21/05/2009 12.37.05	21/05/2009 12:37:16	
	Accesso : Completo				8 등 환	
Rec	cord: I4 🕢	1 • • • • • di 20				

in questa maschera oltre alla visualizzazione è ammessa la **sola Cancellazione dei records** indipendentemente dai Permessi assegnati

Torna a Configurazione

Pannello_Comandi_Principale

4.8.10 Log Maschere & Reports

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Log Maschere & Reports **Funzionalità disponibile solo nella versione Professional *** Funzione attiva dalla versione xx.93.32

SCOPO : controllare gli accessi a Maschere e Reports (ad uso dell' amministratore)

All'apertura viene chiesta la password di accesso



La Password viene comunicata dall' Autore al cliente delle versioni a pagamento.

	: Log Forms 8	& Reports : frmLog	Doc						
	S		MASCHERA DI	SOLA VISUAL	IZZAZIONE E' CONSENTITO ELIM	DIARE I REC	ORD		<u> </u>
	Seleziona il C	Campo da Filtrare	Seleziona il Filtro						_
			<u>-</u>	· ·	Applica Fitro Trova Primo	Trova S	uccessivo		deto
	LogDocID	OpenDateTime	CloseDateTime	DocTypeID	DocName	DocHWnd	ComputerName	WinUser	CurView
Ľ	1	23/01/2021 15:08:19	23/01/2021 15:08:42	Form •	J#mucenza	264082	JAMD64-3000	Iscaronic	torm •
	2	23/01/2021 15:14:52	23/01/2021 15:14:55	Form •	[frmLicenza	656372	AMD64-3000	Iscaronic	form •
	3	23/01/2021 15:39:00	23/01/2021 15:39:08	Form •	frmSelezioneInCarico	525258	AMD64-3000	scaronic	form •
	4	23/01/2021 15:39:30	23/01/2021 15:39:34	Form 💌	frmLicenza	198382	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	5		23/01/2021 15:40:03	Form •	frmLoginLogout	263918	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	6	23/01/2021 15:40:07		Form 💌	fmDatabaseAdministration	329454	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	7	23/01/2021 15:58:27	23/01/2021 15:58:29	Form 💌	fmDefinisciStampante	329510	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	8	23/01/2021 15:58:32	23/01/2021 15:58:34	Form 💌	[frmErrorLogView	395046	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	9	23/01/2021 15:58:47	23/01/2021 15:58:52	Form •	frmConfigurazione	460582	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	10	23/01/2021 16:00:01	23/01/2021 16:00:04	Form 💌	frmLicenza	330056	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	11	23/01/2021 16:11:35	23/01/2021 16:11:52	Report 💌	rptProblemiGroupFor_Scaduti	656606	AMD64-3000	scaronic	
	12	23/01/2021 16:13:08	23/01/2021 16:13:18	Form •	frmLoginLogout	788754	AMD64-3000	scaronic	form 💌
	Invia a :			NON VENGONO	REPORT				
	Cartella Predefi per il salvatappi	nita C/Users'sca	ronic\Desktop\				Svuot	ta Log Doc	? P
Re	cord: 📕	1) H	▶# di 26						

Registra per ogni maschera o reports l'apertura e la chiusura , il PC , l'Utente .

Può essere utile per diagnosticare eventuali problematiche di accesso contemporaneo da parte di vari utenti,

chiusure anomale, inoltre, per verificare se alcune parti del programma vengono poco utilizzate.

Mentre è possibile filtrare i campi della maschera i report non sono filtrabili.

E' possibile eliminare singolarmente le varie righe , evidenziando il record e premendo <CANC> ,

per svuotare completamente tutti i record

Ultimo Aggiornamento 11/03/2021 16:19:28

4.8.11 Audit_Trail

Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione e Utilità > Audit_Trail *** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

**Funzionalità disponibile solo nella versione Professional

SCOPO : controllare le variazioni effettuate dagli utenti al Database. (ad uso dell' amministratore)



La Password viene comunicata dall'Autore al cliente della versione PROFESSIONAL.

Procediamo con un esempio : (l'esempio è riferito al programma Problem Solving ma è analogo a questo programma)

Scopo ripristinare una modifica effettuata

356

:: Audit Trail :: frmAudit_Trail											
S			MASCHERA	DI SOLA VISUAL	IZZAZION	E E' CONSENTI	TO ELIMINARE I R	ECORD			
Sele	Select Elter Field Enter Pilter Value										
		<u>``</u>		<u> </u>	Apply File	r Find Einst	Find Next		Accesso:	Completo	
Problema	2015-0059	_ ``			(Data Modifica :	13/12/2015 11.3	37.18	Record nº :		47
Campo :	Origine		Commento	Record edited		Jtente :	scaronic				
Ante Modif	ica :				0	Dopo Modifica :					
IL CLIENTE FATTURA I AVER RICE HA COMUN UNDRA DI ELIMINARE CHE IL DAN MERCE ALL NON è 5TA DIMENTICA ALLEGO AL DIMENTICA ALLEGO VER ALL'UFFICI Senza anno riscontro. Si rimette a	UEHLINGER AG ISI/IS DEL 9/03 VITO N. 8 CART IECATO CHE QUE I CARTONE NO I CARTON	(E161) IN RIF, ALL (15 HA SEGNALATO (15 HA SEGNALATO (15 HA SEGNALATO (15 HA SEGNALATO (15 HA SEGNALATO STA ANOMALIA GLI NON RIGUARDAVA INTO HANNO DONU I CONFORMI. INOL NON RIGUARDAVA ENTANTO NON RIS TAZIONE SUL CMR ITO DELLA MERCE 1 I CREDITO PER LE NALAZIONE DEL CL E per quanto di mia c ni decisione in merit	A CONSEGNA EFFE ALL'AGENTE DI RI IROTTI E SCHACC I E'COSTATA € 30 TO SBANCALARE I TRE HA COMUNICI SOLO IL CARTONE IN QUANTO IL MA TRASMESSA DAL C 8 CF DI AZ.802/N IENTE E DARE RIS ompetenza non è to Sergio Petrone,	TTUATA CON NS FERIMENTO DI LATT. IL CLIENTE .00 OWERO AMERCE PER ATO ALL'AGENTE MA ANCHE LA DIBLE. GAZZINIERE SI E' LIENTE. RICEVUTE CONTRO possibile alcun 19/03/2015		L CLIENTE UEHL ATTURA 15171 HARDAUENTIO HA COMUNICATI N'ORA DI LAVO ELIMINARE I CAI OHE IL DANNEGG MERCE ALL'INTE VON è STATA FA MERCE ALL'INTE VON è STATA FA DANNEGGLATE. ALLEGO ALLA PR L CLIENTE OHE DANNEGGLATE. REGO VERIFICI SI rimette al com Carlo Scaroni - 1	JNGER AG (E161) IN 9 DEL 9/03/15 HA SE 9 DEL 9/03/15 HA SE 10.8 CARTONI DELL 0 CHE QUESTA ANON RO IN QUANTO HAN RTONI NON CONFOR JIAMENTO NON RIG RIO CHE PERTANTO TTA ANNOTAZIONE IT FARLA. IESENTE FOTO DELL ^J DE NOTA DI CREDITI ARE LA SEGNULAZIO MMERCIALE. ne in bola, per quani merciale ogni decision 13/12/2015 11.37.16	RIF, ALLA CONSEGN GNALATO ALL'AGEN GNALATO ALL'AGEN MALTA GLI E'COSTAT NO DOVUTO SBANC. UMI. INOLTRE HA CO JARDAVA SOLO IL NON RISULTA LESSE SUL OMR IN QUANTO A MERCE TRASMESSA O PER LE 8 CF DI AZ NE DEL CLIENTE E DA to di mia competenza ne in merito Sergio Pe :	IA EFFETTUATA TE DI RIFERIMA CHIACCIATI. II ALARE LA MER MUNICATO ALL ARTONE MA AN REC VENDIBALE. DI L MAGAZZIN A DAL CLIENTE. 802/N RICEVU ARE RISCONTR non è possibil trone, 19/03/2	A CON NS NTO DI L CLENTE ERO ERO CAGENTE CAGENTE CAE LA IERE SI E' TE 0 0 2 e alcun 015	
Invia a :	Q @ (= 🛛 🛓	Filtra il REPOR Problema corr	T in base al ente 🕅	REPORT	H I		Record 1 o	f3		
Cartella Pred per il salvata	definita 1999io :	Documents and Setti	ngs'scaronic\Desktop)							81	Þ

Ricerchiamo il Problema in Select Filter Field

Select Elter Field		Enter Filter Value			
Problema	<u> </u>	#Nome?	Apply Filter	Find Eirst	Find Next
	*				

ad esempio il Problema 2015-0059

Select Elter Field	Enter Filter Value			
Problema 💌	sNome?	Apply Filter	Find Eirst	Find Next
	20150059	5		

Applichiamo il Filtro



e notiamo che ci sono 2 modifiche effettuate

:: Audit Trail :: frmAudit_Trail														
MASCHERA DI SOLA VISUALIZZAZIONE E' CONSENTITO ELIMINARE I RECORD														
Select Elter Field Enter Filter Yalue						_								
	Apply.						Filter Find Erst Find Next Accesso :					_		
Pro	blema	2015-0059					Data Modifica :	13/12/20	15 11.37.18	Record nº :		47		
Car	npo:	Origine		Commento	Record edited		Utente :	scaronic						
Ant	e Modific	ca:					Dopo Modifica :					_		
Ante Modifica : IL CLENTE UEHLUNGER AG (E161) IN RIF. ALLA CONSEGNA EFFETTUATA CON NS FATTURA 151719 DEL 9(03/15 HA SEGNALATO ALL'AGENTE DI RIFERIMENTO DI AVER RICEVUTO N. 8 CARTONI DELL'AZ.802/N ROTTI E SOLIACCIATI. IL CLENTE HA COMUNICATO CHE QUESTA ANOMALIA GLI E'COSTATA (E 30,00 OWERO UN'ORA DI LAVORO IN QUANTO HANNO DO'UTO SANCALARE LA MERCE PER ELMENARE I CARTONI NON CONFORMI. INOLTRE HA COMUNICATO ALL'AGENTE O'E IL DANNEGGIAMENTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANO-E LA MERCA ALL'INTERNO O'HE PERTANTO NON RISULTA E SSERE VANDIBILE. NON È STATA FATTA ANNOTAZIONE SUL C'ME IN QUANTO IL MAGAZZINIERE SI E' DIMENTICATO DI FARLA. ALLEGO ALLA PRESENTE FOTO DELLA MERCE TRASMESSA DAL CLIENTE. IL CLIENTE CHIEDE NOTA DI CREDITO PER LE 8 OF DI AZ.802/N RICEVUTE DANNEGGIATE. Nº 1500 (E PREGO VERIFICARE LA SEGNALAZIONE DEL CLIENTE E DARE RISCONTRO ALL'UFFICIO COMMERCIALE. Senza annotazione in bola, per quanto di mia competenza non è possible alcun riscontro. Si rimette al commerciale ogni decisione in merito Sergio Petrone, 19/03/2015							L CLIENTE UEH-LINGER AG (E161) IN RIF. ALLA CONSEGNA EFFETTUATA CON NS FATTURA 151719 DEL 9/03/15 HA SEGNALATO ALL'AGENTE DI RIFERIMENTO DI AVER RICEVUTO N. 8 CARTONI DELL'AZ.802/N ROTTI E SCHIACCIATI. IL CLIENTE HA COMUNICATO CHE QUESTA ANOMALIA GLI E'COSTATA (E 30,00 OWERO UN'ORA DI LAVORO IN QUANTO HANNO DOUVTO SBANCALARE LA MERCE PER ELIMINARE I CARTONI NON CONFORMI. INOLITRE HA COMUNICATO ALL'AGENTE CHE IL DANNEGGIAMENTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUARDAVA SOLO IL CARTONE MA ANCHE LA MERCE ALL'INTERNO CHE PERTANTO NON RIGUANTO IL MAGAZZINIERE SI E' DIMENTICATO DI FARIA. ALLEGO ALLA PRESENTE FOTO DELLA MERCE TRASMESSA DAL CLIENTE. IL CLIENTE CHIEDE NOTA DI CREDITO PER LE 8 CF DI AZ.802/N RICEVUTE DANNEGGIATE. PREGO VERIFICARE LA SEGNALAZIONE DEL CLIENTE E DARE RISCONTRO ALL'UFFICIO COMMERCIALE. Senza annotazione in bolla, per quanto di mia competenza non è possibile alcun riscontro. Si rimette al commerciale ogni decisione in merito Sergio Petrone, 19/03/2015 Carlo Scaroni - 13/12/2015 11.37.16 :							
Inv	ia a z	Q @	_ 🛛	Fitra i REPC Problema co	RT in base al rrente	REPO	RT H	4 > H	×	Record 1 of 3				
Carte per il	sla Prede salvataç	efinita ggio :	CI/Documents and	Settings/scaronic\Deskto	b/				•••		81	Þ		

con i pulsanti di spostamento è possibile vedere le 2 modifiche effettuate e selezionare quella di interesse

(nel caso dovessi ripristinare un testo o parte di esso posso selezionare il testo e copiarlo negli appunti e poi aprendo PROBLEMI incollarlo.)



La Maschera consente la sola ELIMINAZIONE del record corrente, non è possibile effettuare modifiche.

Il report è condizionato dalle scelte effettuate in:



per chiarimenti vedi

utilizzando il pulsante REPORT

NOTA BENE :E' possibile stampare con le opzioni Invia 55

Torna a Configurazione

Invia a :

Pannello_Comandi_Principale



5 Definizioni e Termini usati nel Programma

Manutenzione Preventiva 3559 Manutenzione Preventiva a Km o Ore 3569 Definizione Costi 3569 Livello di Riordino 3660 MDO: Manodopera Interna Ore 3660 Definizioni UNI EN 13306 3671 Definizioni KPI 3680

Torna a Sommario

5.1 Manutenzione Preventiva

Manutenzione Preventiva

ha lo stesso significato attribuito dalla <u>UNI EN 13306</u> alla MANUTENZIONE PREVENTIVA e si intende anche come MANUTENZIONE PROGRAMMATA, Manutenzione Ciclica, Manutenzione secondo Condizione, Manutenzione predittiva, VEDI <u>Strategie e Tipologie di Manutenzione</u>

- Assicurazioni
- Collaudi (esempio Bollino Blu)
- Tassa di proprietà
- Permessi di circolazione

Il programma gestisce intervalli di tempo tra due manutenzioni costanti e

- <u>Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti</u> 392
- Manutenzioni Preventive a data Fissa 392
- Manutenzioni Preventive che hanno un termine 392

Pulsanti Torna a Sommario

5.2 Manutenzione Preventiva a Km o Ore

Manutenzione Preventiva a Km o Ore

ha lo stesso significato attribuito dalla <u>UNI EN 13306</u> [361] alla MANUTENZIONE PREVENTIVA e si intende anche come MANUTENZIONE PROGRAMMATA Manutenzione Ciclica , Manutenzione secondo Condizione, Manutenzione Predittiva VEDI <u>Strategie e Tipologie di Manutenzione</u> [365] Si differenzia da <u>Manutenzione Preventiva</u> [359] perché le manutenzioni sono programmate secondo uno Scadenzario espresso in km o ore

5.3 Definizione Costi

Nel programma vengono utilizzate le seguenti definizioni

- **FP** = Tempo di Fermo Produttivo della Macchina dovuto a manutenzione e a guasto (era FM per le versioni < xx.93,13)
- **CM** = Costo Orario Macchina (o Costo di Indisponibilità) (generalmente si fa coincidere con il costo di vendibilità dell' ora macchina, può anche essere il costo orario di ammortamento della macchina)
- CFM = Costo Fermo Macchina (FP * CM)
- TI= Tempo Impiegato dalla Manodopera interna per le operazioni di manutenzione
- CO : Si intende il Costo Orario della Macchina (verrà utilizzato per il calcolo del costo di fermo macchina per manutenzione)=

Si Consiglia di inserire un intervallo temporale di un anno (1 gennaio - 31 dicembre) e di inserire un costo orario anche fittizio esempio (1 €), sarà poi possibile a posteriori definire il costo orario preciso.

 CMDO= Costo orario Manodopera Interna adibito alle operazioni di manutenzione . Definizione UNI10992 : Costo dell'ora Standard : Costo di un ora di Manodopera , medio o distinto per specialità , mestiere ecc. fissato all'inizio di ogni esercizio (generalmente riferito all'anno) durante il quale non può subire variazioni (verrà utilizzato per il calcolo del costo della manutenzione)

360

CMMS : Gestione Manutenzione

- CMDI = Costo Manodopera interna (TI * CMDO)
- **C.Ric.Gen** = Costo ricambi Generici prelevati da magazzino
- C.Ric.Cod = Costo Ricambi Codificati prelevati da magazzino
- MDOEst= Manodopera Esterna ore impiegate
- C.ora MDOEst = Costo Orario Manodopera esterna
- CMdoEst= Costo Manodopera Esterna (MDOEst(h)* C.ora MDOEst)
- Ricambi E : = Ricambi Esterni, ricambi forniti dal manutentore (Terzo)
- CEI = Costi Esterni Intervento (Ricambi + Manodopera esterna + altro)
- CToT = Costo totale (CFM + CMDI + CEI)

5.4 Livello di Riordino

Una corretta gestione delle scorte impone come primo elemento di valutazione l'individuazione del quantitativo minimo di ogni articolo, che deve permanere costantemente in magazzino: questo valore è definito "scorta minima" o "scorta di sicurezza". La scorta minima è quindi la quantità limite che deve sempre trovarsi in magazzino al fine di garantire il regolare svolgimento dei processi produttivi e distributivi. La sua determinazione dipende dal tempo richiesto per l'approvigionamento (lead-time) e dalla quantità che viene assorbita nel periodo intercorrente tra il momento di attivazione dell'ordine ed il momento di disponibilità dei materiali. Il valore può essere calcolato per ogni articolo con la formula:

Scorta minima = GC x (CM x 12)/365 x LS

dove:

- GC sono i giorni di copertura
- CM è il consumo medio mensile
- LS è il livello di servizio (coefficiente di sicurezza), con cui si vuole soddisfare la domanda: ad esempio, un livello del 95% indica che nel 95% dei casi si è in grado di soddisfare le richieste della propria clientela.

5.5 MDO: Manodopera Interna Ore

Semplificando quanto indicato in seguito dalla UNI 10992 il programma considera :

ORE PRESENZA = ORE cartellino (comprendono anche gli straordinari) assimilabili a UNI10992 ORE Lavorabili (a meno degli straordinari)

ORE INDISPONIBILI = Ore per: Visite Mediche, Assemblee Permessi sindacali, Formazione, Permessi Sindacali, rientrano anche le ore trasferite ad altri reparti o mansioni {assimilabili a UNI10992 Ore Non Distribuibili } **ORE DISPONIBILI** = Ore Disponibili per la Manutenzione {assimilabili a UNI10992 Ore Distribuibili } ORE MANUTENZIONE PREVENTIVA = ore per attività di Manutenzione Preventiva {Ore Giustificate} ORE MANUTENZIONE CORRETTIVA = ore per attività di Manutenzione Correttiva {Ore Giustificate} ORE NON GIUSTIFICATE = ORE DISPONIBILI - (ORE MANUTENZIONE PREVENTIVA + ORE MANUTENZIONE CORRETTIVA) {se le registrazioni sono state effettuate correttamente dovrebbero essere = 0 , in caso contrario probabilmente non sono stare registrate correttamente le ORE MANUTENZIONE o le ORE INDISPONIBILI }

FORMULE =

Tempo Presenza = Tempo Disponibile + Tempo Indisponibile

Tempo Disponibile = "tempo di Disponibilità " depurato da tutti i tempi (Mensa, permessi, riposi, etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc).

Tempo Indisponibile = somma di tutti i tempi (permessi , riposi ,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc). (

Manutenzione Preventiva : ∑ delle ore registrate durante gli interventi Preventivi e Preventivi Km/ORE caricate all'operatore.

Manutenzione Correttiva: ∑ delle ore registrate durante gli interventi Correttivi caricate all'operatore.

Non Giustificate : Tempo Presenza - (\sum Manutenzione Preventiva - \sum Manutenzione Correttiva)

NOTA :

La norma UNI 10992 le suddivide in

Ore Teoriche : (riferito al Personale) : risultato delle ore lavorative settimanali (esempio 40 ore) moltiplicate per il
numero delle settimane dell'anno budget (base 52 settimane)

Ore Indisponibili : Comprendono : Festività , Riduzioni d'orario , contrattuale, Ferie, Assenteismo, Permessi **Ore Lavorabili = Ore Teoriche - Ore Indisponibili**

Ore Non Distribuibili = Visite Mediche, Assemblee Permessi sindacali, Formazione, Permessi Sindacali **Ore Distribuibili = Ore Lavorabili - Ore Non Distribuibili + Ore Straordinario**

5.6 Definizioni UNI EN 13306

UNI EN 13306

Si rimanda alla norma citata le definizioni riportate sono uno stralcio dalla norma

Termini Principali 361 Termini Relativi all'Entità 361 Proprietà delle Entità 362 Guasti ed eventi 363 Avarie e Stati 364 Strategie e Tipologie di Manutenzione 365 Attività di Manutenzione 365 Termini Relativi al tempo 366 Logistica dei tempi di manutenzione 367 Indicatori tecnici ed economici 368

5.6.2 Termini Principali

Termini Principali da UNI EN 13306 361

Manutenzione

Combinazione di tutte le azioni tecniche, amministrative e gestionali. durante il ciclo di vita di un'entità, volte a mantenerla o riportarla in uno stato in cui possa eseguire la funzione richiesta

■ Gestione della manutenzione

Tutte le attività di gestione che fissano gli obiettivi, le strategie e le responsabilità della manutenzione e che le attuano utilizzando strumenti di management quali la pianificazione, il controllo e la supervisione della manutenzione e il miglioramento di metodi organizzativi. compresi gli aspetti economici.

Obiettivi della manutenzione

Obiettivi fissati e accettati per le attività di manutenzione

Strategia di manutenzione

Metodo gestionale utilizzato allo scopo di raggiungere gli obiettivi della manutenzione.

Piano di manutenzione

Serie strutturata di impegni che comprendono le attività, le procedure, le risorse e il tempo necessario per eseguire la manutenzione.

Funzione richiesta

Funzione o combinazione di funzioni di un'entità considerate necessarie per fornire un dato servizio.

Fidatezza

Insieme delle proprietà che descrivono la disponibilità ed i fattori che la condizionano: affidabilità, manutenibilità e supporto logistico della manutenzione.

Supporto Logistico della manutenzione

Disponibilità di un'organizzazione di manutenzione di disporre del corretto supporto logistico di manutenzione nei posto idoneo dove si eseguono le attività di manutenzione richieste in un preciso momento o durante un dato intervallo di tempo.

5.6.3 Termini Relativi all'Entità

Termini Relativi all'Entità da UNI EN 13306 361

Entità, elemento, bene

Ogni parte, componente, dispositivo, sottosistema, unità funzionale, apparecchiatura o sistema che possa essere considerato individualmente.

362 CMMS : Gestione Manutenzione

Nota Un numero di entità, per esempio una popolazione di elementi o un esemplare, possono essere considerati essi stessi come un entità.

Cespite

Un'entità formalmente registrata contabilmente.

Entità riparabile

Entità che, dopo un guasto e in determinate condizioni, può essere ripristinata in uno stato in cui sia in grado di eseguire la funzione richiesta.

Nota Le condizioni date possono essere di natura economica, ecologica e/o altre.

Entità riparata

Entità riparabile, di fatto riparata dopo un guasto.

Entità di consumo, bene di consumo

Entità o materiale non specifico dell'entità in questione e destinato ad essere utilizzato una sola volta.

Parte di ricambio

Entità destinata a sostituire una corrispondente alfine di ripristinare la funzione originaria richiesta dell'entità. Nota 1 L'entità originaria può essere successivamente riparata.

Nota 2 Un'entità che sia dedicata e/o scambiabile con un'entità specifica è spesso definita come parte di ricambio, specifica

Livello d'intervento

Livello di suddivisione di un'entità dal punto di vista di un'azione di manutenzione.

Nota 1 : Esempi di livelli di intervento potrebbero essere un sistema, un sottosistema, un componente. Nota 2 II livello d'intervento dipende dalla complessità della costruzione di un'entità, dall'accessibilità a sottosistemi, dal livello di professionalità del personale di manutenzione, dalle attrezzature di prova, dalle considerazioni sulla sicurezza, ecc.

5.6.4 Proprietà delle Entità

Proprietà delle Entità da UNI EN 13306 361

Disponibilità

Attitudine di un'entità di essere in grado di svolgere una funzione richiesta, in determinate condizioni, in un particolare istante o durante un dato intervallo di tempo, partendo dal presupposto che siano fornite le risorse esterne necessarie.

Nota 1 : Questa attitudine dipende dagli aspetti combinati dl affidabilità, manutenibilità e supportabilità logistica della manutenzione.

Nota 2 Le risorse esterne necessarie, diverse da quella di manutenzione, non incidono sulla disponibilità del particolare.

Affidabilità

Attitudine di un'entità a svolgere una funzione richiesta in date condizioni, durante un intervallo di tempo stabilito. Nota 1 Il termine affidabilità è inoltre utilizzato come misura delle prestazioni di affidabilità può essere anche definito come una probabilità.

Manutenibilità

Attitudine di un'entità, in certe condizioni d'uso, di essere mantenuta o ripristinata in uno stato in cui essa possa eseguire la funzione richiesta, quando la manutenzione è effettuata in date condizioni e vengono adottate le procedure e le risorse prescritte.

Nota Il termine manutenibilità è inoltre utilizzato per indicare la misura del risultato della manutenibilità.

Conformità

Corrispondenza da parte di un prodotto, un processo o un servizio alle specifiche.

Durabilità, longevità

Attitudine di un'entità ad eseguire una funzione richiesta in determinate condizioni d'uso e di manutenzione, fino a quando non si è raggiunto uno stato limite.

Nota Uno stato limite di un'entità può essere caratterizzato dai termine della stia vita utile, dall'inadeguatezza per motivi economici o tecnici o da altri fattori pertinenti

Ridondanza

Presenza in un'entità di più di un meno in un dato istante per l'esecuzione di una funzione richiesta.

Ridondanza attiva

Ridondanza in cui tutti mezzi per l'esecuzione di una funzione richiesta sono destinati a funzionare simultaneamente.

Ridondanza passiva

Ridondanza in cui una parte dei meni per l'esecuzione di una funzione richiesta è destinata ad entrare in

funzione, mentre la/e parte/i rimanente/i rimane/rimangono inattivate sino al momento nel quale diventa necessario il suo/loro intervento.

Vita utile

In certe condizioni, intervallo di tempo che inizia in un dato istante e che termina quando il tasso di guasto è inaccettabile, oppure quando si ritiene che l'entità non sia riparabile a seguito di un'avaria odi altri fattori pertinenti.

Tasso di guasto

Numero di guasti di un'entità in un dato intervallo di tempo diviso per l'intervallo stesso.

5.6.5 Guasti ed eventi

da <u>UNI EN 13306</u> 361

Guasto

Cessione dell'attitudine di un'entità ad eseguire la funzione richiesta. Nota 1 Dopo un guasto, l'entità è in avaria, totale o parziale. Nota 2 Il 'guasto" è un evento, mentre l"avaria" si riferisce a uno stato.

Causa di Guasto

circostanza che porta a un guasto.

Nota Le cause possono essere il risultato di una o più delle condizioni seguenti: Guasto attribuibile alla progettazione, alla fabbricazione, all'installazione, all'uso improprio, ad una errata manovra, alla manutenzione.

Guasto per Usura

Guasto la cui probabilità di presentarsi aumenta con il tempo di utilizzo dell'entità o con il numero di operazioni effettuate con le sollecitazioni subite.

Nota L'usura è un fenomeno fisico che determina una perdita o una deformazione del materiale

Guasto per invecchiamento

Guasto la cui probabilità di accadere aumenta con il passare del tempo. Questo tempo è indipendente dal tempo di funzionamento dell'entità.

Nota L'invecchiamento è un fenomeno fisico che comporta la modifica delle caratteristiche fisiche e/o chimiche del materiale.

Degrado

Processo irreversibile di una o più caratteristiche dell'entità dovuto al passare del tempo, al tempo di utilizzo o a una causa esterna.

Nota 1 Il degrado può portare a un guasto. Nota 2 Il degrado è spesso definito come usura

Guasto da causa comune

Guasti verificatisi su diverse entità, dovuti alla stessa causa diretta e dove tali guasti non sono conseguenza l'uno dell'altro

Guasto Primario

Guasto di un'entità che non è stato causato, direttamente o indirettamente, da un guasto o un'avaria di un'altra entità.

Guasto Secondario

Guasto di un'entità causato direttamente o indirettamente da un guasto o da un'avaria di un'altra entità

Guasto Improvviso

Guasto che non potrebbe essere prevenuto da un'ispezione preventiva o da un monitoraggio

Meccanica del guasto

Processi fisici, chimici o di altra natura che conducono o che hanno meccanismo di guasto condotto a un guasto

5.6.6 Avarie e Stati

Avarie e Stati

364

da <u>UNI EN 13306</u> 361

🖃 Avaria

Stato di un' entità caratterizzato dalla sua inabilità ad eseguire una funzione richiesta, esclusa l' inabilità intervenuta durante la manutenzione preventiva altre azioni pianificate, oppure dovuta alla mancanza di risorse esterne.

Avaria nascosta,

condizione in cui esiste un avaria in una sottoentità di un' entità che non mascheramento di avaria può essere rilevata in ragione di un'avaria presente nel bene stesso, oppure a causa di un'altra avaria presente nella stessa sottoentità o in un'altra sottoentità.

Avaria latente

Avaria che esiste ma che non è stata ancora riconosciuta.

Avaria parziale

Avaria caratterizzata dal fatto che un' entità può eseguire solo alcune, ma non tulle, le funzioni richieste. Nota ln alcuni casi, è possibile utilizzare l'entità con prestazioni ridotte.

Modo di avaria

Modalità con la quale si instaura l'incapacità di un' entità ad eseguire una funzione richiesta. Nota 1: l'uso del termine modo di guasto in questo senso è sconsigliato. Stato attuale

Caratteristiche di un' entità in un dato istante.

Stato di disponibilità

Stato di un' entità caratterizzato dal fatto che essa possa eseguire una funzione richiesta, partendo dal presupposto che la fornitura di risorse esterne, eventualmente necessaria, sia assicurata.

Stato di degrado

Stato di un' entità in cui l'entità continua ad eseguire una funzione entro limiti accettabili, ma minori dei valori specificati, oppure continua ad effettuare solo una parte delle funzioni richieste.

Stato dì indisponibilità

Stato di un' entità caratterizzato da un'avaria o da una possibile incapacità ad eseguire una funzione richiesta durante la manutenzione preventiva.

Nota 1 Questo stato è associato alla disponibilità.

Nota 2 Uno stato d'indisponibilità è indicato a volte come uno stato d'incapacità per cause interne.

■ Stato d'incapacità, fuori servizio

Stato di un' entità caratterizzato dalla sua incapacità ad eseguire una funzione richiesta, qualunque ne sia la ragione.

Stato d'incapacità per cause esterne

Stato di incapacità di un' entità che, pur disponibile, manca di risorse esterne o che è resa indisponibile a causa di attività programmate diverse da quelle della manutenzione.

Stato di funzionamento

Stato in cui un' entità esegue una funzione richiesta.

Stato di riposo

Stato di un' entità disponibile e in stato di non funzionamento durante un periodo non richiesto.

Nota Lo stato di riposo non dovrebbe essere confuso con il funzionamento al minimo, che esprime la condizione di un' entità in rotazione o in movimento senza carico né produzione utile.

⊟ Stato diattesa

Stato di un' entità disponibile e non funzionante durante il periodo richiesto.

Stato di pericolo

Stato di un' entità che è giudicato come fonte probabile di lesioni alle persone, di rilevanti danni materiali o di altre conseguenze inaccettabili.

Arresto programmato

Stato di incapacità programmato in anticipo per la manutenzione o per altri scopi.

Nota 1 arresto può inoltre essere chiamato 'incapacità programmata.

5.6.7 Strategie e Tipologie di Manutenzione

da <u>UNI EN 13306</u> 361

Manutenzione preventiva

Manutenzione eseguita ad intervalli pre determinati o in base a criteri prescritti e volta a ridurre la probabilità del guasto o il degrado del funzionamento di un'entità

Manutenzione programmata

Manutenzione preventiva eseguita in base a un programma temporale o a un numero stabilito di grandezze. Nota Le 'grandezze' possono essere ad esempio il numero di ore di produzione, un numero di avvii o di fermate, i chilometri percorsi, ecc.

Manutenzione ciclica

Manutenzione preventiva effettuata in base a intervalli di tempo o cicli di utilizzo prefissati, ma senza una precedente indagine sulle condizioni dell'entità.

Manutenzione secondo condizione

Manutenzione preventiva basata sul monitoraggio delle prestazioni di un entità e/o dei parametri significativi per il suo funzionamento e sul controllo dei provvedimenti conseguentemente presi.

Nota 1 il monitoraggio delle prestazioni e dei parametri può essere calendarizzato, eseguito su richiesta o effettuato in continuo.

Manutenzione predittiva

Manutenzione su condizione eseguita in seguito a una previsione derivata dall'analisi e dalla successiva valutazione dei parametri significativi afferenti il degrado dell'entità

Manutenzione correttiva, manutenzione a guasto

Manutenzione eseguita a seguito della rilevazione di un'avaria e volta a riportare l'entità nello stato in cui essa possa eseguire una funzione richiesta.

Manutenzione remota

Manutenzione di un'entità eseguita senza che il personale abbia accesso fisico all'entità.

Manutenzione differita

Manutenzione correttiva che non è eseguita immediatamente dopo la rilevazione di un'avaria, ma che è differita in conformità a determinate regole di manutenzione.

Manutenzione d'urgenza

Manutenzione che è eseguita senza indugio dopo la rilevazione di un guasto in modo da evitare conseguenze inaccettabili.

Manutenzione in situ

Manutenzione eseguita nel luogo in cui è utilizzata l'entità.

Manutenzione autonoma, automanutenzione

Manutenzione eseguita da un utente o dal personale di esercizio.

5.6.8 Attività di Manutenzione

Attività di Manutenzione da UNI EN 13306 361

Ispezione

Verifica della conformità mediante misurazione, osservazione, prova o rilevazione dimensionale delle caratteristiche relative ad un' entità.

Nota Generalmente, l'ispezione può essere condotta prima, durante o dopo altre attività di manutenzione.

Supervisione, monitoraggio

Attività, eseguita manualmente o automaticamente, destinata a osservare lo stato attuale di un' entità.

Nota 1 Il monitoraggio si distingue dall ispezione in quanto è utilizzato per valutare qualunque cambiamento dei parametri dell' entità nel tempo.

Nota 2 II monitoraggio può essere eseguito in modo continuo, a determinati intervalli di tempo oppure dopo un certo numero di operazioni.

Nota 3 Il monitoraggio è solitamente effettuato durante lo stato di funzionamento.

Prova di conformità

Prova utilizzata per verificare se una caratteristica o una proprietà di un' entità soddisfa o meno determinate specifiche.

Verifica di funzionamento

Attività effettuata dopo un intervento di manutenzione per verificare che l'entità sia in grado di eseguire la funzione richiesta.

Nota La verifica di funzionamento è generalmente effettuata dopo che l'entità si è trovata in uno stato di indisponibilità.

Manutenzione di routine

Attività regolari o ripetute di manutenzione elementare che generalmente non richiedono qualifiche, autorizzazione/i o attrezzi speciali

Nota La manutenzione di routine può comprendere, per esempio, la pulizia, il serraggio di connessioni, il controllo del livello dei liquidi, la lubrificazione, ecc.

Revisione

366

Una serie completa di esami e azioni eseguite al fine di mantenere il livello richiesto di disponibilità e di sicurezza di un' entità.

Nota 1 La revisione può essere effettuata a prescritti intervalli di tempo o dopo un determinato numero di operazioni. Nota 2 La revisione può richiedere un parziale o completo smontaggio di un' entità

Ricostruzione

Azione successiva allo smontaggio di un' entità con la riparazione o la sostituzione di quelle sottoentità che sono prossime al termine della loro vita utile e/o che dovrebbero essere regolarmente sostituite.

Nota 1 La ricostruzione si differenzia dalla revisione per il fatto che le azioni possono comprendere modifiche a/o migliorie.

Nota 2 obiettivo della ricostruzione consiste generalmente nell'assicurare a un' entità una vita utile che possa essere più lunga di quella dell' entità originaria.

Riparazione

Azione fisica eseguita per ripristinare la funzione richiesta di un' entità in avaria.

Riparazione temporanea

Azioni fisiche condotte per consentire che un' entità in avaria esegua la funzione richiesta per un intervallo di tempo limitato e finché non sia eseguita una riparazione

Localizzazione di avaria

Azioni eseguite per identificare l'appropriato livello di intervento, sull'entità in avaria, nella quale si colloca il fatto che la ha sviluppata.

Miglioria

Combinazione di tutte le azioni tecniche, amministrative e gestionali previste per migliorare la fidatezza di un' entità, senza cambiare la sua funzione richiesta.

Modifica

Combinazione di tulle le azioni tecniche, amministrative e gestionali previste per cambiare la funzione di un' entità. Nota 1 Per modifica non si intende la sostituzione di un' entità con un'altra ad essa equivalente.

Nota 2 La modifica di un' entità, non è un' attività istituzionale della manutenzione, bensì ha a che fare con il

cambiamento della funzione richiesta ad una nuova funzione, I cambiamenti possono incidere sulla fidatezza o sulle prestazioni dell' entità, oppure su entrambi.

Nota 3 La modifica può essere assegnata all' organizzazione della manutenzione.

5.6.9 Termini Relativi al tempo

Termini Relativi al tempo

da <u>UNI EN 13306</u>[361]

Tempo di disponibilità

Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di disponibilità.

Tempo di indisponibilità

Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di indisponibilità.

Tempo di funzionamento

Intervallo di tempo durante il quale un'entità esegue la funzione richiesta.

Tempo richiesto

Intervallo di tempo durante il quale l'utente richiede che l'entità sia nella condizione di eseguire una funzione richiesta.

Tempo di attesa

Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di attesa.

Tempo inoperoso

Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di inoperosità.

Tempo di manutenzione

Intervallo di tempo durante il quale un'attività di manutenzione è eseguita, sia manualmente , sia automaticamente, su un'entità, compresi i ritardi dovuti a cause tecniche e logistiche.

Nota La manutenzione può essere effettuata mentre l'entità sta eseguendo una funzione richiesta.

Tempo di manutenzione preventiva

Quella parte del tempo di manutenzione durante la quale è effettuata la manutenzione preventiva su un'entità, compresi i ritardi tecnici e logistici propri della manutenzione preventiva

Tempo di manutenzione correttiva

Quella parte del tempo di manutenzione durante la quale è effettuata la manutenzione correttiva su un'entità, compresi i ritardi tecnici e/o logistici propri della manutenzione correttiva.

Tempo di manutenzione attiva

Quella parte del tempo di manutenzione durante la quale è effettuata la manutenzione attiva su un'entità, sia manualmente sia automaticamente, con esclusione dei ritardi logistici.

Nota : un'azione di manutenzione attiva può essere effettuata mentre l'entità sta eseguendo una funzione richiesta.

Quella parte del tempo attivo di manutenzione correttiva attiva durante la quale è effettuata una riparazione su un'entità.

Ritardo logistico

Tempo accumulato durante il quale la manutenzione non può essere eseguita a causa della necessità di acquisire le necessarie risorse, escludendo qualsiasi ritardo amministrativo.

Nota l ritardi logistici possono essere dovuti, per esempio, allo spostamento verso installazioni non presidiate, all'attesa di parti di ricambio, di specialisti, di attrezzature di prova e di informazioni, o a condizioni ambientali non appropriate.

Tempo di funzionamento prima del guasto, tempo al guasto

Durata cumulativa dei tempi di funzionamento di un'entità, a partire dal momento del suo primo stato di disponibilità fino al verificarsi del guasto, oppure dal momento del suo ripristino fino alla comparsa del guasto successivo.

Tempo tra guasti

Tempo tra due guasti consecutivi di un'entità

Tempo di funzionamento tra guasti

Tempo totale di funzionamento accumulato tra due guasti consecutivi di un'entità.

Periodo di guasto per invecchiamento

Periodo finale della vita di un'entità durante il quale la frequenza dei guasti, a cui è soggetta, è considerevolmente maggiore di quella del periodo

Periodo a tasso di guasto costante

Periodo del ciclo di vita di un'entità durante il quale il tasso di guasto è approssimativamente costante.

Ciclo dl vita

Intervallo di tempo che va dall'inizio della progettazione dell'entità e termina con lo smaltimento.

Tempo di incapacità per cause esterne

Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di incapacità per cause esterne.

5.6.10 Logistica dei tempi di manutenzione

Logistica dei tempi di manutenzione

da <u>UNI EN 13306</u> เราไ

Logistica di manutenzione

Risorse, servizi e metodi di gestione necessari per l'esecuzione della manutenzione.

Nota Il supporto logistico può comprendere, per esempio, il personale, le attrezzature di prova, le officine, le parti di ricambio, la documentazione, gli strumenti, ecc.

Linea di manutenzione

La posizione nell'ambito di un'organizzazione, in cui vengono effettuati, su un entità, degli specifici livelli dì manutenzione.

Nota 1 Esempi di linea di manutenzione sono: la manutenzione in situ, l'officina di riparazione, il costruttore.

Nota 2 Le linee di manutenzione sono caratterizzate dalla professionalità del personale, dai

mezzi disponibili, dalla sua collocazione, ecc.

Nota 3 I livelli di manutenzione sono caratterizzati dalla complessità del compito manutentivo.

Analisi di guasto

Esame logico e sistematico di un'entità per identificare e analizzare il meccanismo di guasto, la causa di guasto e le conseguenze del guasto.

Analisi di avaria

Esame logico e sistematico di un'entità per identificare e analizzare la probabilità, le cause e le conseguenze di avarie potenziali.

Documentazione di manutenzione

Informazioni in forma scritta o elettronica necessarie all'esecuzione della manutenzione.

Nota Tali informazioni possono essere composte da documenti tecnici, gestionali, amministrativi e di altra natura.

Registrazione delle singole entità insieme alla rispettiva ubicazione.

Scheda di manutenzione

Parte della documentazione di manutenzione contenente tutte le informazioni sui guasti, sulle avarie e sulla manutenzione relative a un entità. La scheda può inoltre comprendere i costi di manutenzione, la disponibilità

dell'entità e tutte le altre informazioni ad essa riferite.

5.6.11 Indicatori tecnici ed economici

Indicatori tecnici ed economici

da <u>UNI EN 13306</u> 361

368

- Costo del ciclo di vita
 insieme dei costi generati durante il ciclo di vita dell'entità.
 Nota Per un utente o un proprietario, il costo totale del ciclo di vita di un'entità può comprendere i costi relativi
 all'acquisto, alla conduzione, alla manutenzione e al suo smaltimento
 Efficacia della manutenzione
- Efficacia della manutenzione Rapporto fra l'obiettivo della manutenzione e il risultato ottenuto.
- Efficienza della Logistica di manutenzione Rapporto fra le risorse pianificate o previste necessarie per l'esecuzione delle attività di manutenzione richieste e le risorse effettivamente utilizzate.
- Tempo di funzionamento medio fra guasti
 Previsione matematica del tempo di funzionamento che intercorre fra due guasti.
 Tempo medio fra guasti
 - Previsione matematica del tempo che intercorre fra due guasti.
- Tempo medio di riparazione Previsione matematica del tempo di riparazione

5.7 Definizioni UNI 10992

Costo dell'ora Standard : Costo di un ora di Manodopera , medio o distinto per specialità , mestiere ecc. fissato all'inizio di ogni esercizio (generalmente riferito all'anno) durante il quale non può subire variazioni

5.8 Definizioni KPI

Riferimenti 369 MTBF 369 MTTR 370 MRT 372



5.8.1 Riferimenti

Riferimenti:

Norma UNI 9910, Manutenzione, terminologia sulla fidatezza e sulla qualità del servizio Norma UNI EN 13306, Manutenzione, terminologia Norma UNI 10147, Manutenzione, termini aggiuntivi alla UNI EN13306 e definizioni Norma UNI EN 15341, Manutenzione, Indici di manutenzione Internazionalmente, è molto diffuso l'acronimo inglese **KPI** = Key Performance Indicator = Indicatore Chiave di prestazioni

5.8.2 MTBF

Denominazione per esteso: Mean Time Between Failures.

Norma UNI di riferimento: UNI 9910 (191.12.09)

Definizione: tempo operativo medio tra i guasti. Il valore atteso del tempo operativo tra i guasti.

• si usa l espressione "valore atteso" in quanto, statisticamente, il valore medio è anche il più probabile.

• MTBF può essere calcolato per una singola macchina (es. una pompa), per una funzione di processo (es. una stazione di pompaggio con macchine ridondanti), per una linea di produzione (es. sequenza di stazioni di lavorazione su una linea automatizzata), per un intero impianto. Il grado di dettaglio è strettamente funzione dell'utilizzo dell 'indice.

FORMULA: ([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi]

Procedura generale di calcolo raccomandata:

1 Stabilire I unità di misura. Se non sussistono controindicazioni di rilievo, si raccomanda l'ora (h), con le eventuali frazioni espresse in forma centesimale (Es. invece di 2h, 45' usare 2,75 h).

2 Fissare il Tempo di Disponibilità: è l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in condizione di eseguire la funzione richiesta. Si tratterà dunque di un "tempo di calendario" depurato da tutti i tempi che la Tecnologia esige per lanciare una campagna produttiva (lavaggi, set-up,etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc). *Attenzione:* l'eventuale Fermata Generale,detta anche TAM (Turn Around Maintenance), convenzionalmente viene sottratta al tempo di calendario. Pertanto il Tempo di Disponibilità è già al netto della durata della Fermata Generale. Il Tempo di Disponibilità può essere "intaccato" solo da attività di manutenzione programmata e non programmata effettuate durante la tipica fase produttiva. Le attività che non influenzano il funzionamento dell'entità non vanno considerate (es. analisi di vibrazioni, guasti o revisioni programmate "coperti" da ridondanze).

3 Fissare il Tempo Richiesto: è l'intervallo di tempo durante il quale l'utilizzatore richiede che l'entità sia in condizione di eseguire una funzione richiesta (UNI 9910, 191-09-03). Al Tempo di Disponibilità vanno quindi sottratti tempi di indisponibilità indotti dalla manutenzione programmata. Il Tempo Richiesto può essere "intaccato" ulteriormente solo da eventi di guasto.

4 Determinare il tempo Operativo al netto dei guasti To(g). Si ottiene sottraendo all intervallo di tempo definito in 3 TUTTI i tempi in cui, per qualsivoglia motivo, I oggetto di manutenzione in esame, in seguito a guasto, non era disponibile in assoluto o non lo era secondo lo standard prefissato.

5 Dividere il Tempo Operativo To(g) per il numero dei guasti occorsi nel suo ambito. Si ottiene così il "Tempo Operativo Medio tra i guasti" secondo la definizione

Osservazioni:

- Devono essere tolte le ore di non funzionamento causa guasti, senza nessuna distinzione tra il tempo di riparazione vero e proprio ed il tempo di fermo macchina. Il tempo da sottrarre è quello intercorrente tra l'ingresso conclamato nello stato di guasto e l'avvenuta risoluzione del medesimo, fatta coincidere con la normale ripresa della disponibilità del bene che si era guastato. MTBF è descrittivo della reattività di tutto il sistema Manutenzione/ Produzione e della sua capacità di recupero. Il tempo operativo così calcolato è quello di effettivo, regolare funzionamento del sistema, sia in quantità che in qualità.
- Se il guasto è risolto con un intervento tampone (prowisorio) e si rende necessaria una fermata specifica per la risoluzione definitiva del problema, tale intervento ricade comunque di norma nell'ambito della Manutenzione Correttiva. Es. la perdita da un tubo, inizialmente tamponata con un rappezzo, a cui segue la sostituzione di un intero tratto. Se c'è stata perdita, tutto il ciclo sopradescritto è Manutenzione Correttiva. L'ingegneria di Manutenzione stabilirà di volta in volta le convenzioni a cui attenersi.
- MTBF così calcolato misura l'intervallo di tempo medio tra due interruzioni successive della "pura" attitudine di un bene a svolgere il proprio servizio nel periodo in cui esso è richiesto, indipendentemente dagli effetti di dette interruzioni sul processo. Per un miglior utilizzo dell'indice è necessario prendere in considerazione le conseguenze del guasto sul processo. Es. Gruppo di 2 pompe, di cui una di scorta. L' avaria di una pompa non

370 CMMS : Gestione Manutenzione

pregiudica la funzione del gruppo di pompaggio. Il Gruppo di pompaggio è però in fuori standard, visto che questo prevede una pompa in funzione ed una pronta ad entrare in funzione. L'avaria della seconda pompa mentre si sta riparando la prima, comporta invece l'arresto della funzione del gruppo di pompaggio, con conseguenze percepibili (anche pesantemente) sul processo. Il valore di MTBF e la criticità del gruppo determineranno le decisioni dell'Ingegneria di Manutenzione. l'Ingegneria di Manutenzione, in funzione degli scopi per cui sta calcolando MTBF, potrà e dovrà compiere la distinzione fondamentale:

A) Guasti che hanno conseguenze sulla produzione

Obiettivo: misurare l'intervallo medio di tempo di buon funzionamento di un sistema di produzione. Pertanto si prenderanno in considerazione tutte le macchine preposte al ciclo produttivo o ad una sezione significativa del medesimo.

Impiego tipico di un MTBF calcolato per i soli guasti con conseguenze sulla produzione: KPI per gestire clausole di Bonus/Malus, specie nell'ambito di un contratto di Global Service.

B) Guasti che non hanno conseguenze sulla produzione (sistemi ridondanti)

Obiettivo: misurare l'intervallo medio di tempo di buon funzionamento di una singola macchina ed "incrociarlo" con le modalità di propagazione degli effetti del guasto nel sistema di appartenenza.

Impiego tipico: considerazioni di tipo affidabilistico. Per un Provider di Service, monitoraggio del- la probabilità di incorrere nel guasto conclamato e quindi nel Malus, oppure in una riduzione del Bonus.

*** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.3 MTTR

Denominazione per esteso : Mean Time To Restoration

Norma UNI di riferimento: UNI 10147. 4. 9

Definizione secondo UNI 9910 (191.13.08): il valore atteso del tempo al ripristino. Tempo al ripristino (UNI 9910 - 191.10.05): l'intervento di tempo durante il quale l'entità in uno stato di indisponibilità a causa di un guasto.

Formula : (Totale ore fermi produttivi/numero fermi)

Osservazioni

- si usa l'espressione "valore atteso" in quanto, statisticamente, il valore medio è anche il più probabile.
- UNI 9910 (191.13.08) raccomanda espressamente di abbandonare l'interpretazione di MTTR come Mean Time to Repair, precedentemente ammessa ed ampiamente usata (a volte con proprietà ed a volte impropriamente). Il motivo sta nell'ambiguità di interpretazione del concetto di "riparazione". Lo stato di guasto intercorre infatti da quando è percepito a quando è rimosso.
- Il puro tempo di riparazione tecnica, in passato confondibile con MTTR, non è descrittivo dell'impatto temporale del guasto sulla produttività. L'indisponibilità reale è spesso pesantemente condizionata da ritardi nella segnalazione, nell'emissione dell'eventuale "permesso di lavoro", e da altri fattori non controllabili dalla manutenzione sia a monte che a valle dell'intervento vero e proprio. Questi fattori sono attivati dal guasto e vanno comunque messi in conto al medesimo.

Il puro tempo di riparazione è denominato MRT

- MTTR misura di fatto la reattività del sistema al guasto. Valori elevati sono sintomo di malesseri che non devono essere occultati. Al contrario, devono essere individuati ed affrontati con provvedimenti specifici ma in sinergia tra le Funzioni coinvolte.
- MTTR può essere calcolato per una singola macchina (es. una pompa), per una funzione di processo (es. una stazione di pompaggio con macchine ridondanti), per una linea di produzione (es. sequenza di stazioni di lavorazione su una linea automatizzata), per un intero impianto. Il grado di dettaglio è strettamente funzione dell'utilizzo dell'indice..
- In caso di sistemi ridondanti, MTTR misura il tempo complessivo di assenza di ridondanza, tempo durante il quale la probabilità di arresto reale del servizio aumenta drasticamente

Procedura generale di calcolo raccomandata:

1 Stabilire l'unità di misura. Se non sussistono controindicazioni di rilievo, si raccomanda l'ora (h), con le eventuali frazioni espresse in forma centesimale (Es. invece di 2h, 45' usare 2,75 h).

2 Fissare data ed ora di inizio dello Stato di guasto: è il momento in cui l'entità ha cessato di svolgere la funzione richiesta. Il dato deve essere riportato sulla Richiesta di lavoro o RdL.

3 Fissare data ed ora della fine dello stato di guasto. Coincide col momento in cui l'entità è in grado di riprendere la sua funzione.

4 Determinare il tempo di indisponibilità per guasto relativo ad ogni evento. E' una valutazione particolarmente delicata. I casi classici e più frequenti sono 4:

4.1 Il guasto induce il fermo totale della produttività dell'entità. E' anche il caso più semplice da valutare: il tempo

di indisponibilità coincide con la differenza tra le misure temporali di cui ai punti 3 (minuendo) e 2 (sottraendo). 4.2 Il guasto induce una riduzione quantitativa (Slow-Down). Di norma si calcola l'intervallo temporale di Slow-down col metodo di cui al punto 4.1 e lo si moltiplica per un opportuno coefficiente < 1. Si riporta dunque il tempo di riduzione parziale ad un tempo equivalente di interruzione totale.

4.3 Il guasto induce peggioramenti sulla qualità della produzione (es. sottoscelte, necessità di rilavorazioni etc.). Un buon Controller fornisce di solito alla Produzione opportuni coefficienti, finalizzati a trasformare il tempo di produzione pertempo equivalente di interruzione totale della produttività dell'entità.

4.4 Il guasto riduce contemporaneamente la quantità e la qualità della produzione dell'entità rispetto agli standard prefissati. In linea di principio si possono combinare i coefficienti di cui ai punti 4.2 e 4.3, fermo restando che la supervisione del Controllo Gestione è sempre indispensabile per valutare nel modo migliore le conseguenze "parziali" dei guasti sul ciclo produttivo.

CONCLUSIONI sul "tempo di indisponibilità per guasto" :

? è ottimale ricondurre a tempi equivalenti di improduttività totale anche i tempi di improduttività parziale ? in caso di sistemi ridondanti, l'entità in avaria (anche parziale, come sopradescritto), viene immediatamente sostituita dall'entità di riserva. In tale caso il tempo di impatto del guasto sul ciclo produttivo coincide col tempo di attivazione del back-up (che può essere anche nullo, ad esempio per componenti elettronici). Il tempo di indisponibilità dell'entità esclusa coincide col tempo di ripristino funzionale della medesima. In tale intervallo l'affidabilità del sistema si riduce in funzione del tipo di ridondanza installato.

? RICORDARE che nella raccolta delle informazioni descrittive di un evento di guasto, quella relativa ai tempi è la più difficile da ottenere e la più soggetta a "coperture" a loro volta più o meno in buona fede.

1 Calcolare il tempo Totale di indisponibilità per guasto

All'Interno del tempo Richiesto" (UNI9910, 191-09-03 e MTBF 300), punto 3)si colloca il Tempo di indisponibilità: Intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato d'indisponibilita" (UNI 9910, 191-09-08). Il tempo totale di indisponibilità per guasto è dato dalla somma dei tempi parziali calcolato seguendo i criteri esposti al punto 4.

2 Calcolo di MTTR MTTR si ottiene dividendo il tempo totale di indisponibilità per guasto per il N° di guasti occorsi durante il tempo Richiesto"

Osservazioni

A) Il tempo di indisponibilità viene "innescato"dal guasto, ma è sempre maggiore o molto maggiore del tempo necessario alla riparazione vera e propria (Vedere MRT 372)). La tentazione (spesso forte) è quella di considerare tempi abbreviati, adducendo una serie di motivazioni, tutte accomunate dal fatto di essere sbagliate. Ogni componente del tempo di indisponibilità deve essere misurata singolarmente e confrontata al totale, al fine di poter attivare provvedimenti migliorativi specifici. Alcuni esempi di dilatazione abnorme dei tempi di indisponibilità: ? Si è dovuto attendere il turno successivo per diagnosticare il guasto e poi ripararlo in pochi minuti. AZIONE: FORMAZIONE.

? Si è ostruito anche il secondo filtro perché si è tardato nell'missione del Permesso di Lavoro necessario a sostituire il primo. AZIONE: MONITORAGGIO DEI TEMPI DI RILASCIO Pdl.

? Mancava il pezzo di ricambio. AZIONE: REVISIONE GESTIONE SCORTE o ACCESSO AL MAGAZZINO ALLARGATO

RAZIONALMENTE.

? Non si trovava più il set con le chiavi "n pollici" AZIONE: GESTIONE DEGLI UTENSILI E DELLE ATTREZZATURE.
 ? Il manutentore ha dovuto terminare un altro lavoro. AZIONE: DETERMINAZIONE DELLE PRIORITA'(non è proponibile un aumento di organico in funzione della sola Manutenzione Accidentale...

? Ritardo nella segnalazione del guasto per evitare rimproveri (nessuno è stato...AZIONI: FORMAZIONE, MIGLIORAMENTO DEL CLIMA, ALTRO...

B) Molto spesso le contromisure per ridurre od eliminare i guasti richiedono un investimento. I costi di mancanza" ovvero i costi delle conseguenze del guasto sul Processo, sono di norma multipli interi dei costi di manutenzione (eventi catastrofici a parte). "nascondersi i tempi veri di improduttività potrebbe tra l'altro comportare la rinuncia ad investimenti in cui ritorno sarebbe invece interessante.

C) In caso di regime contrattuale di Global Service, quando la Committente lavora con la macchina di riserva, l'assuntore deve sentirsi come se stesse lavorando senza la medesima. La probabilità di incappare in penali diviene pertanto molto più alta. Presidiare i tempi di ripristino dell'entità di riserva diviene strategico.

*** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.4 MRT

372

Denominazione per esteso Mean Repair Time

Norma UNI di riferimento: UNI 10147.4.11

Definizione secondo UNI 9910 (191.13.05): il valore atteso del tempo di riparazione. Tempo di riparazione (UNI 9910 – 191.08.16): Quella parte del tempo attivo di manutenzione correttiva, durante il quale vengono eseguite azioni di riparazione su un'entità.

FORMULA : (totale ore interventi manutentivi / numero interventi)

Osservazioni:

- si usa l'espressione "valore atteso" in quanto, statisticamente, il valore medio è anche il più probabile.
- Il "tempo di riparazione" è il tempo strettamente necessario ad eseguire l'intervento. Si considera quindi al netto della ricerca del guasto, del prelievo dei ricambi, della messa a punto di utensili ed attrezzature ed in generale al netto di tutti i tempi che rientrano nel concetto di "preparazione del lavoro".
- MRT e MTTR possono anche essere visti come indici "complementari", owero in grado di dare un'informazione più completa se usati in coppia.
- La differenza tra i 2 tempi permette di separare i fattori intrinseci (soprattutto manutenibilità e manualità, concorrenti a MRT) da quelli operativi (soprattutto reattività e capacità di diagnosi, nonchè flessibilità dell'unione dei sistemi Manutenzione e Produzione, concorrenti alla differenza MTTR – MRT).
- I prowedimenti correttivi sono assolutamente diversi: sostanzialmente tecnici per migliorare MRT e sostanzialmente organizzativi /di processo per minimizzare lo scostamento (MTTR – MRT).
- MRT può essere calcolato per una singola macchina (es. una pompa), per una funzione di processo (es. una stazione di pompaggio con macchine ridondanti), per una linea di produzione (es. sequenza di stazioni di lavorazione su una linea automatizzata), per un intero impianto. Il grado di dettaglio è strettamente funzione dell'utilizzo dell 'indice.
- MRT misura il tempo complessivo strettamente necessario a ripristinare la funzionalità, tempo al di sotto del quale non si può scendere. Se, ad esempio, per motivi di sicurezza occorre sospendere l'erogazione dell'energia elettrica per ripristinare il secondo compressore di una cella frigorifera "ridondata", bisogna verificare che MRT di quella famiglia di attività sia tale da non compromettere i cibi stoccati.

Procedura generale di calcolo raccomandata:

- 1. Stabilire l'unità di misura. Se non sussistono controindicazioni di rilievo, si raccomanda l'ora (h), con le eventuali frazioni espresse in forma centesimale (Es. invece di 2h, 45' usare 2,75 h).
- 2. Fissare data ed ora di inizio dell'intervento di riparazione: è il momento in cui, diagnosticato il guasto e predisposto tutto quanto necessario all'intervento, inizia l'attività "fisica di riparazione".
- 3. Fissare data ed ora della fine della riparazione. Coincide col momento in cui l'entità è tecnicamente in grado di essere riaviato.
- 4. Determinare il tempo di riparazione del guasto relativo ad ogni evento. Detto tempo è dato semplicemente dalla differenza dei tempi di cui al punto 3 (minuendo) ed al punto 2 (sottraendo).
- 5. Calcolare il tempo Totale impiegato in riparazione dei guasti: è costituito dalla sommatoria dei tempi di cui al punto 4.
- Calcolo di MRT: MRT si ottiene dividendo il tempo totale impiegato in riparazione dei guasti per il N° di guasti occorsi durante il periodo di tempo preso in considerazione. Salvo esigenze particolari, detto periodo è lo stesso selezionato per calcolare gli altri indici (MTBF, MTTR, MTBM).

Osservazioni

- A. In caso di guasto, il tempo di riparazione concorre al tempo di indisponibilità, ma è sempre minore di questo. L'unica "zona grigia" può essere costituita da una fermata programmata in emergenza a causa di un "allarme rosso" proveniente dalla Manutenzione Predittiva. La Manutenzione si prepara ad esempio alla sostituzione di un cuscinetto "arrivato" mentre la macchina sta ancora funzionando. Quando è tutto pronto per l'intervento, la Produzione ferma per il tempo necessario alla sostituzione. In tale caso il tempo di indisponibilità ed il tempo di riparazione possono anche arrivare a coincidere. Una tale fermata può epidermicamente essere vissuta come un guasto, ma assolutamente non lo è. La decisione di fermare è infatti presa dall'uomo in base ad un sistema di monitoraggio predisposto a quello scopo. In tale ambito la conoscenza di MRT è però fondamentale per gestire la fermata nel modo più consono (vedere anche "conclusioni").
- B. In caso di regime contrattuale di Global Service, è importante che i due indici MRT ed MTTR siano noti e distinti. Molte volte una grande differenza tra i due (MTTR MRT) indica inefficienze della Committente più che dell'Assuntore. Tipicamente, ritardi nel rilascio dei permessi di lavoro, ritardi nella segnalazione del guasto, problemi di lay out e problemi di processo. Lavorare per ridurre lo scostamento è uno degli obiettivi del rapporto di

partnership.

CONCLUSIONI sul "tempo di riparazione del guasto"

- Il tempo di riparazione dei guasti costituisce una misura di caratteristiche squisitamente tecniche dell'oggetto di manutenzione, riassumibili nel concetto di "Manutenibilità". Tali caratteristiche sono definite anche "intrinseche".
- A rigore di termini MRT potrebbe essere quindi scollegato dal periodo di esercizio ed essere considerato come un numero puro. In effetti può invece variare da periodo a periodo: basti pensare ad esempio che gli esecutori della riparazione cambiano da turno a turno e con essi la velocità di riparazione. Per situazioni particolarmente impegnative del tipo di quella descritta nell'osservazione A, assieme alla media è opportuno calcolare la varianza o scarto quadratico medio; ciò al fine di valutare anche gli scostamenti più probabili dallo MRT teorico.
- MRT è un indicatore irrinunciabile per definire le specifiche tecniche di un bene in fase di progettazione in sinergia tra Manutenzione e Progettazione
- *** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.5 MTBM

Mean Time Between Maintenance

Norma UNI di riferimento: UNI 10147. 4. 8

Formula = ([Disponibilità]-[Fermo Produttivo])/[N° Fermi Produttivi]

Definizione

Tempo medio tra due interventi di manutenzione; media statistica dei tempi di disponibilità nelle condizioni stabilite tra due successivi interventi di manutenzione (preventiva od a guasto).

Osservazioni

MTBM prende in considerazione, oltre all'improduttività da guasto, anche quella indotta dalla manutenzione programmata.

Es. intervento programmato in seguito ad un allarme proveniente dalla Predittiva, controlli, tarature e verifiche di legge, sostituzioni di componenti soggetti ad usura periodica.

Il valore di MTBM misura le conseguenze di tutto il fabbisogno di "fermo per manutenzione" dell'entità, programmato o non programmato (guasti).

MTBM può essere calcolato per una singola macchina (es. una pompa), per una funzione di processo (es. una stazione di pompaggio con macchine ridondanti), per una linea di produzione (es. sequenza di stazioni di lavorazione su una linea automatizzata), per un intero impianto.

Il grado di dettaglio è strettamente funzione dell'utilizzo dell 'indice.

Procedura generale di calcolo raccomandata.

1. Stabilire l'unità di misura Se non sussistono controindicazioni di rilievo, si raccomanda l'ora (h), con le eventuali frazioni espresse in forma centesimale (Es. invece di 2h, 45' usare 2,75 h).

2. Fissare il Tempo di Disponibilità E' l'intervallo di tempo durante il quale l'entità è in con dizione di eseguire la funzione richiesta. Si tratterà dunque di un "tempo di calendario" depurato da tutti i tempi che la Tecnologia esige per lanciare una campagna produttiva (lavaggi, set-up, etc) nonché da eventuali cause esterne (agitazioni, eventi naturali etc). Attenzione: I eventuale Fermata Generale, detta anche TAM (Turn Around Maintenance), convenzionalmente viene sottratta al tempo di calendario. Pertanto il Tempo di Disponibilità è già al netto della durata della Fermata Generale. Il Tempo di Disponibilità può essere "intaccato" solo da attività di manutenzione programmata e non programmata effettuate durante la tipica fase produttiva. Le attività che non influenzano il funzionamento dell'entità non vanno considerate (es. analisi di vibrazioni, guasti o revisioni programmate "coperti" da ridondanze).

3. Determinare il tempo Operativo al netto della manutenzione To(m) Si ottiene sottraendo all intervallo di tempo definito in (2) TUTTI i tempi in cui, per qualsivoglia motivo, l'oggetto di manutenzione in esame, in seguito a manutenzione (programmata

o non programmata), non era disponibile in assoluto o non lo era secondo lo standard prefissato.

4. Dividere il Tempo Operativo To(m) per il numero degli interventi di manutenzione occorsi nel suo ambito Si ottiene così il "Tempo medio tra due interventi di manutenzione" secondo la definizione.

Osservazioni

Come tutti i manutentori ben sanno...i piani ed i tempi di fermo impianto per manutenzione programmata non vengono sempre rispettati, fatte salve le attività imposte dalle vigenti leggi.

In caso di Fermata Generale, viene spesso istituito un sistema incentivante che premia ogni recupero di tempo (ovviamente nel pieno rispetto del piano di lavoro).

L'allungamento dei tempi tra Fermate Generali e la riduzione della relativa durata, sono obiettivi tradizionali dell'Ingegneria di Manutenzione, specie nelle industrie di Processo.

La diagnosi precoce (Manutenzione Predittiva) può dar luogo a fermate programmate non previste, ma indispensabili

ad evitare guasti.

Il calcolo dello MTBM "costringe" l'ingegneria di Manutenzione ad un'analisi critica dell'indisponibilità programmata e delle possibilità di riduzione della medesima.

Pertanto, a consuntivo:

I tempi previsti per la manutenzione programmata possono non essere rispettati sia in eccesso che in difetto. Il Tempo Operativo è quindi calcolabile solo alla fine del Tempo di Disponibilità ipotizzato ad inizio campagna. MTBM così calcolato è descrittivo del fabbisogno complessivo di manutenzione da parte di un'entità e misura le ripercussioni del medesimo sulla sua disponibilità. l'Ingegneria di Manutenzione, avendo valutato MTBF ed MTBM potrà focalizzarsi sugli interventi pianificati , effettuando la seguente distinzione:

A) Interventi che hanno conseguenze sull'Affidabilità

Sono gli interventi di manutenzione programmata che possono essere effettuati con gli impianti in marcia. Es. Gruppo di 2 compressori, di cui uno di scorta. L'arresto di uno dei due per revisione programmata non condiziona il servizio atteso. Esso diviene però meno affidabile: l'eventuale avaria del secondo compressore durante la revisione del primo, comporterebbe l'arresto della funzione del gruppo di compressione.

La conoscenza di MTBF d di MTBM delle macchine servirà stabilire la durata massima ammissibile dell'intervento programmato, prima che il rischio di interruzione del servizio diventi inaccettabile. Si potrà inoltre valutare la convenienza economica di eventuali azioni cautelative: es. noleggiare un terzo compressore carrellato di emergenza se il rischio di blocco del secondo compressore durante la revisione del primo risultasse troppo alto.

B) Interventi che hanno conseguenza sulla Disponibilità Sono gli interventi di manutenzione programmata che possono essere effettuati solo ad impianti fermi. A loro volta si dividono in non-differibili e differibili. Tipicamente nondifferibili quelli di legge

(es. Sostituzione valvole di sicurezza, procedura di "convalida" nel Farmaceutico etc). Tipicamente differibili molti lavori di Manutenzione programmata ciclica (a tempo determinato). Sconsigliabile differire significativamente interventi identificati come necessari in sede di ispezioni strumentali periodiche (manutenzione Predittiva). In ogni caso una buona gestione degli indici

contribuisce a ridurre al minimo le indisponibilità programmate, saturando le possibilità di Manutenzione Opportunistica. Ad esempio, programmando lavori durante fermate tecnologiche (Cambi Campagna, pulizie tecniche). Il tutto sia all'interno della fermata prevista, sia anche chiedendone eventualmente un incremento. E' dimostrabile che può essere conveniente prolungare di un giorno un Cambio-Campagna ed abbreviare di un giorno la Fermata Generale.

*** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.6 MDT

Denominazione per esteso : Mean Down Time

Definizione secondo UNI 9910 (191.11.12): il valore atteso del tempo di indisponibilità. Tempo di indisponibilità (UNI 9910 – 191.09.08): L'intervallo di tempo durante il quale un'entità si trova in uno stato di indisponibilità.

Formula =[Fermo Produttivo]/[N° Fermi Produttivi

Osservazioni:

- si usa l'espressione "valore atteso" in quanto, statisticamente, il valore medio è anche il più probabile.
- DT Down Time o tempo di indisponibilità ed il suo valore medio MDT misurano il tempo complessivo durante il quale l'entità è obbligatoriamente indisponibile per esigenze manutentive di qualsivoglia natura: accidentali piuttosto che programmate. Detto tempo comprende sia i tempi esecutivi che i tempi logistici di manutenzione
- Per comprendere meglio il contenuto informativo e la "missione "dell' indice MDT, può essere utile instaurare un parallelo logico tra MTBF / MTTR e MTBM / MDT: la prima coppia tratta eventi e conseguenze di sola manutenzione accidentale; la seconda eventi e conseguenze sulla disponibilità rientranti nel dominio della manutenzione.
- MDT può essere calcolato per una singola macchina (es. una pompa), per una funzione di processo (es. una stazione di pompaggio con macchine ridondanti), per una linea di produzione (es. sequenza di stazioni di lavorazione su una linea automatizzata), per un intero impianto. Il grado di dettaglio è strettamente funzione dell' utilizzo dell 'indice.

Procedura generale di calcolo raccomandata:

1 Stabilire l' unità di misura. Se non sussistono controindicazioni di rilievo, si raccomanda l'ora (h), con le eventuali frazioni espresse in forma centesimale (Es. invece di 2h, 45' usare 2,75 h). 2 Fissare data ed ora di inizio dello Stato di indisponibilità:

375

3 Fissare data ed ora della fine dello stato di indisponibilità. Coincide col momento in cui l' entità è in grado di riprendere la sua funzione.

4 Determinare il tempo di indisponibilità relativo ad ogni oggetto di manutenzione: Detto tempo è la sommatoria di tutti i tempi di indisponibilità, sia di quelli indotti da guasto accidentale (TTR) che quelli indotti da attività programmate richiedenti il fermo macchina. Per ogni evento, il tempo di indisponibilità è dato semplicemente dalla differenza dei tempi di cui al punto 3 (minuendo) ed al punto 2 (sottraendo).

5 Calcolare il tempo totale di indisponibilità: è costituito dalla sommatoria dei tempi di cui al punto 4. Per le varie casistiche, si rimanda alla scheda 3 - MTTR paragrafo 4, dove sono trattati i casi più comuni di indisponibilità per guasto. Alla parola "guasto" va sostituita l' espressione "indisponibilità del bene". L' approccio analitico è del tutto analogo.

6 Calcolare MDT: l' indice si calcola dividendo il tempo totale di indisponibilità per il numero di eventi che l' hanno determinata durante il periodo preso in considerazione. Salvo esigenze particolari, detto periodo è lo stesso selezionato per calcolare gli altri indici. Teoricamente non sarebbe obbligatorio, trattandosi di tempi di natura assoluta, descrittivi della pura durata di un evento; così come non sarebbe obbligatorio per MTTR ed MRT. Viceversa, MTBF ed MTBM, essendo indici (complementari) di disponibilità, devono essere tassativamente riferiti ad un intervallo temporale preciso, quello in cui ci si aspetta di produrre. Tuttavia tutti e 5 gli indici, vengono variamente combinati in opportuni algoritmi per definire le differenti forme di Disponibilità. E' pertanto indispensabile che tutti siano calcolati facendo riferimento allo stesso intervallo di tempo, affinché valori successivi possano essere confrontabili tra loro. L' Ingegneria di Manutenzione infatti, per misurare il livello di servizio, ricorre all' analisi di tendenza (trend analysis). Le strategie correttive o di mantenimento scaturiranno da quest' ultima.

Osservazioni

- E' necessario rilevare che i manutentori si focalizzano da sempre sull' indisponibilità da guasto, considerando più "tollerabile" quella programmata. Tale atteggiamento, sicuramente doveroso in prima approssimazione e comprensibile poi, non è comunque sufficiente per soddisfare con pienezza al principio del miglioramento continuo. La differenza tra le due forme di inefficienza consiste nel fatto che l' indisponibilità accidentale può (teoricamente...) essere azzerata, mentre l' indisponibilità programmata non può esserlo (neppure teoricamente). In altri termini MDT è un indice per così dire "poco gettonato" non perché meno importante ma perché, per essere ottimizzato, richiede un contesto culturalmente evoluto, saldamente improntato alle logiche TPM/MP e capace di utilizzare come indici complementari le indisponibilità di origine diversa.
- La riduzione ottimale di MDT passa sicuramente attraverso la riduzione di MTTR e di MRT ma anche attraverso la programmazione ottimale delle attività manutentive pianificate richiedenti l'indisponibilità (fermata) del bene. E' qui dove il principio della Manutenzione Opportunistica e quello del perseguimento della manutenibilità in fase di progettazione danno il massimo risultato. In sintesi: - Una buona conoscenza del Processo ed un' altrettanto buona sinergia con la Produzione/Programmazione sono indispensabili per saturare i tempi di fermata di impianto per motivi tecnologici, inserendo "in ombra" quante più attività di Manutenzione Programmata possibile.
- - Un Progetto economicamente valido darà risalto alla manutenibilità in tutte le sue forme; dalle più umile (accessibilità, pulibilità....) alle più complesse (monitoraggio, autodiagnostica, telecontrollo...). Un Responsabile degli Acquisti veramente capace dovrebbe esigere dal Costruttore e/o dai propri Tecnici il valore di MDT relativo al bene che si appresta ad acquisire. Ciò direttamente o ricavato dai manuali di uso e manutenzione che il Costruttore stesso fornisce. Trattandosi di un bene nuovo, il Costruttore fornirà ovviamente solo i tempi di fermo necessari per la manutenzione programmata, tempi che è tenuto a conoscere. Così facendo, l' investimento viene valutato tenendo conto anche dei costi di gestione futura, in funzione dunque dei costi REALI e non di una parte incompleta di questi. La gestione ottimale del famoso LCC (Life Cycle Cost) è fortemente influenzata dall' approccio sopra descritto. La Manutenzione Migliorativa può dare un valido contributo alla riduzione di MDT anche su beni dove la manutenibilità in fase progettuale non è stata sufficientemente implementata: basti ad esempio pensare all' alternativa degli ingrassatori "a carica" installati su punti di ingrassaggio inaccessibili a macchina in movimento. Diamo di seguito una breve descrizione (non esaustiva !) di alcuni degli eventi programmati che determinano indisponibilità e qualche suggerimento per limitare la medesima.
- L' evento deriva da un piano/calendario di adempimenti di legge (gru e paranchi, apparecchiature in pressione, sistemi di controllo emissioni etc.). Questa famiglia di eventi presenta la minima elasticità, poiché si tratta di scadenze cogenti e con impatto sulla sicurezza di persone e cose. A volte i tempi di preparazione per la visita interna di un generatore di vapore possono essere anche molto lunghi. Va inoltre rilevato che si tratta quasi sempre di Servizi la cui fermata determina la fermata di numerose utenze.
- Azioni opportunistiche: il programmatore considererà come punti fissi le date del suddetto piano, e programmerà nel loro "cono d' ombra" il maggior numero possibile di attività sui beni che rimangono forzatamente fermi.

? L' evento è determinato da esigenze periodiche di Tecnologia di Processo. Il calendario è dettato dalla funzione "qualità" dalla funzione programmazione"e/o da Enti a questa collegati. Tipici:

- il piano di revisione periodica degli Analizzatori nell' industria di Processo.

376

- Taratura periodica di strumenti di misura nel Manifatturiero (celle di carico, bilance, indicatori di livello, rilevatori di dimensioni/ tolleranze tec.).

- convalida"tecnico-sanitaria, tipica del settore Farmaceutico.

- Pulizie tecniche e set up per cambio campagna/prodotto.

Azioni opportunistiche: vale quanto sopra. Molto spesso le attività di verifica delle rilevazioni metriche di processo sono già direttamente affidate alla Manutenzione, che può agevolmente saturare le fermate con altre attività complementari.

? L' evento è determinato da una diagnosi precoce (Manutenzione Predittiva) e con carattere di urgenza. La specificazione è necessaria, in quanto la correzione di fenomeni previsti da molto tempo rientra già nelle fermate programmate (Ad esempio, isocorrosione di una tubazione, controllata con analisi spessimetriche). Il carattere di urgenza" a cui ci riferiamo potrebbe ad esempio riguardare un cuscinetto a rotolamento che, avendo subito una sovrasollecitazione non immediatamente distruttiva, viene però individuato come fortemente critico al primo controllo ispettivo programmato per esso. Siamo nella zona grigia"tra manutenzione accidentale e manutenzione programmata. E' dimostrabile che dimensionalmente un allarme ispettivo è un guasto potenziale. E' altrettanto oggettivo che una fermata straordinaria è pur sempre un evento programmato e non accidentale.

Azioni opportunistiche: la Manutenzione si coordinerà con la Produzione, in modo da minimizzare l'impatto sul ciclo produttivo, ad esempio anticipando una fermata tecnologica". Nell'ambito della fermata straordinaria potranno poi essere inseriti (anticipati) lavori previsti in altri ambiti.

*** BIBLIOGRAFIA : il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.7 Disponibilità

Definizione secondo UNI 9910 (191.02.05): attitudine di un'entità ad essere in grado di svolgere una funzione richiesta in determinate condizioni ad un dato istante, o durante un dato intervallo di tempo, supponendo che siano assicurati i mezzi esterni eventualmente necessari.

Note:

1 – La disponibilità dipende dagli aspetti combinati di affidabilità, manutenibilità e logistica della manutenzione di un'entità

2 – I mezzi esterni necessari, diversi dalla logistica della manutenzione, non influenzano la disponibilità dell entità (es. un black-out energetico, a meno che l entità non sia la centrale stessa...NdR).

3 – In francese, il termine "disponibilitè" è impiegato anche nel senso di disponibilità immediata (191-11-01) Note aggiuntive alla definizione della UNI 9910 (UNI 10147- 4- 12)

Nota-1 : La misura della disponibilità è esprimibile come la probabilità che un entità sia in grado di eseguire una funzione richiesta, nelle condizioni assegnate ed al tempo considerato, assumendo che vengano messi a disposizione i mezzi esterni necessari (vedere 191.11 della UNI 9910). Operativamente il valore medio di questa probabilità in un dato intervallo di tempo è calcolabile come il rapporto tra il tempo di funzionamento nelle condizioni stabilite ed il tempo richiesto.

Nota-2 : Sono in uso diversi Indici di Disponibilità volti ad escludere, od a mettere in evidenza, il contributo che fattori specifici apportano alla disponibilità.

*** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.7.1 Disponibilità Intrinseca

Disponibilità Intrinseca = MTBF / (MTBF+MRT)

Al numeratore si colloca il tempo operativo medio tra due guasti successivi; al denominatore la somma tra questo ed il tempo medio attivo di riparazione. L'aggettivo "intrinseca" sottolinea il fatto che non si tiene conto della logistica della manutenzione, ma solo del tempo tecnico proprio di riparabilità dell'entità ("intrinseco", appunto).

E' un indicatore utile sia come "assoluto" che come "complementare"

? Come indicatore assoluto, quantifica la manutenibilità di un macchinario nuovo, ma anche usato ed in vendita; in ogni caso avulso dal suo contesto operativo.

? Come indicatore complementare viene confrontato con la Disponibilità Tecnica

N.B: Un'informazione analoga si ottiene anche dalla differenza (MTTR – MRT).

Tuttavia si tratta di un informazione parziale, validissima, ad esempio, per indagare i diversi addendi concorrenti al tempo di fermata per singole tipologie di guasto; non si tratta però di una vera misura di differenza di performance in un Sistema, in quanto non tiene conto della frequenza dei guasti.

Viceversa, essendo Disponibilità Intrinseca e Tecnica funzioni anche di MTBF, confrontandole si tiene conto anche della frequenza dei guasti che, come vedremo, penalizza la Disponibilità stessa più della durata

*** BIBLIOGRAFIA :il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.7.2 Disponibilità Operativa

Disponibilità operativa = MTBM / (MTBM+MDT)

Al numeratore si colloca il tempo operativo medio tra due eventi di manutenzione successivi, indipendentemente quindi dalle rispettive origini (accidentali piuttosto che programmate). Al denominatore si pone la somma tra questo ed il tempo medio complessivo di inattività. L'aggettivo "Operativa" sottolinea il fatto che si tiene conto di tutti i fattori "fisici" che concorrono all'indisponibilità , sia indotti dalla manutenzione nelle sue varie forme, sia indotti dalle specificità del Processo / Progetto, con conseguenti indisponibilità "obbligate" (adempimenti di legge). La Disponibilità Operativa misura la disponibilità risultante una volta soddisfatti TUTTI i fabbisogni di manutenzione dell'entità.

La Disponibilità Operativa può essere "manipolata", nel senso che, fatte salve le prescrizioni di legge, molte fermate programmate possono essere annullate. Tipicamente, se qualche "Rampante" decide di risparmiare sulla manutenzione"*non strettamente necessaria*" ed aumentare nel contempo la produzione. Di solito costoro acquistano galloni, si defilano al momento giusto e lasciano impianti fatiscenti al successore (anche alla Proprietà e/o agli Azionisti…). Il successore viene in più anche trattato da incapace. E' oggettivo che questo indicatore non è tra i più usati in esercizio, mentre lo è un po' di più quando viene richiesto il fabbisogno di indisponibilità programmata di un bene in fase di acquisto. In tal caso, però, MTBM ed MDT sono calcolati senza il contributo degli eventi accidentali, come invece avverrebbe in esercizio. In conclusione la Disponibilità Operativa costituisce un indice teoricamente validissimo, di fatto troppo facilmente influenzabile per fini "politici" per essere sempre attendibile e confrontabile nel tempo o tra siti diversi.

*** BIBLIOGRAFIA : il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione

5.8.7.3 Disponibilità Tecnica

Disponibilità Tecnica = MTBF / (MTBF+MTTR)

Per molto tempo è stata legittimamente "confusa" con la Disponibilità Intrinseca. "Legittimamente" non è un termine del tutto appropriato, in quanto le Norme UNI non sono cogenti; vogliamo solo evidenziare che la "confusione" non è stata neppure impropria.

Fa chiarezza la UNI 9910-191-13-08, che definisce MTTR come "Mean Time to Restoration" e depenna l'interpretazione come "Mean Time To Repair", ampiamente usata fino all uscita della Norma (ottobre 1991). Questo tempo è classificato come MRT, ovvero come "Mean Repair Time".

La Disponibilità Tecnica secondo la definizione di cui sopra costituisce, a nostro parere, l'indice di Disponibilità più importante per l'Ingegneria di Manutenzione, almeno quando si tratta di misurare il livello di servi zio reso e monitorarne I evoluzione nel tempo (Trend analysis).

Estremizzando, la Disponibilità Tecnica potrebbe essere letta ancora come Disponibilità Intrinseca: DI SISTEMA ANZICHÉ DI ENTITÀ. L'indice misura infatti la Disponibilità risultante dagli eventi di guasto e dalla capacità del Sistema di percepire tale stato, di segnalarlo, di affrontarlo, di risolverlo, di uscirne e di auto correggersi. Ad esempio, monitorando l'indice in funzione del tempo, è possibile leggere con facilità gli effetti degli interventi migliorativi, dell attivazione di politiche di prevenzione etc. Non è casuale che, in regime contrattuale di Global Service, questo sia uno degli indici più utilizzati per attivare clausole di "Bonus / Malus

*** BIBLIOGRAFIA : il testo è ripreso da articoli apparsi sulla Rivista Manutenzione



6 Faq & Bugs

Faq & Bugs

- Errore 2046 379
- Limitare l'accesso alle Maschere e Reports 381
- Bugs in ACCESS 382
- <u>Manutenzioni preventive Sì o NO</u>
- <u>Controlli Quotidiani Settimanali</u> 384
- <u>Calcolo Costi Manutenzione non corretto</u>
- <u>Gruppo Opzioni Man Preventiva</u> 384
- Duplicazione: Non viene emesso un foglio per il 1° Intervento 384
- <u>Non viene emesso mai un foglio di intervento</u>
- <u>Non compare la Manutenzione Preventiva</u>
- Per sapere le Macchine con manutenzione preventiva scaduta 3883
- <u>Registrare velocemente le Manutenzioni Preventive effettuate</u>
- Stampe di controllo 386
- <u>Auto Update stato macchina</u> 386
- Piano Manutenzioni Preventive 387
- Gravità nelle manutenzioni Preventive 387
- Tempi Esecuzione Scadenze Future
- <u>Automatizzare il Cambio stato ad ogni intervento</u>
- Stati Obsoleti 388
- Duplicare Matricole 97
- Validità Costi Orari 391
- Non Voglio gestire i Costi Orari
- Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti 392
- <u>Manutenzioni Preventive a data Fissa</u> 392
- <u>Manutenzioni Preventive che hanno un termine 392</u>
- Modificare la data di Inserimento Manutenzione Preventiva 392
- Esportazione in Excel non risulta essere filtrata
- <u>Consumo Ricambi suddiviso per tipo manutenzione</u>
- Macchine soggette a calcolo KPI 393
- Interventi soggetti a calcolo KPI 394
- Dimensionamento Maschere Controindicazioni 394

Torna a Sommario

6.1 Errore 2046

Errore riscontrato solo su versioni di MSAccess 2007 o superiori.



RISOLUZIONE

Aprire il Database tenendo premuto il tasto Freccia in alto (Maiusc) (Shift)

380



Premere sull'icona in alto a sx

D	Nuovo	Documenti recenti
	1	1\database\\Manut099312.mdb
2	Apri	2 \database_Cli\CR\\Manut099312.mdb
0		3 \database\\CriptoSN -linkedUser.mdb 4 \database\(UI\COMAP\Manut099312(2) mdb
	Conyerti	§ \database_Cli\COMAP\Manut099312(1).mdb
	Salva	6 \database_Cli\\Psolving090217(1).mdb
	Saura	Z \database\\Psolving090217.mdb
	Sa]va con nome	§ \database\\Psolving090217.mde
		Z (manage or a second second second
	Stampa	>
1	<u>G</u> estisci	•
	Posta <u>e</u> lettronica	
	Pybblica	>
	C <u>h</u> iudi database	
×	Developer	•
		Dpgioni di Access 🗙 Esgi da Access
		68

Premere su OPZIONI DI ACCESS

Impostazioni generali	R Modifica delle	opzioni più utilizzate di Access.		
Database corrente				
Foglio dati Opzi	ioni principali per l'	utilizzo di Access		
Progettazione oggetti	Usa sempre Clear	/pe		
Strumenti di correzione Sti	le descrizione coma	ndo: Mostra descrizione caratteristica nelle descrizioni comando	1	
impostazioni avanzate	Mostra tasti di mbinazione colori:	scelta rapida nelle descrizioni comandi Blu		
Personalizzazione				
Componenti aggiuntivi Crea	zione di database			
Centro protezione <u>F</u> o	rmato di file predefi	nito: Access 2000 🗸		
Risorse Ca	rtella database edefinita:	f:\DATABASE\		Sfoglia
Or	di <u>n</u> amento nuovi da	stabase: Generale 🗸		
Pers	onalizzazione della	copia di Microsoft Office in uso		
No	me utente: scaror	nic .		
Ini	ziali: sc			
h	mpostazioni lingua.	**		
				-

Premere Database Corrente

	Opzioni di Access	7		
	Impostazioni generali Database corrente	Opzioni del database corrente.		
	Foglio dati	Opzioni applicazione		
	Progettazione oggetti	Titolo applicazione: Manutenzione © ing. Carlo Scaroni		
	Strumenti di correzione	cona applicazione: Manut.ico Sfoglia		
	Impostazioni avanzate	Usa come icona per maschere e report		
	Personalizzazione	Visualizza maschera: frmLicenza v Visualizza barra di stato		
Componenti aggiuntivi Opzioni finestra del documento				
	Centro protezione	 Einestre sovrapposte Documenti a schede 		
	Risorse	Visualizza schede documento		

Premere Finestre Sovrapposte

Premere OK



Uscire da Microsoft Access

Riawiare normalmente il database tutto dovrebbe andare a posto.

6.2 Limitare l'accesso alle Maschere e Reports

Domanda

Il programma viene utilizzato da vari utenti , vorrei limitare l'accesso ad alcune Maschere e Reports , inoltre vorrei semplificare il Pannello comandi , che risulta zeppo di pulsanti che alcuni utenti non utilizzeranno mai , e potrebbero essere disorientati .

RISPOSTA

La sua richiesta è legittima, il programma prevede tre possibilità di gestione, in ordine di complessità crescente le elenco:

- 1. Facile : <u>Gestore Pannello Comandi</u> 51, si tratta di sfruttare la modalità prevista da MsAccess, utilizzabile per eliminare pulsanti , quindi sfoltire il Pannello Comandi Principale e quelli in cascata. Tale operazione va effettuata sulla postazione dell'utente . In caso si voglia ripristinare la situazione originaria , reinstallate il programma.
- 2. Media : <u>Configurazione</u> > Gestione Accessi semplificata :, L'utente viene associato a un Livello , il livello abilita o disabilita i pulsanti del pannello comandi e quelli in cascata l'affollamento dei pulsanti rimane lo stesso anche se i pulsanti utilizzabili sono associati a colori che semplifica la ricerca dei pulsanti utilizzabili

Torna a : Faq & Bugs 379

6.3 Bugs in ACCESS

Di seguito sono segnalati i bug più noti vedi http://allenbrowne.com

Services packs fix known Bugs. To get the latest service pack for your version of Office, visit http:// support.microsoft.com/sp or Office 2007 Service Pack 1.

bug

New Bugs

- * Bugs introduced by SP3 for Office 2003 Access 2003
- * Database may be deleted on compact Access 2007 Link to hotfix.
- * Converting to Access 2007: What's broken Access 2007

Engine-level Bugs

The flaws listed below remain unfixed for at least three versions of Access. You must know how to work around them, or they will bite you. Flaws marked "Sample" are demonstrated in AccessFlaws.zip (Access 2000, 125KB).

If you use queries, be aware!

These can all fail:

PARAMETERS clause SELECT clause DISTINCT predicate FROM clause WHERE clause GROUP BY clause ORDER BY clause

Some of these describe cases where Access fails or crashes. Worse still, some give wrong answers, with no indication that the results are incorrect.

- * Failures caused by Name Auto-Correct Access 2000 and later
- * Incorrect Sorting (Decimal fields) Access 2000 on (partially fixed in 2007) Sample
- * Records missed by SELECT query Access 2000 and later Sample
- * Comparison gives wrong result All versions
- * DISTINCT query handles Nulls inconsistently All versions
- * Parameter of type Text is evaluated wrongly All versions
- * Outer join queries fail on Yes/No fields All versions Demo
- * Trailing spaces give inconsistent query results All versions
- * Concatenated fields yield garbage in recordset All versions Demo
- * Grouping by Memo field yields garbage Access 2000 and later Demo
- * Outer join expressions retrieved wrongly All versions

Interface bugs

Cases where Access displays or handles data wrongly in forms and reports.

- * Losing data when you close a form All versions Sample
- * Incorrect filtering of forms and reports Access 95 2003 (fixed in 2007) 4 bugs, Samples
- * Incorrect display of data Access 95 and later Sample
- * Writing the wrong record Bookmark bug Access 2 2003
- * Conditional formatting flaws Access 2000 2003 Sample
- * Records disappear when you sort them All versions Sample

Other bugs

Miscellaneous issues:

- * Errors using multiple versions of Access under Vista or Windows 7
- * Problem properties Access 2000 and later
- * Known Problems With RunCommand list maintained by Terry Wickenden

Upgrading Converting Access versions

Issues you may encounter in changing version:

- * Converting to Access 2007 good and bad, configuration and compatibility, runtime and links
- * Prevent Access 2007 users modifying existing databases Any MDB prior to Access 2007
- * Converting from Access 97 to 2000 and later
- * Converting from Access 1 or 2 to Access 95 or 97

Microsoft also has an Access 2.0 Converter for Access 2003. Converting from the old xBase

If you have a background in the old dBase/Foxbase, you may appreciate:

- * Data Types in Access
- * What, no record numbers?
- * Event Driven Programming
- * Referential Integrity can't be that easy!
- * Undelete Options
- * Finding Duplicates in an imported DBF

Torna a : Faq & Bugs 379

6.4 Manutenzioni preventive Sì - NO

Domanda :

Perchè è meglio indicare Manutenzioni Preventive Sì o No ? Quale sarebbe il vantaggio?

Risposta :

se non sono previste Manutenzioni preventive è meglio da Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizza Modifica > (in alto a DX Man Preventiva spuntare NO)

l vantaggi sono più concettuali che sostanziali :

1) il No indica che per quella matricola NON SONO PREVISTE Manutenzioni Preventive (indica una volontà). Il SI indicherebbe che non ho ancora inserita le Manutenzioni Preventive Previste (forse perché mi sono dimenticato).

2) Pannello Registrazioni> Registra Manutenzioni Preventive : la casella di ricerca per Matricola Macchina Riporta la lista delle Matricole con SI; Inoltre il conteggio dei record in piè di pagina Maschera riporta il N° Riferito a SI

6.5 Controlli Quotidiani Settimanali

Domanda

384

Alcuni controlli quotidiani di manutenzione possono essere fatti dall'operatore; in sede di assegnazione di manutenzione preventiva, sarebbe utile che ci fosse una casella che specificasse se l'intervento è a cura della Manutenzione o dell'operatore. In questo modo, se riesco ad identificare le operazioni destinate all'operatore, ecco che posso integrare il suo mansionario e anche limitare la stampa delle richieste di intervento, dato che potrebbero essere tolte quelle molto frequenti a cura dell'operatore.

RISPOSTA

Premessa : sconsiglio di definire e quindi registrare controlli di manutenzione preventiva QUOTIDIANI o SETTIMANALI o comunque Routinari , a meno che la situazione in cui si trovi ad operare sia ad ALTO RISCHIO o RICHIESTI PER LEGGE.

La definizione di Operatore è fittizia, nella definizione della manutenzione preventiva posso indicare come operatore "MANUTENZIONE" quello che conta è la Registrazione della manutenzione effettuata nella quale si identifica CHI l'ha effettuata

Torna a : Faq & Bugs 379

6.6 Calcolo Costi Manutenzione non corretto

Calcolo Costi Manutenzione non corretto

Il calcolo dei costi non è corretto :

Possibili Cause:

- Controllare i costi inseriti in

Pannello Comandi Pannello Archivi >Costi 278

- Non sono inseriti i Costi

- I periodi indicati nei campi Dalla Data - Alla Data lasciano dei periodi scoperti o ci sono sovrapposizioni .

- Il formato di inserimento delle Ore è ORE, Centesimi di ora e non Ore, minuti

Torna a : Faq & Bugs 379

6.7 Gruppo Opzioni Man Preventiva

Domanda

Dopo aver definito una Macchina come soggetta a Manutenzione Preventiva, ho la necessità di definirla come non soggetta a Man. Preventiva, qualora volessi ripristinare la situazione iniziale : Come opera il programma ? Risposta

Archivio Macchine Visualizza Modifica

il gruppo di opzioni (man. Prev) permette di effettuare il passaggio da Man

Prev ^NO a Man. Prev a= Sì

Il programma opera nel seguente modo :

Controlla se alla macchina corrente sono associate Manutenzioni Preventive o Manutenzioni Preventive Km Ore, se esistono dichiara le Manutenzioni Preventive e Manutenzioni preventive km Ore come CESSATE In tal modo tali manutenzioni non vengono cancellate . Tali manutenzioni non sono più richiamate dalle varie stampe. (Scadenzario)

Qualora si avesse la necessità di dichiararle nuovamente ATTIVE . Vai a Pannello Comandi PrincipalePannello Archivi> Manutenzioni Preventive o Manutenzioni Preventive Km Ore Torna a : <u>Faq & Bugs</u> 379

6.8 Duplicazione: Non viene emesso un foglio per il 1° Intervento

Domanda :

Nel caso di duplicazione di una Matricola, richiedendo anche la duplicazione delle manutenzioni preventive, non c'è un pulsante che permetta l'emissione del foglio per il 1° Intervento, come avviene in caso di Inserimento da 0 di una nuova matricola.

RISPOSTA:

Vero .

L'automatismo utilizzato per la duplicazione della Matricola, richiede espressamente l'attribuzione di UNO STATO.

L'automatismo tra l'altro non può completare anche la fase pur necessaria di attribuzione di un CO (costo orario) e CMDO (Costo Orario Mano d'opera)

è stato migliorato il messaggio a video che awisa di questa situazione .

Il primo intervento è di fatto un artificio del programma per attivare la manutenzione preventiva e stabilire una data certa per il 2° intervento .

Avrei potuto creare il primo intervento in modo fittizio, utilizzando la data di duplicazione della matricola, ma l'esperienza mi dice che spesso vengono inserite matricole (duplicate) che già di fatto sono in uso da qualche tempo e che magari hanno già nella realtà subito un 1 ° intervento di Manutenzione preventiva. Ho preferito non creare in automatico il primo intervento, per dare la maggior flessibilità al programma, e per

evitare date non congruenti ,

Da da Pannello Comandi Principale > Pannello Configurazione Utilità > Controlli Iniziali

oppure al primo riavvio effettua i check iniziali tra i quali anche quello delle Matricole con Manutenzione preventiva Senza primo intervento .

Si potrà procedere alla stampa del foglio di intervento o alla registrazione considerando l'intervento come uno fittizio, indicando nei commenti ad esempio " Apertura intervento " o altra dicitura simile

Torna a : Faq & Bugs 379

6.9 Non viene emesso mai un foglio di intervento

Non viene emesso mai un foglio di intervento

Se non viene registrato il 1° intervento non verrà MAI emesso il foglio per il 2° intervento . vedi : <u>Non viene</u> <u>emesso un foglio per il 1° Intervento</u> (il programma non ha una data di riferimento a cui sommare la periodicità) . Questa è una condizione vincolante per il 1° intervento in quanto se non esaudita fa sì che di fatto la Manutenzione preventiva inserita sia di fatto sconosciuta . (Nessun avviso di manutenzioni in scadenza) . Per limitare i danni di eventuali dimenticanze è stata predisposta una stampa delle Manutenzioni Prev. mai eseguite da Pannello Stampe>Stampa-Manutenzioni Preventive Mai eseguite

Torna a : Faq & Bugs 379

6.10 Non compare la Manutenzione Preventiva

Nella Finestra Manutenzioni Preventive compaiono le voci di manutenzione preventiva se inserite. Se non compare nulla, vuol dire che non è stata ancora inserita una manutenzione preventiva: dovete prima inserirla : Dal Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti>Archivio Macchine Visualizza Modifica passare in modalità modifica Modo Modifica- seleziona filtro selezionare la matricola e tramite il pulsante Ins Manutenzione Preventiva procedere all'inserimento di una nuova Manutenzione preventiva. Quindi tornare a Dal Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti>Registra Manutenzioni Preventive Torna a : Faq & Bugs

6.11 Per sapere le Macchine con manutenzione preventiva scaduta

Per sapere le Macchine con manutenzione preventiva scaduta

Pannello comandi principale> Pannello Stampe> Scadenziaro (Man Preventive)

Un indispensabile strumento di lavoro è lo scadenzario che permette ad esempio di sapere le Macchine che sono in ritardo di intervento di manutenzione preventiva e quelle che scadranno fra poco.

A tal proposito dal **Pannello Comandi Principale> Pannello Stampe> Scadenziaro (Man Preventive)**permette di effettuare stampe selettive.

Si consiglia di stampare i FOGLI DI INTERVENTO con l'opzione Scaduti ad oggi

All'inizio del mese si consiglia di stampare i FOGLI DI INTERVENTO con l'opzione Dalla data......Alla Data.....

Per avere un riepilogo generale per Macchina - degli interventi preventivi, la periodicità , l'ultima verifica e la prossima usa Report Scadenze

Torna a : Faq & Bugs 379

6.12 Registrare velocemente le Manutenzioni Preventive effettuate

Voglio registrare semplici (routinarie manutenzioni Preventive) non ho necessità di inserire particolari informazioni , è possibile inserire velocemente le registrazioni (ad esempio in una maschera spuntare le manutenzioni Preventive effettuate ?)

Da Pannello Comandi Principale > Inserimento > Registra Manutenzioni Preventive Veloce

è stata creato un filtro per creare una maschera che pre-setta i contenuti di registrazione degli interventi di manutenzione preventiva.

Vedi frmRegistrazioneVeloceManPrev 171 e frmTempScadenze 173

Torna a : Faq & Bugs 379

6.13 Stampe di controllo

Per avere un elenco delle Macchine a cui non è stata associata una manutenzione preventiva usa Macchine senza Man preventiva

Per avere un elenco delle Macchine a cui è stata associata una manutenzione preventiva, ma non è mai stato fatto un intervento- SE NON VIENE REGISTRATO IL PRIMO INTERVENTO non verrà mai stampato un Foglio di intervento

Appare una scheda che permette di effettuare alcune scelte .

La sezione Impostazione automatica delle date è quella di più comune uso in quanto permette di impostare automaticamente le date nella selezione "Impostazione manuale delle date".

La sezione Impostazione manuale delle date è utile per limitare la ricerca ad esempio , le Macchine che scadono nel prossimo mese.

Gli altri filtri servono a concentrare la selezione se necessario

Il pulsante Manutenzioni Preventive fogli di intervento attiva l'anteprima e permette di valutare prima di effettuare la stampa dei fogli di intervento che soddisfano i criteri espressi

Il pulsante Macchine senza Man. Prev attiva l'anteprima e permette di valutare prima di effettuare la stampa delle Macchine a cui non è ancora stata associata alcuna manutenzione preventiva.

Il pulsante Manutenzioni Prev. mai eseguite attiva l'anteprima e permette di valutare prima di effettuare la stampa delle manutenzioni che pur essendo state inserite non sono mai state eseguite n eppure una volta.

Il pulsante Report Scadenze attiva l'anteprima e permette di valutare prima di effettuare la stampa delle manutenzioni ultime effettuate e le prossime scadenze

Torna a : Faq & Bugs 379

6.14 Auto Update stato macchina

Richiesta:

Ma c'è' una cosa che volevo suggerirle; si tratta dello stato macchina, owero della piccola finestra che indica lo "Stato Attuale" nella <frmArchivio Macchine>. Attualmente viene completata manualmente . Owero dopo aver inserito la manutenzione del caso ci si deve ricordare di modificare (se necessario) lo stato. Credo che una bella cosa sia quella di inserire un auto Update dello stato. Owero fare in modo che oltre al normale inserimento manuale, lo stato sia modificato dalla voce <Gravita'> delle manutenzioni Correttive <frnIntervento Manutenzione> o da un campo apposito (da creare) per le manutenzioni Preventive.

Risposta:

Lo **stato** di una macchina ha un attributo Congelato di tipo FLAG (Sì No)

che viene gestito per attivare o meno il conteggio dei giorni intercorrenti tra un intervento di manutenzione preventiva e il successivo . In particolare lo stato congelato=Sì blocca il conteggio. Le condizioni logiche per cui bloccare il conteggio possono essere molteplici:

- dismissione o rottamazione
- non in utilizzo
- in manutenzione
- altre definite dall'utente

La **tabella Gravità** definisce esclusivamente descrizioni il cui significato è attribuito dall'utente . L'esempio fornito col programma identifica le tre situazioni più comuni (macchina ferma; macchina con riawii; macchina utilizzabile), tali situazioni possono essere arricchite con altre definite dall'utente, che vuole identificare con maggiore definizione la sua situazione.

Per creare un sistema di AUTOUPDATE è necessario che esista una correlazione della tipologia UNO a UNO tra la tabella STATI e GRAVITA',

Questa gestione ad oggi non è prevista nel programma

Si è preferito dalla versione x90 di inserire nelle maschere frmInterventoManutenzione la visualizzazione dello stato e la possibilità di cambiare lo stato da parte dell'utente

Torna a : Faq & Bugs 379

6.15 Piano Manutenzioni Preventive

Richiesta:

è possibile avere un piano delle manutenzioni Preventive future al fine di valutare gli impegni di tempo ed evitare picchi/ concentrazioni di impegni ?

Risposta :

Fino alla versione x90 beta 2 ll programma permette di "mostrare" solo la prima scadenza dall'ultimo intervento . Non Mostra le scadenze successive !!

Dalla versione x90 beta 3 il programma mostra anche le scadenze future fino ad una data definita dall'utente Torna a : Faq & Bugs 379

6.16 Gravità nelle manutenzioni Preventive

Domanda

Infine nella procedura c'è' sempre stata una discrepanza un po' particolare. Se nelle Correttive c'è' un campo chiamato GRAVITA' (che io chiamerei stato macchina e che utilizzerei per modificare il campo Stato Attuale) nella Preventiva questo campo non e' mai stato inserito,

eppure anche una preventiva può' richiedere uno stato di GRAVITA' (e anche qui lo utilizzerei come sopra). Non le sembra?

Risposta

La gravità è stata una esplicita richiesta di un mio cliente più di 5 anni fa Voleva riprodurre il suo vecchio sistema che prevedeva di compilare la richiesta di intervento Man Straordinaria fornire una indicazione di GRAVITA' in realtà' forse sarebbe più corretto chiamarla Priorità.

Un po quello che succede da qualche tempo al Pronto soccorso di un ospedale , Dopo aver visitato il paziente sul cartellino viene apposto un Bollino colorato che determina la Priorità nei successivi esami, o interventi.

Non comprendo come sia possibile associare alla Manutenzione Preventiva una GRAVITA La prassi di alcuni miei clienti (che ritengo corretta) è che se in occasione di una manutenzione preventiva riscontrano una anomalia . Chiudono l'intervento preventivo segnalando l'anomalia e contemporaneamente aprono un Intervento di Manutenzione straordinaria. Questo comportamento fa si che i Tempi e costi delle manutenzioni Preventive non vengano

inquinati da costi e tempi di interventi straordinari.

Torna a : Faq & Bugs เรางิ

6.17 Tempi Esecuzione Scadenze Future

Domanda :

Pannello Comandi Principale><Pannello Stampe>Scadenzario Man Preventive

е

<Pannello Comandi Principale><Pannello Stampe>Scadenzario Interventi Prev+Correttive (filtro)

Quando richiedo i report le Manutenzioni Preventive (Tutte le Scadenze) il tempo di esecuzione può superare un ora.

il mio PC e' vecchio (non e' un 1000 e uso NT4) comunque con il mio archivio più' provare.....

Risposta:

il problema è legato a due manutenzioni (94 e 96) che dovevano essere eseguite il 2/01/1991. il programma calcola la differenza di giorni tra il campo Alla Data e la data della manutenzione più vecchia non eseguita (02/01/1991), quindi presumo nel suo caso più di 10 anni, il valore ottenuto viene diviso per l'intervallo di manutenzione più piccolo (ad esempio 7 gg. Il valore ottenuto costituisce il numero di iterazioni che il programma effettua (da qui il rallentamento).

Ho migliorato sensibilmente la routine e la velocità è drasticamente aumentata, ciò non toglie che il problema si potrebbe ripresentare, a fronte ad esempio di un intervallo di manutenzione più piccolo (ad esempio 1 gg) Ho inserito una serie di filtri per avvisare l'utente, mi dica cosa ne pensa

Il filtro totale è a 20 anni . che impedisce di eseguire la routine.

Sono perplesso : perché anche se nel suo caso ritengo sia a fronte di errori di inserimento , il caso di manutenzioni a 20 anni esiste (ad esempio cambio funi in impianti di sollevamento).

Torna a : Fag & Bugs 379

6.18 Automatizzare il Cambio stato ad ogni intervento

Domanda

Vorrei un automatismo che permetta di cambiare lo stato in automatico inserendo un intervento Preventivo o Correttivo;

Risposta

sono perplesso (gli automatismi è possibile effettuarli se esistono regole ferree) per le seguenti argomentazioni : Manutenzioni Correttive : 1) a fronte di un guasto di minore entità, la macchina spesso viene rapidamente posta in condizione di ripartire anche in condizioni ad esempio di funzionamento manuale, oppure con continui fermi e riavvii. In queste condizioni l'utente normale non cambia lo stato della macchina lo fa solo quando dopo aver aperto un intervento di manutenzione, (che può essere eseguito anche diversi giorni dopo) ferma effettivamente la macchina. Per giunta se l'intervento è inferiore ad un giorno probabilmente non cambia nemmeno lo stato

la tabella stati ad oggi è modificabile dall'utente con varie descrizioni di fantasia dell'utente anche se in realtà questa tabella serve solo per definire uno stato bistabile (congelato - non congelato) che viene utilizzato per attivare o disattivare il contatore dei giorni per le manutenzioni Preventive. la sua richiesta è tecnicamente risolvibile solo se si blocca la tabella con due soli stati.

MANUTENZIONI PREVENTIVE : normalmente sono effettuate in periodi di fermo di stabilimento tipicamente il sabato o domenica, o altri periodi festivi. Il cambio di stato non avrebbe molto significato. Torna a : Fag & Bugs 379

6.19 Stati Obsoleti

Domanda

Dato che alcuni sistemi (in particolare pompe per il vuoto) possono essere Obsoleti o non più' riparabili e che non ritengo utile cancellarli dall'archivio questa voce mi sembrava utile per identificarli.

Ma sarebbe una bella cosa se il programma leggendo questa voce inibisce ogni operazione sul sistema che la riporta

(tranne la modifica dello Stato Attuale stesso). Nel mio archivio ne troverà' due 'Rotat20' e 'Rotat12'.

Risposta :

purtroppo bisognerebbe bloccare la tabella STATI.

Ad oggi l'IdStati è un contatore e il programma associa l'ID non la descrizione

Non mi è possibile bloccare la tabella, non sapendo quale associazione hanno fatto i miei clienti Cambiando impostazione ora mi sarebbe anche difficile creare una tabella di conversione per la migrazione dei dati (se non operando direttamente sui database del cliente) E' un limite del programma. Torna a : <u>Fag & Bugs</u> 379

6.20 CMDO CO

Domanda:

Nel girare fra le varie finestre e pensando ai costi ho notato una cosa......Si tratta di una considerazione del tutto personale che quindi può' essere sbagliata per un uso più' generico della procedura.....si tratta del costo della manodopera, ovvero di quello che tu indichi come CMDO.

Per ogni macchina hai inserito un CMDO (Costo orario manodopera diretta) e un CO (Costo orario macchina), se il CO e' giusto che sia indicato macchina per macchina perché' le stesse hanno valore, utilizzazione e costi diversi non vedo l'utilità di avere un CMDO diverso e assegnato per ogni macchina.

Provo a spiegarmi meglio......Posto che la manodopera esterna (intervento della casa madre) e' quotato con offerta e che quindi ha già' un campo assegnato nelle tue maschere, il costo della manodopera interno e' sempre uguale e non varia ad esempio tra impiantatore (nostra macchina da 2 milioni di euro) e un fornetto (qualche centinaio di euro) perché' il costo del personale e' sempre uno solo e risulterebbe estremamente difficile distinguerlo tra operai e tecnici e/o qualificati (sarebbe anche inutile).

Quindi....perché' non togli alla scheda della singola macchina il CMDO lasciando solo il CO e definisci (nella configurazione) un costo unico per CMDO?

Risposta:

L'esigenza è nata da un mio cliente, del settore elettronica, ha una squadra di manutenzione che svolge le normali manutenzioni di stabilimento ad un costo orario da "operaio specializzato" e una squadra di tecnici, che normalmente svolgono la loro normale attività, ma che vengono utilizzati anche per manutenzione su apparecchiature sofisticate. Il loro costo è nettamente diverso. Ad oggi non gli conviene affidare all'esterno questa manutenzione, ma vuole contabilizzarla ai reali costi.

In ogni caso è una opzione (tra l'altro già implementata), ed è possibile da Pannello Comandi Principale>Inserimento Costi Macchina e MDO effettuare un inserimento di massa, imputando ad esempio lo stesso costo MDO per tutte le Macchine. Torna a : Faq & Bugs 379

Toma a . Faq & bugs 379

6.21 Invio tramite email non funziona

PREMESSA solo la versione PROFESSIONAL permette l'invio di Mail con allegato i report .

Controllate Pannello Comandi Principale> Pannello Configurazione> Configurazione > (Tab) Settings> (Campo) Mail Software se il campo è vuoto, vuol dire che non è stato predefinito un Client di Posta elettronica aviando il vostro client e dovreste settarlo come PREDEFINITO normalmente si trova in menu con diciture simili a questa : Configurazione o Strumenti / Opzioni

ad esempio : per avere Thunderbird come client di posta predefinito basta andare nel menu delle opzioni e la prima cosa che ti si presenta è proprio quella di spuntare l'opzione per averlo come client predefinito

Owiamente bisogna riawiare il PC Solo per gli smanettoni aprite il REGISTRO DI WINDOWS con REGEDIT individuate la seguente chiave

HKEY_LOCAL_MACHINE\SOFTWARE\CLIENTS\MAIL (o HKLM\Software\Clients\Mail)

La Stringa (PREDEFINITO) non deve essere vuota ad esempio in Dati valore < Microsoft Outlook>

Potete tentare di inserirla a mano . (attenzione alla dicitura esatta e agli eventuali spazi) Uscire e riavviare il PC

Pannello Comandi Principale> Pannello Configurazione> Configurazione > (Tab) Settings> (Campo) Mail Software legge la chiave sopraddetta , quindi dovreste trovare il campo COMPILATO , ciò non assicura che funzioni se ad esempio avete riportato una dicitura errata.

Torna a : <u>Faq & Bugs</u> เราดิ

6.22 Impossibile Aprire il File del Documento Allegato

Quando viene segnalato uno di questi errori :

"Error: File Not Found", "Error: Path Not Found"

Dovreste verificare quanto segue :

Se tutti gli allegati non si aprono :

probabilmente il percorso del file \Archivio\ è stato spostato ad esempio su un altro server , su un altro PC , su Un altro Disco .

Il programma memorizza il percorso ASSOLUTO (non relativo) per aprire il File e quindi se è stato spostato tutto l'archivio non lo trova

Soluzione :

NOTA BENE : quanto segue deve essere effettuato da personale con buona conoscenza di MS Access , consapevole dei rischi che si ha operando direttamente sulle tabelle.

- 1. Accertarsi che non ci siano utenti collegati al Programma vedi Amministrazione Database 352
- 2. In ogni caso fare una copia di Back UP delle tabelle .
- 3. Chiudere il programma.
- 4. Aprire il file delle TABELLE da Microsoft Access aprire la tabella <tblSysDoc> individuare il campo <strPath>

III tbl5ysDOC : Tabella					
	IdSysDOC	Data Doc	Tipologia	strPath	Descrizi 🔺
F	10	21/04/2011	Anagrafica	C:\Documents and Settings\scaronic\Documenti\Datatese\Manutenzione\T_Manut\tm0929\Archivio\FOTO\logo_ideamotore.jpg	Anagrafica F
	16	23/04/2011	Foto	C:\Documents and Settings\scaronic\Documenti\Datasse\Wanutenzione\T_Manut\tm0929\Archivio\FOTO\logo_ideamotore.jpg	
	19	24/04/2011	Foto	C:\Documents and Settings\scaronic\Document\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0929\Archivio\POTO\Carlo2007.jpg	
	21	12/05/2011	Foto	D:\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\Ski-performance Check - 2010-04-06.pdf	
	23	16/05/2011	Foto	C:\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\179.48\Protezione Seriale HD.txt	
	26	17/05/2011	Anagrafica		
	28	04/04/2011	Anagrafica	C:\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\ctapi_out_gr.txt	
	30	07/06/2011	Foto	D:\Documenti\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\receipt.pdf	
	33	15/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Fax_asm_2011_01_11.doc	A2a Segnala
	35	15/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\05_Simboli.docx	
	37	01/06/2010	Anagrafica	F:\database\Manutenzione\(T_Manut\)tm0930\Archivio\(DOC\\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	39	14/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\jogo_ideamotore.jpg	
	41	22/06/2011	Fax Inviati	D:\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Catalyst.bmp	
	43	14/06/2011	Fax Inviati	D:\pataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\ntuser.ini	
	44	06/06/2011	Fax Inviati	D:\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\POTO\receipt.pdf	
	45	24/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\(T_Manut\)tm0930\Archivio\(DOC\)05_Simboli.docx	_
	46	24/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\urgente.cov	
	49	23/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\Carlo2007.jpg	
	50	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\(T_Manut\)tm0930\Archivio\(DOC\\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	51	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	52	26/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\Forest Flowers.jpg	
	53	25/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	54	21/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\(T_Manut\)tm0930\Archivio\FOTO\\ogo_ideamotore.jpg	
	55	22/06/2011	Anagrafica	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\05_Simboli.docx	
	56	20/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\yeceipt.pdf	
	57	23/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\05 GUIDA TCP_IP XP.pdf	
	58	20/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\1982-07 003.jpg	
	59	06/06/2011	Anagrafica	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\D5 GUIDA TCP_IP XP.pdf	
	60	20/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\1982-07.001.jpg	
	61	20/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\replace9.pdf	
	62	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\receipt.pdf	
	63	23/06/2011	Anagrafica	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\replace9.pdf	
	64	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	65	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\Fax_asm_2011_01_11.doc	
	66	24/06/2011	Foto	F:\database\Manutenzione\(T_Manut\tm0930\Archivio\179.48\Protezione Seriale HD.bxt	
	67	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\Carlo2007.jpg	
	68	21/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\DOC\replace9.pdf	
	69	14/06/2011	Fax Inviati	F:\database\Manutenzione\T_Manut\tm0930\Archivio\FOTO\Ski-performance Check - 2010-04-06.pdf	-
Reo	ord: 📕 🕢	1) H	▶# di 55	1	•

Dalla barra delle icone premere



nell'esempio sostituiremo parte del percorso e precisamente :

C:\Documents and Settings\scaronic\Documenti\DataBase\Manutenzione\T_Manut\tm0929

con \\SVR1\Dati\Tabelle Manutenzione

Trova e sostit	uisci	? ×
Trova	Sostituisci	
Trova:	C:\Documents and Settings\scaronic\Documenti\Da	Trova successivo
		Annula
Sostituisci con	: \\\$VR1\Dati\Tabelle Manutenzione	▼ Sostituisci
Cerca in:	strPath	Sostituisci tutto
Confronta:	Inizio campo	Altro>>

con CONFRONTA impostato a Inizio campo

premere <Trova successivo> e poi sostituisci se il risultato è quello voluto potete utilizzare il pulsante <Sostituisci Tutto>

Controllate il risultato

Chiudete il Database delle Tabelle Manutenzione

Ora potete riaprire il Programma Manutenzione è verificare l'accessibilità agli allegati

Se un allegato non si apre :

probabilmente è stato cancellato o spostato erroneamente

Soluzione : riprovare a collegarlo

Torna a : Faq & Bugs 379

6.23 Validità Costi Orari

Domanda:

Quale intervallo temporale attribuire ai Costi Orari (CO e CMDO) ?

Risposta:

Personalmente ritengo sia corretto dare un periodo di validità di un anno (come proposto dal programma) ed eventualmente riaffermare gli stessi costi anche l'anno successivo , se non variano .

Nota Bene : Evitare di attribuire Costi Orari con sovrapposizione di periodi di validità ! Esempio :

Alla Data	CO
31/12/2003	€20
01/03/2004	€ 21
31/12/2003	Periodo sovrapposto
	Alla Data 31/12/2003 01/03/2004 31/12/2003

Torna a : Faq & Bugs 379

6.24 Non Voglio gestire i Costi Orari

Domanda : Non Voglio gestire i Costi Orari

Risposta.

Qualora non si voglia gestire i costi orari manodopera si consiglia di inserire un intervallo di tempo molto ampio esempio 15 anni e assegnare come costo orario manodopera il valore € 0

Qualora non si voglia gestire i costi orari macchina si consiglia di inserire un intervallo di tempo molto ampio esempio 15 anni e assegnare come costo orario macchina il valore € 0

vai a Modifica Costi Orari 278

Torna a : Faq & Bugs เรางิ

6.25 Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti

Domanda:

392

E' possibile gestire una manutenzione preventiva ad esempio trimestrale che al quarto trimestre viene saltata perché è prevista una manutenzione annuale ?

Risposta:

Sì

Il salto di una scadenza o più scadenze è gestito .

L'impostazione normale è

N° giorni dall'ultima registrazione

ma si possono scegliere le altre opzioni che prevedono date fisse, in particolare la selezione **Personalizzato** permette il salto di date , anche le altre basta cancellare le date che non interessano Torna a : Fag & Bugs 379

6.26 Manutenzioni Preventive a data Fissa

Domanda:

Il programma gestisce le manutenzioni Preventive che devono essere eseguite entro una data fissa ?

Risposta:

Ora sì

Oltre alla modalità N° giorni dall'ultima registrazione

Il programma conteggia i giorni (intervallo) sempre dall'ultima registrazione . Quindi solo se c'è assoluta puntualità nell'esecuzione è possibile rispettare date fisse .

Se c'è anticipo le richieste di intervento saranno sempre in anticipo (l'anticipo potrebbe accumularsi), così per il ritardo (il ritardo potrebbe accumularsi).

Con un esempio :

Intervallo 182 gg

Data 1 registrazione 1/01/2004 scadenza 01/07/2004

Data 2 registrazione 1/08/2004 (30gg ritardo) scadenza 20/01/2005 anziché 30/12/2004

Gestisce anche le manutenzioni a data fissa

tipicamente i collaudi , le assicurazioni, i Bolli , Tassa di proprietà

Torna a : Faq & Bugs 379

6.27 Manutenzioni Preventive che hanno un termine

Domanda:

Il programma gestisce le manutenzioni Preventive che dopo un certo periodo non hanno più senso di esistere ? Risposta :

La fine di una Manutenzione Preventiva è ora gestita , inserendo manutenzioni a data fissa Torna a : <u>Faq & Bugs</u> 379

6.28 Modificare la data di Inserimento Manutenzione Preventiva

Domanda:

UNA VOLTA INSERITA UNA MANUTENZIONE PREVENTIVA PERCHÉ' NON E' POSSIBILE MODIFICARE LA DATA, SE I'UTENTE SI ACCORGE DI AVERLA SBAGLIATA, ANCHE SE SI VA IN MODIFICA MANUTENZIONE PREVENTIVA.....

Risposta :

CMMS : Gestione Manutenzione

393

Alcuni calcoli si basano su questa data che normalmente è impostata ad OGGI, qualora a distanza di tempo questa data venisse spostata in avanti o indietro, si potrebbero presentare situazione assurde, ad esempio una manutenzione eseguita prima ancora che sia stata inserita. O in caso di anticipo un lasso di tempo vuoto prima della prima registrazione.

Per questo motivo è stata BLOCCATA .

Se per caso si è commesso un errore in fase di primo inserimento , non resta che eliminare la manutenzione preventiva e poi inserirne un 'altra di analogo contenuto con data diversa .

aggiornamento ver 09.93.06 12.09.06

Ora è possibile la modifica e/o eliminazione vai a

Modificare una registrazione preventiva 407

0

Eliminare una registrazione preventiva

Torna a : Faq & Bugs 379

6.29 Esportazione in Excel non risulta essere filtrata

Domanda:

UTILIZZANDO IL COMANDO DI ESPORTAZIONE IN EXCEL OTTENGO MOLTI PIÙ RECORD DI QUELLI VISUALIZZATI NEL REPORT DI ANTEPRIMA.

Risposta :

I dati che in alcune maschere o report sono filtrati dalla maschera di origine, in caso di Esportazione potrebbero essere non filtrati o filtrati parzialmente

Il motivo è il seguente : I dati esportati sono quelli ottenuti dalla query che apre il report relativo, se al report relativo in fase di apertura è stato applicato un filtro , questo filtro non viene applicato anche all'esportazione (limite ad oggi non risolto !!)

vedi anche Invia 55

Torna a : Faq & Bugs 379

6.30 Consumo Ricambi suddiviso per tipo manutenzione

Domanda :

Sarebbe possibile una stampa dei ricambi consumati con la visualizzazione della matricola e della specifica dell'intervento (correttivo o preventivo) e della data

Risposta :

Dalla versione 09.93.07 è possibile ottenere quanto richiesto da Pannello Comandi>Pannello Stampe> Elenco Ricambi oppure da Pannello Comandi>Pannello Stampe>Interventi (Preventivi + Correttivi) Torna a : Faq & Bugs

6.31 Macchine soggette a calcolo KPI

Domanda : quali macchine sono soggette a calcolo KPI , vorrei scegliere solo alcune macchine ?

Risposta :

In <u>Archivio Macchine Visualizza Modifica</u> ⁸²) è stato inserito un FLAG per <K:P:I> se spuntato la macchina verrà considerata al fine dei calcoli . Nella Maschera per l'inserimento delle ore disponibili <u>Registra Disponibilità</u> <u>Macchine Giornaliera</u> compaiono solo le Macchine che hanno questo FLAG.

Per eliminare una macchina dal conteggio dei KPI basterà rimuovere il FLAG sopracitato .

Torna a : Faq & Bugs 379

*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

6.32 Interventi soggetti a calcolo KPI

Domanda: Posso selezionare gli Interventi di Manutenzione Preventiva soggetti a calcolo KPI ? Domanda: Posso selezionare gli Interventi di Manutenzione Correttiva soggetti a calcolo KPI ? Risposta:

All'atto della Registrazione degli Interventi di Manutenzione Preventiva Registra Manutenzioni Preventive All'atto della Registrazione degli Interventi di Manutenzione Correttiva Gestione Manutenzioni Correttive 128

è possibile indicare in apposito campo FLAG KPI se l'intervento sarà soggetto a calcolo KPI Torna a : Faq & Bugs 379

*** Funzione attiva dalla versione xx.93.13

6.33 Dimensionamento Maschere Controindicazioni

Il dimensionamento delle maschere può essere settato da <u>Configurazione</u> 335. Tale dimensionamento NON si applica a :

• Licenza

394

- <u>Configurazione</u> 335
- <u>Stati</u> 251
- Finestre di INPUT
- Finestre di messaggio

Problemi CONOSCIUTI:

Maschera Configurazione

Il cambio di stato del Campo Ridimensiona : PUO' CREARE IN PARTICOLARI CONDIZIONI EFFETTI ANCHE GRAVI .

IL SEGUENTE MESSAGGIO AVVERTE L'UTENTE SULLA PROCEDURA CORRETTA :

E' stato scelto di variare la modalità del ridimensionamento delle maschere .

Perché il cambio awenga in modo corretto, senza effetti collaterali anche GRAVI

USCITE dalla Maschera Configurazione, confermando il salvataggio

Da Pannello Comandi Principale > ESCI , per uscire dal programma.

Riaprite Nuovamente il Programma .

DIMENSIONAMENTO CONTINUO

- 1. Sfarfallio dello schermo
- 2. Struttura a Schede non viene ridimensionata correttamente
- 3. Gruppo Opzioni :non viene ridimensionata correttamente, possibile sovrapposizione ad altri controlli
- 4. Proprietà AllowDesignChanges (Consenti modifiche struttura) se TRUE (Tutte le visualizzazioni). Nel caso si voglia modificare la Maschera passando alla visualizzazione struttura può portare alla deformazione permanente della maschera. con effetti anche gravi se è una sottomaschera richiamata da diverse maschere. LA Proprietà AllowDesignChanges (Consenti modifiche struttura) è STATA POSTA a FALSE (solo visualizzazione struttura) per tutte le maschere
- 5. Se la Maschera viene rimpicciolita alla successiva apertura riassume la dimensione originaria. Se la maschera viene ingrandita alla successiva apertura viene riproposta ingrandita .

DIMENSIONAMENTO AUTOMATICO

- La posizione delle maschere e la loro dimensione viene memorizzata ad ogni uscita della maschera. Tale funzionalità provoca problemi di non completa visualizzazione delle maschere quando il dimensionamento è impostato in AUTOMATICO. Pertanto la funzionalità è stata disabilitata (solo per AUTOMATICO) le maschere vengono centrate rispetto allo schermo
- Perché i controlli struttura a schede e gruppi di opzioni a volte diventano troppo grandi e si sovrappongono altri controlli ?

Risposta: Controlli struttura a schede e opzioni gruppi sono difficili da ridimensionare , come Microsoft ® Access tenta di mantenere i controlli figlio all'interno della struttura , mentre i controlli figlio vengono spostate e ridimensionate . Questo può portare a distorsioni se i controlli sono troppo vicino al lato superiore / inferiore o sinistro / destro

- 3. Immagini sui pulsanti possono essere ridimensionate in proporzione ? RISPOSTA : No.
- 4. I menu possono essere ridimensionate in proporzione ? RISPOSTA: No.
- 5. Possono tool tips essere ridimensionate in proporzione ? : RISPOSTA : No.
- 6. Possono i gruppi di opzioni essere ridimensionati in proporzione ? RISPOSTA : No.

7. Possono i record di pulsanti di navigazione di default nella parte inferiore di una Maschera essere ridimensionate in proporzione ? RISPOSTA : No.

SEGNALATE EVENTUALI ALTRE SITUAZIONI ANOMALE !!! Torna a : Faq & Bugs 379

6.34 File T_manutxxxx dimensioni non normali

Un cliente mi ha inviato un file t_maut0929.mdb la dimensione del file era superiore a 900 MB

Analizzando le tabelle , non ho notato dati corrotti .

La tabella tblErrorLog conteneva oltre 600000 righe.

Il programma prevede il tracciamento attraverso la tabella tblErrorLog dei messaggi di errore intercettati (alcuni non è possibile intercettarli)

Il fatto strano è che ad ogni comparsa di errore, il programma presenta la maschera che propone di compilare un form con la situazione in cui si è mostrato l'errore.

Sembrerebbe che a fronte di un errore formCurrent il programma sia andato in loop stranamente l'errore sia stato registrato per circa 600000 volte .

(settembre 2013)

Molto strano che abbia superato la richiesta di conferma , potrebbe essere stata la stessa maschera <u>frmErrorReport</u> [347] che ha generato l'errore.

SOLUZIONE:

Per la specifica situazione, non è stato possibile individuare l'origine, al momento è l'unico Caso. Per limitare i danni possibili ho inserito nei <u>Controlli Iniziali</u> [348] la dimensione del file delle tabelle, per ora l'awertimento scatta > 25000 kbytes, con un messaggio generico di valutazione. Torna a : <u>Faq & Bugs</u> [379]


7 Come Fare Per

Utili indicazioni per :

- <u>Consumo Ricambi</u> 397
- <u>Elenco Macchine acquistate dal Fornitore</u> ²⁴⁵ E' possibile avere una stampa di tutte le Macchine a cui è stato associato un fornitore
- <u>Elenco Manutenzioni Correttive effettuate dal Fornitore</u> 245 E' possibile avere una stampa di tutte Manutenzioni Correttive effettuate dal Fornitore
- <u>Elenco Manutenzioni Preventive effettuate dal Fornitore</u> ^[245] E' possibile avere una stampa di tutte Manutenzioni Preventive effettuate dal Fornitore
- Eliminare una Manutenzione Preventiva 397
- Eliminare una registrazione preventiva 401
- Eliminare una Macchina
 294
- Fine Vita Macchina 122
- Inserire tardivamente le Registrazioni Km Ore 402
- <u>Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva</u>
- <u>Modificare una registrazione preventiva</u>
- <u>Manutenzioni mai eseguite</u>
- Saltare una scadenza KM_Ore 408
- Stampare una richiesta di intervento 408
- <u>Utilizzo Mano d'opera interna</u>
- Dati Necessari per il calcolo KPI 332

Torna a Sommario

7.1 Consumo Ricambi

Il consumo dei ricambi è possibile ottenerlo da:

Elenco Ricambi 202 attraverso :

una Maschera di consultazione

o un report basato sul codice ricambio che mostra i consumi relativi al tipo di Manutenzione (correttiva o preventiva)

oppure da

Pannello Comandi Principale > Pannello Stampe > Interventi (Preventivi + Correttivi)

un report basato sul codice Matricola che mostra i consumi del ricambio relativi un report basato sul codice Matricola che mostra i consumi del ricambio relativi al tipo di Manutenzione (correttiva o preventiva)

Torna a Sommario

7.2 Eliminare una Manutenzione Preventiva

■ MANUTENZIONE PREVENTIVA - CESSAZIONE

L'eliminazione di una Manutenzione Preventiva è SCONSIGLIATA . E' preferibile dichiararla Cessata

da Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Manutenzioni Preventive

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmMP_Edit
ATTIVA Ricerca Codice Matricola : Ricerca per Matricola / Descrizione Esatta Contiene
Vuoto2
Matricola : Vuoto2 Descrizione: Rotativa EM80
Mat. Costruttore: 143 Utilizzo : VUO Cessata:
Manutenzioni Preventive:
III Cambio olio, filtro e switch tra le due pompe
Data Inserimento:
Data Cessazione:
01/07/2012
Metodo:
Ricambi Generici:
Ricorre: N° giorni dall'ultima registrazione Periodicità (gg) : 125
Costi Interni : Ore Preventivate: 0 Costo Ricambi Generici 0
Preventivati C :
Costi Exerni :
Com Presentation C.
Esecutore: fab RagSoc Esecutore IRST FAB
Allega Documenti
C Anteprima C E. Mail C Stampa Stampa 1º Intervento Allegati nº : 0
Dicambi Dravantivati nº 0 Scarlanzario Anarta nº 1 👚 🎲 🗤
Accesso : Completo 🧐 H 🖌 Record 164 di 165 🕨 州 🤶 💱
ompilare il campo <data cessazione=""> , quindi premere</data>

Manutenzione Preventiva - Eliminazione SE INVECE SI VUOLE ELIMINARLA

	Ricerca Codice Matricola :	Ricerca per Matricola / D	nertrione 💿 Etatta 💿	Contiene
ATTIVA	Vuoto2		Primo	
			Prossimo	
fanicola : Vuot	to2 Descript	one: Rotativa EM80		
Mat. Costruttore	r: 143 Ua	ilizzo : VUO	Cessata:	
	Ма	nutenzioni Preventive:		
<i>ld</i> : 1	17 Cambio olio, filtro e switch tr	ra le due pompe		
Data Inserimen	40:			
01/01/20	03			
Data Cessazio	N#:			
	_			
Man	da:			
Ricambi Generi	iei:			
Avverten	or:			
Ricorn	 N° siorni dall'ultima resistrazi 	ione T Pariadisità (au	125	
Consilience				
Costa Interna	Ore Preventivate:	0 Costo Rice	mbi Generici 0	
		P	reventivati C :	
Costi Esterni				
Costi Preventiv	aai€:] ⁰	I Campi di questo colore sono ao	l interimento obbligatorio	
Esec	utore: fab • RagSoc	Executore IRST FAB	•	
		,	_	
Invia a		1	Allega Documenti	
Anteprima	🗢 E. Mail 🕤 Stampa	Stampa 1º Intervento	Allegati nº : 0	
Ric	ambi Preventivati nº 0	Scadenzario Aperte nº 1	1 2 2	
cord: I I	1 > N > a	1	12 - 1 -	
	pieto 🌇 🎦 H	 Record 164 di 165 	н 1	2

■ MANUTENZIONE PREVENTIVA KM ORE - ELIMINAZIONE

L'eliminazione di una Manutenzione Preventiva è SCONSIGLIATA . E' preferibile dichiararla Cessata da Pannello Comandi Principale > Pannello Archivi > Modifica Manutenzioni Preventive km Ore

:: Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmMP_kmOre_Edit
ATTIVA Ricerca Codice Matricola : Ricerca per Descritione Primo
AIFO 3 Prossimo
Matricola.: AIFO 3 Descrizione: Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw
Mat. Costruttore: 000981058 Unlizzo : CT Cessata:
Manutenzioni Preventive Km o Ore :
Sostituzione Olio Motore e Filtro Olio , Cartuccia Filtro Aria Aspirazione , controllo tensione cinstita
Data Inserimento:
14/06/2011
Data Cessazione:
Metodo: Ricombi Generici: deve avvenire a motore freddo. Disinserire guadro generale .
Avvertenze: Olio SAE 10-40 W 10 It , Filtro AIFO 60, Cartuccia ECOFIL 30. Per tensionamento Cinthia vedi Allerato.
Um: Ore • Presvipe: 500
Conj Isterni
Ore Preventivate: 1 Costo Ricambi Generici 190
Prevenavca C :
Cont Extensi e
Esecutore: fab
Invia e Alega Dog menti
Antegrima C E. Mail C Stampa Stampa Prossime Intervente
rocamor Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 7
Record: 1 → → → → → di 3
compilare il campo <data cessazione=""> ,quindi premere 🛛 🖳</data>

SE INVECE SI VUOLE ELIMINARLA

:: Modifica Manutenzioni Preventive Km o Ore :: frmMP_kmOre_Edit
ATTIVA Ricerca Codice Matricola : Ricerca per Descriptione Primo
Matricola.: AIFO 3 Descrizione: Generatore Ausiliario AIFO 160 Kw
Mat. Costrumore: 000981058 Unlizzo : CT Cessata:
Manutenzioni Preventive Km o Ore :
Id: 102 Sostituzione Olio Motore e Filtro Olio , Cartuccia Filtro Aria Aspirazione , controllo tensione Data Inserimento: 14/06/2011 Data Cessazione:
Mecodo: Ricambi Generici: Avvertenze: Verificare che sia attivo altro generatore di emergenza prima di procedere . L'operazione deve avvenire a motore freddo. Disinserire quadro generale . Olio SAE 10-40 W 10 lt , Filtro AIFO 60 , Cartuccia ECOFIL 30 . Per tensionamento Cinghia vedi Allegato
Um: Ore Presviso: 500
Costi Interni : Ore Preventivate: 1 Costo Ricambi Generici 190 Preventivat € :
Costi Esterni :
Costi Preventivati € : 0 I Campi di questo colore sono ad interimento obbligatorio
Esecutore: fab
Invia e Alega Documenti © Anteprima C E. Mail Stampa Stampa Prossimo Intervento Allegati n°: 0
1 Ricambi Preventivati nº 0 Scadenzario Aperte nº 7
Accesso: Completo 🧐 H 🖌 Record 1 di 11 🕨 H 🤶 💱
premere il pulsante

7.3 Eliminare una registrazione preventiva

Da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive Pulsante:

Intervent	i Preventivi c	Sec. 1				Inseriment	o nuova riga di in		101
ld :	Eseguita :	Richiesta :	Commento	Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito	++	-
5820	14/03/2008	14/03/2008	Nulla da segnalare	fab	CG		Positivo	+	1
5819	12/02/2008	12/02/2008	Nulla da segnalare	fab	C3 93		Pesitive	-	d l
5818	13/01/2008	13/01/2008	Nulla da segnalare	fab	CAMN		Positivo	→ l	ŝ.
499	16/01/2005		Nulla da segnalare	fab	MN		Positivo	+	1
440	19/12/2004		Nulla da segnalare	fab	08		Positivo	+	I

selezionare la riga che si vuole eliminare

Se la Manutenzione non è stata effettuata si SCONSIGLIA di effettuare l'eliminazione Ma di utilizzare il campo Commento per indicare ad esempio " MANUTENZIONE NON EFFETTUATA" Ove possibile correggete la registrazione anziché eliminarla

PER EFFETTUARE COMUNQUE L'ELIMINAZIONE vai a Modifica Manutenzioni Preventive 270

ELIMINARE UNA REGISTRAZIONE DI MANUTENZIONE PREVENTIVA KM ORE

Da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Preventive KM ORE Pulsante:

CMMS : Gestione Manutenzione

Interven	ti Preventiv	i eseguiti:				Nuova ria	a di Intervento		
ld :	Eseguita :	Richiesta:	Eseg. Km o Ore	Commento	Cod. For.	Operatore	Esito		-
6669	19/07/2011	100.000	120.000 N	tulla da segnalare	ash	CA	Positivo	+	
6668	19/07/2011	100.000	120.000 N	tulla da segnalare	ash	CA	Positivo	- 🔫	
6371	23/04/2011	90.000	88.000 N	kulla da segnalare	ash	0.06	Positivo		T

selezionare la riga che si vuole eliminare

Se la Manutenzione non è stata effettuata si SCONSIGLIA di effettuare l'eliminazione Ma di utilizzare il campo Commento per indicare ad esempio " MANUTENZIONE NON EFFETTUATA" Ove possibile correggete la registrazione anziché eliminarla

PER EFFETTUARE COMUNQUE L'ELIMINAZIONE vai a Modifica Manutenzioni Preventive 270

7.4 Inserire tardivamente le Registrazioni Km Ore

Il programma controlla ad ogni apertura <u>Controlli_ad_ogni_awio</u> ²⁸ che non vi siano **Manutenzioni Preventive (Km** o **Ore) scadute**

E' possibile aprire la maschera di dettaglio delle manutenzioni scadute

dalla quale potrai stampare i fogli di intervento da consegnare agli operatori

Procedura per la Correzione :

Ad intervento eseguito andate a Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore e registrate l'intervento di manutenzione preventiva

Se questa procedura di correzione viene effettuata correttamente : non si manifestano problemi .

POSSONO NASCERE PROBLEMI IN CASO DI INSERIMENTO TARDIVO

mi spiego con un esempio :

Poniamo che su un'autovettura sia prevista la sostituzione olio e filtro ogni 15000 KM

le scadenze sono quindi: 15000 30000 45000 60000 75000 90000 ecc..

Poniamo che per la scadenza 15000 a 15800 sia stata effettuata una registrazione poi più nulla

L'autovettura ora è alla lettura 92000

Quindi nella maschera : Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni> Registra Letture Km o Ore

è stato registrato il seguenti valore 92000

Al successivo avvio del programma viene segnalato che ci sono 5 manutenzioni non registrate (30000;45000;60000;75000;90000)

Per Correggere la situazione bisogna inserire da Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore

ad uno a uno l'intervento (30000;45000;60000;75000;90000) le date di effettuazione devono essere logicamente in progressione, e non devono essere incongruenti con le date indicate in <u>Registra</u> <u>Manutenzioni Preventive Km Ore</u>

Se per diversi motivi non è stato effettuato l'intervento si consiglia di vedere : <u>Saltare_una_scadenza_KM_Ore</u>

Torna a Sommario

7.5 Manutenzioni mai eseguite

Per attivare la ricorrenza di una manutenzione preventiva è necessario che sia registrata la prima effettuazione di una manutenzione preventival

Manutenzioni_Preventive_mai_eseguite

Controlli_ad_ogni_avvio

il programma effettua un controllo ad ogni avvio vedi le situazioni rappresentate nelle stampe proposte vanno corrette,

I risultati delle statistiche possono essere deformati o addirittura compromessi se gli errori segnalati non vengono rimossi

7.6 Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva

Come variare l'intervallo di periodicità delle manutenzioni preventive ? (N° di giorni dall'ultima registrazione)

1 - Non è stato ancora registrato un intervento di Manutenzione Preventiva

Questa situazione si può presentare quando, dopo aver inserito un intervento di Manutenzione preventiva ci si accorge di aver sbagliato ad inserire la PERIODICITÀ'

: Archivio Macchin	e :: frmArchivioMacchine © ing. Carlo Sc	aroni		
Ricerca :	BlowerTeo	Ricerca per Descrizione , Cespite :	Esats Contene	Prime Prossime
Matricola:	BlowerTeo	Descrizione : RUWAC WS250		Man. Preventiva
Fornitore:	Leybold Vacuum Italia S.p.A.	Anno di Costruzione: 1991	Data di entrata: 01/01/1991 📰	i si
Cod. Costruttore	A881200027	Cespite :	I Campi di questo colore sono ad	C No
Utilizzo:	Fur	Costo di Acquisto €: 3000	inserimento obbligatorio	Um: 💽
Categoria AMM 1:	10002	Categoria AIIII 2: 9431	<u> </u>	Promemoria
Certificato CE:		Manuali :		
Nurve State:	DallaData Stato :	Nota: Olio N52 - 230moh - Teos		
State Attuale:	01/01/2003 iii Funzionamento	1		
Manufaceria Disuanti	Unutrationamento	1		
Manuterizioni Preventiv	e +EB Stonco Losti			
Id M.Prev	ManPreventiva	Scadenza: Periodicità Ricorre:	OnePres Ricentri Int. € Tot. Est.ni € Esecutors	Inserita JdSch 🔺
43 Manutenzio	ine Biennale	17/12/2010 365 N* giorni dall'ultima registr.	• 0 0 0 eyse	01/01/2003 3498
1351 Revisione	annuale	90 N* giorni dall'ultima registr.	• 0 0 asm	04/05/2011
1352 kököök-ö		31/05/2011 0 Ogni N* Mesi	• 0 0 0 edwa	04/05/2011 3699
-				
				•
Notifica Nati Jack	noi Desistra Maguteszinze Dro	seine scaderre		
Preventive	Preventiva Manu	denzioni Preventive		Q.
Modalità Modifica	ido Visualizza Mostra Tutto Mostra R	lidotto Nuova Manutenzione Nuova Manutenzione N Preventiva Preventiva Km o Ore	correttiva Stato Storicos	itati
Invia a	Cartell	a Predefinita salvataggio file :		
Anteprima C	E. Mail C Stampa C PDF C:Doout	nents and Settings'acaronic/Desktopi	👼 🔒 🖂 🖉 🛤	a x fr.
Record: I4 4	102 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			

evidenza che non è stato ancora registrato un intervento è data dal campo SCADENZA VUOTO Per effetuare questa modifica bisogna seguire questo iter:

Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica
 Ia maschera deve essere in modalità <modifica>

3)Premere il pulsante MODIFICA MANUTENZIONI PREVENTIVE

appare la maschera < Modifica Manutenzioni Preventive)

Matricola.: anelioKar-1	Descrizione: A	nello Acqua di Raffr	eddamento - UNO	
Incutenzioni Preventive:	A é etnealautitA	ttivata la gastiona i	Nonutenzioni Preven	ntive ? : Si
Id: 1335 Puiza Fith Data Inserimento: 21/07/2003	principali Anello			ŕ
Metodo: Ricambi Generici: Avvertenze:				
Allegato:				
Ricorre: N° giorni di Costi Interni	Fultima registrazione 💌	Periodicità (gg) :	₩	
Ore Pres	entivate:	2 Costo Rie	ambi Generici Preventivati € :	0
Costi Esterni				
Costi Preventivati € :	0 ICan	pi di questo colore son	o ad intermento obbliga	tono
Esecutore: fab	2	Ricambi Preventivat	Scadenzario	• -
Record: II 4 1	▶ N >= d 2			
				2 1.

2 - E' gia stato REGISTRATO un intervento di Manutenzione preventiva

Procediamo con un esempio

Poniamo di voler modificare la periodicità < 65 gg N° giorni dall'ultima scadenza> ed aumentarla ad esempio ogni 180 gg N° giorni dall'ultima scadenza>

:: Archivio Macchin	e :: frmArchivioMacchine © ing.	Carlo Scaroni	
Ricerca :	anelloRaf-1	Ric. per Descrizione :	
Matricola:	anelloRaf-1	Descrizione : Anello Acqua di Rafireddamento - UNO	Man. Preventiva
Fornitore:	ITC-RST	Anno di Costruzione: 1991 Data di entrata: 01/01/1991	O SI
Cod. Costruttore		Cespte : I Campi di questo colore sono ad	C No
Utilizzo:	Raf	Costo di Acquisto C: 20000 interimento obbligatorio	Um:
Categoria AMM 1:	10602	Categoria AMM 2: 9401	Promemoria
Certificato CE:		Manuali	
Nursen State:	DalaData Stato :	Nota: Temp. media 16 gradi	
State Attuale:	05/05/2009 iii in Uso		
Manufactinei Dessetti			_
Manuterizioni Preventiv	e es Stonco Lost		
Id M.Prev	ManPreventiva	Scadenza: Periodicità Roome: OnePres Roambi int. € Tot. Est ni € Esecutore	Insenta IdSoh 🔺
1335 Pulca Fib 1335 Pulca Fib	i principali Anelio	27/11/2004 65 N* gom dal'ubma registr 💌 2 0 0 fab	21/07/2003 3668
1336 Pulda Fit	i Secondari (sottopa vimento) Anelio	26/12/2004 100 %* pom dal'utima registr 4 0 0 fab	22/07/2003 3670
Modifica Manutenzi Preventive	oni Registra Manutenzione Preventiva	Prossime scadenze Manutenzioni Preventive	ß
Modalità Modifica	odo Visualizza Mostra Tutto	Mostra Ridotto Preventiva Preventiva Km o Ore correttiva Stato StoricoS	tati 📑
Invia a		Cartella Predefinita salvataggio file :	e 9 5+
Anteprima C	E. Mail C. Stampa C. PDF	s: Documents and Settings' acaronic Document/ DataBase Manuterzione M099311/	a 1 1 1
Record: I4 4	4 ▶ ▶I ▶ # di 140		

Per effetuare questa modifica bisogna seguire questo iter:

1) Pannello Comandi Principale > Pannello Inserimenti > Archivio Macchine -visualizza modifica

- 2) la maschera deve essere in modalità <modifica>
- 3) Prendere nota della SCADENZA (nel nostro caso 27/11/2004)

4)Premere il pulsante MODIFICA MANUTENZIONI PREVENTIVE appare la maschera <Modifica Manutenzioni Preventive)

: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmModificaManutenzioniPreventive © ing. Carlo Scaroni
Provide and a second particular and a 1800
Matheola.: anelioxar-1 Deservices Arelio Acqua di Kamedoamento - ONO
Nex. Concerners.
Manutenzioni Preventive: Autosamenice e Autovaria la gestione Henvandrea Preventive r. of
Id : 1335 Pulzia Fitri principal Anelo
Data Inserimento:
Metodo: Ricambi Generici:
Avvertenze:
Allegato:
Ricorre: N° giorri dall'ultima registrazione 💌 Periodicità (gg) :
Costi Interni
Preventivate: 2 Costo locamo cenerci 0 0
Costi Esterni
Costi Preventivati € : 0 I Campi di questo colore sono ad interimento obbligatorio
Esecutore: fab
😗 📋 Ricambi 👽 Scadenzario
Parenti M C . N N N A A
8 P

nel campo Periodicità (gg) variare a <180>

:: Modifica Manutenzioni Preventive :: frmModificaManutenzioniPreventive © ing. Carlo Scaroni
Matricola.: anelloRaf-1 Descrizione: Anello Acqua di Raffreddamento - UNO
Net. Costruttore: Utilizzo : Raf
Han denzioni Preventive ? S
Id: 1335 Pulza Fitri orincipal Anelo
Data Inserimento:
21/07/2003
Metodor
Ricambi Generici:
Avvertenze:
Allegato:
Ricorre: N° giorri dall'ultima registrazione 💌 Periodicità (gg) : 150
Costi Interni Ore Preventivate: 2 Costo Ricambi Generici 0
Preventivati €:
Costi Esterni
Costi Preventivati €: 0 I Campi di questo colore sono ad insemento obbligatorio
Esecutore: fab
🎷 🗊 Ricambi 😢 Scalenzario
8 P

Premere il pulsante SCADENZARIO

:: Schedulatore Date :: frmMultiSchedule © ing. Carlo Scaroni		
Schedulatore Informazioni Visualizza la Tabella Temporanea Scadenzario Permanente		
Date IdManuter ManPreventiva: IdMatricola: Chiusa 27/11/2004 1335 Pulizia Pitri principali Anello InelloRaf-1		
Record: 14 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	8	₽•

Posizionarsi sulla linguetta <SCADENZARIO PERMANENTE> variare la data aumentandola di (180 -65) = 115 gg



Ora puoi uscire dalla maschera ed anche da MODIFICA MANUTENZIONI PREVENTIVE

La maschera Archivio Macchine mostrerà

: Archivio Macchin	e :: frmArchivioMacchine © inj	. Carlo Scaroni				
Ricerca :	anelloRaf-1	Ric. per Descrizione				
Matricola:	anelloRaf-1	Descrizion	Anello Acqua di Raffred	damento - UNO		Lian. Preventiva
Forntore:	ITC-RST	 Anno di Costruzion 	1991	Data di entra	01/01/1991	O Si
Cod. Costruttore		Cespit	1	I Campi di q	uesto colore sono ad	C No
Utilizzo:	Raf	Costo di Acquisto (20000	incerim	ento obbligatorio	Um:
Categoria AMM 1:	10602	Categoria AMM	9401	<u>•</u>		Promemoria
Certificato CE:		Manua				
Nueve State:	DalaData Stato	Nota:	Temp. media 16 gradi			
Plate Attuale:	08/08/2009 ilii in Uso	•				
Stato Antoale.	08/08/2009 In Uso	<u> </u>				
Manutenzioni Preventiv	* Storico Costi					
Id M.Prev	ManPreventive	Scadenza:	Periodicità Acorre:	OrePres Roanti Int. €	Tot. Est.ni€ Esecutor	e inserte idSch 🔺
1335 Pulza Fib	i principali Anello	27/03/2005	180 N* gomi dal'ultima regis	tr <u>v</u> 2 0	0 Pab	21/07/2003 3668
1336 Pulza Fitr	i Secondari (sottopavimento) Anelo	26/12/2004	100 N* giorni dall'ultima regis	o <u> </u>	0 Pab	22/07/2003 3670
						•
Modifica Manutenzi Preventive	oni Registra Manutenzione Preventiva	Prossime scadenze Manutenzioni Preventive				DA
Modalità Modifica	odo Visualizza Mostra Tutto	Mostra Ridotto Nuova Manuter Preventiv	zione Nuova Manutenzione Preventiva Km o Ore	Nuova Manutenzione correttiva	Ins Nuovo Stato Storicot	Stati
Invia a		Cartella Predefinita salvata	igio file :	~ ~	14 18 10	e • •
 Anteprima 	E. Mail C. Stampa C. PDF	Settings acaronic Document/ DataBas	e Manutenzione M099311\		6 0	• • • •
Record: I4 4	4 ▶ ▶ ▶ ★ di 140					

la periodicità 180 gg e la prossima Scadenza quella da voi indicata in 27/03/2005

7.7 Modificare una registrazione preventiva

Modificare una registrazione preventiva vedi anche <u>Eliminare una registrazione preventiva</u> 401 vedi anche <u>Modificare</u> <u>Periodicità</u> 403 <u>Manutenzione Preventiva</u> 403

La modifica di una registrazione preventiva può essere effettuata da

Pannello Comandi Principale >

Pannello Registrazioni>

Registra Manutenzioni Preventive o

Registra Manutenzioni Preventive Scadute o

Registra Manutenzioni Preventive Km o Ore

Selezionare dapprima la Manutenzione preventiva di interesse esempio:

		Mostra gii interventi eseguiti (cii	CK SUI SEIEtti	brej	Manutenzioni Preventi	ve:						
	ld M.Prev	ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:	OrePrev	Ricambi int. €	Tot. Est.ni€ E	Esecutore	Inserita	IdSch	*
ſ	1031	CONTROLLO/PULIZIA FILTRO ARIA, FILTRO VALVOLE (RITORN	10/09/2008	30	N° giorni dall'ultima registrazio	1,5	0	0 Siqu	ua 2'	1/04/2005	5009	
	1400	CONTROLLO QUADRO ELETTRICO.	08/03/2007	385	N° giorni dall'ultima registrazio	0,5		0 Siqu	ua 00	8/03/2006	3039	
1												

premere il pulsante

in corrispondenza della riga di interesse

1	nterv	enti Preventi	vi eseguiti:	Inserimento nuo	ova riga di intervento					
ld	1:	Eseguita :	Richiesta :	Commento	Cod. For	Operatore	Km o Ore	Esito	•*	
	5883	08/03/2006		Verifica effettuata per mantenere la periodicità.	Sigua	Magnani	I II	Positivo	+	

si apre la maschera <frmInterventiPreventiviDettaglio> Tutti i campi abilitati sono **modificabili**

ATTENZIONE

Se il campo **Periodicità** è diverso da 0 la variazione del campo **Data Intervento** viene segnalata con un messaggio di avvertimento.

In quanto il programma variando la data di intervento non ricalcola la **prossima scadenza** nuova **Data Intervento** + **Periodicità** essa rimane quella indicata in

		incond girmorroriti coogain (ci		510)	indiratorizioni i rorona.							
ſ	ld M.Prev	ManPreventiva	Scadenza:	Periodicità	Ricorre:	OrePrev	Ricambi int. €	Tot. Est.ni€	Esecutore	Inserita	IdSch	*
I	1031 CONTR	ROLLO/PULIZIA FILTRO ARIA, FILTRO VALVOLE (RITORN	10/09/2008	30	N° giorni dall'ultima registrazio	1,5	0	0	Siqua	21/04/2005	5009	
	1400 CONTR	ROLLO QUADRO ELETTRICO.	08/03/2007	385	N° giorni dall'ultima registrazio	0,5	0	0	Siqua	08/03/2006	3039	



se la variazione è di pochi giorni , potete lasciare stare , altrimenti è possibile tramite il pulsante aprire una maschera che permette la variazione della Data di Scadenza che deve essere ricalcolata manualmente da Voi **Data Intervento** + **Periodicità**.

Torna a Sommario

7.8 Saltare una scadenza KM_Ore

PROCEDURA CONSIGLIATA

Il consiglio è di registrare l'effettuazione dell'intervento di manutenzione indicando ad esempio CONTROLLO EFFETTUATO NESSUNA SOSTITUZIONE, o altra dicitura congrua con la descrizione della manutenzione richiesta Da <u>Registra Manutenzioni Preventive Km Ore</u> 180 o da <u>Registra manutenzioni Preventive Scadute</u> 157 Pulsante riserire una nuova registrazione di manutenzione km ore ad esempio inserire

:: Ins Interventi Preventivi Det	taglio :: frmInsInterventiPreventiviDettaglio © ing. Carlo Scaroni
Id Natricola :	BSA60699
MinterventiPreventivi	Id Schedule Kin Ore:
	Manutenzione Prev. Km Ore 43
Descriziones	Sostituzione Pastiglie Freno e olio freni
Data Intervento	07/03/2007
Esito	Postvo_
Ricambi Generici	
Commente	Controllo affattuato nassuna sostituzione
Commento	
	24
Allegato:	
Mdo Int. (h)	0 C. Ricambi € 0
Operatore	CG GG Autorizzazione : No
Cod. Fornitore	baiz
Lettura Km o Ore	88000 Richlepta Km o Ore : 50000
MDOEst(h):	0 Cora Est €h: 0
C Ricambi Est € :	0 C. ToT. Intervento Est. € 0
I campi con questo colore di sfond nella sottomaschera (fmRegManPrev) <manutenzioni p<="" th=""><th>o sono stati preimpostati ai valori indicati I campi con questo colore di stondo sono obbligatori reventive >.</th></manutenzioni>	o sono stati preimpostati ai valori indicati I campi con questo colore di stondo sono obbligatori reventive >.
Ricambi Utilizzati (Doppio click pe per chi gestisce la codifica dei rica RICAMBI	r Zoom), ambi è consigliabile utilizzare il pulsante 😵 Ricambi 😢 📭

PROCEDURA ALTERNATIVA (NON CONSIGLIATA)

eliminare le scadenze, tale iter non risulta logico, dato che è stata definita una sequenza di programmazione, e viene contraddetta dalla cancellazione di una o più scadenze va effettuata solo per motivi di correzione di dati. Una cancellazione di una scadenza può avere GRAVI conseguenze sulla stabilità del programma: nel caso si cancelli una scadenza collegata a una registrazione effettuata

Torna a Sommario

7.9 Stampare una richiesta di intervento

Pannello Comandi Principale > Pannello Registrazioni > Manutenzioni Correttive Aperte dopo aver selezionato la matricola e la data apertura intervento

.:: Intervento Manutenzione Correttiva aperto :... frmInterventoManutenzioneCorrettivaAperto © ing. Carlo Scaroni

 Filtri Ricerca:
 Matricola
 LAM
 Data Apertura Intervento
 23/03/2004 •

selezionare in invia a la scelta più opportuna quindi Stampa : Richiesta Intervento è già selezionato premere sulla lente si apre il foglio di intervento

7.10 Utilizzo Mano d'opera interna

Per ottenere un riepilogo della manodopera utilizzata per manutenzioni Preventive e correttive <u>Stampa interventi Correttivi e preventivi</u>

Per inserire i dati : Inserimento Interventi Preventivi Inserimento Operatori Interventi 152

per Modificare <u>Modifica Operatori Intervento</u>

per stampare Interventi (Preventivi + Correttivi) 226 pulsante MDO Interna

Capitolo

8 Bibliografia

Bibliografia consigliata : Titolo: Principi generali di gestione della manutenzione Autori: Luciano Furlanetto, Marco Garetti, Marco Macchi Editore: Franco Angeli Collana: Azienda moderna Data di Pubblicazione: Aprile 2012 ISBN: 8846475070 ISBN-13: 9788846475077 Pagine: 176

Titolo: Ingegneria della manutenzione. Strategie e metodi Autori: Luciano Furlanetto, Marco Garetti, Marco Macchi Editore: Franco Angeli Collana: Azienda moderna Data di Pubblicazione: Aprile 2010 ISBN: 884649041X ISBN-13: 9788846490414 Pagine: 272

Manutenzione - Norme UNI di riferimento

Le normative ISO EN UNI costituiscono un importante riferimento per ogni attività collegata alla manutenzione: la loro conoscenza è utile per stabilire una guida nella definizione e attivazione dei processi. Tali conoscenze solo sostanziali per attività di ingegneria di manutenzione, al fine di uniformare le terminologie adottate, gli indicatori prestazionali (kpi) utilizzati, la definizione delle politiche manutentive, la gestione dei vari processi connessi all'interno dell'azienda e nei confronti delle altre società.

Elenco delle Norme UNI

UNI 9910 Terminologia sulla fidatezza e sulla qualità del servizio.

Il presente documento e' stato adottato anche dal CEI come Norma italiana CEI 56-50. Presenta i termini fondamentali nel campo della fidatezza e della qualità del servizio. E' la traduzione delle definizioni dei termini riportati nel Vocabolario Elettrotecnico Internazionale (IEV), Pubblicazione IEC 50(191), ed. 1990. Queste definizioni sostituiscono la precedente terminologia per l'affidabilità riportata nelle relative Norme CEI del CT 56 (S.497 del 1977, S.566 del 1980 e S.661 del 1984) ed UNI 8000 e costituiscono una base internazionale comune dei termini e relative definizioni. Per facilitare la ricerca sul Vocabolario IEC 50 Cap. 191 la presente Norma riporta i termini anche in lingua inglese e francese e inoltre vengono mantenuti gli stessi riferimenti, Sezioni e paragrafi, della Pubblicazione IEC 50 (191).

UNI 10144; 26 ott. 2006 - Classificazione dei servizi di manutenzione.

Ha lo scopo di classificare i servizi di manutenzione sotto l'aspetto di: tipologia dei servizi, specializzazioni del servizio, modalità, ambiti, al fine di avere un unico riferimento per tutte le norme che riguardano la contrattualistica di manutenzione.

UNI 10145; 8 mar. 2007 – Definizione dei fattori di valutazione delle imprese fornitrici di servizi di manutenzione. Ha lo scopo di stabilire una serie di fattori di giudizio significativi per la valutazione di una impresa fornitrice di servizi di manutenzione. Non fornisce criteri di valutazione, nè valori minimi di accettabilità, ma suggerisce i fattori di valutazione di carattere generale e di orientamento atti ad accertare in che misura l'impresa è in grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore. Essa pertanto non si occupa di assicurazione della qualità o di conduzione aziendale per la qualità, argomenti già affrontati dalle norme serie UNI EN serie 29000. Essa ha carattere generale e orientativo e può essere integrata da norme specifiche per le varie tipologie di servizi. I fattori di giudizio sono: informazioni acquisibili per via documentale e valutazione sull'impresa attraverso visita.

UNI 10146; 7 giu. 2007 – Criteri per la formulazione di un contratto per la fornitura di servizi finalizzati alla manutenzione.

Ha lo scopo di: indicare comportamenti idonei per agevolare e tutelare le parti nella stesura degli atti relativi e propedeutici alla stesura di contratti di appalto per la fornitura di servizi di manutenzione; uniformare i comportamenti del mercato; definire i requisiti essenziali del contratto; indirizzare alla formulazione di atti il più possibile completi.

412 CMMS : Gestione Manutenzione

Appendice A: Garanzia di fidejussoria. Appendice B: Nomina del direttore dei lavori. Appendice C: Nomina del capo cantiere. Appendice D: Nomina dell'esperto di problemi di sicurezza. Appendice E: Nomina del supervisore ai lavori per conto del committente. Appendice F: Verbale di consegna lavori. Appendice G: Verbale di ultimazione lavori. Appendice H: Verbale di collaudo ed accettazione dell'opera. Appendice I: Indice alfabetico.

UNI 10147; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Termini aggiuntivi alla UNI EN 13306 e definizioni La norma fornisce i termini più usati nel settore Manutenzione che vanno letti unitamente a quelli utilizzati nella EN 13306

UNI 10148; 7 giu. 2007 – Manutenzione. Gestione di un contratto di manutenzione.

Ha lo scopo di facilitare l'applicazione del contratto indicando i criteri tecnici, organizzativi ed amministrativi per la sua gestione operativa. A tal fine essa: precisa le attività operative di controllo; detta le modalità organizzative, tecniche e amministrative per una corretta applicazione delle clausole contrattuali; chiarisce il ruolo ed i limiti di delega delle risorse umane coinvolte; definisce una metodologia che consenta il controllo del servizio svolto, nel rispetto del contratto e delle disposizioni in ordine alla sicurezza e igiene ambientale. Si applica ai contratti di appalto per attività di manutenzione e di servizi finalizzati alla manutenzione, svolti presso il committente. Appendice A: Garanzia fidejussoria. Appendice B: Nomina del direttore dei lavori. Appendice C: Nomina del capo cantiere. Appendice D: Nomina dell'esperto di problemi di sicurezza. Appendice E: Nomina del supervisore ai lavori per conto del committente. Appendice F: Verbale di consegna lavori. Appendice G: Verbale di ultimazione lavori. Appendice H: Verbale di collaudo ed accettazione dell'opera. Appendice I: Verbale di constatazione.

UNI 10224; 15 feb. 2007 – Manutenzione. Principi fondamentali della funzione manutenzione. Indica principi, criteri e metodi per istituire, organizzare, gestire e migliorare la funzione manutenzione di un'impresa. Appendice A: Questionario di autodiagnosi, che permette di controllare lo stato dell'organizzazione e gestione della funzione manutenzione all'interno di un'impresa; Appendice B: Esempi di organigrammi del Servizio Manutenzione..

UNI 10366; 22 feb. 2007 – Manutenzione. Criteri di progettazione della manutenzione.

Specifica i criteri e i metodi generali di progettazione della manutenzione al fine di indirizzare nella scelta: delle politiche di manutenzione, in funzione delle caratteristiche e del comportamento dei beni in coerenza con gli obiettivi aziendali; delle risorse e degli strumenti operativi necessari per l'attuazione delle politiche individuate; per poter ottimizzare i costi e i risultati aziendali. La presente norma si applica alla funzione manutenzione di imprese gestite con criteri industriali.

UNI 10449:2008 – Manutenzione. Criteri per la formulazione e gestione del permesso di lavoro. Disciplina aspetti essenziali per la formulazione e l'utilizzo del permesso di lavoro per tutte le attività di manutenzione e servizi finalizzati alla manutenzione stessa e oggetto di contratto di appalto. Costituisce una integrazione alla UNI 10148 e supporto a committente ed assuntore per agevolare l'applicazione della normativa di legge.

UNI 10584; 31 gen. 1997 – Manutenzione. Sistema informativo di manutenzione. Si propone di studiare i sistemi informativi usati nel settore della manutenzione.

UNI 10604; 31 mar. 1997 – Manutenzione. Criteri di progettazione, gestione e controllo dei servizi di manutenzione di immobili.

Si propone di fornire indicazioni per le attività legate alla manutenzione degli immobili.

UNI 10652:2009 – Manutenzione. Valutazione e valorizzazione dello stato dei beni. La norma si propone di integrare il contenuto della UNI 10388, fornendo una serie di indicazioni qualitative e quantitative.

UNI 10685; 7 giu. 2007 – Manutenzione. Criteri per la formulazione di un contratto basato sui risultati (global service di manutenzione).

La norma fornisce criteri per la stesura di un contratto di manutenzione basato sui risultati ("global service" di manutenzione). Essa ha lo scopo di dare alle parti una base di riferimento nella definizione del contratto di manutenzione basato sui risultati, e dei relativi atti propedeutici. Inoltre ha lo scopo di uniformare i comportamenti del mercato, di definire i requisiti essenziali del contratto e di indirizzare alla formulazione di atti il più possibile completi.

UNI 10749-1; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Aspetti generali e problematiche organizzative

La norma illustra gli aspetti generali nella gestione dei materiali per la manutenzione e fornisce alcuni esempi sulla

collocazione della funzione "gestione dei materiali tecnici" in un organigramma aziendale e i suoi possibili collegamenti con altre funzioni, al fine di orientare ad una scelta

UNI 10749-2; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Criteri di classificazione, codifica e unificazione

La norma fornisce dei criteri di classificazione, codifica e unificazione al fine di permettere dei raggruppamenti omogenei di oggetti o entità e l'analisi degli stessi.

UNI 10749-3; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Criteri per la selezione dei materiali da gestire

La norma fornisce una guida sui criteri per la selezione dei materiali da gestire per la manutenzione ed illustra i fattori interni ed esterni che influenzano tali criteri.

UNI 10749-4; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Criteri di gestione operativa

La norma fornisce indicazioni sui criteri di gestione dei materiali per la manutenzione e i metodi che possono essere utilizzati per la definizione dei parametri gestionali che contribuiscono a determinare la consistenza delle giacenze.

UNI 10749-5; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Criteri di acquisizione, controllo e collaudo

La norma fornisce una guida per l'approvigionamento, controllo e collaudo dei materiali tecnici per la manutenzione.

UNI 10749-6; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Guida per la gestione dei materiali per la manutenzione – Criteri amministrativi

La norma fornisce indicazioni sui metodi e i criteri che possono essere utilizzati per la determinazione dei valori unitari di carico, scarico e giacenza dei materiali a magazzino. Essa fornisce, inoltre, indicazioni atte ad individuare i costi che sono solitamente connessi alla disponibilità dei materiali.

UNI 10831-1; 30 set. 1999 – Manutenzione dei patrimoni immobiliari – Documentazione ed informazioni di base per il servizio di manutenzione da produrre per i progetti dichiarati eseguibili ed eseguiti – Struttura, contenuti e livelli della documentazione

La norma definisce i contenuti di una documentazione unificata di progetto dell'opera edilizia e delle sue parti funzionali destinata agli operatori di gestione per la manutenzione dell'edificio e per la conduzione dell'esercizio degli impianti tecnici. Essa si applica agli interventi di nuova costruzione per qualsiasi destinazione d'uso di edificio.

UNI 10831-2; 28 feb. 2001 – Manutenzione dei patrimoni immobiliari – Documentazione ed informazioni di base per il servizio di manutenzione da produrre per i progetti dichiarati eseguibili ed eseguiti – Articolazione dei contenuti della documentazione tecnica e unificazione dei tipi di elaborato

La norma contiene approfondimenti relativi alla documentazione trattata nella prima parte, con lo stesso campo di applicazione.

UNI 10874; 31 mar. 2000 – Manutenzione dei patrimoni immobiliari. Criteri di stesura dei manuali d'uso e di manutenzione.

La norma definisce contenuti e criteri per la stesura dei manuali relativi ai servizi di manutenzione degli immobili con riferimento ad ogni componente edilizio, al fine di guidare o supportare le parti coinvolte.

UNI 10951; 31 lug. 2001 – Sistemi informativi per la gestione della manutenzione dei patrimoni immobiliari – Linee guida

La norma fornisce linee guida metodologico-operative per la progettazione, la realizzazione, l'utilizzo e l'aggiornamento di sistemi informativi per la gestione della manutenzione dei patrimoni immobiliari e per la relativa informatizzazione.

UNI 10992; 1 set. 2002 – Previsione tecnica ed economica delle attività di manutenzione (budget di manutenzione) di aziende produttrici di beni e servizi – Criteri per la definizione, approvazione, gestione e controllo La norma fornisce indirizzi per la previsione tecnica ed economica (budget) delle attività di manutenzione. La previsione tecnico- economica non è disgiunta dall'efficacia, che non viene però verificata dalla norma.

UNI 11063; 1 mag. 2003 – Manutenzione – Definizioni di manutenzione ordinaria e straordinaria La norma fornisce una classificazione delle attività di manutenzione, distinguendo tali attività in "manutenzione ordinaria" e "manutenzione straordinaria". Essa integra la terminologia descritta nelle UNI EN 13306, UNI 9910 e UNI 10147, in uso nella manutenzione, allo scopo di uniformare i comportamenti degli utenti. Si applica a tutti i settori in

cui è prevista un'attività di manutenzione.

UNI 11069; 1 set. 2003 – Manutenzione – Indici di manutenzione dei rotabili su gomma in servizio di linea a limitata percorrenza e frequenti fermate

La norma intende fornire una metodologia per raccogliere le informazioni sull'efficacia ed efficienza della politica di manutenzione, attraverso la raccolta di indici

UNI 11082; 1 ott. 2003 – Manutenzione – Terminologia specifica per il settore del trasporto collettivo La norma intende guidare il settore dei trasporti collettivi su gomma e su rotaia alla corretta applicazione della terminologia di base che viene arricchita, spiegata o semplificata in base alle esigenze di settore.

UNI 11257:2007; 15 nov. 2007 – Manutenzione dei patrimoni immobiliari – Criteri per la stesura del piano e del programma di manutenzione dei beni edilizi – Linee guida

La norma fornisce i criteri per elaborare i piani e i programmi di manutenzione applicabili agli edifici esistenti e agli edifici in costruzione. Si applica a singoli edifici (indipendentemente dalla destinazione d'uso) e loro pertinenze, subsistemi edilizi e impiantistici, componenti ed elementi tecnici.

UNI CEN/TS 15331; 28 feb. 2006 – Criteri di progettazione, gestione e controllo dei servizi di manutenzione degli edifici

La presente specifica tecnica è la versione ufficiale in lingua inglese della specifica tecnica europea CEN/TS 15331 (edizione dicembre 2005). La specifica tecnica fornisce i criteri e i metodi generali nella pianificazione, gestione, controllo della manutenzione degli edifici e delle relative pertinenze in relazione agli obiettivi di proprietari ed utilizzatori e per la qualità dei servizi di manutenzione.

UNI EN 13306 : 2010 - Manutenzione - Terminologia

La presente norma è la versione ufficiale in lingua italiana della norma europea EN 13306 (edizione aprile 2001). La norma specifica i termini generici e le loro definizioni per le aree tecniche, amministrative e gestionali della manutenzione. La sua applicazione non è prevista per i termini utilizzati esclusivamente per la manutenzione di programmi di informatica.

UNI EN 13460:2009 - Manutenzione - Documenti per la manutenzione

La presente norma è la versione ufficiale in lingua italiana della norma europea EN 13460 (edizione maggio 2002). La norma fornisce delle linee guida generali per:- la documentazione tecnica da allegare ad un bene, prima della sua messa in servizio, per essere di supporto alla sua manutenzione;- la documentazione delle informazioni da stabilire durante la fase operativa di un bene, per essere di supporto ai requisiti di manutenzione.

UNI ISO 10816-1; 28 mar. 2007 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni delle macchine mediante misurazioni sulle parti non rotanti – Parte 1: Linee guida generali

La norma stabilisce condizioni generali e procedimenti per la misurazione e la valutazione delle vibrazioni di vari tipi di macchine quando le misurazioni delle vibrazioni sono eseguite su alberi rotanti.

UNI ISO 10816-3; 28 mar. 2007 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni delle macchine mediante misurazioni sulle parti non rotanti – Parte 3: Macchine industriali con potenza nominale maggiore di 15 kW e velocità di rotazione nominale compresa tra 120 giri/min e 15 000 giri/min, quando misurate in opera La norma fornisce i criteri per la misurazione delle vibrazioni a gruppi macchina con potenza maggiore di 15 kW e velocità operativa tra 120 giri/min e 15 000 giri/min. I gruppi macchina trattati nella norma comprendono: turbine a vapore con potenza fino a 50 MW; turbo-gruppi a vapore con potenza maggiore di 50 MW e velocità minori di 1 500 giri/min o maggiori di 3 600 giri/min (non inclusi nella ISO 10816-2);-compressori rotativi; turbine a gas industriali con potenza fino a 3 MW;-pompe centrifughe; generatori, tranne quelli usati negli impianti idroelettrici e di pompaggio; motori elettrici di qualsiasi tipo; soffianti o ventilatori.

UNI ISO 10816-5; 28 mar. 2007 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni delle macchine mediante misurazioni sulle parti non rotanti – Parte 5: Gruppi macchina in centrali idroelettriche di generazione e di pompaggio La norma fornisce i criteri per la misurazione delle vibrazioni a gruppi macchina in centrali idroelettriche di generazione e di pompaggio.

UNI ISO 10816-6; 28 mar. 2007 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni delle macchine mediante misurazioni sulle parti non rotanti – Parte 6: Macchine alternative con potenza maggiore di 100 kW La norma fornisce i criteri per la misurazione delle vibrazioni a macchine alternative con potenza maggiore di 100 kW.

UNI ISO 13373-1; 28 giu. 2006 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Monitoraggio dello stato vibrazionale – Parte 1: Procedure generali

La norma fornisce linee guida generali per le attività di misurazione e di raccolta di dati sulle vibrazioni di macchine, ai fini del monitoraggio del loro stato. Essa è indirizzata a promuovere la coerenza di procedure e di prassi di misurazione che di solito si focalizzano su macchine rotanti. Data la diversità tra gli approcci al monitoraggio delle condizioni, in altre parti della UNI ISO 13373 si farà riferimento a raccomandazioni specifiche a un particolare tipo di programma di monitoraggio. Lo stato vibrazionale di una macchina può essere monitorato mediante misurazioni delle vibrazioni su un cuscinetto o su una struttura di supporto e/o mediante misurazioni delle vibrazioni di elementi rotanti della macchina. Le misurazioni possono essere continue o discontinue e nella norma si fornisce una guida per entrambe le modalità di misurazione.

UNI ISO 13373-2; 28 giu. 2006 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Monitoraggio dello stato di vibrazione – Parte 2: Elaborazione, analisi e presentazione

La norma propone procedimenti per l'elaborazione e la presentazione di dati sulle vibrazioni e per l'analisi delle "signatures" della vibrazione, allo scopo di monitorare lo stato vibrazionale di macchine rotanti e, se pertinente, di eseguirne una diagnostica. Essa descrive tecniche diverse per applicazioni diverse, ivi compresi le tecniche di amplificazione del segnale e i metodi di analisi usati nell'indagine di particolari fenomeni dinamici della macchina. La norma fa essenzialmente ricorso, nell'analisi dei segnali di vibrazione, di due approcci di base: il dominio del tempo e il dominio della frequenza. Essa comprende soltanto le tecniche più comunemente impiegate nel monitoraggio, nell'analisi e nella diagnostica dello stato vibrazionale di macchine.

UNI ISO 13374-2:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Elaborazione dei dati, comunicazione e presentazione – Parte 2: Elaborazione dati

UNI ISO 13379:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Linee guida generali sulle tecniche d'interpretazione dei dati e per la diagnosi

UNI ISO 13380:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Linee guida generali sull'uso dei parametri prestazionali

UNI ISO 13381-1:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Prognostica – Parte 1: Linee guida generali

UNI ISO 13436-1:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 1: Requisiti per gli Enti di certificazione ed il processo di certificazione

UNI ISO 13436-2:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 2: Monitoraggio e diagnostica delle vibrazioni

UNI ISO 13436-3:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 3: Requisiti per gli Enti di formazione e per il processo di formazione

UNI ISO 13436-4:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 4: Analisi in campo della lubrificazione

UNI ISO 13436-6:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 6: Emissioni acustiche

UNI ISO 13436-7:2010 – Monitoraggio e diagnostica dello stato delle macchine – Requisiti per il training e la certificazione del personale – Parte 7: Termografia

UNI ISO 7919-1:2010 – Vibrazioni meccaniche di macchine non alternative – Misurazioni su alberi rotanti e criteri di valutazione – Parte 1: Linee guida generali

La norma descrive delle linee guida generali per la misura e la valutazione delle vibrazioni di vari tipi di macchine quando le misurazioni delle vibrazioni sono eseguite su alberi rotanti.

UNI ISO 7919-2:2010 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni di macchine mediante misurazione su alberi rotanti – Parte 2: Turbine a vapore e generatori per installazione terrestre con potenza maggiore di 50 MW e velocità di rotazione nominali di 1 500 giri/min, 1 800 giri/min, 3 000 giri/min e 3 600 giri/min La norma fornisce delle linee guida per applicare i criteri di valutazione per alberi vibranti misurata nella direzione radiale in corrispondenza o vicino ai cuscinetti di turbine a vapore e generatori.

UNI ISO 7919-3:2010 – Vibrazioni meccaniche di macchine non alternative – Misurazioni su alberi rotanti e criteri di valutazione – Parte 3: Macchine industriali accoppiate

La norma fornisce delle linee guida per applicare i criteri di valutazione per alberi vibranti in condizioni di funzionamento normali, misurata in corrispondenza o vicino ai cuscinetti di macchine industriali accoppiate.

UNI ISO 7919-4:2010 – Vibrazioni meccaniche di macchine non alternative – Misurazioni su alberi rotanti e criteri di valutazione – Parte 4: Gruppi turbine a gas

La norma fornisce delle linee guida per applicare i criteri di valutazione per alberi vibranti in condizioni di funzionamento normali, misurata in corrispondenza o vicino ai gruppi di turbine a gas.

UNI ISO 7919-5:2010 – Vibrazioni meccaniche – Valutazione delle vibrazioni di macchine mediante misurazione su alberi rotanti – Parte 5: Gruppi in centrali idroelettriche di generazione e pompaggio

La norma fornisce delle linee guida per applicare i criteri di valutazione per alberi vibranti in condizioni di funzionamento normali, misurata in corrispondenza o vicino alle macchine o ai gruppi in centrali idroelettriche di generazione e pompaggio.

UNI 11126; 1 ago. 2004 – Telemanutenzione – Criteri per la predisposizione dei beni e per la definizione del servizio collegato

La norma definisce le funzioni dei sistemi telematici applicati ai processi di manutenzione. Essa indica i requisiti che il sistema di manutenzione deve possedere per essere gestito in remoto e fornisce le indicazioni generali per la predisposizione del bene ad essere oggetto di telemanutenzione in relazione agli aspetti tecnologici, organizzativi e progettuali del processo in remoto ed in relazione ai requisiti dell'utenza.

UNI 11134; 1 feb. 2005 – Manutenzione – Indici di manutenzione per il settore del trasporto collettivo La norma intende guidare il settore dei trasporti collettivi alla corretta applicazione degli indici contenuti nella UNI 10388, che viene arricchita, spiegata o semplificata in base alle esigenze di settore.

UNI 11136; 1 set. 2004 – Global service per la manutenzione dei patrimoni immobiliari – Linee guida La norma fornisce una guida ai committenti e agli assuntori per l'impostazione dei processi di global service di manutenzione immobiliare, al fine di uniformarne l'approccio, su una base comune di riferimento metodologicooperativo, da parte di committenti e assuntori. Essa si applica:- dopo la decisione del committente di intraprendere questo tipo di contratto;- prima della valutazione dei progetti di offerta formulati dai potenziali assuntori. Affronta la fase di richiesta del committente e la fase di impostazione del progetto di offerta da parte del potenziale assuntore.

UNI EN 15221-1; 18 gen. 2007 – Facility Management – Parte 1: Termini e definizioni La presente norma è la versione ufficiale in lingua inglese della norma europea EN 15221-1 (edizione ottobre 2006). La norma fornisce i termini e le definizioni applicabili all'area del Facility Management. Essa inoltre fornisce conoscenze sullo scopo e campo di applicazione del Facility Management.

UNI EN 15221-2; 18 gen. 2007 – Facility Management – Parte 2: Linee guida per preparare accordi di Facility Management

La presente norma è la versione ufficiale in lingua inglese della norma europea EN 15221-2 (edizione ottobre 2006). La norma fornisce delle linee guida per preparare accordi di Facility Management.

UNI EN 15341; 5 lug. 2007 - Manutenzione - Indicatori di prestazione della manutenzione (KPI)

La presente norma è la versione ufficiale in lingua inglese della norma europea EN 15341 (edizione marzo 2007). La norma descrive un sistema per la gestione degli indicatori di manutenzione atti a misurarne le prestazioni nel quadro di fattori d'influenza quali gli aspetti economici, tecnici ed organizzativi, per valutare e migliorare la sua efficienza ed efficacia al fine di raggiungere l'eccellenza nella manutenzione dei beni tecnici.

UNI 11414 Linee guida per la qualificazione del sistema manutenzione

La Norma UNI 11414 fornisce le linee guida per qualificare il sistema di manutenzione attraverso la misura e la valutazione di tutte

le fasi del processo, verificandone la conformità dei metodi e degli strumenti adottati rispetto al contesto in cui opera, sia esso interno

o terziarizzato.

UNI 11420 Qualificazione del personale di manutenzione

In accordo con la norma europea CEN/TC 319/WG 9 (2005) Qualification of maintenance operators and technicians – Additional indication with reference to CEN TR 15628. La Norma UNI 11420 definisce gli standard di "qualità

professionale" che il personale di manutenzione deve possedere, ovvero il mix richiesto di conoscenze, abilità e comportamenti professionali attesi. Una caratteristica importante della Norma è che la sua applicazione include anche le figure professionali di produzione, laddove vengano implementati piani TPM o di auto manutenzione, tipici dei progetti di Lean Manufacturing

8.1 UNI 10749

Le politiche di gestione dei materiali tecnici

Gestire un materiale significa classificarlo, codificarlo, inserire la sua anagrafica nel sistema informativo, definirne una politica di gestione e dove necessario anche una scorta. Ovviamente tutto ciò rappresenta un costo da sostenere e come primo passo occorre fare riferimento alla norma che suggerisce di non gestire:

- materiali di basso consumo, basso valore e facile reperibilità;
- materiali di rapida e facile costruibilità in azienda;
- materiali sostituibili con altri materiali già gestiti;
- materiali destinati a prove.

Una volta definiti i materiali da gestire, le due politiche principali sono:

- gestione a scorta mantenimento a scorta di un dato materiale per cui si è definito un riordino automatico (livello di riordino) una volta raggiunta una quantità minima;
- gestione a fabbisogno assicurare la disponibilità di un dato materiale solo nel momento e nella quantità in cui ci ha effettiva necessità: acquisto su centro di costo; materiali presenti a magazzino non gestiti a scorta.

La definizione delle politiche di gestione dei materiali tecnici rappresenta il giusto compromesso fra livello di servizio e spesa di immobilizzo avendo presente che la gestione a fabbisogno e preferibile rispetto alla gestione a scorta in quanto riduce le risorse economiche impegnate.

Di norma, si privilegia la gestione a scorta di materiali il cui costo di immobilizzo è superiore al costo di stock out (indisponibilità, fermo impianto), che hanno consumi rilevanti o sono di difficile reperibilità.

Il costo del mantenimento a scorta

Per valutare il costo del mantenimento a scorta di un materiale tecnico (per il controllo di gestione "spare parts – pezzi di ricambio") occorre ricordare i principi contabili internazionali che prevedono la classificazione dei pezzi di ricambio in:

a) pezzi di ricambio a basso costo unitario e basso valore totale e di uso ricorrente (rilevati come spese);

b) pezzi di ricambio di rilevante costo unitario e di uso non ricorrente (immobilizzazioni immateriali ed ammortizzati sulla vita del cespite);

c) pezzi di rilevante costo unitario e di uso molto ricorrente (rimanenze di magazzino e scaricati in base al consumo).

L'oggetto della nostra indagine sono pezzi di ricambio di tipo c) ed è per questo che è importante aver chiaro che mantenere una materiale a scorta (rimanenze di magazzino) ha un costo.

Il costo del capitale investito (WACC "weighted average cost of capital") consiste nella media ponderata tra il costo del capitale proprio (tasso di rendimento atteso del proprio capitale) e il costo del capitale di debito (interessi). Il WACC per aziende del settore può essere assunto per un valore pari al 10%.

Sulla base ti tali principi contabili è chiaro che mantenere un ricambio a scorta ha un costo pari al costo del capitale investito (10% del valore del materiale a magazzino) e a tale voce occorre aggiungere:

costi di magazzino (affitto, gestione del magazzino...);

costi di movimentazione dei materiali (costi per attrezzature, costi operativi...);

costi di lavoro extra-movimentazione;

costi di assicurazioni;

furti, avanzi e obsolescenza.

La letteratura riporta un costo totale annuo delle rimanenze di magazzino variabile dal 15% al 40% del valore del ricambio stesso.



9 NOTA BENE

L'autore si impegna a mantenere il presente manuale allineato alle funzionalità del programma, peraltro potrebbero esserci delle discordanze che vi preghiamo di segnalare , per poterle correggere al più presto .

A piè pagina di ogni paragrafo sono indicati :

Versione del programma a cui si riferisce il manuale (comune per tutte le Pagine)

eventuale MINOR (minor version , in caso di programma in fase di sviluppo) (comune per tutte le Pagine) **In intestazione di paragrafo** ,

in questo caso <NOTA BENE [] > se tra le parentesi non compare un numero , indica che il paragrafo **non** è collegato ad Una maschera o Report del Programma . Viceversa la presenza di un numero indica il collegamento ad una o più Maschere o Report.

(segnalate tramite il numero eventuali non congruenze di contenuto tra Maschere Report e Help .



10 SCARONI CONSULTING sul WEB

Questo ed altri programmi si trovano sul WEB



Indicazioni per l'uso

Torna a Sommario



CMMS : Gestione Manutenzione Versione : Access 2000 Major : xx-93.32 & xx.93.13 [127] Minor : xx.93.12 [150] mercoledì 18 maggio 2022 © 2022 Carlo Scaroni http://w w w.scaroniconsulting.it carlo,scaroni@gmail.com

Indice

- < -

<ESPERTO> 26

- 0 -

0° Check : Controllo delle dimensioni del file delle tabelle dati t_manut 9xx 28

- 1 -

1° Check : Controllo che Tutte le Matricole abbiano uno Stato (Attivo) 28

10° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi Km ORE 28 11° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di

effettuazione Interventi Preventivi KM ORE 28

12° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Macchina Amministratore CO nell'anno corrente 28 13° Check : Matricola inserita senza Costo Orario

Manodopera interna CMDO nell'anno corrente 28

14° Check : Manutenzioni Preventive KM Ore scadute 15° Check : Manutenzioni Preventive Scadute 28

16° Check : Registrare il 1° Intervento di manutenzione

Preventiva 28 17° Check: Matricole Cessate anche le Manutenzioni Preventive devono essere Cessate 28

18° Check: Matricole Cessate anche le Manutenzioni Preventive KM ORE devono essere Cessate 28 19° check Manutenzioni Preventive Scadenze Duplicate 28

- 2 -

2° Check : Per ogni Matricola dovrebbe esserci un solo Stato Attivo 28

20° check Manutenzioni Preventive con data registrazione duplicata 28

21° Check Ricambi con giacenza sottoscorta 28 22° Check Manutenzioni Preventive che non hanno

scadenze future 28

23 ° Check Matricole soggette a manutenzione preventiva senza MP 28

24° Check Date di Registrazione Doppie Per Operatore 28

25° Check Date di Registrazione Doppie per Matricola Macchina 28

26° Check Registrazioni Giornaliere per date successive alla Data di Cessazione dell'Operatore 28

27° Check Registrazioni Giornaliere per date successive alla Data di Cessazione Macchina 28

- 3 -

3° Check : Matricole a cui non si è attribuito uno STATO 28

- 4 -

4° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Macchina CO 28

- 5 -

5° Check : Matricola inserita senza Costo Orario Manodopera interna CMDO 28

- 6 -

6° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Correttivi 28

- 7 -

7° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di effettuazione Interventi Correttivi 28

- 8 -

8° Check :Matricole senza CO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi 28

-9-

9° Check :Matricole senza CMDO nel periodo di effettuazione Interventi Preventivi 28

- A -

28

Affidabilità 362 Aggiungi allo storico degli Stati 94 Aggiungi Manutenzione Preventiva 100 Aggiungi Manutenzione Preventiva Km Ore 115 Allega Documenti 45 Allegare 45 55.63.335 Analisi di avaria 367 Analisi di guasto 367 Archivi 69, 244 Archivio 70,82 Archivio Macchine Visualizza Modifica 142 Archivio Matricole 383 Arresto programmato 364 Assicurazioni 359 attendibilità dei consumi 178 Attivi 262 Attività di Manutenzione 365 Auto Update stato macchina 386 Automatizzare il Cambio stato ad ogni intervento 388 Avaria 364 Avaria latente 364 Avaria nascosta 364 Avaria parziale 364 Avarie e Stati 364 Avery 201 Avery L4773 201, 203 Avery L4778 201, 203 Avery L6008 201, 203 Avery L6009 201,203 Avery L6012 201, 203 - B -BACK END 25 Base 55, 63, 335 Blocco Appunti 56 - C -359

C.ora MDOEst C.Ric.Cod 359 C.Ric.Gen 359 Calcolatrice 56 Calcolo Costi Manutenzione non corretto 384 Calendario Scadenze 159 Campo 51 Campo ad elenco autocostruente 50 Cancellare 294 Cancellare Matricole 294 Cancellazione Letture Km Ore 275 Carico Ricambi 191 CAT AM 1 259 CAT AM 2 260

Indice

Causa 257 Causa di guasto 363 CEI 359 Cespite 123, 361 CESSATA 122 CFM 359 Ciclo dl vita 366 CM 359 CMDI 359 CMDO 123, 359, 389 Manodopera 292 CMdoEst 359 CO 123 Collaudi 359 Collegare 45 Come fare per 397, 401, 403, 407, 408 completato 263 conclusi 263 Conformità 362 congelato 59 Consumi 178 Consumo Ricambi 202 Consumo Ricambi suddiviso per tipo manutenzione Controllare le Registrazioni della Disponibilità degli Operatori Interni 310 Controlli ad ogni avvio 28,403 Correttive 128, 140, 247 Costi 278 costi complessivi 122 Costi interventi correttivi 230 Costi Orari Macchina 278 Costi Orari Manodopera 278 costi raggruppati per macchina 231 Costo del ciclo di vita 368 Costo Orario 70 Costo orario macchina 389 Costo orario manodopera diretta 389 CToT 359

- D -

Data Cessazione 122 Data Entrata 123 Defiinizione Stati 251 Defiinizione Stato 251 Definisci Stampante 344 Definizione Costi 359 Degrado 363 Descrizione 123 Dettaglio 133 Disponibilità 362 Disponibilità Operativa 328 Disponibilità Tecnica 325 Documentazione di manutenzione 367 Documenti 45 Duplicare Manutenzioni Preventive 97 Duplicare Matricole 97 Duplicazione Matricole 384 Durabilità longevità 362

e mail 343 Effettuata 142 Efficacia della manutenzione 368 Efficienza 330 Efficienza della Logistica di manutenzione 368 Elenco 51 Elenco dello Stato delle Macchine 232 Elenco dello Stato delle Matricole 232 Elenco Manutenzioni Preventive 222 Elenco Manutenzioni Preventive Km o Ore 224 Elenco Matricole 247 Eliminare 294 eliminare le scadenze 408 Eliminare una registrazione preventiva 401 email 343 Entità bene 361 Entità di consumo bene di consumo 361 Entità riparabile 361 Entità riparata 361 393 Errori 224, 346 Esiti 255 Esperto 55, 63, 335 Esportazione in Excel non risulta essere filtrata 393 etichette 200, 201, 203 etichette di identificazione 202 etichette Matricola 201

- F -

etichette Ricambi

203

- E -

Faq & Bugs 379 Fidatezza 361 File 45 Filtri Data 235 Filtri Date 235 Flusso 41 FM 359 fogli di intervento 39 Foglio di intervento Manutenzione Preventiva Una pagina per ogni intervento 204 Formato Campi ORA(h) 51 Fornitore 250 Foto 45 FProduttivo 128 frm Archivio Macchine 82 frmCostiInterventiCorrettivi 122 frmEliminazioneMatricole 294 frm MultiSchedule 103 frm MultiScheduleKmOre 117 frmOreInterventiCorrettivi 121 frmProssimeScadenze 119 frmRicambiFornitore 250 frmRigheRicambiPreventivi 155 frmStoricoStati Edit 93 FRONT END 25 fsubRigheIntervento 132 Funzione richiesta 361

© 2022 Carlo Scaroni

- G -

Gestione della manutenzione 361 Giacenza Ricambi 202 Grafico 122.211 Grafico Manutenzioni Preventive Scadute 204 Gravità 256 Gravità nelle manutenzioni Preventive 387 Guasti ed eventi 363 Guasto 363 Guasto da causa comune 363 Guasto improvviso 363 Guasto per invecchiamento 363 Guasto per usura 363 Guasto primario 363 Guasto secondario 363

- | -

Impostazione Costi 281 Indicatori tecnici ed economici 368 Inerimento anagrafica Ricambi 191 Ins Manutenzione Preverntiva 142 Inserimento 69, 70, 142 Inserimento Carico Ricambi 191 Inserimento Manutenzione Preventiva Km Ore 92 Inserimento Rettifiche giacenza ricambi 191 Inserimento Veloce Manutenzioni Preventive eseguite 173 Interventi correttivi 231 Interventi Preventivi Nuovo 148 Interventi Preventivi Km Ore 184 Interventi Preventivi Km Ore Fornitore 248 Interventi Preventivi Modifica Visualizza 153 Inventario dei beni 367 Invia 55 Invio tramite email non funziona 63, 335 Ispezione 365 Iter Consigliato 63

- K -

K.P.I. 325, 327, 328, 332 Key Performance Indicators 325, 327, 328, 332, 368 Km 70 Km Ore 189 KPI 128, 325, 327, 328, 332

- L -

Letture 178 Licenza 44 Linea di manutenzione 367 Livello d'intervento 361 Localizzazione di avaria 365 logica 39 Logistica dei tempi di manutenzione 367 Logistica di manutenzione 367

- M -

Macchine 70,82 Mail Software 63, 335 Mano d'opera Interna 330 Manutenibilità 362 Manutenzione 142, 247, 361

Manutenzione autonoma automanutenzione 365 Manutenzione ciclica 359, 365 Manutenzione correttiva manutenzione a guasto 365 Manutenzione d'urgenza 365 Manutenzione di routine 365 Manutenzione differita 365 Manutenzione in situ 365 Manutenzione predittiva 359, 365 Manutenzione Preventiva 87, 359 MANUTENZIONE PREVENTIVA - ELIMINAZIONE 397 Manutenzione Preventiva a Km o Ore 359 MANUTENZIONE PREVENTIVA KM ORE - ELIMINAZIONE 397 Manutenzione programmata 359, 365 MANUTENZIONE PROGRAMMATA Manutenzione Ciclica 359 Manutenzione remota 365 Manutenzione secondo condizione 359, 365 Manutenzioni 54, 72, 140, 171, 211, 270 Manutenzioni Correttive 122, 136, 247, 325 Manutenzioni Preventive 119, 189, 248, 249, 327, 386 Manutenzioni Preventive a data Fissa 392 Manutenzioni Preventive (Km o Ore) scadute 403 Manutenzioni Preventive ad Intervalli temporali non costanti 392 Manutenzioni Preventive che hanno un termine 392 Manutenzioni Preventive eseguite 223 Manutenzioni Preventive mai eseguite 224 Matricola 123 Matricole 82.261 MDOEst 359 MDT 328 Meccanica del guasto 363 Menù 63, 335 Messaggio 343 Miglioria 365 minor version 419 Modifica 270, 365 Modificare la data di Inserimento Manutenzione Preventiva 392 Modificare Periodicità Manutenzione Preventiva 348 Modificare una registrazione preventiva 407 Modifiche a Registra Letture Km Ore 178 Modo di avaria 364 MTBF 325 MTBM 328 MTR 325 MTTR 325 - N -N° di giorni dall'ultima registrazione 403

Non compare la Manutenzione Preventiva 385 NON GESTIRE I COSTI 123 non si voglia gestire i costi orari manodopera 278 Non viene emesso mai un foglio di intervento 385 Non viene emesso un foglio per il 1° Intervento 384 Non Voglio gestire i Costi Orari 391 norma UNI 10992 360

Indice

425

nuova manutenzione Correttiva 86 Nuovo 56 Nuovo (aggiungi) Record 56 Nuovo Stato 94

- 0 -

Obiettivi della manutenzione 361 ODL 142 Operatore Interno 254 Operatori 148, 157, 184 Ore 70 Ore Distribuibili 360 ORE INDISPONIBILI 360 Ore Lavorabili 360 Ore Non Distribuibili 360 ORE PRESENZA 360 Ore Preventivate 330 Ore Staordinario 360 Ore Teoriche 360 Ottenere un Elenco delle Macchine 200

- P -

Parte di ricambio 361 Per avere un riepilogo delle Manutenzioni Correttive 78, 198 Per avere un riepilogo delle manutenzioni Preventive registrate 78, 198 Per distribuire l'elenco di dotazione ad ogni reparto 78 Per sapere le Macchine con manutenzione preventiva scaduta 385 Per Stampare dei fogli di intervento preventivo 78 Periodo a tasso di guasto costante 366 Periodo di guasto per invecchiamento 366 Permessi di Circolazione 359 Piano di manutenzione 361 Piano Manutenzioni Preventive 387 Piano Manutenzioni Preventive Km o Ore 225 Predefinito 51 Preferences 63, 335 Prelievo Ricambi 191 Preventive 54, 72, 171, 270 Prima Scadenza Riepilogo 204 prime 10 Macchine 231 Primo awio 26 Primo Record 56 PROCEDURA di inserimento 123 Programma 39 Proprietà delle Entità 362 Prova di conformità 365 Pulsanti 56

- R -

Raggruppamento per Mese 230 Rapporto giornaliero dell' utilizzo degli operatori 313 Rapporto giornaliero utilizzo operatori 313 Rapporto Mensile Utilizzo Manodopera di Manutenzione 313 Record Precedente 56 Record Successivo 56 Registra Letture Km Ore 178 Registrare velocemente le Manutenzioni Preventive effettuate 386

Registrazione manutenzioni Preventive Scadute 157 Registrazione Veloce 171 Registrazioni Letture Km Ore 275 Registrazioni Orarie Operatori 313 Registrazioni Orarie Operatori 313 Report 235 Report Errori 347 REport Letture Km Ore 275 Report Prima Scadenza Riepilogo 204 Report Scadenze 386 Revisione 365 Ricambi 148, 184, 191, 250, 264 Ricambi Codificati 191, 264 Ricambi E 359 Ricambi Generici 191, 264 Ricambi Sottoscorta 202 Ricerca 57 Richiesta Intervento 59 Ricostruzione 365 Ridondanza 362 Ridondanza attiva 362 Ridondanza passiva 362 Riepilogo Interventi Manutenzione Correttiva 86 Riga Intervento 136 Righe [Fasi] Intervento 132 Righe Intervento 133 Righe Ricambi 138 Righe Ricambi Preventivati 112, 114 Riparazione 365 Riparazione temporanea 365 Ritardo logistico 366

- S -

56 Salva Scadenzario 54, 103 Scadenzario Manutenzioni Preventive 204 Scadute 189 SCARONI 421 Scheda di manutenzione 367 Scorta Minima 360 Sommario 39 Sottoscorta 360 stampa Elenco Matricole 200 Stampa etichette 200 Stampa filtrata Interventi Preventivi o Correttivi 226 Stampa foglio di Intervento 142, 180 stampante predefinita 344 Stampare etichette di identificazione 200 Stampe 78, 198 Stampe di controllo 386 Stati 76, 251, 262, 263 Stati Obsoleti 388 Stato 59, 251 Stato d'incapacità fuori servizio 364 Stato d'incapacità per cause esterne 364 Stato di attesa 364 Stato di degrado 364 Stato di disponibilità 364

^{© 2022} Carlo Scaroni

CMMS : Gestione Manutenzione

Stato di funzionamento 364 Stato dì indisponibilità 364 Stato di pericolo 364 Stato di riposo 364 Storico Costi controllo 292 Strategia di manutenzione 361 Strategie e Tipologie di Manutenzione 365 Struttura 39 Struttura del Database 40 sull'arretrato delle manutenzioni preventive 204 Supervisione monitoraggio 365 Supporto Logistico della manutenzione 361 Switchboard Items 63, 335

- T -

Tagliandi 70 Tasse di proprietà 359 Tasso di guasto 362 Tempi Esecuzione Scadenze Future 387 Tempo di attesa 366 Tempo di disponibilità 366 Tempo di funzionamento 366 Tempo di funzionamento medio fra guasti 368 Tempo di funzionamento tra guasti 366 Tempo di incapacità per cause esterne 366 Tempo di indisponibilità 366 Tempo di manutenzione 366 Tempo di manutenzione attiva 366 Tempo di manutenzione correttiva 366 Tempo di manutenzione preventiva 366 Tempo di riparazione 366 Tempo inoperoso 366 Tempo medio di riparazione 368 Tempo medio fra guasti 368 Tempo richiesto 366 Tempo tra guasti 366 Termini Principali 361 Termini Relativi al tempo 366 Termini Relativi all'Entità 361 TI 359 totale dei Rifornimenti 275 TRiparazione 128

- U -

ultimo aggiornamento 419 Ultimo Record 56 UM 70 UNI EN 13306 359, 361 Utilizzatore 55, 63, 335 Utilizzo 254

- V -

Validità Costi Orari 391 Variazione 76 Verifica di funzionamento 365 Versione del programma 419 Visualizza lo stato delle Macchine 232 Visualizza lo stato delle Matricole 232 Vita utile 362 - W -WEB 421

CMMS : Gestione Manutenzione

© 2022 Carlo Scaroni



SCARONI ing. CARLO via Alessandro Manzoni 10 A 25126 Brescia ITALIA TEL : 030 44442 WWW.SCARONICONSULTING.IT carlo.scaroni@gmail.com

Printed: maggio 2022 in Brescia (ITALY)